

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事
工事地名	福岡県飯塚市弁分地先

## 2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	476日間	自 令和 8年 3月12日 至 令和 9年 6月30日
4) 工事概要		

# 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	185,055,846																																														
工場製作工	式	1	185,055,846																																														
桁製作工	式	1	48,235,569	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 PL SM490YB 38&lt;t≤40 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">2.1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 35&lt;t≤38 ;</td> <td style="text-align: right;">6.5</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">6.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 25&lt;t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">5.3</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">45.9</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YA 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">102.8</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400B 35&lt;t≤38 ;</td> <td style="text-align: right;">0.48</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400B 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.28</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 30&lt;t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.25</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 25&lt;t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">0.62</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 6&lt;t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">28.8</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.18</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 6&lt;t&lt;12 ;</td> <td style="text-align: right;">4.5</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.26</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t&lt;4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.02</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工 PL SM490YB 38<t≤40 ;	2.1	t	製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;	6.5	t	製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;	6.4	t	製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	5.3	t	製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	45.9	t	製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	102.8	t	製作加工 PL SM400B 35<t≤38 ;	0.48	t	製作加工 PL SM400B 30<t≤35 ;	0.28	t	製作加工 PL SM400A 30<t≤35 ;	0.25	t	製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;	0.62	t	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	28.8	t	製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.18	t	製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	4.5	t	製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.26	t	製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.02	t
製作加工 PL SM490YB 38<t≤40 ;	2.1	t																																															
製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;	6.5	t																																															
製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;	6.4	t																																															
製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	5.3	t																																															
製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	45.9	t																																															
製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	102.8	t																																															
製作加工 PL SM400B 35<t≤38 ;	0.48	t																																															
製作加工 PL SM400B 30<t≤35 ;	0.28	t																																															
製作加工 PL SM400A 30<t≤35 ;	0.25	t																																															
製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;	0.62	t																																															
製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	28.8	t																																															
製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.18	t																																															
製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	4.5	t																																															
製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.26	t																																															
製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.02	t																																															

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号弁分跨道橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 L SS400 9×75×75 ;	2.2	t
				製作加工 CT SS400 95×152×8×8 ;	2.5	t
				製作加工 CT SS400 144×204×12×10 ;	1.6	t
				製作加工 CT SS400 118×178×10×8 ;	0.48	t
				製作加工 CT SS400 118×176×8×8 ;	0.51	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.4	t
				ホルト・ナット TCB S10T M22×100 ;	216	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×95 ;	188	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	160	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	312	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	492	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	1,196	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×70 ;	204	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	7,044	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×60 ;	608	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×55 ;	832	組
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50×130 ;	1,080	個

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号弁分跨道橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
桁製作工	式	1	343,230	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	1 式
検査路製作工	式	1	7,308,466	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	6.9 t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	1.7 t
				製作加工 FB SS400 9×90 ;	1.9 t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.71 t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	5.5 t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	1.5 t
				製作加工 CH SS400 6×125×65 ;	11.2 t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	1.9 t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	1.5 t
				製作加工 RB SS400 φ22 ;	0.06 t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	7 t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M20×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	126 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	3,252 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	56 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	2,904 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	4,190 組

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号弁分跨道橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				鋼板・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ; 731 組
				鋼板・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ; 1,462 組
検査路製作工	式	1	1,091,182	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ; 0.91 t 製作加工 PL SM400A t=6 ; 0.002 t 製作加工 PL SM400A t=4.5 ; 0.01 t 製作加工 PL SM400A t<4.5 ; 0.006 t 製作加工 PL SS400 t=6 ; 0.003 t 製作加工 PL SS400 t<4.5 ; 0.11 t 製作加工 FB SS400 9×90 ; 0.24 t 製作加工 FB SS400 6×90 ; 0.23 t 製作加工 FB SS400 6×50 ; 0.01 t 製作加工 FB SS400 4.5×50 ; 0.07 t 製作加工 FB SS400 4.5×25 ; 0.006 t 製作加工 L SS400 6×65×65 ; 0.53 t 製作加工 L SS400 6×50×50 ; 0.28 t 製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ; 0.81 t 製作加工 CH SS400 6×125×65 ; 0.11 t

# 積算内訳書

工事名	福岡 201号弁分跨道橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	0.97	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.13	t
				製作加工 PIPE STK400 34×2.3 ;	0.003	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.12	t
				製作加工 RB SS400 φ22 ;	0.11	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.006	t
				製作加工 RB SS400 φ13 ;	0.006	t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	0.83	t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	107	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	284	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	22	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	4	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	284	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ;	36	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	485	組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;	67	組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	142	組

# 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				アンカーボルト ANCB SS400 M16×125 HDZT49 ;	324	本
				皿ネジ BOLT SUS304 M4×8 ;	84	本
				割ピン SWRM8 φ5×36 HDZT49 ;	24	本
				エチレンプロビレンゴム 40×3×565 ;	12	個
				エチレンプロビレンゴム 25×3×60 ;	12	個
排水装置製作工	式	1	120,524	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.1	t
				製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.12	t
				製作加工 PL SM400A t=4.5 ;	0.01	t
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.17	t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	12	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	574	組
排水装置製作工	式	1	17,668	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.02	t
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.02	t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	20	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	20	組
				アンカーボルト ANCB SS400 M12×100 HDZT49 ;	20	本
casting fee	式	1	41,165,200	大型ゴム支承 (A1, A2)	8	個

# 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				最大反力 730kN ; 大型ゴム支承 (P1, P2) <span style="float: right;">8      個</span>
				最大反力 2239kN ; 橋歴板 <span style="float: right;">1      枚</span>
工場塗装工	式	1	1,148	鋳物用銅合金地金 200×300×13 ; 前処理 <span style="float: right;">14      m2</span>
工場塗装工	式	1	30,998,831	原板ブラストのみ ; 前処理 <span style="float: right;">3,410      m2</span>
				ジソクリッチプライマー ; 防食下地 <span style="float: right;">3,410      m2</span>
				無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ; ミストコート <span style="float: right;">3,410      m2</span>
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 下塗 <span style="float: right;">3,410      m2</span>
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 下塗 <span style="float: right;">850      m2</span>
				(増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 中塗 <span style="float: right;">3,410      m2</span>
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ; 上塗 <span style="float: right;">3,410      m2</span>
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;
工場塗装工	式	1	177,368	前処理 <span style="float: right;">27      m2</span>
				ジソクリッチプライマー ; 防食下地 <span style="float: right;">27      m2</span>
				無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ; ミストコート <span style="float: right;">27      m2</span>
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 下塗 <span style="float: right;">27      m2</span>
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;

# 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	1,569,960	前処理 ジソクリッチ <sup>o</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>o</sup> イント 塗装回数 1回；	360	m2
工場塗装工	式	1	675,180	前処理 ジソクリッチ <sup>o</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>o</sup> イント 塗装回数 1回；	180	m2
工場塗装工	式	1	697,760	前処理 ジソクリッチ <sup>o</sup> ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ <sup>o</sup> イント 塗装回数 1回；	160	m2
工場塗装工	式	1	4,357,000	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63； メッキ HDZT49；	29.3	t
製作工	式	1	48,296,760	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	18,110,687			
工場純工事費	式	1	203,166,533			
工場管理費	式	1	33,360,031			
(工場製作原価)	式	1	236,526,564			
鋼橋上部	式	1	167,976,240			
工場製品輸送工	式	1	3,771,450			
輸送工	式	1	3,771,450	輸送 輸送	258.4 1	t 式

# 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
鋼橋架設工	式	1	146,715,600	
架設工(送出し架設)	式	1	143,222,714	送出し設備 1 式 軌条桁 1 式 軌条設備 1 式 降下設備 1 式 桁架設 1 式 架設用機械設備 1 式
支承工	式	1	2,020,000	大型ゴム支承設置 (A1, A2) 最大反力 730kN ; 8 個 大型ゴム支承設置 (P1, P2) 最大反力 2239kN ; 8 個
現場継手工	式	1	1,472,886	本締めボルト 11,252 本
橋梁現場塗装工	式	1	3,005,288	
現場塗装工	式	1	3,005,288	素地調整 210 m2 防せい処理 53 m2 有機ソノクリッチペイント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート 210 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 210 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回 ; 中塗 210 m2 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ; 上塗 210 m2 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;
橋梁付属物工	式	1	853,523	

# 積算内訳書

工事名	福岡201号弁分跨道橋上部工工事						
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳			
検査路工	式	1	849,852	アンカーボルト 検査路	324	本	
					46	m	
銘板工	式	1	3,671	橋歴板 鋳物用銅合金地金 200×300×13；	1	枚	
鋼橋足場等設置工	式	1	8,049,097				
橋梁足場工	式	1	5,262,419	架設足場 プレートガーター・ボックスガーター； 橋台・橋脚回り足場プレート	1	式	
					1	式	
橋梁防護工	式	1	1,568,578	板張防護	1	式	
昇降用設備工	式	1	1,218,100	登り栈橋	1	式	
仮設工	式	1	5,581,282				
工事用道路工	式	1	1,431,342	敷鉄板 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去； 敷鉄板 22×1,219×2,438(mm) 設置・撤去；	1	式	
					1	式	
交通管理工	式	1	4,149,940	交通誘導警備員 A 交通誘導警備員 A【夜間】 交通誘導警備員 B【夜間】	1	式	
					1	式	
					1	式	
直接工事費	式	1	167,976,240				
共通仮設費	式	1	31,719,200				
共通仮設費	式	1	7,078,200				
運搬費	式	1	3,487,020	重建設機械分解組立輸送費 仮設材運搬費	1	式	
					1	式	

