

積算内訳書

1. 工事名

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事
工事地名	熊本県合志市栄地先

2. 工事内容

1) 事務所名 熊本河川国道事務所 工務第三課
2) 主工種 鋼橋架設工事
3) 工期 798日間 自 令和7年12月24日
至 令和10年 2月29日

4) 工事概要

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
鋼橋上部	式	1	322,940,674		
工場製作工	式	1	322,940,674		
桁製作工	式	1	122,772,616	製作加工 PL SM490YB $30 < t \leq 35$; 製作加工 PL SM490YB $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM490C $60 < t \leq 70$; 製作加工 PL SM490C $50 < t \leq 60$; 製作加工 PL SM400A $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t=6$; 製作加工 PL SS400 $12 \leq t \leq 25$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t=6$; 製作加工 PL SS400 $t=4.5$; 製作加工 PL SS400 $t=3.2$; 製作加工 PL SS400 $t=2.3$;	

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				製作加工 PL SUS304 t=15 ;	0.002	t
				製作加工 FB SS400 6×50 ;	0.36	t
				製作加工 FB SUS304 6×65 ;	0.002	t
				製作加工 U SM490YA 320×240×6 ;	4.5	t
				製作加工 U SM400A 320×240×6 ;	51.1	t
				製作加工 PIPE SUS304TP 27.2×2.5 20S ;	0.002	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.03	t
				製作加工 RB SUS304 φ13 ;	0.002	t
				製作加工 RB SUS304 φ9 ;	0.04	t
				ボルト・ナット S10T M22×90 ;	926	組
				ボルト・ナット S10T M22×85 ;	400	組
				ボルト・ナット S10T M22×80 ;	1,300	組
				ボルト・ナット S10T M22×75 ;	4,190	組
				ボルト・ナット S10T M22×70 ;	16,484	組
				ボルト・ナット S10T M22×65 ;	9,422	組
				ボルト・ナット F10T M22×80 ;	1,848	組
				ボルト・ナット F10T M22×75 ;	352	組

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				ボルト・ナット SS400 M16×60 HDZT49 ; ボルト・ナット SUS304 M12×30(1W) ; ボルト SUS304 M16×95 ; ナット SUS304 M20 ; 割引 SUS304 5φ×36 ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×830 2回曲げ加工 ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×950 2回曲げ加工 ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×590 曲げ加工無し ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×600 曲げ加工無し ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×710 曲げ加工無し ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×600 1回曲げ加工 ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×720 曲げ加工無し ; 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×590 1回曲げ加工 ;	66 154 2 2 4 1,422 12 731 730 6 731 6 691	組 組 本 個 本 本 本 本 本 本 本 本 本

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×720 1回曲げ加工； 異形スタッド (地覆部) SD345 D16×710 1回曲げ加工； 異形スタッド (伸縮装置部) SD345 D16×130 曲げ加工無し 下向き； 異形スタッド (伸縮装置部) SD345 D16×130 曲げ加工無し 横向き； クロロプロセンゴム 680×3×880； フッ素ゴム 60φ×11(φ18孔用)； フッ素ゴム 60φ×50(φ18孔用)；	6 本 6 本 234 本 78 本 2 個 2 個 2 個
桁製作工	式	1	3,467,095	製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$ ； 製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$ ； 製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$ ； 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$ ； ボルト・ナット S10T M22×90； ボルト・ナット S10T M22×75； ボルト・ナット S10T M22×70； ボルト・ナット S10T M22×65；	1 式 1 式

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				架設撤去	1 式
検査路製作工	式	1	400,353	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t = 4.5$; 製作加工 PL SM400A $t = 3.2$; 製作加工 PL SS400 $t = 3.2$; 製作加工 FB SS400 9×90 ; 製作加工 FB SS400 6×90 ; 製作加工 FB SS400 6×50 ; 製作加工 FB SS400 4.5×50 ; 製作加工 FB SS400 4.5×25 ; 製作加工 L SS400 6×75×75 ; 製作加工 L SS400 6×65×65 ; 製作加工 L SS400 6×50×50 ; 製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ; 製作加工 CH SS400 6×125×65 ; 製作加工 CH SS400 5×100×50 ; 製作加工 STK400 42.7×2.3 ;	0.32 t 0.004 t 0.002 t 0.04 t 0.09 t 0.06 t 0.004 t 0.08 t 0.002 t 0.02 t 0.18 t 0.14 t 0.31 t 0.04 t 0.33 t 0.05 t

積算内訳書

工事名	熊本 5 7 号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				製作加工 STK400 21.7×1.9 ;	0.04	t
				製作加工 RB SS400 φ 22 ;	0.06	t
				製作加工 RB SS400 φ 16 ;	0.002	t
				製作加工 RB SS400 φ 13 ;	0.002	t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	0.3	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50(UN, 2W) HDZT49 ;	40	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45(UN, 2W) HDZT49 ;	96	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35(UN, 2W) HDZT49 ;	42	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35(UN, 2W) HDZT49 ;	96	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30(UN, 2W) HDZT49 ;	12	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30(UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	166	組
				Uボルト・ナット SS400 呼び32C型(M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	24	組
				Uボルト・ナット SS400 呼び15C型(M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	48	組
				割引 SWRM8 5 φ × 36 メキ品(HDZT49) ;	8	本
				アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	108	本
				皿ねじ SUS304 M6×8 ;	28	本

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				エチレン [®] ビレノゴム 40×3×565 ; エチレン [®] ビレノゴム 25×3×60 ;	4	個
排水装置製作工	式	1	880,745	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t = 6$; 製作加工 PL SM400 $t = 4.5$; 製作加工 PL SS400 $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SS400 $12 \leq t \leq 25$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t = 6$; 製作加工 PL SS400 $t = 4.5$; 製作加工 L SS400 $10 \times 100 \times 100$; 製作加工 L SS400 $6 \times 50 \times 50$; 製作加工 SGP 150A 黒管ねじあり ; 製作加工 RB SS400 $\phi 13$; ボルト・ナット SS400 M16×50(UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・ナット SS400 M16×45(UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・ナット SS400 M16×40(UN, 2W) HDZT49 ;	0.79 0.05 0.32 0.01 0.18 0.27 0.01 0.19 0.06 0.08 0.02 0.007 18 373 344	t t t t t t t t t t t t 組 組 組

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				ボルト・ナット SS400 M12×40(UN, 2W) HDZT49 ; Uボルト・ナット SS400 呼び50C型(M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ; グレーチング 亜鉛メッキ ボルト・ビス含む；	74	組
排水装置製作工	式	1	10,191	製作加工 PL SM400A t=6 ; 製作加工 PL SS400 t=6 ; ボルト・ナット SS400 M12×45(UN, 2W) HDZT49 ; アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	0.02 0.008 16 8	t t 組 本
鋳造費	式	1	28,665,200	大型ゴム支承 (A1) 最大反力2448kN ; 大型ゴム支承 (P1) 最大反力5445kN ; 大型ゴム支承 (A2) 最大反力2209kN ; 橋歴板 200×300×13 鋳物用鋼合金地金；	2 2 2 1	個 個 個 枚
工場塗装工	式	1	85,280	前処理 原板プラスのみ；	1,040	m2
工場塗装工	式	1	29,146,452	前処理 ジンクリッヂライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂペイント 塗装回数 1回； 下塗	3,180 3,180 3,180	m2 m2 m2

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工(下り線)工事			
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳
				(ミストコート) ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回; 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回; 下塗 (増塗部) エボキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回; 中塗 ふつ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回; 上塗 ふつ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回;
工場塗装工	式	1	46,064	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー; 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回; 下塗 (ミストコート) ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回; 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回;
工場塗装工	式	1	13,540,450	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー; 下塗 変性エボキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回;
工場塗装工	式	1	5,331,400	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー; 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回;
工場塗装工	式	1	413,600	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー; 下塗 (防食下地)

積算内訳書

工事名	熊本 5 7 号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	4,248,800	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	1,130 m2
				下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	1,130 m2
工場塗装工	式	1	1,048,800	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	240 m2
				下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	240 m2
工場塗装工	式	1	917,700	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	210 m2
				下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	210 m2
工場塗装工	式	1	204	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	0.6 m2
工場塗装工	式	1	204	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	0.6 m2
工場塗装工	式	1	344,600	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63； メッキ HDZT49；	2.5 t 0.6 t 0.4 t
製作費	式	1	111,620,920	製作直接労務費	1 式
間接労務費	式	1	41,666,657		
工場純工事費	式	1	364,607,331		

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
工場管理費	式	1	65,489,330		
(工場製作原価)	式	1	430,096,661		
鋼橋上部	式	1	154,337,339		
工場製品輸送工	式	1	10,052,330		
輸送工	式	1	10,052,330	輸送 輸送 (架設補強)	511.1 t 1 式
鋼橋架設工	式	1	105,657,662		
架設工(送出し架設)	式	1	100,191,244	軌条桁 軌条設備 送出し設備 降下設備 桁架設 主桁送り出し 主桁降下 桁端処理 架設用機械設備	1 式 1 式 1 式 1 式 522.8 t 1 式 1 式 1 式 1 式
支承工	式	1	693,000	大型ゴム支承設置 (A1) 最大反力2448kN ; 大型ゴム支承設置 (P1) 最大反力5445kN ; 大型ゴム支承設置 (A2) 最大反力2209kN ;	2 個 2 個 2 個
現場継手工	式	1	4,773,418	現場すみ肉溶接 (鋼床版) 本締めボルト	36 m 35,146 本

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
橋梁現場塗装工	式	1	7,587,723		
現場塗装工	式	1	4,416,350	素地調整 310 m2 防せい処理 70 m2 有機ジンクリッヂ [®] イント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート 310 m2 ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ; 下塗 310 m2 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ; 中塗 310 m2 ふつ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回 ; 上塗 310 m2 ふつ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回 ;	
現場塗装工	式	1	3,150,600	素地調整 300 m2 ミストコート 300 m2 ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ; 下塗 300 m2 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ;	
現場塗装工	式	1	12,601	素地調整 0.6 m2 防食下地 0.6 m2 有機ジンクリッヂ [®] イント(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ; 下塗 0.6 m2 変性エボキシ樹脂塗料(2層) 塗装回数 1回 ; 中塗 0.6 m2 ふつ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回 ; 上塗 0.6 m2 ふつ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回 ;	
現場塗装工	式	1	8,172	素地調整 0.6 m2 防食下地 0.6 m2	

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				有機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	
橋梁付属物工	式	1	18,747,928		
排水装置工	式	1	3,433,423	排水管 (上部工) VP50, スラブ [®] ト [®] レーン25A ; 排水管 (上部工) VP200 ; 排水管 (下部工) VP150 ;	29 m 120 m 5 m
地覆工	式	1	10,532,670	場所打地覆 24-12-25(20) (普通) ;	256 m
通信管路工	式	1	3,722,240	通信管路	1,024 m
橋梁用防護柵工	式	1	575,754	落下物等防止柵 柵高 1.1m アンカーボルト設置有；	26 m
検査路工	式	1	480,456	検査路	18 m
銘板工	式	1	3,385	橋歴板 200×300×13 鑄物用銅合金地金；	1 枚
鋼橋足場等設置工	式	1	11,254,967		
橋梁足場工	式	1	10,243,167	架設足場 ブ [®] レートガーダ [®] ・ボックスガーダ [®] ; 側部足場 送出しヤード上足場 足場(橋脚回りブ [®] ケット足場)	1 式 1 式 1 式 1 式
昇降用設備工	式	1	1,011,800	登り棧橋	1 式
仮設工	式	1	1,036,729		

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳
工事用道路工	式	1	51,409	敷鉄板 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去； 1 式
交通管理工	式	1	985,320	交通誘導警備員 1 式
直接工事費	式	1	154,337,339	
共通仮設費	式	1	45,661,066	
共通仮設費	式	1	21,623,066	
運搬費	式	1	20,216,896	重建設機械分解組立輸送費 1 式 仮設材運搬費 1 式
技術管理費	式	1	63,170	道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,343,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	24,038,000	
純工事費	式	1	199,998,405	
現場管理費	式	1	82,451,000	
(現場原価)	式	1	282,449,405	
工事原価	式	1	712,546,066	
一般管理費等	式	1	92,073,934	
工事価格	式	1	804,620,000	