

道路維持修繕工-アスファルト舗装工(透水性舗装工、排水性舗装工、保水性舗装工等) 九州フィールド対象NETIS技術等選定一覧

令和3年3月現在

 工法比較対象技術
 新規対象技術(調査中)
 削除技術

※「活用状況(本省)」欄にNETIS掲載期間内の大きな活用件数を記す。☆=500件以上、◎=100件以上、○=50件以上、□=20件以上

(注)NETISホームページへ移動しない場合は、ファイルをダウンロードしてご使用ください。

整理番号	技術名	NETIS番号	A V G	アブストラクト	区分	分類1 Lv.1	分類1 Lv.2	分類1 Lv.3	分類1 Lv.4	技術の位置づけ	活用効果調査	活用状況(本省)	活用効果調査発注者指定型	掲載期間終了技術(終了時期)	生産供給体制(機械保有台数等)	備考	NETIS HPリンク先(注)	
																		有
1	クリーンファルトシリーズ	KT-120064	VE	本技術は、中温化剤を予め添加し、加熱アスファルト混合物の製造温度を低減できる改質アスファルトII型で、従来は、ポリー改質アスファルトII型で対応していた。本技術の活用により、従来より30℃低い温度で混合物を製造できるため、CO2の排出を1%程度削減できる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	6	1	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-120064&zn=1	
2	レキファルトスーパー	GS-150026	A	本技術は、水分の影響による剥離を起こしにくく、耐流動性に優れた橋面舗装改質アスファルトである。施工可能な温度範囲が下限側に広いため、低温期の夜間施工のような条件下でも所定の締固め度が得られやすく耐久性の高い橋面舗装を構築することができる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	2	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=GS-150026&zn=1	
3	半たわみ性舗装用高強度型超速硬PMIXS材	KT-160097	A	本技術は、半たわみ性舗装用の湿潤用セメントミルクに用いる高強度型超速硬PMIXS材で、従来は、超速硬型湿潤用セメント材で対応していた。本技術の活用により、養生時間の短縮が可能となるので、路上工事時間の縮減が図られ、また、長期耐久性の向上が期待できる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	半(コンジョイント)たわみ性舗装工			有	◎	0	0	全国(生産:三菱マテリアル神橋工場(埼玉県横瀬市)、納期:20営業日(特殊色および納品数量が多い場合は30日)、大型連続ミキサーシステム車による現場でのセメントミルク供給も可能。		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-160097&zn=1	
4	フル・ファンクション・ペーパー(FFP)	KT-130010	VE	本技術は、混合物(層)内に排水機能に加えて防水機能が得られる多機能透水性舗装で、従来は排水性舗装で対応していた。本技術の活用により、取込んだ雨水等の水分が下層へ浸透せず下層の保護が期待できるため、品質が向上する。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	排水性舗装工	車道舗装工		有	◎	13	2	・専用アスファルトフィニッシャー:6台(茨城県)・高性能改質アスファルト:全国に供給可能(混合物出荷時に要性能確認)。		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-130010&zn=1	
5	アスクラッシュペーパー	KT-140058	VR	本技術は、舗装体内に混入させた低温時に柔らかいゴムチップが通行車両の荷重によりたわむことで冬期路面の凍結抑制ができる技術で、従来は密粒度アスファルト舗装で対応していた。本技術の活用により、舗装表面の雪氷の破砕・除去を効率的に行うことができます。	工法	舗装工	特殊舗装工	特殊舗装工	車道舗装工		有	◎	1	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-140058&zn=1	
6	アイストッパー	KT-140064	VR	本工法は粗面型ゴム粒子入り凍結抑制舗装で、従来は密粒度舗装で対応していた。本技術の活用により、積雪時路面の凍結抑制性能とともに雨天時路面の水膜発生抑制性能、低騒音性能が期待できる。	工法	舗装工	特殊舗装工	特殊舗装工	車道舗装工		有	◎	1	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-140064&zn=1	
7	アイストール	HR-140010	VR	本技術は、アスファルト舗装表面に対する物理系凍結抑制舗装で、従来は密粒度アスファルトで表層全体を舗装していた。アスファルト表層上部に薄層の弾性層を施したことに伴う凍結抑制性能の向上が期待できる。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	1	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=HR-140010&zn=1	
8	アイス・インパクト	HR-140001	VR	本技術はたわみ性の高いアスファルト舗装で、従来は密粒度混合物で対応していた。本技術の活用により、車両の通行に伴う舗装のたわみで水や泥がはがれやすくなり、『路面が露出しやすい』すべり抵抗が回復しやすいなどの凍結抑制効果が期待出来る。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	1	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=HR-140001&zn=1	
9	ゴムバグ型凍結抑制舗装	HR-140009	VR	本技術は、舗装面を対象とし表面処理工法で、アスファルト舗装の縦断方向に設けたグルーピング溝の凹部にゴムバグを付着させた凍結抑制舗装である。従来はグルーピング工(アスファルト舗装)で対応していた。本技術の活用により、凍結抑制効果が向上する。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=HR-140009&zn=1	
10	ロードサスペイブ	KT-150054	A	本技術は、舗装の表層直下に振動減衰性能の高い特殊改質アスファルト混合物を舗装する工法で、従来は既設舗装と同等の舗装構成による切削オーバーレイ工法で対応していた。本技術の活用により、道路交通騒音の低減が可能なため、周辺環境への影響抑制、品質の向上が図れる。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-150054&zn=1	
11	リラスファルトHT舗装	KT-180056	A	本技術は流動抵抗性と応力緩和、変形追従性を非常に高レベルで両立させた特殊アスファルト舗装で、従来はポリー改質II型アスファルト舗装で対応していた。本技術の活用により、耐流動性とクラック発生抑制ができるので耐久性の向上により品質の向上が図れます。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	技術提供可能地域: 全国(弊社プラントから供給可能な範囲)		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-180056&zn=1	
12	凍結抑制舗装・ザベック工法タイプG	KT-990566	VG	本技術は、物理・化学系凍結抑制舗装で、従来は電熱式ロードヒーティングで対応していた。本技術の活用により、車両の輪荷重を利用した物理的凍結抑制効果と凍結防止剤による化学的凍結抑制効果を同時に発揮するため、安価で走行安全性の向上が期待できる。	工法	舗装工	特殊舗装工	特殊舗装工	車道舗装工	[H26活用促進(旧)]	有	◎	10	6	納期は受注後約1ヶ月、現場にての施工となり、プラント・販売拠点の所在地等の制約はなし		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-990566&zn=1	
13	砕石マッシュアップアスファルト舗装	KT-990564	VG	本技術は、砕石マッシュアップアスファルト舗装で、従来、床版防水工にはグーニアスファルト舗装、道路表層層はアスファルト舗装で対応していた。本技術の活用により、耐久性・品質・経済性の向上が期待できる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工	評価済み	有	◎	24	16	技術提供可能地域: 全国(自社営業所・プラント所在地近郊)		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-990564&zn=1	
14	ルビット舗装	KT-990006	VG	本技術は、粉砕廃タイヤのゴム粒子を混入した特殊なアスファルト混合物を舗装し、舗装表面に突出したゴム粒子により路面の水結層を破砕する凍結抑制舗装で、従来は密粒度舗装で対応していた。本技術の活用により、凍結抑制効果、リサイクル性向上が期待できる。	工法	舗装工	特殊舗装工	特殊舗装工	車道舗装工	評価済み	有	◎	10	4	技術提供可能地域: 全国(沖縄を除く)		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-990006&zn=1	
15	大粒径アスファルト混合物	HR-990089	VR	本技術は車道交通路床層についてアスファルト混合物の最大粒径を大きくして耐流動性向上と厚層施工による施工能力を高めた技術で、従来は各層を標準厚で施工するアスファルト舗装で対応していた。本技術の活用により耐流動・耐摩耗などの向上及び早期交通開放が期待できる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工	[H26活用促進(旧)]	有	◎	9	3	全国(各プラントで対応可能。(配合設計が必要となる))		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=HR-990089&zn=1	
16	エコファイブ	CB-980017	VG	本技術はアスファルト混合物の製造時に発泡剤の特殊添加剤を使用することにより、製造及び舗設温度を約30℃低減した技術で、従来は通常の製造・舗設温度でアスファルト混合物を施工していた。本技術の活用により、CO2排出削減・省エネルギー化・省資源化に貢献できる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工	評価済み	有	◎	26	1	全国(各プラントにて対応可能。(混合段階にて特殊添加剤を投入し、エコファイブとして出荷))		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=CB-980017&zn=1	
17	セーフペーパー	CB-980020	VG	本技術は、乳剤散布装置つきアスファルトフィニッシャーでタックコート用乳剤の散布と排水性舗装の舗設(標準厚25mm)を同時に実行するもので、従来は乳剤の散布と排水性舗装の舗設(標準厚50mm)を別々に行っていた。本技術の活用により経済性の向上と工程短縮が期待できる。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工	[H24活用促進(旧)]	有	◎	7	0	全国(乳剤散布装置付きアスファルトフィニッシャーが2台しかないため、使用する場合は運搬費が発生する。(埼玉県さいたま市市環境))		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=CB-980020&zn=1	
18	逆水型排水性舗装(POSMAC)	KT-040084	VG	本技術は、混合物層の下側に排水機能を有する排水性舗装を一層で構築する技術で、従来は不透水性の基層を含めた2層構築する排水性舗装で対応していた。本技術の活用により、省資源・省エネルギー、施工時間の短縮、大幅なコスト削減が期待できる。【旧技術名称:POSMAC】	工法	舗装工	アスファルト舗装工	排水性舗装工	車道舗装工	[設計比較]	有	◎	25	9	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-040084&zn=1	
19	GRP工法(QUICK REPAIR PAVEMENT 急速舗装修繕工法)	CG-990019	VG	GRP工法は、道路舗装における工事による交通渋滞の緩和および耐久性の高い舗装の製造を目的とし、GRP工法用大粒径混合物による急速舗装工法である。	工法	道路維持修繕工	道路打換え工			[設計比較][活用促進]	有	◎	85	25	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=CG-990019&zn=1	
20	マップ工法	GS-980139	VG	本技術は、マルチアスファルトペーパー(特殊アスファルトフィニッシャー)を用いて、2種類のアスファルト混合物を同時に敷きならす工法で、従来は排水性舗装で対応していた。本技術の活用により騒音低減効果の向上などが期待できる。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工	評価済み	有	◎	47	7	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=GS-980139&zn=1	
21	エマルテック工法	CB-040033	VG	エマルテック工法は従来のチップシール(散布式表面処理)工法施工方法を改善し、専用フィニッシャーで施工するチップシール工法です。適用により、1.エマルテック表面処理工法、2.エマルテックSAM工法、3.エマルテック逆水工法の3種類があります。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工	評価済み	有	◎	21	5	特に制限なし		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=CB-040033&zn=1	
22	タックファインSQ工法	KT-180007	VE	本技術はアスファルト乳剤と分解剤を特殊ディストリビューターで同時散布し、アスファルト乳剤の分解時間を従来技術の最大1/10に短縮する技術で、従来はPKM-Tで対応していた。本技術の活用により、タックコートの養生時間が短縮されるため、工程の短縮が図れます。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KT-180007&zn=1	
23	よごさんゾル	CG-150008	A	本技術は、タックコート用乳剤に使用するアスファルトの針入度を下限に近い値とした材料で、タイヤへの付着を抑制できることから乳剤が周囲の路面へ走行車両を汚すことがなく、また乳剤の分解が速いことから施工時間が短縮する。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	排水性舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	技術提供可能地域: 中国・四国地方、福島県、茨城県、栃木県、群馬県、埼玉県、福岡県、熊本県		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=CG-150008&zn=1	
24	分解促進型タックコート工法(スーパータックゾール工法)	TH-140008	VE	本技術は、専用散布機により、新しく開発したアスファルト乳剤と促進剤を同時に散布することで、分解を早めたタックコート工法である。本技術の活用により、数十分を要していたタックコートの分解時間が5分以下にまで短くなるため、施工時間の短縮が図られる。	工法	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	技術提供可能地域: 全国		https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=TH-140008&zn=1	
25	HSアスコン舗装	KTK-190001	A	本技術は、剛性のある特殊な熱可塑性樹脂を添加したポリー改質アスファルトを使用するアスファルト舗装であり、従来は、半たわみ性舗装で対応していた。本技術の活用により、アスファルト舗装と同様に施工可能なため、作業工程短縮による経済性の向上が図れます。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	表層		-	-	-	-	-			https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=KTK-190001&zn=1
26	ひび割れ、わだち掘れに強い改質アスファルト【シナヤカアスファルト】	GS-200025	A	本技術はアスファルト舗装工に寄与する技術である。ひび割れ及びわだち掘れに対する抵抗性に優れ、特にひび割れが伝播しにくい改質アスファルトである。切削オーバーレイ等に活用することで、従来よりも舗設後のひび割れ発生を大幅に遅延させ、舗装の長寿命化が図れる。	材料	舗装工	アスファルト舗装工	アスファルト舗装工	車道舗装工		有	◎	0	0	-			https://www.netis.mlit.go.jp/netis/pubsearch/details?regNo=GS-200025&zn=1