

積算内訳書

1. 工事名

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事
工事地名	宮崎県日南市伊比井地内

2. 工事内容

1) 事務所名	宮崎河川国道事務所 計画課		
2) 主 工 種	鋼橋架設工事		
3) 工 期	319日間	自	令和 6年 5月17日
		至	令和 7年 3月31日
4) 工事概要			

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
鋼橋上部	式	1	111,425,374	
工場製作工	式	1	111,425,374	
桁製作工	式	1	39,283,294	製作加工 0.47 t PL SM490YB 30<t≤35 ; 製作加工 15.2 t PL SM490YB 25<t≤30 ; 製作加工 51.9 t PL SM490YB 6<t≤25 ; 製作加工 42.7 t PL SM490YA 6<t≤25 ; 製作加工 23.5 t PL SM490YA 8≤t<12 W>1829 ; 製作加工 0.44 t PL SM490B 35<t≤40 ; 製作加工 0.15 t PL SM400A 25<t≤30 ; 製作加工 26.9 t PL SM400A 6<t≤25 ; 製作加工 5.3 t PL SM400A 8≤t<12 W>1829 ; 製作加工 0.13 t PL SM400A t=6 ; 製作加工 0.13 t PL SS400 12≤t≤25 ; 製作加工 3.3 t PL SS400 6<t<12 ; 製作加工 0.03 t PL SS400 t=6 ; 製作加工 0.06 t PL SS400 t=4.5 ; 製作加工 0.02 t PL SS400 t=3.2 ;

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.03 t
				PL SS400 t=2.3 ;		
				製作加工		0.004 t
				PL SUS304 t=15 ;		
				製作加工		0.03 t
				FB SS400 6×50～75 ;		
				製作加工		0.02 t
				FB SS400 4.5×25 ;		
				製作加工		0.01 t
				L SS400 40×40×3 ;		
				製作加工		0.004 t
				PIPE SGP 34×3.2 ;		
				製作加工		0.26 t
				PIPE STK400 216.3×5.8 ;		
				製作加工		0.004 t
				PIPE SUS304TP 27.2×2.5 ;		
				製作加工		0.28 t
				RB SS400 φ16 ;		
				製作加工		0.004 t
				RB SS400 φ13 ;		
				ボルト・ナット		424 組
				TCB S10T M22×100 ;		
				ボルト・ナット		112 組
				TCB S10T M22×95 ;		
				ボルト・ナット		646 組
				TCB S10T M22×90 ;		
				ボルト・ナット		626 組
				TCB S10T M22×85 ;		
				ボルト・ナット		184 組
				TCB S10T M22×80 ;		
				ボルト・ナット		848 組
				TCB S10T M22×75 ;		
				ボルト・ナット		1,412 組
				TCB S10T M22×70 ;		

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				ボルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	3,278	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×55 ;	660	組
				ボルト・ナット SS400 M16×65 HDZT49 ;	12	組
				ボルト・ナット SS400 M16×60 HDZT49 ;	18	組
				ボルト・ナット SS400 M16×55 HDZT49 ;	6	組
				ボルト・ナット SS400 M16×50 HDZT49 ;	12	組
				ボルト SS400 M16×85 HDZT49 ;	4	本
				ナット SS400 M20 HDZT49 ;	4	個
				割ピン SUS304 5φ×50 ;	8	本
				フッ素ゴム φ60×26-φ18孔明 ;	4	個
				フッ素ゴム φ60×29-φ18孔明 ;	4	個
				クロロプレンゴム 480×1×680 ;	4	個
落橋防止装置製作工	式	1	132,952	製作加工 PL SM520C-H 50<t≤55 ;	0.15	t
				製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	0.006	t
				ボルト・ナット SS400 M12×110 (UN, 2-W) HDZT49 ;	16	組
				クロロプレンゴム 200×50×700 φ30孔加工(8箇所/枚) ;	2	枚
鋼製排水管製作工	式	1	654,963	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.02	t

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工	0.02	t
				L SS400 50×50×6 ;		
				ボルト・ナット	38	組
				SS400 M12×35(2-W) HDZT49 ;		
				Uボルト・ナット	19	組
				SS400 M10 呼び径15B型 HDZT49 ;		
				排水管	8	組
				スラブトレーン 曲管対応型 H300 W700 E85 ;		
casting fee	式	1	17,681,020	大型ゴム支承	2	個
				(A1)		
				固定 最大反力 2630kN ;		
				大型ゴム支承	1	個
				(A2-G1)		
				可動 最大反力 2650kN ;		
				大型ゴム支承	1	個
				(A2-G2)		
				可動 最大反力 3990kN ;		
				排水桟	4	個
				FC250 400×500 ;		
				橋名板	2	枚
				300×150×15 鋳物用銅合金地金 ;		
				橋名板	2	枚
				300×150×15 ブロンズ ;		
工場塗装工	式	1	5,100	前処理	15	m2
				シンクリッチプライマー ;		
工場塗装工	式	1	9,486,840	前処理	1,100	m2
				シンクリッチプライマー ;		
				下塗	1,100	m2
				(防食下地)		
				無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回 ;		
				下塗	1,100	m2
				(ミストコート)		
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ;		

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；	1,100	m2
				下塗 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；	330	m2
				中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回；	1,100	m2
				上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回；	1,100	m2
工場塗装工	式	1	5,422,200	前処理 シンクリッチプライマー；	1,400	m2
				下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	1,400	m2
工場塗装工	式	1	499,200	前処理 シンクリッチプライマー；	150	m2
				下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	150	m2
工場塗装工	式	1	1,071,200	前処理 シンクリッチプライマー；	260	m2
				下塗 (防食下塗) 無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回；	260	m2
工場塗装工	式	1	303,365	前処理 シンクリッチプライマー；	85	m2
				下塗 (防食下地) 無機シンクリッチペイント；	85	m2
工場塗装工	式	1	313,120	前処理 シンクリッチプライマー；	76	m2
				下塗 (防食下塗) 無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回；	76	m2
工場塗装工	式	1	175,680	前処理 シンクリッチプライマー；	40	m2

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				下塗 (防食下塗) 無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回；	40	m2
工場塗装工	式	1	28,840	前処理 ジンクリッチプライマー；	7	m2
				下塗 (防食下塗) 無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回；	7	m2
工場塗装工	式	1	25,400	メッキ HDZT77；	0.3	t
				メッキ HDZT49；	0.01	t
製作費	式	1	36,342,200	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	13,557,840			
工場純工事費	式	1	124,983,214			
工場管理費	式	1	21,125,470			
(工場製作原価)	式	1	146,108,684			
鋼橋上部	式	1	32,937,356			
工場製品輸送工	式	1	3,283,200			
輸送工	式	1	3,283,200	輸送	171	t
鋼橋架設工	式	1	25,574,639			
地組工	式	1	612,456	地組	1	式
架設工(クレーン架設)	式	1	23,344,438	ベント設備	1	式
				ベント基礎	1	式

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
支承工	式	1	434,290	桁架設	1	式
				架設用機械設備	1	式
				大型ゴム支承設置 (A1) 固定 1120×620×230 ;	2	個
				大型ゴム支承設置 (A2-G1) 可動 1000×700×223 ;	1	個
現場継手工	式	1	1,183,455	大型ゴム支承設置 (A2-G2) 可動 1120×860×239 ;	1	個
				本締めボルト	8,190	本
橋梁現場塗装工	式	1	1,985,224			
現場塗装工	式	1	1,302,963	下塗 (素地調整)	95	m2
				下塗 (ボルト頭部) 有機ゾンクリッチペイント(2層) 塗装回数 1回 ;	19	m2
				下塗 (ミストコート) ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ;	95	m2
				下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ;	95	m2
				中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回 ;	95	m2
				上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回 ;	95	m2
				下塗 (素地調整)	60	m2
				下塗	60	m2

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				(ミストコート) ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ; 下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ;	60 m2
現場塗装工	式	1	71,281	下塗 (素地調整) 下塗 (ミストコート) ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ; 下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ;	7 m2 7 m2 7 m2
橋梁付属物工	式	1	318,029		
落橋防止装置工	式	1	105,860	横変位拘束装置 24-12-25(20)高炉 ;	2 箇所
排水装置工	式	1	212,169	排水管 VP管 ; 排水管 鋼管 ;	10 m 21 m
鋼橋足場等設置工	式	1	1,646,064		
橋梁足場工	式	1	1,646,064	架設足場 プレートガーダー・ボックスガーダー ;	1 式
仮設工	式	1	130,200		
交通管理工	式	1	130,200	交通誘導警備員	1 式
直接工事費	式	1	32,937,356		

積算内訳書

工事名	令和6年度伊比井橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
共通仮設費	式	1	14,514,380	
共通仮設費	式	1	7,403,380	
運搬費	式	1	6,940,580	重建設機械分解組立輸送費 1 式
技術管理費	式	1	58,800	仮設材運搬費 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	404,000	道路施設基本データ作成費用 1 式
共通仮設費（率計上）	式	1	7,111,000	
純工事費	式	1	47,451,736	
現場管理費	式	1	20,015,000	
（現場原価）	式	1	67,466,736	
工事原価	式	1	213,575,420	
一般管理費等	式	1	33,224,580	
工事価格	式	1	246,800,000	