

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事
工事地名	福岡県飯塚市舍利蔵地先

## 2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	449日間	自 令和7年2月6日 至 令和8年4月30日
4) 工事概要		

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号舍利蔵川橋上部工工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	37,706,015																																														
工場製作工	式	1	37,706,015																																														
桁製作工	式	1	10,426,708	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 SM490YB PL 35&lt;t≤40 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">6.9</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM490YB PL 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">5.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM490YB PL 25&lt;t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">4.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM490YB PL 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">6.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM490YA PL 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">13.3</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM400A PL 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.11</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM400A PL 25&lt;t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">0.14</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SM400A PL 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">5.6</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 PL 6&lt;t&lt;12 ;</td> <td style="text-align: right;">0.35</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 PL t=4.5mm ;</td> <td style="text-align: right;">0.02</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 PL t&lt;4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.008</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 CT 95×152×8×8 ;</td> <td style="text-align: right;">1.2</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 CT 118×178×10×8 ;</td> <td style="text-align: right;">0.15</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 L 130×130×9 ;</td> <td style="text-align: right;">0.77</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 SS400 L 75×75×9 ;</td> <td style="text-align: right;">0.25</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工 SM490YB PL 35<t≤40 ;	6.9	t	製作加工 SM490YB PL 30<t≤35 ;	5.1	t	製作加工 SM490YB PL 25<t≤30 ;	4.4	t	製作加工 SM490YB PL 6<t≤25 ;	6.4	t	製作加工 SM490YA PL 6<t≤25 ;	13.3	t	製作加工 SM400A PL 30<t≤35 ;	0.11	t	製作加工 SM400A PL 25<t≤30 ;	0.14	t	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ;	5.6	t	製作加工 SS400 PL 6<t<12 ;	0.35	t	製作加工 SS400 PL t=4.5mm ;	0.02	t	製作加工 SS400 PL t<4.5 ;	0.008	t	製作加工 SS400 CT 95×152×8×8 ;	1.2	t	製作加工 SS400 CT 118×178×10×8 ;	0.15	t	製作加工 SS400 L 130×130×9 ;	0.77	t	製作加工 SS400 L 75×75×9 ;	0.25	t
製作加工 SM490YB PL 35<t≤40 ;	6.9	t																																															
製作加工 SM490YB PL 30<t≤35 ;	5.1	t																																															
製作加工 SM490YB PL 25<t≤30 ;	4.4	t																																															
製作加工 SM490YB PL 6<t≤25 ;	6.4	t																																															
製作加工 SM490YA PL 6<t≤25 ;	13.3	t																																															
製作加工 SM400A PL 30<t≤35 ;	0.11	t																																															
製作加工 SM400A PL 25<t≤30 ;	0.14	t																																															
製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ;	5.6	t																																															
製作加工 SS400 PL 6<t<12 ;	0.35	t																																															
製作加工 SS400 PL t=4.5mm ;	0.02	t																																															
製作加工 SS400 PL t<4.5 ;	0.008	t																																															
製作加工 SS400 CT 95×152×8×8 ;	1.2	t																																															
製作加工 SS400 CT 118×178×10×8 ;	0.15	t																																															
製作加工 SS400 L 130×130×9 ;	0.77	t																																															
製作加工 SS400 L 75×75×9 ;	0.25	t																																															

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号舍利蔵川橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				製作加工 SS400 RB φ16 ; 0.1 t
				ボルト・ナット TCB S10T M22×115 ; 180 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×110 ; 60 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×105 ; 240 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×85 ; 168 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×70 ; 30 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×65 ; 832 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×60 ; 192 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×55 ; 248 組
				ボルト・ナット SUS304 M16×85 (1-UN, 1-W) ; 8 組
				クロロプレノゴム 150×550×50 ; 2 個
				床版用吊金具 SS400 4.5×50 ; 140 個
検査路製作工	式	1	1,360,377	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ; 1.5 t
				製作加工 SS400 PL t<4.5 ; 0.28 t
				製作加工 SS400 CH 100×50×5 ; 1.6 t
				製作加工 SS400 L 75×75×6 ; 0.16 t
				製作加工 SS400 L 65×65×6 ; 0.85 t

# 積算内訳書

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 SS400 L 50×50×6 ;	0.25	t
				製作加工 STK PIPE 42.7×2.3 ;	0.31	t
				製作加工 STK PIPE 21.7×1.9 ;	0.26	t
				製作加工 SS400 FB 90×9 ;	0.36	t
				製作加工 SS400 RB φ22 ;	0.01	t
				製作加工 SS400 CHPL t=3.2 ;	1.4	t
				ボルト・ナット HTB F8T M16×50 HDZT49 ;	21	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	532	組
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	24	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	456	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (1-UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ;	868	組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ;	114	組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ;	228	組
検査路製作工	式	1	606,739	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ;	0.42	t
				製作加工 SM400A PL t=6 ;	0.01	t
				製作加工 SM400A PL t=4.5 ;	0.002	t
				製作加工 SM400A PL t<4.5 ;	0.001	t

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号舍利蔵川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 SS400 PL t=3.2 ;	0.07	t
				製作加工 SS400 H 175×175×7.5 ;	0.37	t
				製作加工 SS400 CH 75×40×5 ;	0.02	t
				製作加工 SS400 CH 125×65×6 ;	0.02	t
				製作加工 SS400 CH 100×50×5 ;	0.55	t
				製作加工 SS400 L 75×75×6 ;	0.05	t
				製作加工 SS400 L 65×65×6 ;	0.28	t
				製作加工 SS400 L 50×50×6 ;	0.21	t
				製作加工 STK PIPE 42.7×2.3 ;	0.07	t
				製作加工 STK PIPE 21.7×1.9 ;	0.06	t
				製作加工 SM400A FB 25×4.5 ;	0.001	t
				製作加工 SS400 FB 90×9 ;	0.12	t
				製作加工 SS400 FB 90×6 ;	0.06	t
				製作加工 SS400 FB 50×9 ;	0.23	t
				製作加工 SS400 FB 50×6 ;	0.002	t
				製作加工 SS400 FB 50×4.5 ;	0.02	t
				製作加工 SS400 RB φ32 ;	0.02	t

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号舍利蔵川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 SS400 RB φ22 ;	0.06	t
				製作加工 SS400 RB φ16 ;	0.001	t
				製作加工 SS400 RB φ13 ;	0.001	t
				製作加工 SS400 CHPL t=3.2 ;	0.47	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	48	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	150	組
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	36	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	24	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	152	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	6	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (1-UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ;	300	組
				皿ネジ SS400 M4×8 HDZT49 ;	14	本
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ;	38	組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ;	76	組
				アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	114	本
				割ピン SWRM8 φ5×36 HDZT49 ;	4	本
				エチレンプロピレンゴム 40×3×565 ;	2	個

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号舍利蔵川橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				エチレンポリレンコム 25×3×60 ;	2 個
排水装置製作工	式	1	73,216	製作加工 SM400A PL 6<t≤25 ; 製作加工 SM400A PL t=6 ; 製作加工 SS400 PL t=6 ; 製作加工 SS400 FB 125×9 ; 製作加工 SS400 FB 125×6 ; 製作加工 SS400 FB 100×9 ; 製作加工 SS400 FB 100×6 ; ホルト・ナット SS400 M16×60 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; ホルト・ナット SS400 M16×50 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; ホルト・ナット SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; ホルト・ナット SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; ホルト・ナット SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ; アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	0.11 t 0.06 t 0.04 t 0.01 t 0.005 t 0.003 t 0.03 t 2 組 2 組 68 組 52 組 8 組 8 本
casting fee	式	1	7,993,000	大型ゴム支承 (A1) 最大反力1120KN ; 大型ゴム支承 (A2) 最大反力1140KN ;	3 個 3 個

# 積算内訳書

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				橋歴板	1	枚
				鋳物用銅合金地金 200×300×13；		
工場塗装工	式	1	680	前処理	2	m2
				ジソクリッチプライマー；		
工場塗装工	式	1	6,113,815	前処理	670	m2
				ジソクリッチプライマー；		
				防食下地	670	m2
				無機ジソクリッチペイント 塗装回数1回；		
				ミストコート	670	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；		
				下塗	670	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；		
				下塗	300	m2
				(増塗部)		
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；		
				中塗	670	m2
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；		
				上塗	670	m2
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；		
工場塗装工	式	1	249,098	前処理	59	m2
				ジソクリッチプライマー；		
				防食下地	59	m2
				無機ジソクリッチペイント 塗装回数1回；		
工場塗装工	式	1	173,328	前処理	48	m2
				ジソクリッチプライマー；		
				防食下地	48	m2
				無機ジソクリッチペイント 塗装回数1回；		
工場塗装工	式	1	38,294	前処理	6	m2
				ジソクリッチプライマー；		
				防食下地	6	m2
				無機ジソクリッチペイント 塗装回数1回；		
				ミストコート	6	m2

# 積算内訳書

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 <span style="float: right;">6 m2</span>
工場塗装工	式	1	126,660	エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回； 前処理 <span style="float: right;">30 m2</span>
				ジンクリッチプライマー； 防食下地 <span style="float: right;">30 m2</span>
				無機ジンクリッチヘント 塗装回数1回；
工場塗装工	式	1	938,560	メッキ <span style="float: right;">6.8 t</span>
				HDZT77；
				メッキ <span style="float: right;">0.4 t</span>
				HDZT63；
				メッキ <span style="float: right;">2.6 t</span>
				HDZT49；
製作費	式	1	9,605,540	製作直接労務費 <span style="float: right;">1 式</span>
間接労務費	式	1	3,584,165	
工場純工事費	式	1	41,290,180	
工場管理費	式	1	6,611,841	
(工場製作原価)	式	1	47,902,021	
鋼橋上部	式	1	12,906,772	
工場製品輸送工	式	1	818,440	
輸送工	式	1	818,440	輸送 <span style="float: right;">55.3 t</span>
鋼橋架設工	式	1	7,333,915	
地組工	式	1	567,108	地組 <span style="float: right;">26.7 t</span>

# 積算内訳書

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
架設工(レール架設)	式	1	3,121,135	ベント設備	1	式
				ベント基礎設置	26	m2
				21-8-40(高炉) ;		
				ベント基礎撤去	26	m2
				桁架設	55	t
				<b>【夜間】</b>		
支承工	式	1	595,560	大型ゴム支承設置	3	個
				(A1) 最大反力1120KN ;		
				大型ゴム支承設置	3	個
				(A2) 最大反力1140KN ;		
現場継手工	式	1	624,412	本締めボルト	1,971	本
架設用機械設備	式	1	2,425,700	架設用機械設備	1	式
橋梁現場塗装工	式	1	1,661,202			
現場塗装工	式	1	539,090	ミストコート	38	m2
				変性ポキシ樹脂塗料 塗料回数1回 ;		
				下塗	38	m2
				超厚膜形ポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回 ;		
				中塗	38	m2
ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;						
上塗	38	m2				
ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;						
現場塗装工	式	1	525,990	下地処理	15	m2
				プライマー塗布(CC-B)	15	m2
				下地調整(CC-B)	15	m2
				中塗り(CC-B)	15	m2
				上塗り(CC-B)	15	m2

# 積算内訳書

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事						
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳			
現場塗装工	式	1	596,122	下地処理	17	m2	
				プライマー塗布(CC-B)	17	m2	
				下地調整(CC-B)	17	m2	
				中塗り(CC-B)	17	m2	
				上塗り(CC-B)	17	m2	
橋梁補強工	式	1	1,320,512				
剥落防止工	式	1	1,320,512	下地処理	32	m2	
				プライマー塗布	32	m2	
				不陸修正	32	m2	
				アラミドメッシュ本体貼付	32	m2	
				仕上げ塗装(中塗り+上塗り)	32	m2	
橋梁付属物工	式	1	3,552				
銘板工	式	1	3,552	橋歴板	1	枚	
鋼橋足場等設置工	式	1	1,172,441				
橋梁足場工	式	1	825,568	架設足場	1	式	
				プレートガーター・ボックスガーター ;			
				架設足場	1	式	
				【夜間】			
				プレートガーター・ボックスガーター ;			
橋梁防護工	式	1	182,573	板張防護	1	式	
				【夜間】			
				シート張防護	1	式	
昇降用設備工	式	1	164,300	登り栈橋	1	式	
仮設工	式	1	596,710				
交通管理工	式	1	596,710	交通誘導警備員	1	式	
				A【夜間】			
				交通誘導警備員	1	式	
				B			

# 積算内訳書

工事名	福岡201号舍利蔵川橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				交通誘導警備員 B【夜間】
直接工事費	式	1	12,906,772	1 式
共通仮設費	式	1	7,522,800	
共通仮設費	式	1	2,494,800	
運搬費	式	1	1,687,000	重建設機械分解組立輸送費
技術管理費	式	1	616,800	平板載荷試験費
現場環境改善費（率計上）	式	1	191,000	道路施設基本データ作成費用
共通仮設費（率計上）	式	1	5,028,000	
純工事費	式	1	20,429,572	
現場管理費	式	1	10,278,000	
（現場原価）	式	1	30,707,572	
工事原価	式	1	78,609,593	
一般管理費等	式	1	13,910,407	
工事価格	式	1	92,520,000	