

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P13-A2）工事
工事地名	福岡県飯塚市弁分地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	326日間	自 令和 8年 3月10日 至 令和 9年 1月29日
4) 工事概要		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工 (P13-A2) 工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	34,857,489																																														
工場製作工	式	1	34,857,489																																														
桁製作工	式	1	10,623,888	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;</td> <td style="text-align: right;">1.9</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">1.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.08</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">2.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490C 40<t≤45 ;</td> <td style="text-align: right;">0.08</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490B 38<t≤40 ;</td> <td style="text-align: right;">0.12</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;</td> <td style="text-align: right;">0.04</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">28.8</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A t=6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.11</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.58</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 6<t<12 ;</td> <td style="text-align: right;">0.94</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.006</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 BP SM400A 230×11 ;</td> <td style="text-align: right;">8.9</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>ボルト・ナット TCB S10T M22×105 ;</td> <td style="text-align: right;">96</td> <td style="text-align: center;">組</td> </tr> </table>	製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;	2	t	製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;	1.9	t	製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	1.1	t	製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	0.08	t	製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	2.4	t	製作加工 PL SM490C 40<t≤45 ;	0.08	t	製作加工 PL SM490B 38<t≤40 ;	0.12	t	製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;	0.04	t	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	28.8	t	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.11	t	製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.58	t	製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	0.94	t	製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.006	t	製作加工 BP SM400A 230×11 ;	8.9	t	ボルト・ナット TCB S10T M22×105 ;	96	組
製作加工 PL SM490YB 35<t≤38 ;	2	t																																															
製作加工 PL SM490YB 30<t≤35 ;	1.9	t																																															
製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	1.1	t																																															
製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	0.08	t																																															
製作加工 PL SM490YA 6<t≤25 ;	2.4	t																																															
製作加工 PL SM490C 40<t≤45 ;	0.08	t																																															
製作加工 PL SM490B 38<t≤40 ;	0.12	t																																															
製作加工 PL SM400A 25<t≤30 ;	0.04	t																																															
製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	28.8	t																																															
製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.11	t																																															
製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.58	t																																															
製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	0.94	t																																															
製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.006	t																																															
製作加工 BP SM400A 230×11 ;	8.9	t																																															
ボルト・ナット TCB S10T M22×105 ;	96	組																																															

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工 (P13-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ホルト・ナット TCB S10T M22×95 ;	4	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	16	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	196	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	240	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	24	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×70 ;	136	組
				ホルト・ナット TCB S10T M22×65 ;	620	組
				ホルト・ナット HTB F10T M22×70 ;	16	組
				異形スタット STUD SD345 D16 L=150 ;	58	本
				異形スタット STUD SD345 D16 L=140 ;	58	本
				異形スタット (LS1) STUD NSD400 D13 L=100 ;	66	本
				異形スタット (LS2) STUD NSD400 D13 L=150 ;	66	本
				異形スタット (LS3) STUD NSD400 D13 L=250 ;	3	本
				異形スタット (LS4) STUD NSD400 D13 L=300 ;	3	本
				異形スタット (LS5)	2	本

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号弁分高架橋上部工 (P13-A2) 工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				STUD NSD400 D13 L=220 ; 異形スタット° (LS6) 2 本
				STUD NSD400 D13 L=270 ; 異形スタット° (RS1) 4 本
				STUD NSD400 D16 L=610 ; 異形スタット° (RS2) 98 本
				STUD NSD400 D16 L=600 ; 異形スタット° (RS3) 4 本
				STUD NSD400 D16 L=830 ; 異形スタット° (RS4) 4 本
				STUD NSD400 D16 L=760 ; 異形スタット° (RS5) 4 本
				STUD NSD400 D16 L=750 ; 異形スタット° (RS6) 4 本
				STUD NSD400 D16 L=980 ; 異形スタット° (RS7) 3 本
				STUD NSD400 D16 L=730 ; 異形スタット° (RS8) 3 本
				STUD NSD400 D16 L=720 ; 異形スタット° (RS9) 3 本
				STUD NSD400 D16 L=950 ; 異形スタット° (RS10) 94 本
				STUD NSD400 D16 L=610 ;

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡 201号弁分高架橋上部工 (P13-A2) 工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				異形スタッド (RS11) STUD NSD400 D16 L=790 ;	94 本
落橋防止装置製作工	式	1	278,598	製作加工 PL SM490A 6<t≤25 ;	0.55 t
				製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.14 t
				ホール・ナット TCB S10T M22×135(+1W) ;	16 組
				ホール・ナット TCB S10T M22×125(+1W) ;	16 組
				ホール・ナット TCB S10T M22×110(+1W) ;	4 組
				ホール・ナット TCB S10T M22×105(+1W) ;	4 組
				ホール・ナット TCB S10T M22×90 ;	32 組
				アンカー・ボルト SD345 D25×460 (1-N(1), 1-N(3), 1-W) (M24用) ;	24 組
排水装置製作工	式	1	11,422	製作加工 PL SM400A 6<t<12 ;	0.01 t
				製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.002 t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	0.03 t
				製作加工 FB SS400 6×100 ;	0.01 t
				ホール・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	20 組
				Uホール・ナット UB SS400 呼び25C型 HDZT49 ;	10 組
排水装置製作工	式	1	12,258	製作加工 FB SS400 6×100 ;	0.03 t
				ホール・緩み止めナット	28 組

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P13-A2）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; アンカーボルト 16 本 ANCB SS400 M12×100 HDZT49 ;
casting fee	式	1	4,875,300	大型ゴム支承 (P13) 最大反力 790kN ; 2 個 大型ゴム支承 (A2) 最大反力 810kN ; 2 個 橋歴板 1 枚 透明高耐性フィルム被覆アルミニウム板 200×300×3 ;
工場塗装工	式	1	41	前処理 0.5 m2 原板ブラストのみ ;
工場塗装工	式	1	6,469,870	前処理 700 m2 ジソクリッチプライマー ; 防食下地 700 m2 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ; ミストコート 700 m2 ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 下塗 700 m2 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 下塗 250 m2 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ; 中塗 700 m2 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ; 上塗 700 m2 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;
工場塗装工	式	1	17,565	前処理 5 m2 ジソクリッチプライマー ; 下塗 5 m2 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回 ;

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P13-A2）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
工場塗装工	式	1	174,440	前処理 ジソクリッチ [®] ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ [®] イント 塗装回数 1回；	40 m2 40 m2
工場塗装工	式	1	97,526	前処理 ジソクリッチ [®] ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ [®] イント 塗装回数 1回；	26 m2 26 m2
工場塗装工	式	1	412,610	前処理 ジソクリッチ [®] ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ [®] イント 塗装回数 1回；	110 m2 110 m2
工場塗装工	式	1	87,220	前処理 ジソクリッチ [®] ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ [®] イント 塗装回数 1回；	20 m2 20 m2
工場塗装工	式	1	871	前処理 ジソクリッチ [®] ライマー； 防食下地 無機ジソクリッチ [®] イント 塗装回数 1回；	0.2 m2 0.2 m2
工場塗装工	式	1	37,740	メッキ HDZT77；	0.37 t
製作費	式	1	11,758,140	製作直接労務費	1 式
間接労務費	式	1	4,443,120		
工場純工事費	式	1	39,300,609		
工場管理費	式	1	7,495,063		
(工場製作原価)	式	1	46,795,672		
鋼橋上部	式	1	24,694,891		

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工(P13-A2)工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工場製品輸送工	式	1	764,800	
輸送工	式	1	764,800	輸送 47.8 t
鋼橋架設工	式	1	10,846,757	
地組工	式	1	803,812	地組 1 式
架設工(クレーン架設)	式	1	1,608,444	桁架設 47.7 t 【夜間】
架設用機械設備	式	1	5,485,649	架設用機械設備 1 式
支承工	式	1	388,280	大型ゴム支承設置 (P13) 【夜間】 2 個 最大反力 790kN ; 大型ゴム支承設置 (A2) 2 個 最大反力 810kN ;
現場継手工	式	1	2,560,572	鋼床版現場溶接 1 式 現場溶接 8 m 本締めボルト 1,420 本
橋梁現場塗装工	式	1	787,904	
現場塗装工	式	1	481,992	素地調整 34 m2 防せい処理 7 m2 有機ゾンクリッチペイント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート 34 m2 ミストコート 変性ポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 34 m2 超厚膜形ポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回 ; 中塗 34 m2 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P13-A2）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 34 m2
現場塗装工	式	1	2,097	素地調整 ミストコート ミストコート 変性球形樹脂塗料 塗装回数 1回； 0.2 m2 0.2 m2 下塗 超厚膜球形樹脂塗料(2回塗り/層) 内面添接部 塗装回数 1回； 0.2 m2
現場塗装工	式	1	192,663	素地調整 下塗 有機ゾウクリッチェイント(2回塗り/層) 塗装回数 1回； 9 m2 9 m2 下塗 変性球形樹脂塗料(2層) 塗装回数 1回； 9 m2 中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 9 m2 上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 9 m2
現場塗装工	式	1	111,152	下塗 (素地調整) 8 m2 下塗 有機ゾウクリッチェイント； 8 m2
橋梁付属物工	式	1	9,302,984	
伸縮装置工	式	1	3,308,840	鋼・コン製伸縮装置 (A2) 7.5 m
落橋防止装置工	式	1	2,427,200	落橋防止装置 (P13)【夜間】 緩衝チェーン 許容荷重 350kN； 2 箇所 落橋防止装置 (A2) 2 箇所

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P13-A2）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				緩衝チェーン 許容荷重 350kN；
排水装置工	式	1	1,889,254	鋼製排水溝 16 m 排水管 12 m （上部工） VP管(25A)； 排水管 8 m （下部工） VP管(200A)； コンクリートアンカール設置 16 本 （下部工）
地覆工	式	1	1,291,017	場所打地覆 17 m (RR1) ； 場所打地覆 17 m (RR4) 足場 1 式
橋梁用防護柵工	式	1	383,002	落下物等防止柵 18 m 柵高 1.1m アンカール設置有；
銘板工	式	1	3,671	橋歴板 1 枚
鋼橋足場等設置工	式	1	1,304,175	
橋梁足場工	式	1	775,170	架設足場 1 式 【夜間】 プレートガター・ボックスガター；
橋梁防護工	式	1	331,905	板張防護 1 式 【夜間】
昇降用設備工	式	1	197,100	登り栈橋 1 式
仮設工	式	1	1,688,271	
作業ヤード整備工	式	1	54,451	敷鉄板 1 式 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去；

積算内訳書

仮番号

工事名	福岡201号弁分高架橋上部工（P13-A2）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
交通管理工	式	1	1,633,820	交通誘導警備員 A 交通誘導警備員 A【夜間】 交通誘導警備員 B【夜間】	1 式 1 式 1 式
直接工事費	式	1	24,694,891		
共通仮設費	式	1	10,207,318		
共通仮設費	式	1	3,246,318		
運搬費	式	1	2,649,999	重建設機械分解組立輸送費 仮設材運搬費	1 式 1 式
技術管理費	式	1	275,319	平板載荷試験費 鉄筋探査 道路施設基本データ作成費用	1 式 1 式 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	321,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	6,961,000		
純工事費	式	1	34,902,209		
現場管理費	式	1	16,260,000		
（現場原価）	式	1	51,162,209		
工事原価	式	1	97,957,881		
一般管理費等	式	1	16,862,119		
工事価格	式	1	114,820,000		