

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事
工事地名	福岡県飯塚市弁分地先

## 2. 工事内容

1) 事務所名 道路部 道路工事課  
2) 主工種 鋼橋架設工事  
3) 工期 466日間 自 令和7年12月5日  
至 令和9年3月15日

4) 工事概要

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
鋼橋上部	式	1	296,127,857		
工場製作工	式	1	296,127,857		
桁製作工	式	1	69,408,577	製作加工 PL SM490YB $38 < t \leq 40$ ; 製作加工 PL SM490YB $35 < t \leq 38$ ; 製作加工 PL SM490YB $30 < t \leq 35$ ; 製作加工 PL SM490YB $25 < t \leq 30$ ; 製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$ ; 製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$ ; 製作加工 PL SM490B $30 < t \leq 35$ ; 製作加工 PL SM400A $25 < t \leq 30$ ; 製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$ ; 製作加工 PL SS400 $12 \leq t \leq 25$ ; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$ ; 製作加工 PL SS400 $t=6$ ; 製作加工 PL SS400 $t=4.5$ ; 製作加工 PL SS400 $t < 4.5$ ; 製作加工 L SS400 $9 \times 130 \times 130$ ;	

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				製作加工 L SS400 9×75×75 ;	1.7 t
				製作加工 CT SS400 144×204×12×10 ;	5.7 t
				製作加工 CT SS400 118×178×10×8 ;	4.6 t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.71 t
				ボルト・ナット TCB S10T M22×110 ;	8 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×105 ;	40 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×100 ;	216 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×95 ;	296 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	572 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	954 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	608 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	1,462 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×70 ;	160 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	12,388 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×60 ;	1,056 組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×55 ;	1,074 組
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50×140 ;	1,650 個

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
検査路製作工	式	1	14,566,865	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$ ; 製作加工 PL SM400A $t = 6$ ; 製作加工 PL SS400 $t < 4.5$ ; 製作加工 FB SS400 9×90 ; 製作加工 L SS400 6×75×75 ; 製作加工 L SS400 6×65×65 ; 製作加工 L SS400 6×50×50 ; 製作加工 CH SS400 5×100×50 ; 製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ; 製作加工 PIPE STK400 34×2.3 ; 製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ; 製作加工 RB SS400 $\phi 22$ ; 製作加工 RB SS400 $\phi 16$ ; 製作加工 CHPL SS400 $t = 3.2$ ; ボルト・ナット BN SS400 M20×90 (N(1)-1, N(3)-1, 1W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット	15.3	t
					0.1	t
					3.4	t
					3.8	t
					1.6	t
					9.5	t
					2.6	t
					17.5	t
					3.8	t
					0.1	t
					3	t
					0.07	t
					0.16	t
					15.9	t
					196	組
					5,816	組
					152	組

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット 5,140 組		
				BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット 9,994 組		
				BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ; Uボルト・ナット 1,285 組		
				UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ; Uボルト・ナット 2,570 組		
				UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;		
検査路製作工	式	1	1,158,751	製作加工 0.98 t PL SM400A $6 < t \leq 25$ ; 製作加工 0.01 t PL SM400A $t = 4.5$ ; 製作加工 0.16 t PL SS400 $t < 4.5$ ; 製作加工 0.26 t FB SS400 9×90 ; 製作加工 0.19 t FB SS400 6×90 ; 製作加工 0.006 t FB SS400 6×50 ; 製作加工 0.03 t FB SS400 4.5×50 ; 製作加工 0.003 t FB SS400 4.5×25 ; 製作加工 0.03 t L SS400 6×75×75 ; 製作加工 0.51 t L SS400 6×65×65 ; 製作加工 0.17 t L SS400 6×50×50 ; 製作加工 0.87 t H SS400 175×175×7.5×11 ; 製作加工 0.05 t		

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				CH SS400 6×125×65 ; 製作加工 CH SS400 5×100×50 ; 製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ; 製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ; 製作加工 RB SS400 φ22 ; 製作加工 RB SS400 φ16 ; 製作加工 RB SS400 φ13 ; 製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ; Uボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ; Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ; 皿ねじ BOLT SS400 M4×8 HDZT49 ; 割ビン SWRM8 φ5×36 HDZT49 ; アンカーボルト	1.2 t 0.15 t 0.14 t 0.07 t 0.006 t 0.003 t 1.1 t 150 組 276 組 276 組 18 組 567 組 69 組 138 組 42 本 12 本 286 本

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				ANCB SS400 M16×125 HDZT49 ; エチレングリコール 40×3×565 ; エチレングリコール 25×3×60 ;	6 個 6 個
排水装置製作工	式	1	81,322	製作加工 PL SM400A t=6 ; 製作加工 PL SS400 t=6 ; 製作加工 FB SS400 6×100 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M8×25 (UN, 1W) HDZT49 ;	0.11 t 0.1 t 0.08 t 84 組 188 組
排水装置製作工	式	1	107,921	製作加工 FB SS400 6×100 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN SS400 M8×25 (UN, 1W) HDZT49 ; アンカーボルト ANCB SS400 M12×100 HDZT49 ;	0.28 t 160 組 2 組 160 本
鋳造費	式	1	78,765,200	大型ゴム支承 (P6) 最大反力 960kN ; 大型ゴム支承 (P7) 最大反力 2230kN ; 大型ゴム支承 (P8) 最大反力 1980kN ; 大型ゴム支承 (P9)	3 個 3 個 3 個 3 個

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				最大反力 2050kN ; 大型ゴム支承 (P10) 最大反力 2010kN ; 大型ゴム支承 (P11) 最大反力 2010kN ; 大型ゴム支承 (P12) 最大反力 2160kN ; 大型ゴム支承 (P13) 最大反力 920kN ; 橋歴板 鑄物用銅合金地金 200×300×13 ;	3 個 3 個 3 個 3 個 1 枚
工場塗装工	式	1	42,640	前処理 原板プラストのみ ;	520 m <sup>2</sup>
工場塗装工	式	1	45,525,564	前処理 ジンクリッヂ <sup>®</sup> ライマー ; 防食下地 無機ジンクリッヂ <sup>®</sup> イント 塗装回数 1回 ; ミストコート ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 下塗 (増塗部) エボキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 中塗 ふつ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ; 上塗 ふつ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;	5,040 m <sup>2</sup> 5,040 m <sup>2</sup> 5,040 m <sup>2</sup> 5,040 m <sup>2</sup> 5,040 m <sup>2</sup> 1,050 m <sup>2</sup> 5,040 m <sup>2</sup> 5,040 m <sup>2</sup>

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
工場塗装工	式	1	269,337	前処理 ジンクリッヂペライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂペイント塗装回数 1回； ミストコート ミストコート（エボキ樹脂塗料 下塗）塗装回数 1回； 下塗 エボキ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	41	m2
工場塗装工	式	1	2,267,720	前処理 ジンクリッヂペライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂペイント塗装回数 1回；	520	m2
工場塗装工	式	1	1,200,320	前処理 ジンクリッヂペライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂペイント塗装回数 1回；	320	m2
工場塗装工	式	1	828,590	前処理 ジンクリッヂペライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂペイント塗装回数 1回；	190	m2
工場塗装工	式	1	7,429,400	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63； メッキ HDZT49；	52.1	t
製作費	式	1	74,475,650	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	28,153,068			
工場純工事費	式	1	324,280,925			
工場管理費	式	1	51,127,824			

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
(工場製作原価)	式	1	375,408,749		
鋼橋上部	式	1	51,408,805		
工場製品輸送工	式	1	5,675,800		
輸送工	式	1	5,675,800	輸送	383.5 t
鋼橋架設工	式	1	31,169,485		
地組工	式	1	2,078,638	地組	1 式
架設工(クーン架設)	式	1	23,753,877	ベント設備 ベント基礎 桁架設 架設用機械設備	1 式 1 式 382.9 t 1 式
支承工	式	1	2,871,600	大型ゴム支承設置 (P6) 最大反力 960kN ; 大型ゴム支承設置 (P7) 最大反力 2230kN ; 大型ゴム支承設置 (P8) 最大反力 1980kN ; 大型ゴム支承設置 (P9) 最大反力 2050kN ; 大型ゴム支承設置 (P10) 最大反力 2010kN ; 大型ゴム支承設置 (P11) 最大反力 2010kN ;	3 個 3 個 3 個 3 個 3 個 3 個

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				大型ゴム支承設置 (P12) 最大反力 2160kN ; 大型ゴム支承設置 (P13) 最大反力 920kN ;	
現場継手工	式	1	2,465,370	本締めボルト	
橋梁現場塗装工	式	1	3,074,480		
現場塗装工	式	1	3,074,480	素地調整 防せい処理 有機ジンクリッヂ <sup>®</sup> イント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接 部 塗装回数 1回 ; 中塗 ふつ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ; 上塗 ふつ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1 回 ;	
橋梁付属物工	式	1	444,111		
検査路工	式	1	440,440	アンカーボルト	
銘板工	式	1	3,671	橋歴板	
鋼橋足場等設置工	式	1	10,232,616		
橋梁足場工	式	1	7,429,760	架設足場 プレートガーダ <sup>®</sup> ・ボックスガーダ <sup>®</sup> ;	

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
橋梁防護工	式	1	812,056	板張防護 シート張防護	1式 1式
昇降用設備工	式	1	1,990,800	登り棧橋	1式
仮設工	式	1	812,313		
工事用道路工	式	1	113,113	敷鉄板 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去；	1式
交通管理工	式	1	699,200	交通誘導警備員 B	1式
直接工事費	式	1	51,408,805		
共通仮設費	式	1	12,740,683		
共通仮設費	式	1	3,471,683		
運搬費	式	1	2,636,503	重建設機械分解組立費 重建設機械分解組立輸送費 仮設材運搬費	1式 1式 1式
技術管理費	式	1	260,180	平板載荷試験費 道路施設基本データ作成費用	1式 1式
現場環境改善費（率計上）	式	1	575,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	9,269,000		
純工事費	式	1	64,149,488		
現場管理費	式	1	25,454,000		
(現場原価)	式	1	89,603,488		
工事原価	式	1	465,012,237		

## 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P6-P13）工事			
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳
一般管理費等	式	1	64,427,763	
工事価格	式	1	529,440,000	