

積算内訳書

1. 工事名

工事名	熊本208号大島高架橋上部工（P14－P17）工事
工事地名	熊本県荒尾市大島町～熊本県荒尾市大島

2. 工事内容

1) 事務所名	有明海沿岸国道事務所	工務課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	777日間	自 令和 7年 2月 1日 至 令和 9年 3月19日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	熊本 2 0 8 号大島高架橋上部工（P 1 4－P 1 7）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
鋼橋上部	式	1	1, 003, 183, 767			
工場製作工	式	1	1, 003, 183, 767			
桁製作工	式	1	446, 822, 181	製作加工	4. 4	t
				PL SM570 38<t≤40 ；		
				製作加工	4. 1	t
				PL SM570 35<t≤38 ；		
				製作加工	20. 1	t
				PL SM570 30<t≤35 ；		
				製作加工	10. 5	t
				PL SM570 20<t≤25 ；		
				製作加工	29. 9	t
				PL SM570 6<t≤20 ；		
				製作加工	0. 39	t
				PL SM520C 50<t≤60 ；		
				製作加工	1. 3	t
				PL SM520C 45<t≤50 ；		
				製作加工	0. 36	t
				PL SM520C 40<t≤45 ；		
				製作加工	5. 3	t
				PL SM490YB 38<t≤40 ；		
				製作加工	5. 1	t
				PL SM490YB 35<t≤38 ；		
製作加工	52. 5	t				
PL SM490YB 30<t≤35 ；						
製作加工	48. 4	t				
PL SM490YB 25<t≤30 ；						
製作加工	212. 1	t				
PL SM490YB 6<t≤25 ；						
製作加工	492. 1	t				
PL SM490YA 6<t≤25 ；						
製作加工	69. 2	t				
PL SM490YA t=6 ；						

積算内訳書

工事名		熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.3	t
				PL SM400A 25<t≤30 ;			
				製作加工		528.1	t
				PL SM400A 6<t≤25 ;			
				製作加工		66.9	t
				PL SM400A t=6 ;			
				製作加工		17.4	t
				PL SS400 12≤t≤25 ;			
				製作加工		38.1	t
				PL SS400 6<t<12 ;			
				製作加工		0.65	t
				PL SS400 t=6 ;			
				製作加工		0.41	t
				PL SS400 t=4.5 ;			
				製作加工		0.09	t
				PL SS400 t=3.2 ;			
				製作加工		0.35	t
				PL SS400 t=2.3 ;			
				製作加工		0.008	t
				PLS SUS304 t=15 ;			
				製作加工		0.008	t
				FB SS400 6×65 ;			
				製作加工		1.7	t
				FB SS400 6×50 ;			
				製作加工		0.02	t
				STK400 101.6×3.2 ;			
				製作加工		0.008	t
				SUS304TP 20S 20A T=2.5 ;			
				製作加工		0.01	t
				RB SS400 16φ ;			
				製作加工		0.008	t
				RB SS400 13φ ;			
				ボルト・ナット		1,480	組
				S10T M22×115 ;			

積算内訳書

工事名		熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳			
				ボルト・ナット S10T M22×110 ；	3,088	組	
				ボルト・ナット S10T M22×105 ；	2,452	組	
				ボルト・ナット S10T M22×100 ；	4,918	組	
				ボルト・ナット S10T M22×95 ；	3,478	組	
				ボルト・ナット S10T M22×90 ；	1,212	組	
				ボルト・ナット S10T M22×85 ；	698	組	
				ボルト・ナット S10T M22×80 ；	2,290	組	
				ボルト・ナット S10T M22×75 ；	9,500	組	
				ボルト・ナット S10T M22×70 ；	34,321	組	
				ボルト・ナット S10T M22×65 ；	23,548	組	
				ボルト・ナット F10T M22×85 ；	756	組	
				ボルト・ナット F10T M22×80 ；	6,840	組	
				ボルト・ナット F10T M22×75 ；	992	組	
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (UN, 1-W) HDZT49 ；	1,104	組	
				ボルト SS400 M16×100 HDZT49 ；	2	本	
				ボルト SS400 M16×80 HDZT49 ；	4	本	
				ボルト SS400 M16×70 HDZT49 ；	2	本	

積算内訳書

工事名		熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ナット	8	個
				SS400 M20(1種) HDZT49 ;		
				割ヒソ	16	本
				SUS304 5φ×50 ;		
				フッ素ゴム	2	個
				φ60×56(φ18孔) ;		
				フッ素ゴム	4	個
				φ60×42(φ18孔) ;		
				フッ素ゴム	2	個
				φ60×36(φ18孔) ;		
				フッ素ゴム	2	個
				φ60×14(φ18孔) ;		
				フッ素ゴム	4	個
				φ60×7(φ18孔) ;		
				フッ素ゴム	2	個
				φ60×4(φ18孔) ;		
				ネオプレンゴム	8	個
				580×3×880 ;		
				異形スタット	188	本
				(伸縮装置部)		
				SD345相当 D16×230 ;		
				異形スタット	20	本
				(地覆部)		
				SD345相当 D16×1120 曲げ加工 珪酸樹脂塗装		
				;		
				異形スタット	20	本
				(地覆部)		
				SD345相当 D16×910 曲げ加工 珪酸樹脂塗装		
				;		
				異形スタット	2,672	本
				(地覆部)		
				SD345相当 D16×900 曲げ加工 珪酸樹脂塗装		
				;		
				異形スタット	2,672	本

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
					(地覆部) SD345相当 D16×690 曲げ加工 珪 [°] キ樹脂塗装 ； 異形スタット [°] (地覆部) SD345相当 D13×270 珪 [°] キ樹脂塗装； 異形スタット [°] (地覆部) SD345相当 D13×260 珪 [°] キ樹脂塗装； 異形スタット [°] (地覆部) SD345相当 D13×250 珪 [°] キ樹脂塗装； 異形スタット [°] (地覆部) SD345相当 D13×240 珪 [°] キ樹脂塗装；	1,225 73 2,893 179	本 本 本 本
桁製作工		式	1	898,700	製作加工 PL SM400A 6<t≤25；	1 式	
検査路製作工		式	1	992,640	製作加工 PL SM400A 6<t≤25；	4.8 t	
落橋防止装置製作工		式	1	1,506,861	製作加工 PL SM490YB 30<t≤35； 製作加工 PL SM490YB 6<t≤25； 製作加工 PL SM490YA 6<t≤25； 製作加工 PL SM400A 30<t≤35； 製作加工 PL SM400A 25<t≤30； 製作加工 PL SM400A 6<t≤25； ボ [°] ルト・ナット S10T M22×95(2-W)； ボ [°] ルト・ナット	1.3 0.89 0.21 0.32 2.3 1.8 72 60	t t t t t 組 組

積算内訳書

工事名	熊本 208号大島高架橋上部工 (P14-P17) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				S10T M22×90 ; ボルト・ナット	62	組
				S10T M22×65 ; ボルト・ナット	50	組
				S10T M22×60 ;		
排水装置製作工	式	1	221,489	製作加工	0.39	t
				PL SM400A 6<t≤25 ;		
				製作加工	0.02	t
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工	0.12	t
				PL SM400A t=4.5 ;		
				製作加工	0.04	t
				PL SS400 6<t<12 ;		
				製作加工	0.004	t
				PL SS400 t=6 ;		
				製作加工	0.17	t
				PL SS400 t=4.5 ;		
				製作加工	0.01	t
				L SS400 6×50×50 ;		
				製作加工	0.001	t
				SGP 40A 黒管ねじなし ;		
				ボルト・ナット	96	組
				SS400 M16×45 (UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	248	組
				SS400 M12×40 (UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	16	組
				SS400 M12×35 (UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	244	組
				SS400 M12×30 (UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	6	組
				SS400 M10 呼び50C型 (Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種 ナット×2) HDZT49 ;		
				タップボルト	6	本
				SS400 M8×25 HDZT49 ;		

積算内訳書

工事名	熊本 208号大島高架橋上部工（P14－P17）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				材ブレンコム 50×20×50；	4	個
排水装置製作工	式	1	72,819	製作加工 FB SS400 6×100； ボルト・ナット SS400 M12×45（UN, 2-W）HDZT49； 打込式アンカー SS400 M16×125 HDZT49；	0.22 148 74	t 組 本
casting 費	式	1	69,103,000	大型ゴム支承 （P14 G1・G2） 最大反力3900kN； 大型ゴム支承 （P15 G1・G2） 最大反力9900kN； 大型ゴム支承 （P16 G1・G2） 最大反力8400kN； 大型ゴム支承 （P17 G1・G2） 最大反力2200kN； 橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13；	2 2 2 2 1	個 個 個 個 枚
工場塗装工	式	1	287,000	前処理 原板ブラストのみ；	3,500	m2
工場塗装工	式	1	84,886,788	前処理 シンクリッチプライマー； 防食下地 無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回； ミストコート ミストコート（エポキシ樹脂塗装 下塗） 塗装回数 1回； 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 下塗 （増塗部）	9,680 9,680 9,680 9,680 1,660	m2 m2 m2 m2 m2

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；	
				中塗	9,680 m2
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回；	
				上塗	9,680 m2
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	339,369	前処理	53 m2
				シンクリッチプライマー；	
				防食下地	53 m2
				無機シンクリッチプライント 塗装回数 1回；	
				ミストコート	53 m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗装 下塗) 塗装回数 1回；	
				下塗	53 m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	39,511,470	前処理	9,930 m2
				シンクリッチプライマー；	
				下塗	9,930 m2
				変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	
工場塗装工	式	1	13,134,700	前処理	3,100 m2
				シンクリッチプライマー；	
				防食下地	3,100 m2
				無機シンクリッチプライント 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	1,414,530	前処理	390 m2
				シンクリッチプライマー；	
				防食下地	390 m2
				無機シンクリッチプライント 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	9,430,200	前処理	2,600 m2
				シンクリッチプライマー；	
				防食下地	2,600 m2
				無機シンクリッチプライント 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	3,516,710	前処理	830 m2
				シンクリッチプライマー；	
				防食下地	830 m2
				無機シンクリッチプライント 塗装回数 1回；	

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	2,160,870	前処理 ジンクリッチプライマー； 防食下地 無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回；	510 510	m2 m2
工場塗装工	式	1	95,200	前処理 ジンクリッチプライマー；	280	m2
工場塗装工	式	1	2,720	前処理 ジンクリッチプライマー；	8	m2
工場塗装工	式	1	98,600	前処理 ジンクリッチプライマー；	290	m2
工場塗装工	式	1	311,800	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63；	2.8 0.3	t t
製作費	式	1	328,376,120	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	121,934,618			
工場純工事費	式	1	1,125,118,385			
工場管理費	式	1	189,717,643			
（工場製作原価）	式	1	1,314,836,028			
鋼橋上部	式	1	794,889,794			
工場製品輸送工	式	1	30,074,800			
輸送工	式	1	30,074,800	輸送 輸送 （架設用補強材）	1,630.2 1	t 式
鋼橋架設工	式	1	559,131,676			

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
地組工	式	1	2,742,838	地組	1	式
架設工(ｸﾚｰﾝ架設)	式	1	33,775,008	ﾊﾞﾝﾄ設備	1	式
				ﾊﾞﾝﾄ基礎	1	式
				桁架設	858.9	t
				架設用機械設備	1	式
架設工(送出し架設)	式	1	462,855,096	ﾊﾞﾝﾄ設備	1	式
				ﾊﾞﾝﾄ基礎	1	式
				軌条桁	1	式
				軌条設備	1	式
				送出し設備	1	式
				降下設備	1	式
				桁架設	764.6	t
				桁送出し	1	式
				桁端処理	1	式
				桁降下	1	式
				架設用機械設備	1	式
支承工	式	1	1,474,500	大型ｺﾞﾑ支承設置 (P14 G1・G2) 最大反力3900kN ;	2	個
				大型ｺﾞﾑ支承設置 (P15 G1・G2) 最大反力9900kN ;	2	個
				大型ｺﾞﾑ支承設置 (P16 G1) 最大反力8400kN ;	1	個
				大型ｺﾞﾑ支承設置 (P16 G2) 最大反力8400kN ;	1	個
				大型ｺﾞﾑ支承設置 (P17 G1・G2) 最大反力2200kN ;	2	個
現場継手工	式	1	58,284,234	鋼床版現場溶接	1,299	m
				現場溶接	137	m

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				すみ肉溶接； 本締めボルト	95,817	本
橋梁現場塗装工	式	1	32,359,818			
現場塗装工	式	1	14,712,170	素地調整	1,050	m2
				防せい処理	220	m2
				有機ゾンクリッチェイント(2層) 塗装回数 1回；		
				ミストコート	1,050	m2
				ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回		
				；		
				下塗	1,050	m2
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；		
				中塗	1,050	m2
				ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回；		
				上塗	1,050	m2
				ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；		
現場塗装工	式	1	7,860,680	素地調整	760	m2
				ミストコート	760	m2
				ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回		
				；		
				下塗	760	m2
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；		
現場塗装工	式	1	5,792,640	素地調整	280	m2
				防食下地	280	m2
				有機ゾンクリッチェイント(2回塗り/層) 塗装回数 1回		
				；		
				下塗	280	m2
				変性エポキシ樹脂塗料(2層) 塗装回数 1回；		
				中塗	280	m2
				ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回；		
				上塗	280	m2
				ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；		

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
現場塗装工	式	1	159,368	素地調整	8	m2
				下塗	8	m2
				有機ゾンクリッチェント(2回塗り/層) 塗装回数 1回		
				；		
				下塗	8	m2
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；		
現場塗装工	式	1	3,834,960	素地調整	290	m2
				下塗	290	m2
				有機ゾンクリッチェント(1層) 塗装回数 1回；		
橋梁付属物工	式	1	131,408,136			
落橋防止装置工	式	1	7,644,752	落橋防止装置	2	箇所
				(P14)		
				；		
				落橋防止装置	2	箇所
				(P17)		
排水装置工	式	1	5,999,785	排水管	133	m
				(上部工排水)		
				VP管；		
				排水管	47	m
				(下部工排水)		
				VP管；		
				コンクリートアンカーボルト設置	74	本
地覆工	式	1	5,193,223	異形スット	462	本
				エポキシ樹脂塗装；		
検査路工	式	1	112,567,083	検査路	479	m
				(上部工検査路)		
				検査路	75	m
				(下部工検査路)		
銘板工	式	1	3,293	橋歴板	1	枚
鋼橋足場等設置工	式	1	38,610,577			

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
橋梁足場工	式	1	24,154,288	架設足場 (P14-P15) プレートガーダー・ボックスガーダー；	1	式
				架設足場 (P15-P16) プレートガーダー・ボックスガーダー；	1	式
				架設足場 (P16-P17) プレートガーダー・ボックスガーダー；	1	式
				橋脚回り足場	1	式
				塗装足場	1	式
				プレートガーダー・ボックスガーダー；		
橋梁防護工	式	1	12,304,189	板張防護 (P14-P15)	1	式
				板張防護 (P15-P16)	1	式
				板張防護 (P16-P17)	1	式
				送出しヤード作業床設備	1	式
昇降用設備工	式	1	2,152,100	登り栈橋	1	式
構造物撤去工	式	1	1,168,287			
運搬処理工	式	1	1,168,287	現場発生品運搬 ベント基礎 H形鋼；	1	式
				現場発生品運搬 送出し設備 桁受梁H形鋼；	1	式
仮設工	式	1	2,136,500			
汚濁防止工	式	1	1,223,900	濁水処理設備	1	式
交通管理工	式	1	912,600	交通誘導警備員	1	式

積算内訳書

工事名	熊本２０８号大島高架橋上部工（Ｐ１４－Ｐ１７）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
直接工事費	式	1	794,889,794	
共通仮設費	式	1	101,432,800	
共通仮設費	式	1	24,820,800	
運搬費	式	1	16,112,000	重建設機械分解組立輸送費 1 式
技術管理費	式	1	58,800	道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	8,650,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	76,612,000	
純工事費	式	1	896,322,594	
現場管理費	式	1	327,344,000	
（現場原価）	式	1	1,223,666,594	
工事原価	式	1	2,538,502,622	
一般管理費等	式	1	258,127,378	
工事価格	式	1	2,796,630,000	