

積算内訳書

1. 工事名

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事
工事地名	熊本県合志市栄地先

2. 工事内容

1) 事務所名 熊本河川国道事務所 工務第三課
2) 主工種 鋼橋架設工事
3) 工期 572日間 自 令和8年1月5日
至 令和9年7月30日

4) 工事概要

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
鋼橋上部	式	1	307,222,465		
工場製作工	式	1	307,222,465		
桁製作工	式	1	117,667,397	製作加工 PL SM490YB $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM490C $60 < t \leq 70$; 製作加工 PL SM490C $50 < t \leq 60$; 製作加工 PL SM400A $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t=6$; 製作加工 PL SS400 $12 \leq t \leq 25$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t=6$; 製作加工 PL SS400 $t=4.5$; 製作加工 PL SS400 $t=3.2$; 製作加工 PL SUS304 $t=15$; 製作加工 FB SS400 6×50 ;	

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				製作加工 FB SUS304 6×65 ;	0.002	t
				製作加工 U SM490YA 320×240×6 ;	4.6	t
				製作加工 U SM400A 320×240×6 ;	50	t
				製作加工 PIPE SUS304TP 27.2×2.5 20S ;	0.002	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.04	t
				製作加工 RB SUS304 φ13 ;	0.002	t
				製作加工 RB SUS304 φ9 ;	0.04	t
				ボルト・ナット S10T M22×100 ;	912	組
				ボルト・ナット S10T M22×95 ;	420	組
				ボルト・ナット S10T M22×90 ;	1,252	組
				ボルト・ナット S10T M22×80 ;	1,512	組
				ボルト・ナット S10T M22×75 ;	3,326	組
				ボルト・ナット S10T M22×70 ;	15,414	組
				ボルト・ナット S10T M22×65 ;	7,576	組
				ボルト・ナット F10T M22×80 ;	1,890	組
				ボルト・ナット F10T M22×75 ;	320	組
				ボルト・ナット SS400 M16×60 HDZT49 ;	60	組

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				ボルト・ナット SUS304 M12×30(1W) ;	160 組
				ボルト SUS304 M16×95 ;	2 本
				ナット SUS304 M20 ;	2 個
				割ヒン SUS304 5φ×36 ;	4 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×950 2回曲げ加工 ;	12 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×830 2回曲げ加工 ;	1,311 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×720 1回曲げ加工 ;	6 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×720 曲げ加工無し ;	6 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×710 1回曲げ加工 ;	6 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×710 曲げ加工無し ;	673 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×600 1回曲げ加工 ;	672 本
				異形スタッド (地覆部) SD345 D16×600 曲げ加工無し ;	638 本
				異形スタッド (地覆部)	

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				SD345 D16×590 1回曲げ加工； 異形スット (地覆部) 673 本		
				SD345 D16×590 曲げ加工無し； 異形スット 246 本		
				(伸縮装置部) SD345 D16×130 曲げ加工無し 下向き； 異形スット 82 本		
				(伸縮装置部) SD345 D16×130 曲げ加工無し 横向き； クロロブレンドゴム 2 個		
				680×3×880； フッ素ゴム 2 個		
				60 φ ×11 (φ 18孔用)； フッ素ゴム 2 個		
				60 φ ×50 (φ 18孔用)；		
桁製作工	式	1	3,234,066	製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$ ； 製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$ ； 製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$ ； 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$ ； 製作加工 RB SS400 φ 16； ボルト・ナット 1 式 S10T M22×95； ボルト・ナット 1 式 S10T M22×90； ボルト・ナット 1 式 S10T M22×80； ボルト・ナット 1 式 S10T M22×65；	1	式

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	1	式
				架設撤去		
検査路製作工	式	1	2,378,649	製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$;	0.36	t
				製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$;	2.6	t
				製作加工 PL SS400 $t=3.2$;	0.48	t
				製作加工 FB SS400 9×90 ;	0.4	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.17	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	1.7	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.49	t
				製作加工 CH SS400 6×125×65 ;	3.1	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.45	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.41	t
				製作加工 RB SS400 $\phi 22$;	0.009	t
				製作加工 CHPL SS400 $t=3.2$;	2	t
				ボルト・ナット SS400 M22×60(UN, 2W) HDZT49 ;	315	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45(UN, 2W) HDZT49 ;	996	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35(UN, 2W) HDZT49 ;	12	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35(UN, 2W) HDZT49 ;	912	組

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ; Uボルト・ナット SS400 呼び32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ; Uボルト・ナット SS400 呼び15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	1,220 組 228 組 456 組
検査路製作工	式	1	457,682	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t=6$; 製作加工 PL SM400A $t=4.5$; 製作加工 PL SM400A $t=3.2$; 製作加工 PL SS400 $t=3.2$; 製作加工 FB SS400 9×90 ; 製作加工 FB SS400 6×90 ; 製作加工 FB SS400 6×50 ; 製作加工 FB SS400 4.5×50 ; 製作加工 FB SS400 4.5×25 ; 製作加工 L SS400 6×75×75 ; 製作加工 L SS400 6×65×65 ; 製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.36 t 0.006 t 0.004 t 0.002 t 0.04 t 0.1 t 0.06 t 0.004 t 0.07 t 0.002 t 0.02 t 0.26 t 0.14 t

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;	0.31	t
				製作加工 CH SS400 6×125×65 ;	0.04	t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	0.37	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.05	t
				製作加工 PIPE STK400 34.0×2.3 ;	0.009	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.05	t
				製作加工 RB SS400 φ22 ;	0.05	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.002	t
				製作加工 RB SS400 φ13 ;	0.002	t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	0.34	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	40	組
				ボルト・ナット SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	108	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	38	組
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	108	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ;	12	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	216	組
				Uボルト・ナット SS400 呼び32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種	27	組

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				ナット×2) HDZT49 ; Uボルト・ナット SS400 呼び25C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種 ナット×2) HDZT49 ; Uボルト・ナット SS400 呼び15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種 ナット×2) HDZT49 ; 割引 SWRM8 5φ×36 メキ品 (HDZT49) ; アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ; 皿ねじ SUS304 M6×8 ; エチレングリコール 40×3×565 ; エチレングリコール 25×3×60 ;	9 組 72 組 8 本 144 本 28 本 4 個 4 個
排水装置製作工	式	1	811,721	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t = 6$; 製作加工 PL SM400A $t = 4.5$; 製作加工 PL SS400 $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SS400 $12 \leq t \leq 25$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t = 6$; 製作加工 PL SS400 $t = 4.5$; 製作加工	0.77 t 0.05 t 0.31 t 0.01 t 0.15 t 0.23 t 0.01 t 0.18 t 0.05 t

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				L SS400 10×100×100 ; 製作加工 L SS400 6×50×50 ; 製作加工 SGP 150A 黒管ねじあり ; 製作加工 RB SS400 φ 13 ; ボルト・ナット SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・ナット SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・ナット SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・ナット SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; Uボルト・ナット SS400 呼び50C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ; グレーチング 亜鉛メッキ ボルト・ビス含む ;	0.08 t 0.02 t 0.006 t 16 組 358 組 332 組 82 組 41 組 6 組
排水装置製作工	式	1	10,191	製作加工 PL SM400A t=6 ; 製作加工 PL SS400 t=6 ; ボルト・ナット SS400 M12×45 (UN, 2W) HDZT49 ; アンカーボルト SS400 M16×125 HDZT49 ;	0.02 t 0.008 t 16 組 8 本
鋳造費	式	1	30,325,200	大型ゴム支承 (A1) 最大反力2583kN ; 大型ゴム支承 (P1) 最大反力5132kN ;	2 個 2 個

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				大型コム支承 (A2) 最大反力1692kN； 橋歴板 200×300×13 鋳物用銅合金地金； 2	
工場塗装工	式	1	154,980	前処理 原板プラスチックのみ； 1,890	m2
工場塗装工	式	1	19,811,938	前処理 ジンクリッヂ・ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ・イント 塗装回数 1回； 下塗 (ミストコート) ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 下塗 (増塗部) エボキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 中塗 ふつ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回； 上塗 ふつ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回； 2,120	m2
工場塗装工	式	1	39,483	前処理 ジンクリッヂ・ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ・イント 塗装回数 1回； 下塗 (ミストコート) ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回； 6	m2

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
工場塗装工	式	1	12,274,330	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 変性 [®] シリコーン樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	3,490	m2
工場塗装工	式	1	4,894,400	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	1,120	m2
工場塗装工	式	1	376,000	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	100	m2
工場塗装工	式	1	4,098,400	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	1,090	m2
工場塗装工	式	1	961,400	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	220	m2
工場塗装工	式	1	874,000	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 (防食下地) 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	200	m2
工場塗装工	式	1	204	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	0.6	m2
工場塗装工	式	1	204	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー；	0.6	m2

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
工場塗装工	式	1	1,499,300	メッキ HDZT77 ; メッキ HDZT63 ; メッキ HDZT49 ;	11	t
製作費	式	1	107,352,920	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	40,087,191			
工場純工事費	式	1	347,309,656			
工場管理費	式	1	60,425,384			
(工場製作原価)	式	1	407,735,040			
鋼橋上部	式	1	160,174,314			
工場製品輸送工	式	1	9,863,240			
輸送工	式	1	9,863,240	輸送 輸送 (架設補強)	501.9 1	t 式
鋼橋架設工	式	1	114,649,712			
架設工(送出し架設)	式	1	109,352,299	軌条桁 軌条設備 送出し設備 降下設備 桁架設 主桁送り出し 主桁降下 桁端処理 架設用機械設備	1 1 1 1 513.2 1 1 1 1	式 式 式 式 t 式 式 式 式

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
支承工	式	1	804,400	大型コム支承設置 (A1) 最大反力2583kN； 大型コム支承設置 (P1) 最大反力5132kN； 大型コム支承設置 (A2) 最大反力1692kN；	2 個 2 個 2 個
現場継手工	式	1	4,493,013	現場すみ肉溶接 (鋼床版) 本締めボルト	36 m 32,994 本
橋梁現場塗装工	式	1	7,100,059		
現場塗装工	式	1	4,138,726	素地調整 防せい処理 有機ジンクリッヂ [®] イント(2層) 塗装回数 1回； ミストコート ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ； 下塗 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回； 中塗 ふつ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回； 上塗 ふつ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；	290 m ² 68 m ² 290 m ² 290 m ² 290 m ² 290 m ² 290 m ² 290 m ²
現場塗装工	式	1	2,940,560	素地調整 ミストコート ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ； 下塗 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；	280 m ² 280 m ² 280 m ² 280 m ²

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
現場塗装工	式	1	12,601	素地調整 防食下地 有機ジンクリッヂ [®] イント(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ； 下塗 変性エボキシ樹脂塗料(2層) 塗装回数 1回； 中塗 ふつ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回； 上塗 ふつ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6	m2 m2 m2 m2 m2 m2
現場塗装工	式	1	8,172	素地調整 防食下地 有機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	0.6 0.6	m2 m2
橋梁付属物工	式	1	16,920,819			
排水装置工	式	1	3,138,335	排水管 (上部工) VP50,スラブドレーン25A； 排水管 (上部工) VP200； 排水管 (下部工) VP150；	29 112 5	m m m
地覆工	式	1	9,503,748	場所打地覆 24-12-25(20)(普通)；	235	m
通信管路工	式	1	3,431,440	通信管路	944	m
橋梁用防護柵工	式	1	268,628	落下物等防止柵 柵高 1.1m アンカーボルト設置有；	12	m
検査路工	式	1	575,283	検査路	20.1	m
銘板工	式	1	3,385	橋歴板 200×300×13 鋳物用銅合金地金；	1	枚

積算内訳書

工事名	熊本 57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事			
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳
鋼橋足場等設置工	式	1	10,644,817	
橋梁足場工	式	1	9,762,217	架設足場 ブレートガーター・ボックスガーター； 側部足場 送出しヤード上足場 足場 (橋脚回りプラケット足場)
昇降用設備工	式	1	882,600	登り桟橋
仮設工	式	1	995,667	
工事用道路工	式	1	53,817	敷鉄板 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去；
交通管理工	式	1	941,850	交通誘導警備員
直接工事費	式	1	160,174,314	
共通仮設費	式	1	41,042,071	
共通仮設費	式	1	16,619,071	
運搬費	式	1	15,178,896	重建設機械分解組立輸送費 仮設材運搬費
技術管理費	式	1	63,175	道路施設基本データ作成費用
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,377,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	24,423,000	
純工事費	式	1	201,216,385	
現場管理費	式	1	82,123,000	

積算内訳書

工事名	熊本57号 塩浸川橋上部工（上り線）工事			
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳
(現場原価)	式	1	283,339,385	
工事原価	式	1	691,074,425	
一般管理費等	式	1	89,785,575	
工事価格	式	1	780,860,000	