

積算内訳書

1. 工事名

工事名	鹿児島3号西前田川橋上部工工事
工事地名	鹿児島県出水市境町地先

2. 工事内容

1) 事務所名	八代河川国道事務所 工務第二課		
2) 主 工 種	鋼橋架設工事		
3) 工 期	410日間	自	令和 7年 2月 3日
		至	令和 8年 3月19日
4) 工事概要			

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
鋼橋上部	式	1	130,612,023	
工場製作工	式	1	130,612,023	
桁製作工	式	1	52,948,908	製作加工 0.67 t PL SM520C-H 50<t≤60 ; 製作加工 0.5 t PL SM520C-H 40<t≤45 ; 製作加工 12.7 t PL SM490YB 25<t≤30 ; 製作加工 100.6 t PL SM490YB 6<t≤25 ; 製作加工 83.3 t PL SM490YA 6<t≤25 ; 製作加工 0.04 t PL SM400A 30<t≤35 ; 製作加工 0.04 t PL SM400A 25<t≤30 ; 製作加工 24.6 t PL SM400A 6<t≤25 ; 製作加工 2.3 t PL SS400 6<t<12 ; 製作加工 0.02 t PL SS400 t=6 ; 製作加工 0.24 t PL SS400 t=4.5 ; 製作加工 0.06 t PL SS400 t=2.3 ; 製作加工 0.004 t PL SUS304 t=15 ; 製作加工 0.01 t FB SM400A 6×50 ; 製作加工 0.01 t FB SS400 6×65 ;

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.03 t
				FB SS400 4.5×25 ;		
				製作加工		0.004 t
				FB SUS304 6×65 ;		
				製作加工		0.03 t
				L SS400 3×40×40 ;		
				製作加工		0.004 t
				PIPE SUS304TP 27.2×2.5 ;		
				製作加工		0.23 t
				RB SS400 φ16 ;		
				製作加工		0.004 t
				RB SS400 φ13 ;		
				製作加工		0.004 t
				RB SUS304 φ13 ;		
				ボルト・ナット		1,096 組
				TCB S10T M22×95 ;		
				ボルト・ナット		1,464 組
				TCB S10T M22×90 ;		
				ボルト・ナット		816 組
				TCB S10T M22×85 ;		
				ボルト・ナット		832 組
				TCB S10T M22×80 ;		
				ボルト・ナット		2,372 組
				TCB S10T M22×75 ;		
				ボルト・ナット		128 組
				TCB S10T M22×70 ;		
				ボルト・ナット		5,204 組
				TCB S10T M22×65 ;		
				ボルト・ナット		108 組
				HTB F10T M24×95 ;		
				ボルト・ナット		48 組
				BN SS400 M16×70 HDZT49 ;		
				ボルト・ナット		24 組
				BN SS400 M16×65 HDZT49 ;		

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト BOLT SUS304 M16×60 ;	4	本
				ナット N SUS304 M20 ;	4	個
				割ピン SUS304 5φ×50 ;	8	本
				フッ素ゴム φ60×21 φ18孔開け ;	4	個
				フッ素ゴム φ60×7 φ18孔開け ;	4	個
				クロロプレンゴム 480×1×680 ;	4	個
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ;	1	式
桁製作工	式	1	523,000	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	1	式
検査路製作工	式	1	923,108	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.92	t
				製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.22	t
				製作加工 FB SS400 9×90 ;	0.21	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.09	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	0.61	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.13	t
				製作加工 CH SS400 6×125×65 ;	1.4	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.24	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.19	t

積算内訳書

工事名		鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工	0.006	t
				RB SS400 $\phi 22$;		
				製作加工	0.9	t
				CHPL SS400 $t=3.2$;		
				ボルト・緩み止めナット	360	組
				BN SS400 $M16 \times 45$ (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット	8	組
				BN SS400 $M16 \times 40$ (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット	320	組
				BN SS400 $M10 \times 35$ (UN, 2W) HDZT49 ;		
検査路製作工	式	1	656,424	ボルト・緩み止めナット	516	組
				BN SS400 $M10 \times 30$ (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;		
				UBボルト・ナット	80	組
				UB SS400 $M10$ (32C) HDZT49 ;		
				UBボルト・ナット	160	組
				UB SS400 $M10$ (15C) HDZT49 ;		
				製作加工	0.44	t
				PL SM400A $6 < t \leq 25$;		
				製作加工	0.004	t
				PL SM400A $t=4.5$;		
				製作加工	0.002	t
				PL SM400A $t=3.2$;		
				製作加工	0.07	t
				PL SS400 $t=3.2$;		
				製作加工	0.14	t
				FB SS400 9×90 ;		
				製作加工	0.05	t
				FB SS400 6×90 ;		
				製作加工	0.005	t
				FB SS400 6×50 ;		
				製作加工	0.05	t
				FB SS400 4.5×50 ;		
				製作加工	0.003	t
				FB SS400 4.5×32 ;		

積算内訳書

工事名	鹿児島3号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.01 t
				L SS400 6×75×75 ;		
				製作加工		0.26 t
				L SS400 6×65×65 ;		
				製作加工		0.2 t
				L SS400 6×50×50 ;		
				製作加工		0.42 t
				H SS400 175×175×7.5×11 ;		
				製作加工		0.04 t
				CH SS400 6×125×65 ;		
				製作加工		0.62 t
				CH SS400 5×100×50 ;		
				製作加工		0.03 t
				PIPE STK400 101.6×3.2 ;		
				製作加工		0.06 t
				PIPE STK400 60.5×3.2 ;		
				製作加工		0.1 t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;		
				製作加工		0.003 t
				PIPE STK400 34×2.3 ;		
				製作加工		0.07 t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;		
				製作加工		0.05 t
				RB SS400 φ22 ;		
				製作加工		0.002 t
				RB SS400 φ16 ;		
				製作加工		0.56 t
				CHPL SS400 t=3.2 ;		
				ボルト・緩み止めナット		52 組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		140 組
				BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		16 組
				BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;		

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
					ボルト・緩み止めナット	7 組
					BN SS400 M12×95 (UN, 2W) HDZT49 ;	
					ボルト・緩み止めナット	12 組
					BN SS400 M12×75 (UN, 2W) HDZT49 ;	
					ボルト・緩み止めナット	4 組
					BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	
					ボルト・緩み止めナット	140 組
					BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	
					ボルト・緩み止めナット	12 組
					BN SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ;	
					ボルト・緩み止めナット	332 組
					BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	
					Uボルト・ナット	35 組
					UB SS400 M10 (32C) HDZT49 ;	
					Uボルト・ナット	70 組
					UB SS400 M10 (15C) HDZT49 ;	
					アンカーボルト	102 本
					ANCBN SS400 M16×125 HDZT49 ;	
					アンカーボルト	12 本
					ANCBN SS400 M16×100 HDZT49 ;	
皿ネジ	28 本					
BOLT SS400 M4×8 ユニクロメッキ ;						
割ピン	8 本					
SWRM8 φ5×36 ユニクロメッキ ;						
エチレンポリレンゴム	4 個					
40×3×565 ;						
エチレンポリレンゴム	4 個					
25×3×60 ;						
キャップ	7 個					
FSGP φ60.5 HDZT49 ;						
鋼製排水管製作工	式	1	11, 104	製作加工	0.003 t	
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工	0.01 t	
				PL SS400 t=6 ;		

積算内訳書

工事名	鹿児島3号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	0.02 12 12 24	t 組 組 組
鋼製排水管製作工	式	1	19,196	製作加工 PL SS400 t=6 ; 製作加工 PL SS400 t=4.5 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; アンカーボルト ANCBN SS400 M12×125 HDZT49 ;	0.008 0.02 24 12	t t 組 本
casting 費	式	1	14,861,000	大型ゴム支承 (A1) 固定ゴム支承 最大反力3610kN ; 大型ゴム支承 (A2) 可動ゴム支承 最大反力3610kN ; 排水桟 FC250 400×534×480 (SS400 クレーシング, チェーン, ボ ルト等含む) 溶融亜鉛メッキ ; 橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13 ;	2 2 3 1	個 個 個 枚
工場塗装工	式	1	13,120	前処理 原板ブラストのみ ;	160	m2
工場塗装工	式	1	9,581,696	前処理 シンクリッチプライマー ; 防食下地 無機シンクリッチペイント 1回 ; ミストコート	1,040 1,040 1,040	m2 m2 m2

積算内訳書

工事名	鹿児島3号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 1回； 下塗	1,040	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 下塗 (増塗部)	500	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 中塗	1,040	m2
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回； 上塗	1,040	m2
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	70,560	前処理	11	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	11	m2
				無機シンクリッチプライマー 1回；		
				ミストコート	11	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 1回； 下塗	11	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	8,288,800	前処理	2,080	m2
				シンクリッチプライマー；		
				下塗	2,080	m2
				変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；		
工場塗装工	式	1	928,530	前処理	270	m2
				シンクリッチプライマー；		
				下塗	270	m2
				変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；		
工場塗装工	式	1	849,200	前処理	200	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	200	m2
				無機シンクリッチプライマー 1回；		
工場塗装工	式	1	218,160	前処理	60	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	60	m2
				無機シンクリッチプライマー 1回；		

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	356,664	前処理	84	m2
				シンクリッチプライマー；		
				防食下地	84	m2
工場塗装工	式	1	366,039	無機シンクリッチヘント 1回；		
				前処理	81	m2
				シンクリッチプライマー；		
工場塗装工	式	1	59,444	防食下地	81	m2
				無機シンクリッチヘント 1回；		
				前処理	14	m2
工場塗装工	式	1	743,200	シンクリッチプライマー；		
				防食下地	14	m2
				無機シンクリッチヘント 1回；		
工場塗装工	式	1	743,200	メッキ	5.1	t
				HDZT77；		
				メッキ	0.4	t
工場塗装工	式	1	743,200	HDZT63；		
				メッキ	2.2	t
				HDZT49；		
製作費	式	1	39,193,870	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	14,296,980			
工場純工事費	式	1	144,909,003			
工場管理費	式	1	23,287,467			
(工場製作原価)	式	1	168,196,470			
鋼橋上部	式	1	108,768,451			
工場製品輸送工	式	1	4,536,960			
輸送工	式	1	4,536,960	輸送	233.8	t
				輸送	1	式

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				(架設用補強材)	
鋼橋架設工	式	1	94,573,716		
架設工(送出し架設)	式	1	92,609,562	送出し設備	1 式
				軌条桁	1 式
				軌条設備	1 式
				降下設備	1 式
				桁架設	1 式
				架設用機械設備	1 式
支承工	式	1	429,200	大型ゴム支承設置	2 基
				(A1)	
				固定ゴム支承(弾性荷重支持板) 最大反力3610kN	
				；	
				大型ゴム支承設置	2 基
				(A2)	
				可動ゴム支承(弾性荷重支持板) 最大反力3610kN	
				；	
現場継手工	式	1	1,534,954	本締めボルト	12,020 本
橋梁現場塗装工	式	1	3,217,215		
現場塗装工	式	1	1,375,557	素地調整	99 m2
				防せい処理	15 m2
				有機ゾンクリッチペイント(2層) 塗装回数 1回；	
				ミストコート	99 m2
				ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回	
				；	
				下塗	99 m2
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数	
				1回；	
				中塗	99 m2
				ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回；	
				上塗	99 m2

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
					ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；	
現場塗装工	式	1	1, 246, 320	素地調整	120	m2
				ミストコート	120	m2
				ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回		
				；		
				下塗	120	m2
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；		
現場塗装工	式	1	238, 878	素地調整	23	m2
				ミストコート	23	m2
				ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回		
				；		
				下塗	23	m2
				超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；		
コンクリート保護塗装工	式	1	356, 460	表面含浸工 (下部工) 塗布量0. 21kg/m2(ロス含む) シラン系(マジカルヘラー) ；	130	m2
橋梁付属物工	式	1	1, 131, 440			
検査路工	式	1	1, 128, 212	アンカーボルト	114	本
				検査路	32	m
				階段	10	m
				W=600mm；		
銘板工	式	1	3, 228	橋歴板	1	枚
				鋳物用銅合金地金 200×300×13；		
鋼橋足場等設置工	式	1	3, 768, 092			
橋梁足場工	式	1	3, 069, 892	架設足場	1	式
				プレートガーダー・ボックスガーダー； 橋台・橋脚回り足場ブレース工	1	式

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
昇降用設備工	式	1	698,200	登り栈橋 1 式
仮設工	式	1	1,541,028	
工事用道路工	式	1	1,166,528	敷鉄板 1 式
				22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去 ;
				敷鉄板 1 式
	式	1	374,500	22×1,200×1,200(mm) 設置・撤去 ;
				交通誘導警備員 1 式
直接工事費	式	1	108,768,451	
共通仮設費	式	1	18,840,853	
共通仮設費	式	1	4,281,853	
運搬費	式	1	3,218,053	重建設機械分解組立輸送費 1 式
				仮設材運搬費 1 式
技術管理費	式	1	58,800	道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,005,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	14,559,000	
純工事費	式	1	127,609,304	
現場管理費	式	1	45,869,000	
（現場原価）	式	1	173,478,304	
工事原価	式	1	341,674,774	
一般管理費等	式	1	49,585,226	

積算内訳書

工事名	鹿児島 3 号西前田川橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工事価格	式	1	391,260,000	