

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事
工事地名	福岡県飯塚市内住地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	546日間	自 令和 7年 2月 1日 至 令和 8年 7月31日
4) 工事概要		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
鋼橋上部		式	1	185,747,289			
工場製作工		式	1	185,747,289			
桁製作工		式	1	50,146,712	製作加工	4.8	t
					PL SM520C-H 50<t≤60 ;		
					製作加工	4	t
					PL SM520C-H 45<t≤50 ;		
					製作加工	2	t
					PL SM520C-H 40<t≤45 ;		
					製作加工	0.82	t
					PL SM520C 70<t≤80 ;		
					製作加工	0.44	t
					PL SM520C 60<t≤70 ;		
					製作加工	0.45	t
					PL SM520C 50<t≤60 ;		
					製作加工	1.8	t
					PL SM490YB 38<t≤40 ;		
					製作加工	3.1	t
					PL SM490YB 35<t≤38 ;		
					製作加工	7.7	t
					PL SM490YB 30<t≤35 ;		
					製作加工	12.7	t
					PL SM490YB 25<t≤30 ;		
					製作加工	41.7	t
					PL SM490YB 6<t≤25 ;		
					製作加工	88.8	t
					PL SM490YA 6<t≤25 ;		
					製作加工	0.53	t
					PL SM400B 40<t≤45 ;		
					製作加工	0.98	t
					PL SM400A 25<t≤30 ;		
					製作加工	34.2	t
					PL SM400A 6<t≤25 ;		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.02 t
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工		0.44 t
				PL SS400 12≦t≦25 ;		
				製作加工		0.07 t
				PL SS400 6<t<12 ;		
				製作加工		0.03 t
				PL SS400 t=6 ;		
				製作加工		0.04 t
				PL SS400 t=4.5 ;		
				製作加工		0.03 t
				PL SS400 t<4.5 ;		
				製作加工		3.7 t
				CT SS400 144×204×12 ;		
				製作加工		2.9 t
				CT SS400 118×178×10 ;		
				製作加工		1.9 t
				CT SS400 95×152×8 ;		
				製作加工		1.3 t
				L SS400 10×90×90 ;		
				製作加工		0.34 t
				RB SS400 φ16 ;		
				ボルト・ナット		120 組
				TCB S10T M22×135 ;		
				ボルト・ナット		356 組
				TCB S10T M22×115 ;		
				ボルト・ナット		40 組
				TCB S10T M22×110 ;		
				ボルト・ナット		276 組
				TCB S10T M22×105 ;		
				ボルト・ナット		188 組
				TCB S10T M22×100 ;		
				ボルト・ナット		316 組
				TCB S10T M22×95 ;		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	296	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	1,172	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	116	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×70 ;	16	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	6,556	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×60 ;	440	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×55 ;	728	組
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ;	1	式
桁製作工	式	1	582,960	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	2.8	t
検査路製作工	式	1	4,704,271	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	3.2	t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	1.1	t
				製作加工 CH SS400 6×125×65 ;	8	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.52	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	3.2	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	1	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	1.2	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.94	t

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工	FB SS400 9×90 ;	1. 1 t
				製作加工	RB SS400 φ22 ;	0. 06 t
				製作加工	CHPL SS400 t=3. 2 ;	5 t
				ボルト・ナット	HTB F8T M16×50 HDZT49 ;	48 組
				ボルト・ナット	BN SS400 M16×50 (N, 2W) HDZT49 ;	64 組
				ボルト・緩み止めナット	BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	1, 680 組
				ボルト・ナット	BN SS400 M16×45 (N, 2W) HDZT49 ;	180 組
				ボルト・緩み止めナット	BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	64 組
				ボルト・緩み止めナット	BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	1, 680 組
				ボルト・緩み止めナット	BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	2, 780 組
				Uボルト・ナット	UB SS400 M10(32C) HDZT49 ;	420 組
				Uボルト・ナット	UB SS400 M10(15C) HDZT49 ;	840 組
				製作加工	PL SM400A 6<t≤25 ;	0. 76 t
				製作加工	PL SM400A t=6 ;	0. 01 t
				製作加工	PL SS400 t<4. 5 ;	0. 14 t
				製作加工	H SS400 175×175×7. 5×11 ;	0. 68 t
				製作加工	CH SS400 5×100×50 ;	1. 1 t
検査路製作工	式	1	1, 030, 852	製作加工	PL SM400A 6<t≤25 ;	0. 76 t
				製作加工	PL SM400A t=6 ;	0. 01 t
				製作加工	PL SS400 t<4. 5 ;	0. 14 t
				製作加工	H SS400 175×175×7. 5×11 ;	0. 68 t
				製作加工	CH SS400 5×100×50 ;	1. 1 t

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工	CH SS400 5×75×40 ;	0.02 t
				製作加工	L SS400 6×75×75 ;	0.09 t
				製作加工	L SS400 6×65×65 ;	0.51 t
				製作加工	L SS400 6×50×50 ;	0.31 t
				製作加工	PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.14 t
				製作加工	PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.11 t
				製作加工	FB SS400 9×90 ;	0.33 t
				製作加工	FB SS400 6×90 ;	0.01 t
				製作加工	FB SS400 9×50 ;	0.006 t
				製作加工	FB SS400 4.5×50 ;	0.06 t
				製作加工	RB SS400 φ32 ;	0.008 t
				製作加工	RB SS400 φ22 ;	0.07 t
				製作加工	CHPL SS400 t=3.2 ;	0.94 t
				ボルト・緩み止めナット	BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	92 組
				ボルト・緩み止めナット	BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	236 組
				ボルト・ナット	BN SS400 M16×45 (N, 2W) HDZT49 ;	6 組
				ボルト・ナット	BN SS400 M16×40 (N, 2W) HDZT49 ;	15 組

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				ボルト・緩み止めナット	8	組
				BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット	44	組
				BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	14	組
				BN SS400 M12×35 (N, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット	260	組
				BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット	534	組
				BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;		
排水装置製作工	式	1	556, 004	Uボルト・ナット	69	組
				UB SS400 M10(32C) HDZT49 ;		
				Uボルト・ナット	134	組
				UB SS400 M10(15C) HDZT49 ;		
				アンカーボルト	196	本
				ANCBN SS400 M16×125 HDZT49 ;		
				製作加工	0. 39	t
				PL SM400A 6<t<12 ;		
				製作加工	0. 19	t
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工	0. 12	t
				PL SS400 t=6 ;		
				製作加工	0. 004	t
				FB SS400 9×125 ;		
				製作加工	0. 004	t
				FB SS400 6×125 ;		
				製作加工	0. 005	t
				FB SS400 9×100 ;		
				製作加工	0. 005	t
				FB SS400 6×100 ;		
				ボルト・ナット	10	組
				BN SS400 M16×55 (N, W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	12	組
				BN SS400 M16×45 (N, W) HDZT49 ;		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット BN SS400 M16×45 (N, 2W) HDZT49 ;	224	組
				ボルト・ナット BN SS400 M16×40 (N, W) HDZT49 ;	182	組
				クロコレンコ 130×3×344 ;	80	個
排水装置製作工	式	1	62, 501	製作加工 FB SS400 6×100 ;	0. 2	t
				ボルト・ナット BN SS400 M16×45 (N, 2W) HDZT49 ;	66	組
				ボルト・ナット BN SS400 M12×35 (N, 2W) HDZT49 ;	66	組
				アンカーボルト ANCBN SS400 M16×125 HDZT49 ;	66	本
casting 費	式	1	46, 423, 000	大型ゴム支承 (A1) 可動ゴム支承 最大反力1000kN ;	3	個
				大型ゴム支承 (P1) 可動ゴム支承 最大反力2620kN ;	3	個
				大型ゴム支承 (P2) 可動ゴム支承 最大反力3570kN ;	3	個
				大型ゴム支承 (A2) 固定ゴム支承 最大反力1270kN ;	3	個
				橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13 ;	1	枚
工場塗装工	式	1	32, 800	前処理 原板ブラストのみ ;	400	m2
工場塗装工	式	1	34, 798, 595	前処理 シンクリッチプライマー ;	3, 950	m2
				防食下地 無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回 ;	3, 950	m2

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ミストコート	3,950	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；		
				下塗	3,950	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；		
				下塗	870	m2
				(増塗部)		
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；		
				中塗	3,950	m2
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；		
				上塗	3,950	m2
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	140,412	前処理	22	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	22	m2
				無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回；		
				ミストコート	22	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；		
				下塗	22	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	1,182,160	前処理	280	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	280	m2
				無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	613,870	前処理	170	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	170	m2
				無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	675,520	前処理	160	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	160	m2
				無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回；		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	2,995,800	メッキ HDZT77 ;	20	t
				メッキ HDZT63 ;	8.4	t
				メッキ HDZT49 ;	2.4	t
製作費	式	1	41,801,832	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	15,430,564			
工場純工事費	式	1	201,177,853			
工場管理費	式	1	30,860,424			
(工場製作原価)	式	1	232,038,277			
鋼橋上部	式	1	156,766,452			
工場製品輸送工	式	1	3,691,120			
輸送工	式	1	3,691,120	輸送	246.6	t
				輸送	1	式
鋼橋架設工	式	1	126,687,925			
架設工(送出し架設)	式	1	123,795,499	送出し設備	1	式
				軌条桁	1	式
				軌条設備	1	式
				降下設備	1	式
				【夜間】		
				桁架設	1	式
支承工	式	1	1,510,920	架設用機械設備	1	式
				大型ｺﾞﾑ支承設置 (A1) 可動ｺﾞﾑ支承(弾性荷重支持板) 最大反力1000kN	3	個

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
					； 大型ゴム支承設置 (P1) 【夜間】 可動ゴム支承(弾性荷重支持板) 最大反力2620kN ； 大型ゴム支承設置 (P2) 【夜間】 可動ゴム支承(弾性荷重支持板) 最大反力3570kN ； 大型ゴム支承設置 (A2) 固定ゴム支承(弾性荷重支持板) 最大反力1270kN ；	3 <

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
検査路工	式	1	1,224,090	アンカーボルト 検査路 検査路 【夜間】	196 12 55	本 m m
銘板工	式	1	3,552	橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13 ;	1	枚
鋼橋足場等設置工	式	1	12,617,911			
橋梁足場工	式	1	7,970,399	架設足場 【夜間】 プレートガーダー・ボックスガーダー ; 架設足場 プレートガーダー・ボックスガーダー ; 橋台・橋脚回り足場ブレース 【夜間】 橋台・橋脚回り足場ブレース	1 1 1 1	式 式 式 式
橋梁防護工	式	1	1,581,612	板張防護 【夜間】 シート張防護	1 1	式 式
昇降用設備工	式	1	3,065,900	登り栈橋 【夜間】 登り栈橋	1 1	式 式
仮設工	式	1	9,444,590			
工事用道路工	式	1	677,110	敷鉄板 22×1,524×6,096 (mm) 設置・撤去 ;	1	式
交通管理工	式	1	8,767,480	交通誘導警備員 A 交通誘導警備員 A【夜間】 交通誘導警備員 B【夜間】	1 1 1	式 式 式
直接工事費	式	1	156,766,452			

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号赤松尾橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
共通仮設費	式	1	26,344,150	
共通仮設費	式	1	3,990,150	
運搬費	式	1	2,559,350	重建設機械分解組立輸送費 1 式
技術管理費	式	1	58,800	仮設材運搬費 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,372,000	道路施設基本データ作成費用 1 式
共通仮設費（率計上）	式	1	22,354,000	
純工事費	式	1	183,110,602	
現場管理費	式	1	70,677,000	
（現場原価）	式	1	253,787,602	
工事原価	式	1	485,825,879	
一般管理費等	式	1	66,744,121	
工事価格	式	1	552,570,000	