

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	福岡201号津原橋上部工工事
工事地名	福岡県飯塚市津原地先

## 2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	508日間	自 令和7年2月8日 至 令和8年6月30日
4) 工事概要		

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事																																																																																													
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																																																																										
鋼橋上部	式	1	92,778,251																																																																																											
工場製作工	式	1	92,778,251																																																																																											
桁製作工	式	1	20,622,308	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">1.4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM570 PL 30&lt;t≤35 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">2.5</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM570 PL 25&lt;t≤30 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">3.2</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM570 PL 20&lt;t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">4.6</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM570 PL 6&lt;t≤20 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.06</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM490YB PL 30&lt;t≤35 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">3.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM490YB PL 25&lt;t≤30 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">26.2</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM490YB PL 6&lt;t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">28.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM490YA PL 6&lt;t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.55</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM490B PL 30&lt;t≤35 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.06</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM400A PL 25&lt;t≤30 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">9.8</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SM400A PL 6&lt;t≤25 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.93</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SS400 PL 6&lt;t&lt;12 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SS400 PL t=6 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.04</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SS400 PL t=4.5 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>製作加工</td> <td style="text-align: right;">0.03</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>SS400 PL t&lt;4.5 ;</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	製作加工	1.4	t	SM570 PL 30<t≤35 ;			製作加工	2.5	t	SM570 PL 25<t≤30 ;			製作加工	3.2	t	SM570 PL 20<t≤25 ;			製作加工	4.6	t	SM570 PL 6<t≤20 ;			製作加工	0.06	t	SM490YB PL 30<t≤35 ;			製作加工	3.4	t	SM490YB PL 25<t≤30 ;			製作加工	26.2	t	SM490YB PL 6<t≤25 ;			製作加工	28.4	t	SM490YA PL 6<t≤25 ;			製作加工	0.55	t	SM490B PL 30<t≤35 ;			製作加工	0.06	t	SM400A PL 25<t≤30 ;			製作加工	9.8	t	SM400A PL 6<t≤25 ;			製作加工	0.93	t	SS400 PL 6<t<12 ;			製作加工	0.1	t	SS400 PL t=6 ;			製作加工	0.04	t	SS400 PL t=4.5 ;			製作加工	0.03	t	SS400 PL t<4.5 ;		
製作加工	1.4	t																																																																																												
SM570 PL 30<t≤35 ;																																																																																														
製作加工	2.5	t																																																																																												
SM570 PL 25<t≤30 ;																																																																																														
製作加工	3.2	t																																																																																												
SM570 PL 20<t≤25 ;																																																																																														
製作加工	4.6	t																																																																																												
SM570 PL 6<t≤20 ;																																																																																														
製作加工	0.06	t																																																																																												
SM490YB PL 30<t≤35 ;																																																																																														
製作加工	3.4	t																																																																																												
SM490YB PL 25<t≤30 ;																																																																																														
製作加工	26.2	t																																																																																												
SM490YB PL 6<t≤25 ;																																																																																														
製作加工	28.4	t																																																																																												
SM490YA PL 6<t≤25 ;																																																																																														
製作加工	0.55	t																																																																																												
SM490B PL 30<t≤35 ;																																																																																														
製作加工	0.06	t																																																																																												
SM400A PL 25<t≤30 ;																																																																																														
製作加工	9.8	t																																																																																												
SM400A PL 6<t≤25 ;																																																																																														
製作加工	0.93	t																																																																																												
SS400 PL 6<t<12 ;																																																																																														
製作加工	0.1	t																																																																																												
SS400 PL t=6 ;																																																																																														
製作加工	0.04	t																																																																																												
SS400 PL t=4.5 ;																																																																																														
製作加工	0.03	t																																																																																												
SS400 PL t<4.5 ;																																																																																														

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 SS400 CT 144×204×12 ;	1.6	t
				製作加工 SS400 CT 118×178×10 ;	2.3	t
				製作加工 SS400 L 130×130×9 ;	1.5	t
				製作加工 SS400 L 75×75×9 ;	0.48	t
				製作加工 SS400 RB φ16 ;	0.2	t
				ホルト・ナット TCB S10T M22×100 ;	48	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×95 ;	48	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	288	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	456	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	288	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	240	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×70 ;	60	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	2,016	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×60 ;	256	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×55 ;	464	組
				ホルト・ナット SUS304 M16×85 (1-UN, 1-W) ;	8	組
				クロップ レンコム 150×50×600 ;	1	個

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				クローレンコム 150×50×550 ; 1 個
				床版用吊金具 SS400 4.5×50 ; 324 個
検査路製作工	式	1	2,958,812	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ; 3 t
				製作加工 SS400 PL t<4.5 ; 0.66 t
				製作加工 SS400 CH 125×65×6 ; 1.8 t
				製作加工 SS400 CH 100×50×5 ; 2.2 t
				製作加工 SS400 L 75×75×6 ; 0.34 t
				製作加工 SS400 L 65×65×6 ; 1.7 t
				製作加工 SS400 L 50×50×6 ; 0.49 t
				製作加工 STK PIPE 42.7×2.3 ; 0.7 t
				製作加工 STK PIPE 21.7×1.9 ; 0.56 t
				製作加工 SS400 FB 90×9 ; 0.78 t
				製作加工 SS400 RB φ22 ; 0.01 t
				製作加工 SS400 CHPL t=3.2 ; 3.2 t
				ボルト・ナット HTB F8T M16×50 HDZT49 ; 48 組
				ボルト・ナット SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 1,088 組
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 40 組

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	928	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (1-UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ;	1,848	組
				ボルト・ナット SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ;	232	組
				ボルト・ナット SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ;	464	組
検査路製作工	式	1	1,035,794	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ;	0.83	t
				製作加工 SM400A PL t=6 ;	0.03	t
				製作加工 SM400A PL t=4.5 ;	0.006	t
				製作加工 SM400A PL t<4.5 ;	0.002	t
				製作加工 SS400 PL t<4.5 ;	0.12	t
				製作加工 SS400 H 175×175×7.5 ;	0.64	t
				製作加工 SS400 CH 75×40×5 ;	0.04	t
				製作加工 SS400 CH 125×65×6 ;	0.04	t
				製作加工 SS400 CH 100×50×5 ;	0.94	t
				製作加工 SS400 L 75×75×6 ;	0.1	t
				製作加工 SS400 L 65×65×6 ;	0.47	t
				製作加工 SS400 L 50×50×6 ;	0.3	t
				製作加工 STK PIPE 42.7×2.3 ;	0.12	t

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 STK PIPE 21.7×1.9 ;	0.11	t
				製作加工 SS400 FB 90×9 ;	0.21	t
				製作加工 SS400 FB 90×6 ;	0.09	t
				製作加工 SS400 FB 50×9 ;	0.24	t
				製作加工 SS400 FB 50×6 ;	0.004	t
				製作加工 SS400 FB 50×4.5 ;	0.06	t
				製作加工 SS400 RB φ32 ;	0.02	t
				製作加工 SS400 RB φ22 ;	0.09	t
				製作加工 SS400 RB φ16 ;	0.002	t
				製作加工 SS400 RB φ13 ;	0.002	t
				製作加工 SS400 CHPL t=3.2 ;	0.8	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	88	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	248	組
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	48	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	44	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	252	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	12	組

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ホール・ナット SS400 M10×30 (1-UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ; 484 組 皿ネジ SS400 M4×8 HDZT49 ; 26 本 Uホール・ナット SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ; 63 組 Uホール・ナット SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ; 126 組 アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ; 202 本 割ピン SWRM8 φ5×36 HDZT49 ; 8 本 エチレンプロピレンゴム 40×3×565 ; 2 個 エチレンプロピレンゴム 40×3×460 ; 2 個 エチレンプロピレンゴム 25×3×60 ; 4 個
排水装置製作工	式	1	44,107	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ; 0.008 t 製作加工 SS400 FB 125×9 ; 0.03 t 製作加工 SS400 FB 125×6 ; 0.01 t 製作加工 SS400 FB 100×9 ; 0.006 t 製作加工 SS400 FB 100×6 ; 0.09 t ホール・ナット SS400 M16×60 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 4 組 ホール・ナット SS400 M16×50 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 4 組 ホール・ナット SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 50 組

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 8 組 ボルト・ナット SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; 26 組 アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ; 26 本
casting fee	式	1	33,583,000	大型ゴム支承 (A1) 最大反力1030KN ; 3 個 大型ゴム支承 (P1) 最大反力2500KN ; 3 個 大型ゴム支承 (A2) 最大反力940KN ; 3 個 橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13 ; 1 枚
工場塗装工	式	1	3,400	前処理 ジソクリッチプライマー ; 10 m2
工場塗装工	式	1	12,530,000	前処理 ジソクリッチプライマー ; 1,400 m2 防食下地 無機ジソクリッチペイント 塗装回数1回 ; 1,400 m2 ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 1,400 m2 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 1,400 m2 下塗 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 450 m2 中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ; 1,400 m2 上塗 1,400 m2

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	548,860	前処理 ジソクリッチ <sup>®</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>®</sup> イント 塗装回数1回；	130 m2 130 m2
工場塗装工	式	1	357,489	前処理 ジソクリッチ <sup>®</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>®</sup> イント 塗装回数1回；	99 m2 99 m2
工場塗装工	式	1	82,971	前処理 ジソクリッチ <sup>®</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>®</sup> イント 塗装回数1回； ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	13 m2 13 m2 13 m2 13 m2
工場塗装工	式	1	282,874	前処理 ジソクリッチ <sup>®</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>®</sup> イント 塗装回数1回；	67 m2 67 m2
工場塗装工	式	1	1,883,780	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63； メッキ HDZT49；	13.4 t 0.8 t 5.5 t
製作費	式	1	18,844,856	製作直接労務費	1 式
間接労務費	式	1	7,038,961		
工場純工事費	式	1	99,817,212		

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工場管理費	式	1	13,200,769	
(工場製作原価)	式	1	113,017,981	
鋼橋上部	式	1	21,935,478	
工場製品輸送工	式	1	1,604,320	
輸送工	式	1	1,604,320	輸送 <span style="float: right;">108.4 t</span>
鋼橋架設工	式	1	13,028,775	
地組工	式	1	752,096	地組 <span style="float: right;">60.8 t</span>
架設工(クレーン架設)	式	1	3,674,599	ベント設備 <span style="float: right;">1 式</span> 【夜間】 ベント基礎 <span style="float: right;">1 式</span> 【夜間】 桁架設 <span style="float: right;">108.1 t</span> 【夜間】
支承工	式	1	1,244,100	大型ゴム支承設置 <span style="float: right;">3 個</span> (A1) 【夜間】 最大反力1030KN ; 大型ゴム支承設置 <span style="float: right;">3 個</span> (P1) 【夜間】 最大反力2500KN ; 大型ゴム支承設置 <span style="float: right;">3 個</span> (A2) 【夜間】 最大反力940KN ;
現場継手工	式	1	821,340	本締めボルト <span style="float: right;">4,212 本</span>
架設用機械設備	式	1	6,536,640	架設用機械設備 <span style="float: right;">1 式</span>

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号津原橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
橋梁現場塗装工	式	1	1,865,148	
現場塗装工	式	1	1,211,036	ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗料回数1回； 下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回； 中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回；
現場塗装工	式	1	286,174	下地処理 プライマー塗布 (CC-B) 下地調整 (CC-B) 中塗り (CC-B) 上塗り (CC-B)
現場塗装工	式	1	367,938	下地処理 プライマー塗布 (CC-B) 下地調整 (CC-B) 中塗り (CC-B) 上塗り (CC-B)
橋梁補強工	式	1	1,458,698	

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号津原橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
剥落防止工	式	1	640,404	下地処理	18 m2
				プライマー塗布	18 m2
				不陸修正	18 m2
				アラミドメッシュ本体貼付	18 m2
				仕上げ塗装(中塗り+上塗り)	18 m2
剥落防止工	式	1	818,294	下地処理	23 m2
				プライマー塗布	23 m2
				不陸修正	23 m2
				アラミドメッシュ本体貼付	23 m2
				仕上げ塗装(中塗り+上塗り)	23 m2
橋梁付属物工	式	1	3,552		
銘板工	式	1	3,552	橋歴板	1 枚
鋼橋足場等設置工	式	1	2,539,736		
橋梁足場工	式	1	1,832,337	架設足場	1 式
				プレートガーター・ボックスガーター ;	
				架設足場	1 式
				【夜間】	
				プレートガーター・ボックスガーター ;	
橋梁防護工	式	1	389,499	板張防護	1 式
				【夜間】	
				シート張防護	1 式
昇降用設備工	式	1	317,900	登り栈橋	1 式
構造物撤去工	式	1	30,439		
防護柵撤去工	式	1	27,182	基礎ブロック(立入防止柵)撤去	4 個
				金網・支柱(立入防止柵)撤去	11 m
				H=1.5m ;	
運搬処理工	式	1	3,257	現場発生品運搬	1 式

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号津原橋上部工工事															
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳												
仮設工	式	1	1,404,810													
交通管理工	式	1	1,404,810	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">交通誘導警備員 A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> <tr> <td>交通誘導警備員 A【夜間】</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> <tr> <td>交通誘導警備員 B</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> <tr> <td>交通誘導警備員 B【夜間】</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> </table>	交通誘導警備員 A	1	式	交通誘導警備員 A【夜間】	1	式	交通誘導警備員 B	1	式	交通誘導警備員 B【夜間】	1	式
交通誘導警備員 A	1	式														
交通誘導警備員 A【夜間】	1	式														
交通誘導警備員 B	1	式														
交通誘導警備員 B【夜間】	1	式														
直接工事費	式	1	21,935,478													
共通仮設費	式	1	14,145,800													
共通仮設費	式	1	7,084,800													
運搬費	式	1	6,177,000	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">重建設機械分解組立費</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> <tr> <td>重建設機械分解組立輸送費</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> </table>	重建設機械分解組立費	1	式	重建設機械分解組立輸送費	1	式						
重建設機械分解組立費	1	式														
重建設機械分解組立輸送費	1	式														
技術管理費	式	1	616,800	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">平板載荷試験費</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> <tr> <td>道路施設基本データ作成費用</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> </table>	平板載荷試験費	1	式	道路施設基本データ作成費用	1	式						
平板載荷試験費	1	式														
道路施設基本データ作成費用	1	式														
現場環境改善費（率計上）	式	1	291,000													
共通仮設費（率計上）	式	1	7,061,000													
純工事費	式	1	36,081,278													
現場管理費	式	1	17,073,000													
（現場原価）	式	1	53,154,278													
工事原価	式	1	166,172,259													
一般管理費等	式	1	26,707,741													

# 積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号津原橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工事価格	式	1	192,880,000	