

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事
工事地名	熊本県合志市栄地先

## 2. 工事内容

1) 事務所名	熊本河川国道事務所 工務第三課		
2) 主 工 種	鋼橋架設工事		
3) 工 期	798日間	自	令和 7年12月24日
		至	令和10年 2月29日
4) 工事概要			

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
鋼橋上部		式	1	322,940,674			
工場製作工		式	1	322,940,674			
桁製作工		式	1	122,772,616	製作加工	1.3	t
					PL SM490YB 30<t≤35；		
					製作加工	0.05	t
					PL SM490YB 25<t≤30；		
					製作加工	95.2	t
					PL SM490YB 6<t≤25；		
					製作加工	98.2	t
					PL SM490YA 6<t≤25；		
					製作加工	0.67	t
					PL SM490C 60<t≤70；		
					製作加工	0.65	t
					PL SM490C 50<t≤60；		
					製作加工	0.68	t
					PL SM400A 25<t≤30；		
					製作加工	218.8	t
					PL SM400A 6<t≤25；		
					製作加工	1.2	t
					PL SM400A t=6；		
					製作加工	5.8	t
					PL SS400 12≤t≤25；		
					製作加工	25.7	t
					PL SS400 6<t<12；		
					製作加工	0.05	t
					PL SS400 t=6；		
					製作加工	0.03	t
					PL SS400 t=4.5；		
					製作加工	0.11	t
					PL SS400 t=3.2；		
					製作加工	0.04	t
					PL SS400 t=2.3；		

# 積算内訳書

工事名		熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.002 t
				PL SUS304 t=15 ;		
				製作加工		0.36 t
				FB SS400 6×50 ;		
				製作加工		0.002 t
				FB SUS304 6×65 ;		
				製作加工		4.5 t
				U SM490YA 320×240×6 ;		
				製作加工		51.1 t
				U SM400A 320×240×6 ;		
				製作加工		0.002 t
				PIPE SUS304TP 27.2×2.5 20S ;		
				製作加工		0.03 t
				RB SS400 φ16 ;		
				製作加工		0.002 t
				RB SUS304 φ13 ;		
				製作加工		0.04 t
				RB SUS304 φ9 ;		
				ボルト・ナット		926 組
				S10T M22×90 ;		
				ボルト・ナット		400 組
				S10T M22×85 ;		
				ボルト・ナット		1,300 組
				S10T M22×80 ;		
				ボルト・ナット		4,190 組
				S10T M22×75 ;		
				ボルト・ナット		16,484 組
				S10T M22×70 ;		
				ボルト・ナット		9,422 組
				S10T M22×65 ;		
				ボルト・ナット		1,848 組
				F10T M22×80 ;		
				ボルト・ナット		352 組
				F10T M22×75 ;		

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				ボルト・ナット	SS400 M16×60 HDZT49 ;	66 組
				ボルト・ナット	SUS304 M12×30 (1W) ;	154 組
				ボルト	SUS304 M16×95 ;	2 本
				ナット	SUS304 M20 ;	2 個
				割ピン	SUS304 5φ×36 ;	4 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×830 2回曲げ加工 ;	1,422 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×950 2回曲げ加工 ;	12 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×590 曲げ加工無し ;	731 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×600 曲げ加工無し ;	730 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×710 曲げ加工無し ;	6 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×600 1回曲げ加工 ;	731 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×720 曲げ加工無し ;	6 本
				異形スタット	(地覆部) SD345 D16×590 1回曲げ加工 ;	691 本

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				異形スタット <sup>〃</sup> （地覆部） SD345 D16×720 1回曲げ加工；	6	本
				異形スタット <sup>〃</sup> （地覆部） SD345 D16×710 1回曲げ加工；	6	本
				異形スタット <sup>〃</sup> （伸縮装置部） SD345 D16×130 曲げ加工無し 下向き；	234	本
				異形スタット <sup>〃</sup> （伸縮装置部） SD345 D16×130 曲げ加工無し 横向き；	78	本
				クロップレンコ <sup>〃</sup> ム 680×3×880；	2	個
				フッ素コ <sup>〃</sup> ム 60φ×11（φ18孔用）；	2	個
				フッ素コ <sup>〃</sup> ム 60φ×50（φ18孔用）；	2	個
桁製作工	式	1	3,467,095	製作加工 PL SM490YB 6<t≤25；	1	式
				製作加工 PL SM490YA 6<t≤25；	1	式
				製作加工 PL SM400A 6<t≤25；	1	式
				製作加工 PL SS400 6<t<12；	1	式
				ボ <sup>〃</sup> ルト・ナット S10T M22×90；	1	式
				ボ <sup>〃</sup> ルト・ナット S10T M22×75；	1	式
				ボ <sup>〃</sup> ルト・ナット S10T M22×70；	1	式
				ボ <sup>〃</sup> ルト・ナット S10T M22×65；	1	式

# 積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				架設撤去	1	式
検査路製作工	式	1	400,353	製作加工	0.32	t
				PL SM400A 6<t≤25 ;		
				製作加工	0.004	t
				PL SM400A t=4.5 ;		
				製作加工	0.002	t
				PL SM400A t=3.2 ;		
				製作加工	0.04	t
				PL SS400 t=3.2 ;		
				製作加工	0.09	t
				FB SS400 9×90 ;		
				製作加工	0.06	t
				FB SS400 6×90 ;		
				製作加工	0.004	t
				FB SS400 6×50 ;		
				製作加工	0.08	t
				FB SS400 4.5×50 ;		
				製作加工	0.002	t
				FB SS400 4.5×25 ;		
				製作加工	0.02	t
				L SS400 6×75×75 ;		
				製作加工	0.18	t
				L SS400 6×65×65 ;		
				製作加工	0.14	t
				L SS400 6×50×50 ;		
				製作加工	0.31	t
				H SS400 175×175×7.5×11 ;		
				製作加工	0.04	t
				CH SS400 6×125×65 ;		
				製作加工	0.33	t
				CH SS400 5×100×50 ;		
				製作加工	0.05	t
				STK400 42.7×2.3 ;		

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工	STK400 21.7×1.9；	0.04 t
				製作加工	RB SS400 φ22；	0.06 t
				製作加工	RB SS400 φ16；	0.002 t
				製作加工	RB SS400 φ13；	0.002 t
				製作加工	CHPL SS400 t=3.2；	0.3 t
				ボルト・ナット	SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49；	40 組
				ボルト・ナット	SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49；	96 組
				ボルト・ナット	SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49；	42 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49；	96 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49；	12 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49；	166 組
				Uボルト・ナット	SS400 呼び32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49；	24 組
				Uボルト・ナット	SS400 呼び15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49；	48 組
				割ピン	SWRM8 5φ×36 メッキ品 (HDZT49)；	8 本
				アンカーボルト	SS400 M16×125 HDZT49；	108 本
				皿ネジ	SUS304 M6×8；	28 本

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				エチレンポリレンコム 40×3×565；	4	個
				エチレンポリレンコム 25×3×60；	4	個
排水装置製作工	式	1	880,745	製作加工 PL SM400A 6<t≤25；	0.79	t
				製作加工 PL SM400A t=6；	0.05	t
				製作加工 PL SM400A t=4.5；	0.32	t
				製作加工 PL SS400 25<t≤30；	0.01	t
				製作加工 PL SS400 12≤t≤25；	0.18	t
				製作加工 PL SS400 6<t<12；	0.27	t
				製作加工 PL SS400 t=6；	0.01	t
				製作加工 PL SS400 t=4.5；	0.19	t
				製作加工 L SS400 10×100×100；	0.06	t
				製作加工 L SS400 6×50×50；	0.08	t
				製作加工 SGP 150A 黒管ねじあり；	0.02	t
				製作加工 RB SS400 φ13；	0.007	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50(UN,2W) HDZT49；	18	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45(UN,2W) HDZT49；	373	組
				ボルト・ナット SS400 M16×40(UN,2W) HDZT49；	344	組



# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	74	組
				Uボルト・ナット SS400 呼び50C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種 ナット×2) HDZT49 ;	37	組
				グレーチング 亜鉛メッキ ボルト・ビス含む ;	7	組
排水装置製作工	式	1	10, 191	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0. 02	t
				製作加工 PL SS400 t=6 ;	0. 008	t
				ボルト・ナット SS400 M12×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	16	組
				アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	8	本
casting 費	式	1	28, 665, 200	大型ゴム支承 (A1) 最大反力2448kN ;	2	個
				大型ゴム支承 (P1) 最大反力5445kN ;	2	個
				大型ゴム支承 (A2) 最大反力2209kN ;	2	個
				橋歴板 200×300×13 鋳物用銅合金地金 ;	1	枚
工場塗装工	式	1	85, 280	前処理 原板ブラストのみ ;	1, 040	m2
工場塗装工	式	1	29, 146, 452	前処理 ジソクリッチプライマー ;	3, 180	m2
				下塗 (防食下地) 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ;	3, 180	m2
				下塗	3, 180	m2

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
					(ミストコート) ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 下塗 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回； 上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回；	3,180  930  3,180 3,180	m2  m2  m2 m2
工場塗装工	式	1	46,064	前処理 ジソクリッチプライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジソクリッチヘイント 塗装回数 1回； 下塗 (ミストコート) ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；	7  7  7 7	m2  m2  m2 m2	
工場塗装工	式	1	13,540,450	前処理 ジソクリッチプライマー； 下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	3,850 3,850	m2 m2	
工場塗装工	式	1	5,331,400	前処理 ジソクリッチプライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジソクリッチヘイント 塗装回数 1回；	1,220 1,220	m2 m2	
工場塗装工	式	1	413,600	前処理 ジソクリッチプライマー； 下塗 (防食下地)	110 110	m2 m2	

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
					無機ジンクリッチェ°イント 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	4,248,800	前処理 ジンクリッチェ°ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッチェ°イント 塗装回数 1回；	1,130  1,130	m2  m2
工場塗装工	式	1	1,048,800	前処理 ジンクリッチェ°ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッチェ°イント 塗装回数 1回；	240  240	m2  m2
工場塗装工	式	1	917,700	前処理 ジンクリッチェ°ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッチェ°イント 塗装回数 1回；	210  210	m2  m2
工場塗装工	式	1	204	前処理 ジンクリッチェ°ライマー；	0.6	m2
工場塗装工	式	1	204	前処理 ジンクリッチェ°ライマー；	0.6	m2
工場塗装工	式	1	344,600	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63； メッキ HDZT49；	2.5  0.6  0.4	t  t  t
製作費	式	1	111,620,920	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	41,666,657			
工場純工事費	式	1	364,607,331			

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工場管理費	式	1	65,489,330	
（工場製作原価）	式	1	430,096,661	
鋼橋上部	式	1	154,337,339	
工場製品輸送工	式	1	10,052,330	
輸送工	式	1	10,052,330	輸送 輸送 （架設補強） 511.1 t 1 式
鋼橋架設工	式	1	105,657,662	
架設工（送出し架設）	式	1	100,191,244	軌条桁 軌条設備 送出し設備 降下設備 桁架設 主桁送り出し 主桁降下 桁端処理 架設用機械設備 1 1 1 1 522.8 t 1 式 1 式 1 式 1 式 1 式 1 式
支承工	式	1	693,000	大型ゴム支承設置 （A1） 最大反力2448kN； 大型ゴム支承設置 （P1） 最大反力5445kN； 大型ゴム支承設置 （A2） 最大反力2209kN； 2 2 2 個 個 個
現場継手工	式	1	4,773,418	現場すみ肉溶接 （鋼床版） 本締めボルト 36 m 35,146 本

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
橋梁現場塗装工		式	1	7,587,723		
現場塗装工		式	1	4,416,350	素地調整	310 m2
					防せい処理	70 m2
					有機ゾンクリッチェ イント(2層) 塗装回数 1回；	
					ミストコート	310 m2
					ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回	
					；	
					下塗	310 m2
					超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；	
					中塗	310 m2
					ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回；	
					上塗	310 m2
					ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；	
現場塗装工		式	1	3,150,600	素地調整	300 m2
					ミストコート	300 m2
					ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回	
					；	
					下塗	300 m2
					超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；	
現場塗装工		式	1	12,601	素地調整	0.6 m2
					防食下地	0.6 m2
					有機ゾンクリッチェ イント(2回塗り/層) 塗装回数 1回	
					；	
					下塗	0.6 m2
					変性エポキシ樹脂塗料(2層) 塗装回数 1回；	
					中塗	0.6 m2
					ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回；	
					上塗	0.6 m2
					ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；	
現場塗装工		式	1	8,172	素地調整	0.6 m2
					防食下地	0.6 m2

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
					有機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回；		
橋梁付属物工		式	1	18,747,928			
排水装置工		式	1	3,433,423	排水管 （上部工） VP50,スラブトレン25A；	29	m
					排水管 （上部工） VP200；	120	m
					排水管 （下部工） VP150；	5	m
地覆工		式	1	10,532,670	場所打地覆 24-12-25(20)（普通）；		
通信管路工		式	1	3,722,240	通信管路 1,024 m		
橋梁用防護柵工		式	1	575,754	落下物等防止柵 柵高 1.1m アンカーボルト設置有； 26 m		
検査路工		式	1	480,456	検査路 18 m		
銘板工		式	1	3,385	橋歴板 200×300×13 鋳物用銅合金地金； 1 枚		
鋼橋足場等設置工		式	1	11,254,967			
橋梁足場工		式	1	10,243,167	架設足場 プレートガーダ・ボックスガーダ；	1	式
					側部足場	1	式
					送出シート上足場	1	式
					足場（橋脚回りブラケット足場）	1	式
昇降用設備工		式	1	1,011,800	登り栈橋 1 式		
仮設工		式	1	1,036,729			

# 積算内訳書

工事名	熊本５７号 塩浸川橋上部工（下り線）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
工事用道路工	式	1	51,409	敷鉄板	1 式
				22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去；	
交通管理工	式	1	985,320	交通誘導警備員	1 式
直接工事費	式	1	154,337,339		
共通仮設費	式	1	45,661,066		
共通仮設費	式	1	21,623,066		
運搬費	式	1	20,216,896	重建設機械分解組立輸送費	1 式
				仮設材運搬費	1 式
技術管理費	式	1	63,170	道路施設基本データ作成費用	1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,343,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	24,038,000		
純工事費	式	1	199,998,405		
現場管理費	式	1	82,451,000		
（現場原価）	式	1	282,449,405		
工事原価	式	1	712,546,066		
一般管理費等	式	1	92,073,934		
工事価格	式	1	804,620,000		