

Yakiyama Bypass

Construction summary

国道201号
八木山バイパス
4車線化事業



筑穂トンネル付近から飯塚方面を望む



国土交通省九州地方整備局
福岡国道事務所
北九州国道事務所



西日本高速道路株式会社九州支社
北九州高速道路事務所

事業概要

概要

- 国道201号は、福岡県北部の横断軸として、人流・物流を支えるための重要な路線です。
- 八木山バイパスは、福岡都市圏と筑豊地域を結ぶ幹線道路ですが、4車線道路に挟まれた暫定2車線区間です。
- 並行する現道は、異常気象時通行規制区間*を2区間抱える交通の難所となっています。
- 早期かつ確実な整備のため、有料道路事業と公共事業を組み合わせた整備により4車線化事業を進めていきます。

※連続雨量が200mmに達した場合、通行規制する区間

位置



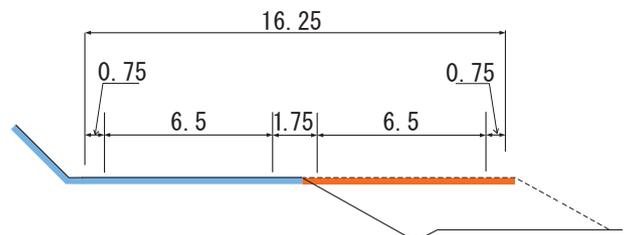
諸元

- ・路線名：一般国道201号
- ・起点：福岡県糟屋郡篠栗町篠栗
ふくおかけんかす やぐん ささぐりまち ささぐり
- ・終点：福岡県飯塚市弁分
ふくおかけんいづか しべんぶん
- ・延長：13.3km
- ・車線数：4車線
- ・種級区分：3種2級
- ・設計速度：60km/h

【標準断面図】 (単位:m)

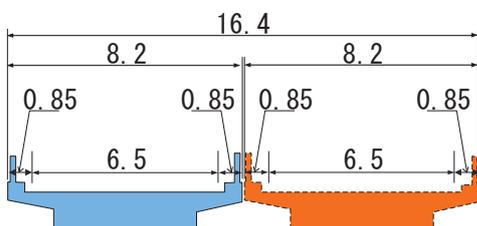
土工部

< 現況 > < 計画 >



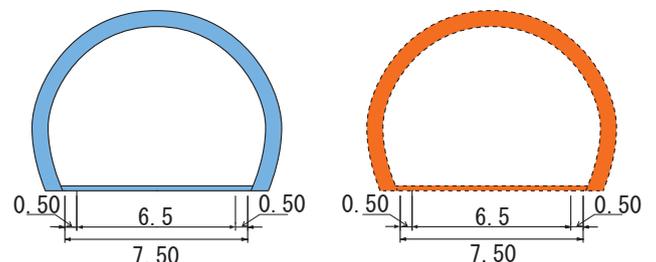
橋梁部

< 現況 > < 計画 >



トンネル部

< 現況 > < 計画 >



八木山バイパス4車線化の整備効果

1 円滑な移動の確保による地域交流の向上

交通混雑の緩和により、筑豊地域と福岡都市圏の交流を促進します。

4車線区間には含まれた2車線区間のため、交通が集中する時間帯で混雑が発生



▲朝の混雑状況

八木山バイパスの所要時間(現況2車線)



交通が集中する時間帯でもスムーズに走行

八木山バイパスの所要時間の变化



2 対面通行区間の解消による安全・安心の確保

対面通行区間の解消に伴う重大事故等の減少により、道路利用者の安全・安心を確保します。

現況2車線では対面通行のため、正面衝突事故が多発

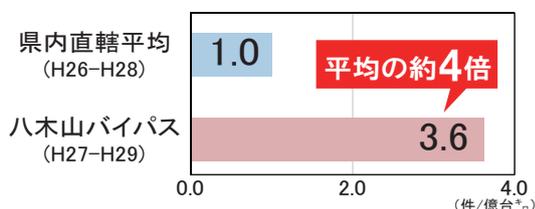


▲正面衝突事故の発生状況(穂波西IC付近)



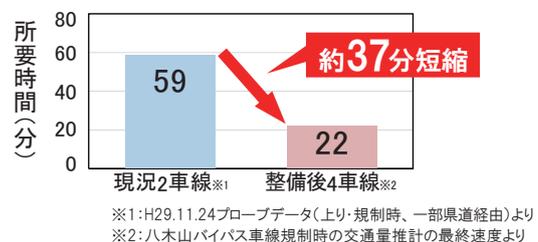
▲スタック車両の発生状況(篠栗IC付近)

正面衝突事故率の状況(現況2車線)



重大事故が減少するとともに定時性も確保

事故発生時の所要時間の变化



2車線から4車線へ

交通混雑の緩和と
安心・安全の確保により
地域産業を支援します

3 定時性・速達性の高い物流ルートの形成により地域産業を支援

定時性・速達性の高い物流ルートが形成され、地域産業を支援します。

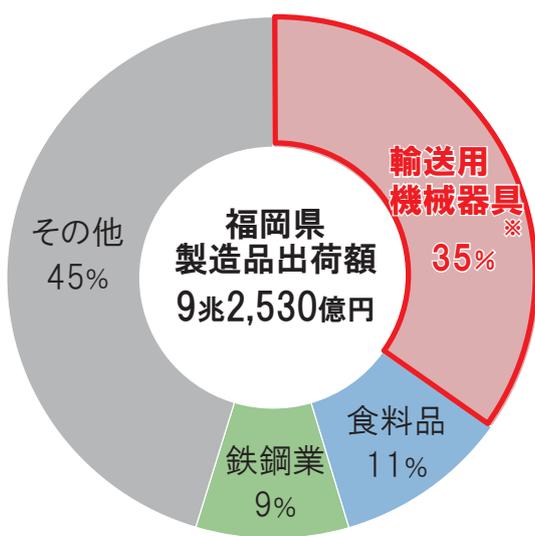
- 国道201号沿線では自動車部品メーカーが集積し、博多港等から苅田・中津の自動車完成メーカーに輸送されています。
- 4車線化により、事故・渋滞等の大きな影響を受けずに走行できるようになることから、自動車部品輸送の効率化が図られ、自動車産業への更なる貢献が期待されます。

自動車産業を支える物流ルートを強化



(参考)福岡県の自動車産業の状況

福岡県製造品出荷額



※完成車、自動車部品等
資料:H29工業統計

港湾別貨物量の九州ランキング

自動車部品輸入量			完成自動車移出量		
順位	港名	トン数	順位	港名	トン数
1	北九州	635,536	1	北九州	2,077,447
2	博多	443,496	2	苅田	1,785,430
3	熊本	16,865	3	中津	1,510,619
4	伊万里	1,249	4	博多	538,787
5	細島	1,114	5	西之表	351,000

資料:H29港湾統計

北部九州※自動車生産台数と全国シェア



※北部九州:福岡県及び大分県 資料:H29福岡県資料

