

## 電気防食工 工法比較表対象技術選定表

工法比較表対象技術

新規対象技術(調査中)

削除技

令和7年12月現在

※「活用状況(本省)」欄にNETIS掲載期間内の大まかな活用件数を記す。☆=500件以上、○=100件以上、○=50件以上、□=20件以上 (注)NETISホームページへ移動しない場合は、ファイルをダウンロードしてご使用ください。

| 整理番号 | 技術名              | NETIS番号   | A V G | アブストラクト   | 区分 | 分 類 1   | 分 類 1   | 分 類 1 | 分 類 1 | 技術の位置づけ | 活用効果評価 | 活用状況(本省)※ | 掲載期間終了技術(終了時期) | 生産供給体制(機械保有台数等)       | 備 考 | NETIS HPリンク先(注)   |
|------|------------------|-----------|-------|---|----|---------|---------|-------|-------|---------|--------|-----------|----------------|-----------------------|-----|---|
|      |                  |           |       |   |    | Lv.1    | Lv.2    | Lv.3  | Lv.4  |         |        |           |                |                       |     |   |
| 1    | 犠牲陽極材「ガルバシールド工法」 | CB-020037 | VG    | ガルバシールド工法は塩害・中性化等で劣化したコンクリート構造物の鉄筋腐食を亜鉛との電気化学的作用により抑制し、レンダロックモルタルにて断面修復する工法です。  | 工法 | 道路維持修繕工 | 橋梁補修補強工 | 断面修復工 |       |         | 有      | □         | ○(H29年4月)      | 受注から納品まで2日程度(在庫保有の場合) |     | -   |
| 2    | 線状流電陽極方式電気防食工法   | KT-180059 | A     | 本技術は、コンクリート中の鋼材腐食に対し、線状の流電陽極ユニットを用いて防食する電気防食工法であり、従来は亜鉛シート方式電気防食工法(面状流電陽極方式)で対応していた。本技術の活用により、躯体の変状を目視観察可能となり、安全性の向上が図れた。 | 工法 | 道路維持修繕工 | 橋梁補修補強工 | 防食対策工 |       |         |        |           |                | -                     |     | <a href="https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-180059">https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-180059</a> |