

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡201号橋上部工工事
工事地名	福岡県飯塚市椿地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	352日間	自 令和 8年 3月12日 至 令和 9年 2月26日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	福岡201号橋上部工工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	120,467,908																																														
工場製作工	式	1	120,467,908																																														
桁製作工	式	1	18,729,675	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 PL SM520C-H 40<t≤45 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">1.6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 38<t≤40 ;</td> <td style="text-align: right;">2</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;</td> <td style="text-align: right;">1.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">3.9</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">4.6</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">13.5</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">38.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490C 40<t≤45 ;</td> <td style="text-align: right;">0.47</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490B 30<t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.18</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400B 30<t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">0.5</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">10.7</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.06</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 6<t<12 ;</td> <td style="text-align: right;">1.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.07</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.02</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工 PL SM520C-H 40<t≤45 ;	1.6	t	製作加工 PL SM490YB 38<t≤40 ;	2	t	製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;	1.4	t	製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;	3.9	t	製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	4.6	t	製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	13.5	t	製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	38.4	t	製作加工 PL SM490C 40<t≤45 ;	0.47	t	製作加工 PL SM490B 30<t≤35 ;	0.18	t	製作加工 PL SM400B 30<t≤35 ;	0.5	t	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	10.7	t	製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.06	t	製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	1.1	t	製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.07	t	製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.02	t
製作加工 PL SM520C-H 40<t≤45 ;	1.6	t																																															
製作加工 PL SM490YB 38<t≤40 ;	2	t																																															
製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;	1.4	t																																															
製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;	3.9	t																																															
製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	4.6	t																																															
製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	13.5	t																																															
製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	38.4	t																																															
製作加工 PL SM490C 40<t≤45 ;	0.47	t																																															
製作加工 PL SM490B 30<t≤35 ;	0.18	t																																															
製作加工 PL SM400B 30<t≤35 ;	0.5	t																																															
製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	10.7	t																																															
製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.06	t																																															
製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	1.1	t																																															
製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.07	t																																															
製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.02	t																																															

積算内訳書

工事名	福岡 201号椿橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.01	t
				製作加工 L SS400 10×100×100 ;	1.2	t
				製作加工 L SS400 9×75×75 ;	0.51	t
				製作加工 CT SS400 118×176×8 ;	0.73	t
				製作加工 CT SS400 95×152×8 ;	1.8	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.17	t
				ホルト・ナット TCB S10T M22×110 ;	88	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×100 ;	112	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×95 ;	112	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	24	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	96	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	144	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	248	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×70 ;	1,576	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	672	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×60 ;	16	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×55 ;	646	組

積算内訳書

工事名	福岡 201号椿橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ; 408 個
検査路製作工	式	1	2,862,017	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ; 3.3 t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ; 0.69 t
				製作加工 FB SS400 9×90 ; 0.74 t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ; 0.33 t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ; 2 t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ; 0.52 t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ; 3.1 t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ; 0.74 t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ; 0.6 t
				製作加工 RB SS400 φ22 ; 0.03 t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ; 2.9 t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M20×50 (UN, 2W) HDZT49 ; 90 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ; 1,268 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ; 24 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ; 1,104 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ; 1,716 組

積算内訳書

工事名	福岡 201号椿橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ; 276 組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ; 552 組
検査路製作工	式	1	646,748	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ; 0.55 t
				製作加工 PL SM400A t=6 ; 0.002 t
				製作加工 PL SM400A t=4.5 ; 0.006 t
				製作加工 PL SM400A t<4.5 ; 0.003 t
				製作加工 PL SS400 t=6 ; 0.006 t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ; 0.07 t
				製作加工 FB SS400 9×90 ; 0.14 t
				製作加工 FB SS400 6×90 ; 0.11 t
				製作加工 FB SS400 6×50 ; 0.006 t
				製作加工 FB SS400 4.5×50 ; 0.07 t
				製作加工 FB SS400 4.5×25 ; 0.003 t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ; 0.31 t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ; 0.18 t
				製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ; 0.5 t
				製作加工 CH SS400 6×125×65 ; 0.05 t

積算内訳書

工事名	福岡 201号椿橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	0.58	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.08	t
				製作加工 PIPE STK400 34×2.3 ;	0.003	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.07	t
				製作加工 RB SS400 φ22 ;	0.07	t
				製作加工 RB SS400 φ16 ;	0.003	t
				製作加工 RB SS400 φ13 ;	0.003	t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	0.48	t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	70	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	164	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	22	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	4	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	164	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	295	組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;	41	組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	82	組
				皿ネジ SUS304 M4×8 ;	42	本

積算内訳書

工事名	福岡 201号橋橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				割ヒン SWRM8 φ5×36 HDZT49 ; 12 本
				アンカーボルト ANCB SS400 M16×125 HDZT49 ; 178 本
				エチレンプロビレンゴム 40×3×565 ; 6 個
				エチレンプロビレンゴム 25×3×60 ; 6 個
排水装置製作工	式	1	48,368	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ; 0.04 t
				製作加工 PL SM400A t=6 ; 0.08 t
				製作加工 PL SM400A t=4.5 ; 0.008 t
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ; 0.08 t
				ボルト・ナット BN SS400 M12×40 (N, 2W) HDZT49 ; 8 組
				ボルト・ナット BN SS400 M12×35 (N, 2W) HDZT49 ; 198 組
排水装置製作工	式	1	14,088	製作加工 PL SM400A t=6 ; 0.02 t
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ; 0.02 t
				ボルト・ナット BN SS400 M12×40 (N, 2W) HDZT49 ; 16 組
				ボルト・ナット BN SS400 M12×35 (N, 2W) HDZT49 ; 16 組
				アンカーボルト ANCB SS400 M12×100 HDZT49 ; 16 本
casting fee	式	1	66,821,100	大型ゴム支承 (A1・A2) 最大反力 970kN ; 6 個
				大型ゴム支承 3 個

積算内訳書

工事名	福岡201号橋橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				(P1) 最大反力 2270kN ; 橋歴板 透明高耐性フィルム被覆アルミニウム板 200×300×3 ;	1	枚
工場塗装工	式	1	656	前処理 原板ブラストのみ ;	8	m2
工場塗装工	式	1	11,592,157	前処理 ジソクリッチプライマー ; 防食下地 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ; ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 下塗 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面 塗装回数 1回 ; 上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面 塗装回数 1回 ;	1,270	m2
					1,270	m2
					1,270	m2
					1,270	m2
					350	m2
					1,270	m2
					1,270	m2
工場塗装工	式	1	479,710	前処理 ジソクリッチプライマー ; 防食下地 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ;	110	m2
					110	m2
工場塗装工	式	1	243,815	前処理 ジソクリッチプライマー ; 防食下地 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ;	65	m2
					65	m2
工場塗装工	式	1	183,162	前処理 ジソクリッチプライマー ; 防食下地	42	m2
					42	m2

積算内訳書

工事名	福岡201号椿橋上部工工事															
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳												
				無機ゾンクリッチペイント 塗装回数 1回；												
工場塗装工	式	1	1,767,100	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 40%;">メッキ HDZT77；</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">11.6</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">t</td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>メッキ HDZT63；</td> <td style="text-align: right;">4.3</td> <td style="text-align: right;">t</td> <td></td> </tr> <tr> <td>メッキ HDZT49；</td> <td style="text-align: right;">1.5</td> <td style="text-align: right;">t</td> <td></td> </tr> </table>	メッキ HDZT77；	11.6	t		メッキ HDZT63；	4.3	t		メッキ HDZT49；	1.5	t	
メッキ HDZT77；	11.6	t														
メッキ HDZT63；	4.3	t														
メッキ HDZT49；	1.5	t														
製作費	式	1	17,079,312	製作直接労務費 1 式												
間接労務費	式	1	6,349,384													
工場純工事費	式	1	126,817,292													
工場管理費	式	1	11,951,798													
(工場製作原価)	式	1	138,769,090													
鋼橋上部	式	1	19,472,935													
工場製品輸送工	式	1	1,503,680													
輸送工	式	1	1,503,680	輸送 101.6 t												
鋼橋架設工	式	1	12,918,997													
地組工	式	1	998,738	地組 1 式												
架設工(クレーン架設)	式	1	9,258,116	桁架設 101.2 t 【夜間】 架設用機械設備 1 式												
支承工	式	1	1,861,200	大型ｺﾞﾙﾀ支承設置 6 個 (A1・A2) 大型ｺﾞﾙﾀ支承設置 3 個												

積算内訳書

工事名	福岡201号橋橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				(P1)
現場継手工	式	1	800,943	本締めボルト 3,734 本
橋梁現場塗装工	式	1	850,452	
現場塗装工	式	1	850,452	素地調整 59 m2 防せい処理 17 m2 有機ゾンクリッチェント(2層) 塗装回数 1回； ミストコート 59 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回； 下塗 59 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回； 中塗 59 m2 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 上塗 59 m2 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回；
橋梁付属物工	式	1	164,778	
検査路工	式	1	161,107	アンカーボルト 178 本
銘板工	式	1	3,671	橋歴板 1 枚
鋼橋足場等設置工	式	1	2,841,548	
橋梁足場工	式	1	1,775,628	架設足場 1 式 プレートガーター・ボックスガーター；
橋梁防護工	式	1	394,920	板張防護 1 式 シート張防護 1 式
昇降用設備工	式	1	671,000	登り栈橋 1 式

積算内訳書

工事名	福岡201号椿橋上部工工事												
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳									
仮設工	式	1	1,193,480										
交通管理工	式	1	1,193,480	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">交通誘導警備員 A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> <tr> <td>交通誘導警備員 A【夜間】</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> <tr> <td>交通誘導警備員 B【夜間】</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> </table>	交通誘導警備員 A	1	式	交通誘導警備員 A【夜間】	1	式	交通誘導警備員 B【夜間】	1	式
交通誘導警備員 A	1	式											
交通誘導警備員 A【夜間】	1	式											
交通誘導警備員 B【夜間】	1	式											
直接工事費	式	1	19,472,935										
共通仮設費	式	1	13,533,180										
共通仮設費	式	1	7,553,180										
運搬費	式	1	7,027,000	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">重建設機械分解組立輸送費</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> </table>	重建設機械分解組立輸送費	1	式						
重建設機械分解組立輸送費	1	式											
技術管理費	式	1	260,180	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">平板載荷試験費</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%;">式</td> </tr> <tr> <td>道路施設基本データ作成費用</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>式</td> </tr> </table>	平板載荷試験費	1	式	道路施設基本データ作成費用	1	式			
平板載荷試験費	1	式											
道路施設基本データ作成費用	1	式											
現場環境改善費（率計上）	式	1	266,000										
共通仮設費（率計上）	式	1	5,980,000										
純工事費	式	1	33,006,115										
現場管理費	式	1	15,473,000										
（現場原価）	式	1	48,479,115										
工事原価	式	1	187,248,205										
一般管理費等	式	1	29,611,795										
工事価格	式	1	216,860,000										