

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事
工事地名	宮崎県日南市平野地先

## 2. 工事内容

1) 事務所名	宮崎河川国道事務所	工務第三課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	332日間	自 令和 7年 3月 5日 至 令和 8年 1月30日
4) 工事概要		

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	79,589,337																																														
工場製作工	式	1	79,589,337																																														
桁製作工	式	1	25,718,496	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 PL SM490YB 25&lt;t≤30 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">4.2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">32.8</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YA 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">41.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490B 38&lt;t≤40 ;</td> <td style="text-align: right;">0.08</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490B 35&lt;t≤38 ;</td> <td style="text-align: right;">0.07</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490B 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.56</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400B 35&lt;t≤40 ;</td> <td style="text-align: right;">0.03</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.02</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 25&lt;t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">0.2</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">17.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.99</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.01</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.02</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=3.2 ;</td> <td style="text-align: right;">0.02</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=2.3 ;</td> <td style="text-align: right;">0.008</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	4.2	t	製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	32.8	t	製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	41.4	t	製作加工 PL SM490B 38<t≤40 ;	0.08	t	製作加工 PL SM490B 35<t≤38 ;	0.07	t	製作加工 PL SM490B 30<t≤35 ;	0.56	t	製作加工 PL SM400B 35<t≤40 ;	0.03	t	製作加工 PL SM400A 30<t≤35 ;	0.02	t	製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;	0.2	t	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	17.4	t	製作加工 PL SS400 6<t≤25 ;	0.99	t	製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.01	t	製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.02	t	製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.02	t	製作加工 PL SS400 t=2.3 ;	0.008	t
製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	4.2	t																																															
製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	32.8	t																																															
製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	41.4	t																																															
製作加工 PL SM490B 38<t≤40 ;	0.08	t																																															
製作加工 PL SM490B 35<t≤38 ;	0.07	t																																															
製作加工 PL SM490B 30<t≤35 ;	0.56	t																																															
製作加工 PL SM400B 35<t≤40 ;	0.03	t																																															
製作加工 PL SM400A 30<t≤35 ;	0.02	t																																															
製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;	0.2	t																																															
製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	17.4	t																																															
製作加工 PL SS400 6<t≤25 ;	0.99	t																																															
製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.01	t																																															
製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.02	t																																															
製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.02	t																																															
製作加工 PL SS400 t=2.3 ;	0.008	t																																															

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				製作加工 L SS400 9×75×75 ;	0.92 t
				製作加工 CT SS400 95×152×8×8 ;	2.3 t
				製作加工 CT SS400 144×204×12×10 ;	3.3 t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.02 t
				ボルト・ナット TC S10T M22×100 ;	120 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×95 ;	192 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×90 ;	288 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×85 ;	144 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×80 ;	128 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×75 ;	368 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×65 ;	1,888 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×60 ;	420 組
				ボルト・ナット TC S10T M22×55 ;	804 組
				スタッド・ジベル φ19×150 ;	3,918 本
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ;	1 式
検査路製作工	式	1	906,516	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.81 t
				製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.14 t

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				製作加工 FB SS400 90×9 ; 0.17 t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ; 0.07 t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ; 0.47 t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ; 0.11 t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ; 0.65 t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ; 0.16 t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ; 0.12 t
				製作加工 RB SS400 φ22 ; 0.006 t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ; 0.59 t
				ボルト・ナット SS400 M16×45(UN, 2-W) HDZT49 ; 288 組
				ボルト・ナット SS400 M16×40(UN, 2-W) HDZT49 ; 8 組
				ボルト・ナット SS400 M10×35(UN, 2-W) HDZT49 ; 256 組
				ボルト・ナット SS400 M10×30(UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ; 352 組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ; 64 組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ; 128 組
検査路製作工	式	1	599,059	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ; 0.35 t
				製作加工 PL SM400A t=4.5 ; 0.004 t

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				製作加工 PL SM400A t=3.2 ; 0.002 t
				製作加工 PL SS400 t=3.2 ; 0.06 t
				製作加工 FB SS400 90×9 ; 0.11 t
				製作加工 FB SS400 90×6 ; 0.05 t
				製作加工 FB SS400 50×6 ; 0.004 t
				製作加工 FB SS400 50×4.5 ; 0.02 t
				製作加工 FB SS400 25×4.5 ; 0.002 t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ; 0.02 t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ; 0.21 t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ; 0.1 t
				製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ; 0.31 t
				製作加工 CH SS400 6×125×65×8 ; 0.04 t
				製作加工 CH SS400 5×100×50×7.5 ; 0.5 t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ; 0.07 t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ; 0.06 t
				製作加工 RB SS400 φ22 ; 0.03 t
				製作加工 RB SS400 φ16 ; 0.002 t

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 RB SS400 φ13 ;	0.002	t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	0.45	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50 (UN, 2-W) HDZT49 ;	40	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45 (UN, 2-W) HDZT49 ;	112	組
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (UN, 2-W) HDZT49 ;	16	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (UN, 2-W) HDZT49 ;	112	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (UN, 1-W, 1-TW) HDZT49 ;	268	組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び32C型 HDZT49 ;	28	組
				Uボルト・ナット SS400 M10 呼び15C型 HDZT49 ;	56	組
				アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	100	本
				割ピン SWRM8 5φ×36 ;	8	本
				皿ネジ SS400 M4×8 ;	28	本
				エチレンポリエレンコム 40×3×565 ;	4	個
				エチレンポリエレンコム 25×3×60 ;	4	個
排水装置製作工	式	1	11,677	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.004	t
				製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.004	t
				製作加工 PL SM400A t=4.5 ;	0.004	t

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				製作加工 PL SS400 t=6 ; 0.01 t
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ; 0.02 t
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (UN, 2-W) HDZT49 ; 44 組
排水装置製作工	式	1	14,982	製作加工 PL SS400 t=6 ; 0.05 t
				ボルト・ナット SS400 M12×40 (UN, 2-W) HDZT49 ; 32 組
				アンカーボルト SS400 M12×100 HDZT49 ; 32 本
鋳造費	式	1	14,383,000	大型ゴム支承 (A1橋台側) 最大反力 1000kN ; 6 個
				大型ゴム支承 (A2橋台側) 最大反力 1050kN ; 6 個
				橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13 ; 1 枚
工場塗装工	式	1	5,658	前処理 原板プラストのみ ; 69 m2
工場塗装工	式	1	16,441,371	前処理 ジソクリッチプライマー ; 1,810 m2
				下塗 (防食下地) 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ; 1,810 m2
				下塗 (ミストコート) ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 1,810 m2
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回 ; 1,810 m2
				下塗 720 m2

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				(増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 中塗 1,810 m2 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回； 上塗 1,810 m2 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回；
工場塗装工	式	1	96,048	前処理 15 m2 ジソクリッチアプライマー； 下塗 15 m2 (防食下地) 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回； 下塗 15 m2 (ミストコート) ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； ； 下塗 15 m2 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；
工場塗装工	式	1	508,440	前処理 120 m2 ジソクリッチアプライマー； 下塗 120 m2 (防食下地) 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回；
工場塗装工	式	1	279,642	前処理 66 m2 ジソクリッチアプライマー； 下塗 66 m2 (防食下地) 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回；
工場塗装工	式	1	319,176	前処理 88 m2 ジソクリッチアプライマー； 下塗 88 m2 (防食下地) 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回；
工場塗装工	式	1	533,900	メッキ 3.7 t HDZT77；



# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				メッキ HDZT63 ; 1.3 t
				メッキ HDZT49 ; 0.4 t
製作費	式	1	19,771,372	製作直接労務費 1 式
間接労務費	式	1	7,292,107	
工場純工事費	式	1	86,881,444	
工場管理費	式	1	14,282,777	
(工場製作原価)	式	1	101,164,221	
鋼橋上部	式	1	25,104,779	
工場製品輸送工	式	1	2,358,980	
輸送工	式	1	2,358,980	輸送 111.8 t
鋼橋架設工	式	1	15,878,350	
地組工	式	1	937,761	地組 1 式
架設工(クレーン架設)	式	1	13,224,476	桁架設 (夜間) 架設用機械設備 1 式
支承工	式	1	881,400	大型ゴム支承設置 (A1橋台側) 最大反力 1000kN ; 6 個 大型ゴム支承設置 (A2橋台側) 最大反力 1050kN ; 6 個

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
現場継手工	式	1	834,713	本締めボルト	4,352	本
橋梁現場塗装工	式	1	1,224,004			
現場塗装工	式	1	1,224,004	下塗(素地調整)	86	m2
				下塗 (防錆処理) 有機ソノクリッチェイント(2層) 塗装回数 1回；	24	m2
				下塗 (ミストコート) ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回；	86	m2
				下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装 回数 1回；	86	m2
				中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回；	86	m2
				上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；	86	m2
橋梁付属物工	式	1	1,303,874			
排水装置工	式	1	740,401	排水管 (上部工排水φ200) VP管；	5	m
				排水管 (上部工排水φ40) VP管；	4	m
				排水管 (下部工排水φ200) VP管；	10	m
				コンクリートアンカーボルト設置 (下部工排水φ200)	32	本
検査路工	式	1	560,472	検査路 (下部)	27	m

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
銘板工	式	1	3,001	橋歴板 <span style="float: right;">1 枚</span>
鋼橋足場等設置工	式	1	3,830,670	
橋梁足場工	式	1	2,813,436	架設足場 <span style="float: right;">1 式</span> (夜間) プレートガター・ボックスガター；
橋梁防護工	式	1	1,017,234	板張防護 <span style="float: right;">1 式</span> (夜間)
仮設工	式	1	508,901	
工事用道路工	式	1	18,701	敷鉄板 <span style="float: right;">1 式</span> 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去；
交通管理工	式	1	490,200	交通誘導警備員 <span style="float: right;">1 式</span> 交通誘導警備員 <span style="float: right;">1 式</span> (夜間)
橋梁下部	式	1	271,097	
橋台工	式	1	271,097	
橋台躯体工	式	1	192,618	コンクリート <span style="float: right;">2 m3</span> 24-12-25(20)(高炉) 一般養生 コンクリート夜間割増 無； 鉄筋 <span style="float: right;">0.06 t</span> SD345 D13； 鉄筋 <span style="float: right;">0.08 t</span> SD345 D16～25； 型枠 <span style="float: right;">1 式</span> 一般型枠；
橋台躯体工	式	1	78,479	コンクリート <span style="float: right;">0.6 m3</span> 24-12-25(20)(高炉) 一般養生 コンクリート夜間割増 無； 鉄筋 <span style="float: right;">0.04 t</span> SD345 D13；

# 積算内訳書

工事名	日南・志布志道路平野橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				鉄筋 SD345 D16～25 ; 0.01 t
				型枠 一般型枠 ; 1 式
				目地板 瀝青繊維質目地板t=20 ; 0.07 m2
直接工事費	式	1	25,375,876	
共通仮設費	式	1	12,196,576	
共通仮設費	式	1	5,043,576	
運搬費	式	1	4,655,776	重建設機械分解組立輸送費 仮設材運搬費 1 式 1 式
技術管理費	式	1	58,800	道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	329,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	7,153,000	
純工事費	式	1	37,572,452	
現場管理費	式	1	17,704,000	
（現場原価）	式	1	55,276,452	
工事原価	式	1	156,440,673	
一般管理費等	式	1	25,349,327	
工事価格	式	1	181,790,000	