表層混合処理工(浅層・中層混合処理工) 九州フィールド対象NETIS技術等選定一覧

新規対象技術(調査中) 削除技術 工法比較表対象技術 令和7年11月現在 ※「活用状況(本省)」欄にNETIS掲載期間内の大まかな活用件数を記す。☆=500件以上、◎=100件以上 〇=50件以上 □=20件以」 (注)NETISホームペ -ジへ移動しない場合は、ファイルをダウンロードしてこ 使用ください 活状 状本 省) 活用効果評価 掲載期間 終了技術 (終了時期) 分 類 Lv.1 分類 Lv.2 分類 Lv.3 分類 Lv.4 NETIS HP リンク先(注) 技術名 NFTIS番号 アブストラクト 区分 技術の位置づけ 生産供給体制(機械保有台数等) 「設計比 2タイプのリポンスクリュー型機枠翼とブーメランプレートとを使い分けることに より、軟弱な粘性土地盤はもとより、N値40までの砂質土地盤に固化材を注入 しながら揺動機枠混合し、安定した改良体を形成する工法である。 軟弱b 較](2014.5.16 [活用促 進](2018.3.19 WILL工法(スラリー揺 動攪拌工) O (R2年3月) 固結コ 有 0 QS-090004 工法 共通コ 盤処理 工 MC製造機 7台(九州外:岐阜県・埼玉県 7台)、スタビラ イザ80台(九州内:福岡県・熊本県5台 九州外:岐阜県・ 埼玉県75台)、散布車31台(九州内:福岡県4台、九州外 岐阜県・埼玉県27台) 本技術は、セメント系固化材を原位置で飛散防止用に加工して用いる浅層地 盤改良工法で、従来は工場製品の発塵抑制型固化材を用いた浅層地盤改良 工法により対応していた。本技術の活用により、安価な固化材で飛散防止がで きるので施工コストの縮減が図れる。 路床改 良工 STB-MC工法 KT-100020 有 2 工法 ±Ι 1.9㎡クラス(ツービースブーム)12台(九州内:福岡県1台、九州 1.9mのフス(ワービースアーム)12合(九州内: 福岡県1合、九州 好:全国11台) 1.9m²クラス18台(九州内: 福岡県3合、九 州外:全国16台) 1.4m²クラス0台(九州内: 福岡県3台、九州外:全国各地 57台) 0.8m²グラス23台(九州内: 福岡県3台、九州外:全 国名地20台) トレンチャー式撹拌機を改良機本体に装着して改良材(セメント系固化材等)を 対象地盤中にスラリー哺射しながら撹拌混合する工法です。改良深度は最大 13和程度(実績)38m)可能です。種提足場は成穀鉄板程度で済み、改良機本体 は改造型パックホウなので転倒の心配も無い。 軟弱地 盤処理 エ パワーブレンダーエ 法(スラリー噴射方式 [H23推奨][設計 比較] CB-980012 工法 共通コ 固結コ 有 ☆ 本技術は、縦型回転攪拌装置を用いた中層混合処理工法で、従来は、スラ リー攪拌工(2軸施工)で対応していた。本技術の活用により、1セットあたりの改 良面積が増加して、工程が短縮し経済性が向上する。 軟弱地 [H24準推奨][設 計比較] ツイン・ブレードミキシ ングエ法 0 〇 H29年4月) TB-S機:16台(九州外:千葉県16台)、TB9機:12台(九州 外:千葉県12台)、 TB14機:3台(九州外:千葉県3台) KT-050086 共通コ 有 工法 固結コ 盤処理 ロータリーブレンダー31台(九州内:福岡4台、九州外:全 国27台)、SCM-Z:11台(九州内:福岡1台、九州外:全国 軟弱b [H22準推奨][活 用促進] 〇 (H29年4月) SCM工法 VG あらゆる現場条件に適応できる浅層・中層地盤改良工法です。 共通コ 固結コ 有 0 SK-020004 工法 盤処理 トレンチャー式撹拌機を改良機本体に装着して改良材(セメント系固化材等)を 対象地盤中に物体圧送しながら撹拌混合する工法です。改良深度はam程度 まで可能です。連機足場は仮放鉄板程度で済み、改良機本体は改造型バック ホウなので転倒の心配も無い。 軟弱地 パワーブレンダーエ 法(粉体噴射方式) [H26推奨][設計 0.8㎡クラス1台(九州内:0台、九州外:愛知県1台) 1.4㎡ クラス2台(九州内:0台、九州外:愛知県1台、千葉県1台) 共通エ 有 CB-980019 工法 固結コ 盤処理 工 バックホウに超ロングブームアームと特殊撹拌機を装備し、軟弱土と固化材を 連続的に機械混合し、土と固化材を化学反応させ、土質性状を安定したものに すると共に、強度を高める工法です。 超軟弱土固化処理コ 法 マッドミキサーM-Ⅱ型 軟弱± 表面安 定処理 〇 H29年4月 工法 共通 [活用促進] 有 M-Ⅱ型:20台(九州内:佐賀県20台) 盤処理 工 本技術はトレンチャー式攪拌により軟弱地盤を上下攪拌し改良体を築造する 工法で、従来はバックホウ混合・コラム改良等で対応していた。本技術の活用 によりいシッカッ混合では対応できない深さ・コラム改良のように大型重機の搬 入の出来ない工事での適用が期待出来る。 軟弱地 3m級:4台(九州外:広島県4台),5m級:6台(九州外:広島県 6台),7m級:3台(九州外:広島県3台) スタビミキサー工法 有 SK-010014 共通コ 固結コ [活用促進] 工法 盤処理 工 ロータリースタビライ [設計比較][活 用促進] VG この攪拌機械は、対象土に粉体で散布された添加材を0.3~1.2m程度(粉体式)の深さまで均一に攪拌混合し、所定の強度を得ることができる。 〇 (H30年4月) HK-070016 有 機械 共通コ その他 盤処理 nttps://www.ne is.mlit.go.jp/net 本技術は、バックホウによる特殊バケットを用いたブロック状の改良体を築造 する地盤改良工法で、従来は、小型改良機による柱状の改良で対応していた。 本技術の活用により、地下水が高い地盤や玉石を含む土質や礫質層も均一な 改良体を築造可能となります。 汎用機:リース、労務体制:(株)エルニード九州(グループ 会社) エルニード工法 SK-180009 共通エ 固結コ その他 工法 合処理 工 1.9㎡クラス(ツードースブーム)10台(カ.州内・福岡県1台、九州 中層領域の地盤改良においてトレンチャ式地盤改良機に角度変換機能付撹拌 機を装着する事で、従来、施工出来なかった任意角度による横行走行連続施 エが可能となり、近接箇所や狭隘な箇所での施工性が向上し適用範囲が拡大 https://www.ne is.mlit.go,jp/net 1.50(1)プスパンピー・ハータい0日ン(ル州): 1面(明末日、 ルル 外: 全国各地9台) 1.9mクラス14台(九州内: 福岡県2台 九州外: 全国各地12台) 1.4mプラス42台(九州内: 福岡県2台、九州外: 全国各地 40台) 0.8mグラス14台(九州内: 福岡県1台、九州外: 全 パワーブレンダ 法(横行施工) [活用促進] QS-180038 工法 共通コ 固結コ 有 盤処理 工 本工法は中層混合処理工に関する技術である。ICTを活用した平面誘導・平面 管理により位置出し作業や出来形検査の省力化が可能で、特殊提特製により 均一性の高い良質な改良体(基大薬度13m)の構築および最大改良深度8mに おいてN値4包度の砂・砂礫地盤への適応が可能である。 https://www.ne 軟弱地 ICT対応型スラリー揺 動撹拌エ(WILL-iエ s.mlit.go,jp/net [活用促進] (2025.4.8~) 12 QS-210018 共通コ 有 工法 固結コ 盤処理 工 1.5mクラス(ツ-ビースブーム)12台(九州内:福岡県1台、九州 外:全国11台) 1.9mクラス18台(九州内:福岡県3台、九 州外:全国10台) 1.4mグラス00台(九州内:福岡県3台、九州外:全国各地 57台) 0.8mグラス23台(九州内:福岡県3台、九州外:全国各地 7年2 (***245) 本工法は、中層混合処理に関する技術である。ICTを活用することで現場での 出来形管理及び帳票作成の効率化を図ると共に、施工記録を確認しながら作 実することができるため手戻り防止となり、均一性の高い良質な改良体の構築 が可能となる。 nttps://www.ne is.mlit.go.jp/net [活用促進] (2025/01/17 ~) 軟弱± パワーブレンダーエ 法(ICT施工) 工法 共通: 盤処理 工 /pubsearch/d ails?regNo=QS -210068 本技術は中層混合処理工に関する技術である。多方向スラリー噴射/提拌翼上 節からの高圧噴射と撹拌機先端筋からの低圧噴射/と独自の揺動撹拌機構を 情用した噴射機動撹拌により高速施工が可能となり、軟弱地盤の大規模工事 で効果が高い技術である。 nttps://www.ne 多方向スラリー噴射 揺動撹拌エ(WILL-n 工法) 軟弱地 盤処理 .mlit.go,jp/ne NILL-m工法専用改良機:九州内4台(佐賀県)、九州外2 共通 本技術は、左右相対回転する大型攪拌装置を用いて、自動制御により改良を 軟弱地 盤処理 エ 行う中原混合処理工法で、従来は、トレンチャー式攪拌混合装置で対応していた。本技術の活用により、大断面施工と自動施工が可能となるため工期短縮と 品質の安定が図れる。 s.mlit.go.jp/ne スラリー中圧式自動 攪拌エ(Eight工法) KT-230182 工法 共通コ 固結コ 本技術は、中層混合処理エに関する技術である。従来は一般的な中層混合処理エ(トレンチャー式)であったが、授粋装置を改良したことにより、機械損料の削減ならびに日当たり施工量が増加し、経済性の向上及び工程の短縮が図られる。 nttps://www.ne is.mlit.go.jp/net トレンチャー方式中 層混合処理工法「ダ イナWミキシングST工 法」 軟弱地 盤処理 工 QS-250006 工法 共通コ /pubsearch/de ails?regNo=QS -250006

> 地業工 事

本技術は地盤改良工に関する技術である。従来は深層混合処理工であったが、汎用型バックホウをベースマシンとした振動機付きバケットミキサーによる 撹拌混合により、経済性の向上、工程の短縮、施工性の向上が期待できる。

ミキシングパケット式 地盤改良工「ダイナV ミキシングVB工法」 https://www.ne is.mlit.go,jp/net