

# 積算内訳書

## 1. 工事名

|      |                        |
|------|------------------------|
| 工事名  | 長崎57号尾崎高架橋上部工（A1－P5）工事 |
| 工事地名 | 長崎県諫早市黒崎町地先            |

## 2. 工事内容

|          |           |                                |
|----------|-----------|--------------------------------|
| 1) 事務所名  | 長崎河川国道事務所 | 工務課                            |
| 2) 主 工 種 | 鋼橋架設工事    |                                |
| 3) 工 期   | 526日間     | 自 令和 6年12月20日<br>至 令和 8年 5月29日 |
|          |           |                                |
| 4) 工事概要  |           |                                |
|          |           |                                |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工（A 1－P 5）工事 |     |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------|-----------------------------|-----|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                         | 数 量 | 金 額         | 細 別 内 訳                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 鋼橋上部       | 式                           | 1   | 292,609,994 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 工場製作工      | 式                           | 1   | 292,609,994 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 桁製作工       | 式                           | 1   | 108,829,144 | 製作加工 2.5 t<br>PL SMA490CW-H 50<t≤60 ;<br>製作加工 5.9 t<br>PL SMA490CW-H 45<t≤50 ;<br>製作加工 5.6 t<br>PL SMA490CW-H 40<t≤45 ;<br>製作加工 0.6 t<br>PL SMA490CW 45<t≤50 ;<br>製作加工 0.53 t<br>PL SMA490CW 40<t≤45 ;<br>製作加工 4.7 t<br>PL SMA490BW 38<t≤40 ;<br>製作加工 0.45 t<br>PL SMA490BW 35<t≤38 ;<br>製作加工 19.9 t<br>PL SMA490BW 30<t≤35 ;<br>製作加工 31.4 t<br>PL SMA490BW 25<t≤30 ;<br>製作加工 91.2 t<br>PL SMA490BW 12<t≤25 ;<br>製作加工 159 t<br>PL SMA490AW 6<t≤25 ;<br>製作加工 0.18 t<br>PL SMA400BW 35<t≤38 ;<br>製作加工 0.17 t<br>PL SMA400BW 30<t≤35 ;<br>製作加工 0.28 t<br>PL SMA400BW 25<t≤30 ;<br>製作加工 56.5 t<br>PL SMA400AW 6<t≤25 ; |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工 (A 1 - P 5) 工事 |     |     |                             |     |         |
|------------|---------------------------------|-----|-----|-----------------------------|-----|---------|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                             | 数 量 | 金 額 | 細 別                         | 内 訳 |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.03 t  |
|            |                                 |     |     | PL SMA400AW t=6 ;           |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.42 t  |
|            |                                 |     |     | PL SM520C 50<t≤60 ;         |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.15 t  |
|            |                                 |     |     | PL SM490YB 30<t≤35 ;        |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.14 t  |
|            |                                 |     |     | PL SM490YB 25<t≤30 ;        |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 3.2 t   |
|            |                                 |     |     | PL SM490YB 6<t≤25 ;         |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.63 t  |
|            |                                 |     |     | PL SM490YA 6<t≤25 ;         |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.09 t  |
|            |                                 |     |     | PL SM400B 30<t≤35 ;         |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.08 t  |
|            |                                 |     |     | PL SM400A 25<t≤30 ;         |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 6.3 t   |
|            |                                 |     |     | PL SM400A 6<t≤25 ;          |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.005 t |
|            |                                 |     |     | PL SS400 6<t<12 ;           |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.08 t  |
|            |                                 |     |     | PL SPA-H t=4.5 ;            |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.38 t  |
|            |                                 |     |     | PL SPA-H t=3.2 ;            |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.07 t  |
|            |                                 |     |     | PL SPA-H t=2.3 ;            |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.002 t |
|            |                                 |     |     | PLS SUS304 t=15 ;           |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 7.3 t   |
|            |                                 |     |     | CT SMA400AW 144×204×12×10 ; |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 6.2 t   |
|            |                                 |     |     | CT SMA400AW 118×178×10×8 ;  |     |         |
|            |                                 |     |     | 製作加工                        |     | 0.45 t  |
|            |                                 |     |     | CT SS400 144×204×12×10 ;    |     |         |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工（A 1－P 5）工事 |     |     |         |                           |         |
|------------|-----------------------------|-----|-----|---------|---------------------------|---------|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                         | 数 量 | 金 額 | 細 別     | 内 訳                       |         |
|            |                             |     |     | 製作加工    | CT SS400 118×178×10×8 ;   | 0.23 t  |
|            |                             |     |     | 製作加工    | RB SS400 φ16 ;            | 0.86 t  |
|            |                             |     |     | 製作加工    | RB SS400 φ13 ;            | 0.002 t |
|            |                             |     |     | 製作加工    | RB SPA-H φ16 ;            | 0.004 t |
|            |                             |     |     | 製作加工    | PIPE SUS304TP 20A t=2.0 ; | 0.002 t |
|            |                             |     |     | 製作加工    | L SMA400AW 100×100×10 ;   | 6.7 t   |
|            |                             |     |     | 製作加工    | L SMA400AW 75×75×9 ;      | 2.9 t   |
|            |                             |     |     | 製作加工    | FB SS400 6×65 ;           | 0.006 t |
|            |                             |     |     | 製作加工    | FB SS400 6×50 ;           | 0.01 t  |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10T M22×80 ;             | 16 組    |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10T M22×65 ;             | 224 組   |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10T M22×55 ;             | 184 組   |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10TW M22×120 ;           | 84 組    |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10TW M22×115 ;           | 252 組   |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10TW M22×110 ;           | 508 組   |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10TW M22×105 ;           | 132 組   |
|            |                             |     |     | ボルト・ナット | S10TW M22×100 ;           | 648 組   |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工 (A 1 - P 5) 工事 |     |     |                       |       |   |
|------------|---------------------------------|-----|-----|-----------------------|-------|---|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                             | 数 量 | 金 額 | 細 別                   | 内 訳   |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 752   | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×95 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 740   | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×90 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 956   | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×85 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 2,188 | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×80 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 1,536 | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×75 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 2,224 | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×70 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 8,118 | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×65 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 1,273 | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×60 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 1,408 | 組 |
|            |                                 |     |     | S10TW M22×55 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト・ナット               | 6     | 組 |
|            |                                 |     |     | SUS304 M16×90 ;       |       |   |
|            |                                 |     |     | ボルト                   | 4     | 本 |
|            |                                 |     |     | SS400 M16×70 HDZT49 ; |       |   |
|            |                                 |     |     | ナット                   | 4     | 個 |
|            |                                 |     |     | SS400 M20 HDZT49 ;    |       |   |
|            |                                 |     |     | 割ピン                   | 8     | 本 |
|            |                                 |     |     | SUS304 5φ×50 ;        |       |   |
|            |                                 |     |     | フッ素ゴム                 | 4     | 個 |
|            |                                 |     |     | φ60×10(18φ孔明) ;       |       |   |
|            |                                 |     |     | フッ素ゴム                 | 4     | 個 |
|            |                                 |     |     | φ60×26(18φ孔明) ;       |       |   |
|            |                                 |     |     | クロロプレンゴム              | 4     | 個 |
|            |                                 |     |     | 480×1×680 ;           |       |   |
|            |                                 |     |     | 床版型枠用吊金具              | 1     | 式 |
|            |                                 |     |     | SS400 4.5×50 ;        |       |   |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        |     | 長崎５７号尾崎高架橋上部工（Ａ１－Ｐ５）工事 |           |                                 |       |   |
|------------|-----|------------------------|-----------|---------------------------------|-------|---|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位 | 数 量                    | 金 額       | 細 別 内 訳                         |       |   |
| 検査路製作工     | 式   | 1                      | 6,032,913 | 製作加工                            | 2.5   | t |
|            |     |                        |           | PL SMA400AW 6<t≤25；             |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 2.6   | t |
|            |     |                        |           | PL SM400A 6<t≤25；               |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 1.4   | t |
|            |     |                        |           | PL SS400 t=3.2；                 |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 8.8   | t |
|            |     |                        |           | CH SS400 6×125×65；              |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 5.7   | t |
|            |     |                        |           | CHPL SS400 t=3.2；               |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 0.02  | t |
|            |     |                        |           | RB SS400 φ22；                   |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 0.61  | t |
|            |     |                        |           | L SS400 6×75×75；                |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 4.1   | t |
|            |     |                        |           | L SS400 6×65×65；                |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 1.3   | t |
|            |     |                        |           | L SS400 6×50×50；                |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 1.5   | t |
|            |     |                        |           | PIPE STK400 42.7×2.3；           |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 1.2   | t |
|            |     |                        |           | PIPE STK400 21.7×1.9；           |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 1.1   | t |
|            |     |                        |           | FB SS400 9×90；                  |       |   |
|            |     |                        |           | 製作加工                            | 0.02  | t |
|            |     |                        |           | FB SS400 8×90；                  |       |   |
|            |     |                        |           | ボルト・ナット                         | 2,448 | 組 |
|            |     |                        |           | SS400 M16×45(UN,2W) HDZT49；     |       |   |
|            |     |                        |           | ボルト・ナット                         | 48    | 組 |
|            |     |                        |           | SS400 M16×40(UN,2W) HDZT49；     |       |   |
|            |     |                        |           | ボルト・ナット                         | 2,176 | 組 |
|            |     |                        |           | SS400 M10×35(UN,2W) HDZT49；     |       |   |
|            |     |                        |           | ボルト・ナット                         | 3,576 | 組 |
|            |     |                        |           | SS400 M10×30(UN,1W,1TW) HDZT49； |       |   |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工 (A 1 - P 5) 工事 |     |             |                                                                      |        |   |
|------------|---------------------------------|-----|-------------|----------------------------------------------------------------------|--------|---|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                             | 数 量 | 金 額         | 細 別 内 訳                                                              |        |   |
|            |                                 |     |             | Uボルト・ナット<br>SS400 呼び32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種<br>ナット×2) HDZT49 ; | 544    | 組 |
|            |                                 |     |             | Uボルト・ナット<br>SS400 呼び15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種<br>ナット×2) HDZT49 ; | 1, 088 | 組 |
| 検査路製作工     | 式                               | 1   | 2, 627, 756 | 製作加工<br>PL SM400A 6<t≤25 ;                                           | 1. 9   | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>PL SM400A t=4. 5 ;                                           | 0. 02  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>PL SM400A t=3. 2 ;                                           | 0. 01  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>PL SS400 t=3. 2 ;                                            | 0. 33  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>H SS400 175×175×7. 5×11 ;                                    | 1. 7   | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>CH SS400 6×125×65 ;                                          | 0. 2   | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>CH SS400 5×100×50 ;                                          | 2. 6   | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>CHPL SS400 t=3. 2 ;                                          | 2. 3   | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>RB SS400 φ22 ;                                               | 0. 24  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>RB SS400 φ16 ;                                               | 0. 01  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>RB SS400 φ13 ;                                               | 0. 01  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>L SS400 6×75×75 ;                                            | 0. 11  | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>L SS400 6×65×65 ;                                            | 1. 1   | t |
|            |                                 |     |             | 製作加工<br>L SS400 6×50×50 ;                                            | 0. 66  | t |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎５７号尾崎高架橋上部工（Ａ１－Ｐ５）工事 |     |     |                                                     |     |         |
|------------|------------------------|-----|-----|-----------------------------------------------------|-----|---------|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                    | 数 量 | 金 額 | 細 別                                                 | 内 訳 |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.34 t  |
|            |                        |     |     | PIPE STK400 42.7×2.3；                               |     |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.3 t   |
|            |                        |     |     | PIPE STK400 21.7×1.9；                               |     |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.58 t  |
|            |                        |     |     | FB SS400 9×90；                                      |     |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.34 t  |
|            |                        |     |     | FB SS400 6×90；                                      |     |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.02 t  |
|            |                        |     |     | FB SS400 6×50；                                      |     |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.19 t  |
|            |                        |     |     | FB SS400 4.5×50；                                    |     |         |
|            |                        |     |     | 製作加工                                                |     | 0.01 t  |
|            |                        |     |     | FB SS400 4.5×25；                                    |     |         |
|            |                        |     |     | ボルト・ナット                                             |     | 220 組   |
|            |                        |     |     | SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49；                       |     |         |
|            |                        |     |     | ボルト・ナット                                             |     | 592 組   |
|            |                        |     |     | SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49；                       |     |         |
|            |                        |     |     | ボルト・ナット                                             |     | 60 組    |
|            |                        |     |     | SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49；                       |     |         |
|            |                        |     |     | ボルト・ナット                                             |     | 592 組   |
|            |                        |     |     | SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49；                       |     |         |
|            |                        |     |     | ボルト・ナット                                             |     | 66 組    |
|            |                        |     |     | SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49；                       |     |         |
|            |                        |     |     | ボルト・ナット                                             |     | 1,400 組 |
|            |                        |     |     | SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49；                  |     |         |
|            |                        |     |     | Ｕボルト・ナット                                            |     | 148 組   |
|            |                        |     |     | SS400 呼び32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49； |     |         |
|            |                        |     |     | Ｕボルト・ナット                                            |     | 296 組   |
|            |                        |     |     | SS400 呼び15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49； |     |         |
|            |                        |     |     | アンカーボルト                                             |     | 606 本   |
|            |                        |     |     | SS400 M16×125 HDZT49；                               |     |         |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工 (A 1 - P 5) 工事 |     |          |                                     |       |   |
|------------|---------------------------------|-----|----------|-------------------------------------|-------|---|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                             | 数 量 | 金 額      | 細 別 内 訳                             |       |   |
|            |                                 |     |          | 割ビーン                                | 44    | 本 |
|            |                                 |     |          | SWRM8 5φ×36 メッキ品 (HDZT49) ;         |       |   |
|            |                                 |     |          | 皿ネジ                                 | 154   | 本 |
|            |                                 |     |          | SUS304 M4×8 ;                       |       |   |
|            |                                 |     |          | エチレンプロピレンゴム                         | 22    | 個 |
|            |                                 |     |          | 40×3×565 ;                          |       |   |
|            |                                 |     |          | エチレンプロピレンゴム                         | 22    | 個 |
|            |                                 |     |          | 25×3×60 ;                           |       |   |
| 排水装置製作工    | 式                               | 1   | 261, 469 | 製作加工                                | 0. 08 | t |
|            |                                 |     |          | PL SMA400AW 6<t≤25 ;                |       |   |
|            |                                 |     |          | 製作加工                                | 0. 04 | t |
|            |                                 |     |          | PL SMA400AW t=6 ;                   |       |   |
|            |                                 |     |          | 製作加工                                | 0. 65 | t |
|            |                                 |     |          | PL SS400 t=6 ;                      |       |   |
|            |                                 |     |          | 製作加工                                | 0. 04 | t |
|            |                                 |     |          | PL SS400 t=4. 5 ;                   |       |   |
|            |                                 |     |          | 製作加工                                | 0. 03 | t |
|            |                                 |     |          | FB SS400 6×100 ;                    |       |   |
|            |                                 |     |          | 製作加工                                | 0. 05 | t |
|            |                                 |     |          | FB SS400 4. 5×100 ;                 |       |   |
|            |                                 |     |          | ボルト・ナット                             | 268   | 組 |
|            |                                 |     |          | SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;      |       |   |
|            |                                 |     |          | ボルト・ナット                             | 134   | 組 |
|            |                                 |     |          | SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;      |       |   |
|            |                                 |     |          | ボルト・ナット                             | 130   | 組 |
|            |                                 |     |          | SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;      |       |   |
|            |                                 |     |          | ボルト・ナット                             | 70    | 組 |
|            |                                 |     |          | SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;      |       |   |
|            |                                 |     |          | ボルト・ナット                             | 30    | 組 |
|            |                                 |     |          | SS400 M12×30 (UN, 2W) HDZT49 ;      |       |   |
| 排水装置製作工    | 式                               | 1   | 64, 271  | 製作加工                                | 0. 19 | t |
|            |                                 |     |          | FB SS400 6×100 ;                    |       |   |
|            |                                 |     |          | ボルト・ナット                             | 128   | 組 |
|            |                                 |     |          | SS400 M12×45 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ; |       |   |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工（A 1－P 5）工事 |     |            |                                  |       |    |
|------------|-----------------------------|-----|------------|----------------------------------|-------|----|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                         | 数 量 | 金 額        | 細 別 内 訳                          |       |    |
|            |                             |     |            | アンカーボルト<br>SS400 M16×125 HDZT49； | 64    | 本  |
| casting 費  | 式                           | 1   | 48,213,000 | 大型ゴム支承<br>(A1)<br>最大反力1000KN；    | 5     | 個  |
|            |                             |     |            | 大型ゴム支承<br>(P1)<br>最大反力2540KN；    | 5     | 個  |
|            |                             |     |            | 大型ゴム支承<br>(P2)<br>最大反力2070KN；    | 5     | 個  |
|            |                             |     |            | 大型ゴム支承<br>(P3)<br>最大反力1920KN；    | 5     | 個  |
|            |                             |     |            | 大型ゴム支承<br>(P4)<br>最大反力2240KN；    | 5     | 個  |
|            |                             |     |            | 大型ゴム支承<br>(P5)<br>最大反力1000KN；    | 6     | 個  |
|            |                             |     |            | 橋歴板<br>200×300×13 鋳物用銅合金地金；      | 1     | 枚  |
| 工場塗装工      | 式                           | 1   | 636,320    | 前処理<br>原板ブラストのみ；                 | 7,760 | m2 |
| 工場塗装工      | 式                           | 1   | 3,584,136  | 前処理<br>製品ブラスト；                   | 380   | m2 |
|            |                             |     |            | 防食下地<br>無機ゾンクリッチペイント；            | 380   | m2 |
|            |                             |     |            | ミストコート<br>ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗)；   | 380   | m2 |
|            |                             |     |            | 下塗<br>エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；        | 380   | m2 |
|            |                             |     |            | 下塗<br>(増塗部)                      | 49    | m2 |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎５７号尾崎高架橋上部工（Ａ１－Ｐ５）工事 |     |           |                             |     |    |
|------------|------------------------|-----|-----------|-----------------------------|-----|----|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                    | 数 量 | 金 額       | 細 別 内 訳                     |     |    |
|            |                        |     |           | エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；         |     |    |
|            |                        |     |           | 中塗                          | 380 | m2 |
|            |                        |     |           | ふっ素系樹脂塗料 中塗 赤系 桁端部 塗装回数 1回； |     |    |
|            |                        |     |           | 上塗                          | 380 | m2 |
|            |                        |     |           | ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系 桁端部 塗装回数 1回； |     |    |
| 工場塗装工      | 式                      | 1   | 315,879   | 前処理                         | 52  | m2 |
|            |                        |     |           | 製品ブラスト；                     |     |    |
|            |                        |     |           | 防食下地                        | 52  | m2 |
|            |                        |     |           | 無機ゾンクリッチェント；                |     |    |
|            |                        |     |           | ミストコート                      | 52  | m2 |
|            |                        |     |           | ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗)；        |     |    |
|            |                        |     |           | 下塗                          | 52  | m2 |
|            |                        |     |           | エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；         |     |    |
| 工場塗装工      | 式                      | 1   | 364,590   | 前処理                         | 100 | m2 |
|            |                        |     |           | 動力工具処理；                     |     |    |
|            |                        |     |           | 下塗                          | 100 | m2 |
|            |                        |     |           | 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；      |     |    |
| 工場塗装工      | 式                      | 1   | 2,656,080 | 前処理                         | 680 | m2 |
|            |                        |     |           | 製品ブラスト；                     |     |    |
|            |                        |     |           | 防食下地                        | 680 | m2 |
|            |                        |     |           | 無機ゾンクリッチェント；                |     |    |
| 工場塗装工      | 式                      | 1   | 1,318,400 | 前処理                         | 400 | m2 |
|            |                        |     |           | 製品ブラスト；                     |     |    |
|            |                        |     |           | 防食下地                        | 400 | m2 |
|            |                        |     |           | 無機ゾンクリッチェント；                |     |    |
| 工場塗装工      | 式                      | 1   | 19,530    | 前処理                         | 5   | m2 |
|            |                        |     |           | 製品ブラスト；                     |     |    |
|            |                        |     |           | 防食下地                        | 5   | m2 |
|            |                        |     |           | 無機ゾンクリッチェント；                |     |    |
| 工場塗装工      | 式                      | 1   | 15,624    | 前処理                         | 4   | m2 |
|            |                        |     |           | 製品ブラスト；                     |     |    |
|            |                        |     |           | 防食下地                        | 4   | m2 |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名         | 長崎５７号尾崎高架橋上部工（Ａ１－Ｐ５）工事 |     |             |                                                       |                           |
|-------------|------------------------|-----|-------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|
| 工事区分・工種・種別  | 単 位                    | 数 量 | 金 額         | 細 別 内 訳                                               |                           |
|             |                        |     |             | 無機ゾンクリッチェント；                                          |                           |
| 工場塗装工       | 式                      | 1   | 36,022,000  | ウェサ－アクト処理<br>一般部外面添接部塗装 回数 ウェサ－アクト処理1回<br>トップコート処理1回； | 5,810 m2                  |
| 工場塗装工       | 式                      | 1   | 3,870,800   | メッキ<br>HDZT77；<br>メッキ<br>HDZT63；<br>メッキ<br>HDZT49；    | 28.5 t<br>2.4 t<br>11.3 t |
| 製作費         | 式                      | 1   | 77,778,082  | 製作直接労務費                                               | 1 式                       |
| 間接労務費       | 式                      | 1   | 28,638,098  |                                                       |                           |
| 工場純工事費      | 式                      | 1   | 321,248,092 |                                                       |                           |
| 工場管理費       | 式                      | 1   | 49,247,506  |                                                       |                           |
| （工場製作原価）    | 式                      | 1   | 370,495,598 |                                                       |                           |
| 鋼橋上部        | 式                      | 1   | 56,163,200  |                                                       |                           |
| 工場製品輸送工     | 式                      | 1   | 7,143,950   |                                                       |                           |
| 輸送工         | 式                      | 1   | 7,143,950   | 輸送                                                    | 460.9 t                   |
| 鋼橋架設工       | 式                      | 1   | 34,762,380  |                                                       |                           |
| 地組工         | 式                      | 1   | 2,179,836   | 地組                                                    | 1 式                       |
| 架設工（クレーン架設） | 式                      | 1   | 27,271,198  | ベント設備<br>ベント基礎<br>桁架設                                 | 1 式<br>1 式<br>459.9 t     |

# 積算内訳書

仮番号

| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工（A 1－P 5）工事 |     |           |                                          |        |    |
|------------|-----------------------------|-----|-----------|------------------------------------------|--------|----|
| 工事区分・工種・種別 | 単 位                         | 数 量 | 金 額       | 細 別 内 訳                                  |        |    |
| 支承工        | 式                           | 1   | 2,600,740 | 鋼桁；<br>架設機械設備                            | 1      | 式  |
|            |                             |     |           | 大型ゴム支承設置<br>(A1)<br>最大反力1000KN；          | 5      | 個  |
|            |                             |     |           | 大型ゴム支承設置<br>(P1)<br>最大反力2540KN；          | 5      | 個  |
|            |                             |     |           | 大型ゴム支承設置<br>(P2)<br>最大反力2070KN；          | 5      | 個  |
|            |                             |     |           | 大型ゴム支承設置<br>(P3)<br>最大反力1920KN；          | 5      | 個  |
|            |                             |     |           | 大型ゴム支承設置<br>(P4)<br>最大反力2240KN；          | 5      | 個  |
| 現場継手工      | 式                           | 1   | 2,710,606 | 大型ゴム支承設置<br>(P5)<br>最大反力1000KN；          | 6      | 個  |
|            |                             |     |           | 本締めボルト                                   | 21,243 | 本  |
| 橋梁現場塗装工    | 式                           | 1   | 3,295,656 |                                          |        |    |
| 現場塗装工      | 式                           | 1   | 123,306   | 素地調整                                     | 8      | m2 |
|            |                             |     |           | 防せい処理                                    | 2      | m2 |
|            |                             |     |           | 有機ゾンクワッチペイント；                            |        |    |
|            |                             |     |           | ミストコート                                   | 8      | m2 |
|            |                             |     |           | ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗)；                     |        |    |
|            |                             |     |           | 下塗                                       | 8      | m2 |
| 現場塗装工      | 式                           | 1   | 123,306   | 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 桁端部添<br>接部 塗装回数 1回； |        |    |
|            |                             |     |           | 中塗                                       | 8      | m2 |
| 現場塗装工      | 式                           | 1   | 123,306   | ふっ素樹脂塗料用 赤系 桁端部添接部 塗装回                   |        |    |
|            |                             |     |           |                                          |        |    |

# 積算内訳書

仮番号

|            |                             |     |              |                                                                        |                                              |    |    |
|------------|-----------------------------|-----|--------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----|----|
| 工事名        | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工（A 1－P 5）工事 |     |              |                                                                        |                                              |    |    |
| 工事区分・工種・種別 |                             | 単 位 | 数 量          | 金 額                                                                    | 細 別 内 訳                                      |    |    |
|            |                             |     |              |                                                                        | 数 1回；<br>上塗<br>ふっ素樹脂塗料 赤系 桁端部添接部 塗装回数<br>1回； | 8  | m2 |
| 現場塗装工      | 式                           | 1   | 62, 310      | 素地調整                                                                   | 6                                            | m2 |    |
|            |                             |     |              | ミストコート                                                                 | 6                                            | m2 |    |
|            |                             |     |              | ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗)；<br>下塗<br>超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 桁端部添<br>接部 塗装回数 1回； | 6                                            | m2 |    |
| 現場塗装工      | 式                           | 1   | 3, 110, 040  | ウェザーストック処理<br>一般部外面添接部塗装 回数 ウェザーストック処理1回<br>トップコート処理1回；                | 360                                          | m2 |    |
| 橋梁付属物工     | 式                           | 1   | 866, 580     |                                                                        |                                              |    |    |
| 検査路工       | 式                           | 1   | 866, 580     | コンクリートアンカーボルト設置                                                        | 606                                          | 本  |    |
| 鋼橋足場等設置工   | 式                           | 1   | 9, 589, 780  |                                                                        |                                              |    |    |
| 橋梁足場工      | 式                           | 1   | 8, 005, 630  | 架設足場<br>プレートガード・ボックスガード；                                               | 1                                            | 式  |    |
| 橋梁防護工      | 式                           | 1   | 222, 950     | 板張防護                                                                   | 1                                            | 式  |    |
| 昇降用設備工     | 式                           | 1   | 1, 361, 200  | 登り栈橋                                                                   | 1                                            | 式  |    |
| 仮設工        | 式                           | 1   | 504, 854     |                                                                        |                                              |    |    |
| 工事用道路工     | 式                           | 1   | 281, 274     | 敷鉄板<br>22×1, 524×6, 096(mm) 設置・撤去；                                     | 1                                            | 式  |    |
| 交通管理工      | 式                           | 1   | 223, 580     | 交通誘導警備員                                                                | 1                                            | 式  |    |
| 直接工事費      | 式                           | 1   | 56, 163, 200 |                                                                        |                                              |    |    |
|            |                             |     |              |                                                                        |                                              |    |    |

## 積算内訳書

仮番号

|              |                             |     |             |                  |
|--------------|-----------------------------|-----|-------------|------------------|
| 工事名          | 長崎 5 7 号尾崎高架橋上部工（A 1－P 5）工事 |     |             |                  |
| 工事区分・工種・種別   | 単 位                         | 数 量 | 金 額         | 細 別 内 訳          |
| 共通仮設費        | 式                           | 1   | 13,831,645  |                  |
| 共通仮設費        | 式                           | 1   | 3,924,645   |                  |
| 運搬費          | 式                           | 1   | 1,780,345   | 重建設機械分解組立輸送費 1 式 |
| 安全費          | 式                           | 1   | 1,468,500   | 仮設材運搬費 1 式       |
| 技術管理費        | 式                           | 1   | 58,800      | 列車見張員 1 式        |
| 現場環境改善費（率計上） | 式                           | 1   | 617,000     |                  |
| 共通仮設費（率計上）   | 式                           | 1   | 9,907,000   |                  |
| 純工事費         | 式                           | 1   | 69,994,845  |                  |
| 現場管理費        | 式                           | 1   | 28,046,000  |                  |
| （現場原価）       | 式                           | 1   | 98,040,845  |                  |
| 工事原価         | 式                           | 1   | 468,536,443 |                  |
| 一般管理費等       | 式                           | 1   | 64,863,557  |                  |
| 工事価格         | 式                           | 1   | 533,400,000 |                  |
|              |                             |     |             |                  |