

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (A 1 - P 3) 工事
工事地名	福岡県飯塚市弁分地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	352日間	自 令和 7年 3月13日 至 令和 8年 2月27日
4) 工事概要		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (A 1 - P 3) 工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
鋼橋上部	式	1	86,823,013	
工場製作工	式	1	86,823,013	
桁製作工	式	1	21,809,757	製作加工 2 t SM490YB PL 25<t≤30 ; 製作加工 20 t SM490YB PL t≤25 ; 製作加工 45.2 t SM490YA PL t≤25 ; 製作加工 0.51 t SM490C PL 45<t≤50 ; 製作加工 0.29 t SM490B PL 35<t≤40 ; 製作加工 16.5 t SM400A PL 6<t≤25 ; 製作加工 0.12 t SM400A PL t=6 ; 製作加工 0.13 t SS400 PL 12≤t≤25 ; 製作加工 0.88 t SS400 PL 6<t<12 ; 製作加工 0.006 t SS400 PL t=6 ; 製作加工 0.007 t SS400 PL t=4.5 ; 製作加工 0.008 t SS400 PL t<4.5 ; 製作加工 3.7 t SS400 CT 144×204×12×10 ; 製作加工 2.1 t SS400 CT 118×178×10×8 ; 製作加工 2.3 t SS400 L 9×130×130 ;

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (A 1 - P 3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工	SS400 L 10×90×90 ;	0.09 t
				製作加工	SS400 L 9×75×75 ;	0.72 t
				製作加工	SS400 RB φ16 ;	0.24 t
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×90 ;	80 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×85 ;	220 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×80 ;	144 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×75 ;	336 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×70 ;	248 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×65 ;	2,870 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×60 ;	344 組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×55 ;	776 組
				床版型枠用吊金具	SS400 4.5×50 ;	1 式
検査路製作工	式	1	3,600,879	製作加工	SM400A PL 6<t≤25 ;	4 t
				製作加工	SM400A PL t=6 ;	0.02 t
				製作加工	SS400 PL t<4.5 ;	0.79 t
				製作加工	SS400 CH 5×100×50 ;	4.2 t
				製作加工	SS400 L 6×75×75 ;	0.46 t

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (A 1 - P 3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工	2. 1	t
				SS400 L 6×65×65 ;		
				製作加工	0. 61	t
				SS400 L 6×50×50 ;		
				製作加工	0. 95	t
				SS400 FB 9×90 ;		
				製作加工	0. 84	t
				STK400 PIPE 42. 7×2. 3 ;		
				製作加工	0. 67	t
				STK400 PIPE 21. 7×1. 9 ;		
				製作加工	0. 06	t
				SS400 RB ϕ 22 ;		
				製作加工	3. 8	t
				SS400 CHPL t=3. 2 ;		
				ボルト・ナット	126	組
				HTB F8T M16×70 HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	1, 357	組
				SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	72	組
				SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	1, 120	組
				SS400 M10×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット	2, 242	組
				SS400 M10×30 (1-UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ;		
				Uボルト・ナット	280	組
				SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ;		
				Uボルト・ナット	560	組
				SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ;		
検査路製作工	式	1	1, 071, 993	製作加工	0. 82	t
				SM400A PL 6<t≤25 ;		
				製作加工	0. 006	t
				SM400A PL t<4. 5 ;		
				製作加工	0. 13	t
				SS400 PL t<4. 5 ;		

積算内訳書

仮番号

工事名		福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (A 1 - P 3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.77	t
				SS400 H 175×175×7.5 ;			
				製作加工		0.04	t
				SS400 CH 6×125×65 ;			
				製作加工		1.1	t
				SS400 CH 5×100×50 ;			
				製作加工		0.03	t
				SS400 L 6×75×75 ;			
				製作加工		0.47	t
				SS400 L 6×65×65 ;			
				製作加工		0.26	t
				SS400 L 6×50×50 ;			
				製作加工		0.26	t
				SS400 FB 9×90 ;			
				製作加工		0.14	t
				SS400 FB 6×90 ;			
				製作加工		0.005	t
				SS400 FB 6×50 ;			
				製作加工		0.07	t
				SS400 FB 4.5×50 ;			
				製作加工		0.002	t
				SS400 FB 4.5×25 ;			
				製作加工		0.13	t
				STK400 PIPE 42.7×2.3 ;			
				製作加工		0.003	t
				STK400 PIPE 34×2.3 ;			
				製作加工		0.12	t
				STK400 PIPE 21.7×1.9 ;			
				製作加工		0.09	t
				SS400 RB φ 22 ;			
				製作加工		0.002	t
				SS400 RB φ 16 ;			
				製作加工		0.002	t
				SS400 RB φ 13 ;			

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工 (A1-P3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工	SS400 CHPL t=3.2 ;	0.96 t
				ボルト・ナット	SS400 M16×50 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	102 組
				ボルト・ナット	SS400 M16×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	252 組
				ボルト・ナット	SS400 M16×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	24 組
				ボルト・ナット	SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	28 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	252 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×30 (1-UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ;	501 組
				Uボルト・ナット	SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ;	63 組
				Uボルト・ナット	SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ;	126 組
				皿ネジ	SS400 M4×8 HDZT49 ;	26 本
				割ピン	SWRM8 φ5×36 HDZT49 ;	8 本
				アンカーボルト	SS400 M16×125 HDZT49 ;	244 本
				エチレンプロピレンゴム	40×3×565 ;	4 個
				エチレンプロピレンゴム	25×3×60 ;	4 個
落橋防止装置製作工	式	1	582,080	製作加工	SM490YB PL 30<t≤35 ;	0.2 t
				製作加工	SM490YB PL 25<t≤30 ;	0.55 t
				製作加工	SM490A PL 12≤t≤25 ;	0.74 t

積算内訳書

仮番号

工事名		福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (A 1 - P 3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳			
				製作加工	0.25	t	
				SM400A PL 12≦t≦25 ;			
				製作加工	0.03	t	
				SS400 PL 12≦t≦25 ;			
				ボルト・ナット	8	組	
				TCB S10T M22×120(+1W) ;			
				ボルト・ナット	8	組	
				TCB S10T M22×115(+1W) ;			
				ボルト・ナット	8	組	
				TCB S10T M22×115 ;			
				ボルト・ナット	8	組	
				TCB S10T M22×110 ;			
				ボルト・ナット	16	組	
				TCB S10T M22×95(+1W) ;			
				ボルト・ナット	16	組	
				TCB S10T M22×90(+1W) ;			
				ボルト・ナット	24	組	
				TCB S10T M22×90 ;			
				アンカーボルト	12	組	
				SD345 D35×625 (1-N(1), 1-N(3), 1-W) (M33用) H			
				DZT49 ;			
				アンカーボルト	12	組	
				SD345 D35×635 (1-N(1), 1-N(3), 1-W) (M33用) H			
				DZT49 ;			
鋼製排水装置製作工	式	1	129,993	製作加工	0.08	t	
				SM400A PL t=6 ;			
				製作加工	0.21	t	
				SS400 L 6×50×50 ;			
				製作加工	0.04	t	
				SS400 FB 6×100 ;			
				ボルト・ナット	8	組	
				SS400 M12×45 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;			
				ボルト・ナット	4	組	
				SS400 M12×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;			

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号弁分高架橋上部工 (A1-P3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	178	組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び40B型 HDZT49 ;	75	組
				アンカーボルト SS400 M12×100 HDZT49 ;	4	本
鋼製排水装置製作工(下部工)	式	1	16,559	製作加工 SM400A PL t=6 ;	0.02	t
				製作加工 SS400 FB 6×100 ;	0.05	t
				ボルト・ナット SS400 M12×40 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	24	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (1-UN, 2-W) HDZT49 ;	24	組
				アンカーボルト SS400 M12×100 HDZT49 ;	24	本
鋳造費	式	1	19,723,000	大型ゴム支承 (A1) 最大反力 830kN ;	3	個
				大型ゴム支承 (P1) 最大反力 1800kN ;	3	個
				大型ゴム支承 (P2) 最大反力 1820kN ;	3	個
				大型ゴム支承 (P3) 最大反力 840kN ;	3	個
				橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13 ;	1	枚
工場塗装工	式	1	1,230	前処理 原板ブラストのみ ;	15	m2
工場塗装工	式	1	15,209,860	前処理 シンクリッチプライマー ;	1,720	m2

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（A 1－P 3）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数1回；	1,720	m2
				ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；	1,720	m2
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	1,720	m2
				下塗 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	420	m2
				中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；	1,720	m2
				上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；	1,720	m2
工場塗装工	式	1	633,300	前処理 ゾンクリッチプライマー；	150	m2
				防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数1回；	150	m2
工場塗装工	式	1	332,212	前処理 ゾンクリッチプライマー；	92	m2
				防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数1回；	92	m2
工場塗装工	式	1	102,118	前処理 ゾンクリッチプライマー；	16	m2
				防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数1回；	16	m2
				ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；	16	m2
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	16	m2
工場塗装工	式	1	325,094	前処理 ゾンクリッチプライマー；	77	m2
				防食下地	77	m2

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（A 1－P 3）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				無機ゾンクリッチェント 塗装回数1回；
工場塗装工	式	1	2, 208, 220	メッキ HDZT77； 15. 6 t メッキ HDZT63； 1 t メッキ HDZT49； 6. 5 t
製作費	式	1	21, 076, 718	製作直接労務費 1 式
間接労務費	式	1	7, 876, 567	
工場純工事費	式	1	94, 699, 580	
工場管理費	式	1	15, 175, 858	
（工場製作原価）	式	1	109, 875, 438	
鋼橋上部	式	1	27, 983, 623	
工場製品輸送工	式	1	1, 792, 280	
輸送工	式	1	1, 792, 280	輸送 121. 1 t
鋼橋架設工	式	1	10, 097, 623	
地組工	式	1	834, 900	地組 1 式
架設工（クレーン架設）	式	1	3, 432, 524	ベント設備 1 式 ベント基礎 1 式 桁架設 120. 4 t
支承工	式	1	1, 188, 060	大型ゴム支承設置 3 個 （A1） 最大反力830kN；

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工 (A1-P3) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				大型ゴム支承設置 (P1) 最大反力1800kN ;	3	個
				大型ゴム支承設置 (P2) 最大反力1820kN ;	3	個
				大型ゴム支承設置 (P3) 最大反力840kN ;	3	個
現場継手工	式	1	910,891	本締めボルト	5,232	本
架設用機械設備	式	1	3,731,248	架設用機械設備	1	式
橋梁現場塗装工	式	1	1,412,595			
現場塗装工	式	1	1,412,595	ミストコート 変性ポキシ樹脂塗料 塗料回数1回 ;	100	m2
				下塗 超厚膜形ポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回 ;	100	m2
				中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;	100	m2
				上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;	100	m2
橋梁付属物工	式	1	4,321,040			
落橋防止装置工	式	1	3,963,200	落橋防止装置 (A1) F100TDU L=2231mm ;	2	箇所
				落橋防止装置 (P3) 緩衝チェン 許容荷重 975kN ;	2	箇所

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（A 1－P 3）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
検査路工	式	1	354,288	アンカーボルト設置工 （下部工）	244 本
銘板工	式	1	3,552	橋歴板	1 枚
鋼橋足場等設置工	式	1	3,626,735		
橋梁足場工	式	1	2,321,120	架設足場 プレートガーター・ボックスガーター；	1 式
橋梁防護工	式	1	450,715	板張防護 シート張防護	1 式 1 式
昇降用設備工	式	1	854,900	登り栈橋	1 式
仮設工	式	1	6,733,350		
作業ヤード整備工	式	1	6,161,220	地盤補強 T=650kN/m；	1 式
交通管理工	式	1	572,130	交通誘導警備員 B	1 式
直接工事費	式	1	27,983,623		
共通仮設費	式	1	9,929,540		
共通仮設費	式	1	2,315,540		
運搬費	式	1	1,687,000	重建設機械分解組立輸送費	1 式
技術管理費	式	1	273,540	平板載荷試験費 鉄筋探査 道路施設基本データ作成費用	1 式 1 式 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	355,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	7,614,000		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（A 1－P 3）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
純工事費	式	1	37, 913, 163	
現場管理費	式	1	17, 849, 000	
（現場原価）	式	1	55, 762, 163	
工事原価	式	1	165, 637, 601	
一般管理費等	式	1	26, 642, 399	
工事価格	式	1	192, 280, 000	