

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（P 3－P 6）工事
工事地名	福岡県飯塚市弁分地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	462日間	自 令和 8年 7月25日 至 令和 9年10月29日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（P 3－P 6）工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
鋼橋上部		式	1	243, 485, 528			
工場製作工		式	1	243, 485, 528			
桁製作工		式	1	85, 687, 852	製作加工	4. 8	t
					PL SM490YB 25<t≤30 ；		
					製作加工	107. 7	t
					PL SM490YB 6<t≤25 ；		
					製作加工	219. 9	t
					PL SM490YA 6<t≤25 ；		
					製作加工	0. 98	t
					PL SM490C 45<t≤50 ；		
					製作加工	0. 14	t
					PL SM490C 40<t≤45 ；		
					製作加工	0. 12	t
					PL SM490B 35<t≤38 ；		
					製作加工	41	t
					PL SM400A 6<t≤25 ；		
					製作加工	0. 27	t
					PL SS400 12≤t≤25 ；		
					製作加工	4. 4	t
					PL SS400 6<t<12 ；		
					製作加工	0. 06	t
					PL SS400 t=4. 5 ；		
					製作加工	0. 15	t
					PL SS400 t<4. 5 ；		
					製作加工	0. 004	t
					PLS SUS304 t=12 ；		
					製作加工	0. 03	t
					FB SS400 6×65 ；		
					製作加工	0. 05	t
					FB SS400 6×50 ；		
					製作加工	0. 03	t
					FB SS400 4. 5×25 ；		

積算内訳書

工事名		福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工 (P 3 - P 6) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0. 03	t
				L SS400 3×40×40 ;			
				製作加工		0. 004	t
				PIPE SUS304TP 27. 2×2. 5 ;			
				製作加工		0. 58	t
				RB SS400 φ 16 ;			
				製作加工		0. 004	t
				RB SS400 φ 13 ;			
				ボルト・ナット		64	組
				TCB S10T M22×100 ;			
				ボルト・ナット		240	組
				TCB S10T M22×95 ;			
				ボルト・ナット		732	組
				TCB S10T M22×90 ;			
				ボルト・ナット		1, 140	組
				TCB S10T M22×85 ;			
				ボルト・ナット		1, 222	組
				TCB S10T M22×80 ;			
				ボルト・ナット		1, 032	組
				TCB S10T M22×75 ;			
				ボルト・ナット		5, 128	組
				TCB S10T M22×70 ;			
				ボルト・ナット		7, 376	組
				TCB S10T M22×65 ;			
				ボルト・ナット		12	組
				BN SS400 M16×95 (1N, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・ナット		24	組
				BN SS400 M16×85 (1N, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・ナット		12	組
				BN SS400 M16×75 (1N, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・ナット		48	組
				BN SS400 M16×60 (1N, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・ナット		60	組
				BN SS400 M16×55 (1N, 1W) HDZT49 ;			

積算内訳書

工事名		福岡 201 号弁分高架橋上部工 (P 3 - P 6) 工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
					ボルト BOLT SS400 M16×65 HDZT49 ;	4	本
					ナット SS400 M20用 HDZT49 ;	4	個
					割ヒソ SUS304 φ5×50 ;	8	個
					フッ素ゴム GUM φ60×14(φ18孔用) ;	4	個
					フッ素ゴム GUM φ60×20(φ18孔用) ;	4	個
					クロロプレンゴム GUM 480×1×680 ;	4	個
					床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ;	668	個
検査路製作工		式	1	722,329	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.61	t
					製作加工 PL SM400A t=4.5 ;	0.002	t
					製作加工 PL SM400A t<4.5 ;	0.001	t
					製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.1	t
					製作加工 FB SS400 9×90 ;	0.17	t
					製作加工 FB SS400 6×90 ;	0.07	t
					製作加工 FB SS400 6×50 ;	0.002	t
					製作加工 FB SS400 4.5×50 ;	0.02	t
					製作加工 FB SS400 4.5×25 ;	0.001	t
					製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.03	t

積算内訳書

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工 (P3-P6) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.34 t
				L SS400 6×65×65 ;		
				製作加工		0.09 t
				L SS400 6×50×50 ;		
				製作加工		0.53 t
				H SS400 7.5×175×175 ;		
				製作加工		0.02 t
				CH SS400 6×125×65 ;		
				製作加工		0.82 t
				CH SS400 5×100×50 ;		
				製作加工		0.1 t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;		
				製作加工		0.09 t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;		
				製作加工		0.03 t
				RB SS400 φ22 ;		
				製作加工		0.001 t
				RB SS400 φ16 ;		
				製作加工		0.001 t
				RB SS400 φ13 ;		
				製作加工		0.68 t
				CHPL SS400 t=3.2 ;		
				ボルト・緩み止めナット		76 組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		184 組
				BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		6 組
				BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		4 組
				BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		184 組
				BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		6 組
				BN SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ;		

積算内訳書

工事名	福岡 201号弁分高架橋上部工 (P3-P6) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・緩み止めナット	378	組
				BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;		
				Uボルト・ナット	46	組
				UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;		
				Uボルト・ナット	92	組
				UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;		
				割ヒソ	4	個
				SWRM8 φ5×36 HDZT49 ;		
				皿ネジ	14	本
				SS400 φ4×8 HDZT49 ;		
				アンカーボルト	158	本
				ANCB SS400 M16×125 HDZT49 ;		
				エチレンプロピレンゴム	2	個
				40×3×565 ;		
				エチレンプロピレンゴム	2	個
				25×3×60 ;		
落橋防止装置製作工	式	1	544,010	製作加工	0.17	t
				PL SM490B 25<t≤38 ;		
				製作加工	1.5	t
				PL SM490A 6<t≤25 ;		
				製作加工	0.29	t
				PL SM400A 6<t≤25 ;		
				製作加工	0.02	t
				PL SS400 6<t<12 ;		
				ボルト・ナット	36	組
				TCB S10T M22×100(+1W) ;		
				ボルト・ナット	48	組
				TCB S10T M22×95 ;		
				ボルト・ナット	32	組
				TCB S10T M22×75(+1W) ;		
				アンカーボルト	12	組
				SD345 D41 L=730 ネジ切115mm (1種N, 3種N, W) H		
				DZT49 ;		
				アンカーボルト	16	組

積算内訳書

工事名	福岡 201号弁分高架橋上部工 (P3-P6) 工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				SD345 D32 L=580 ｼﾞｯ切100mm (1種N, 3種N, W) H DZT49 ;	
排水装置製作工	式	1	241,166	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.07 t
				製作加工 FB SS400 6×100 ;	0.06 t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.4 t
				ﾎﾞﾙﾄ・緩み止めﾅｯﾄ BN SS400 M12×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	12 組
				ﾎﾞﾙﾄ・緩み止めﾅｯﾄ BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	316 組
				Uﾎﾞﾙﾄ・ﾅｯﾄ UB SS400 呼びφ40B型 HDZT49 ;	140 組
排水装置製作工	式	1	24,681	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.03 t
				製作加工 FB SS400 6×100 ;	0.06 t
				ﾎﾞﾙﾄ・緩み止めﾅｯﾄ BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	30 組
				ﾎﾞﾙﾄ・緩み止めﾅｯﾄ BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	30 組
				ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄ ANCB SS400 M12×100 HDZT49 ;	30 本
casting fee	式	1	36,378,800	大型ｺﾞﾑ支承 (P3) 最大反力1430kN ;	2 個
				大型ｺﾞﾑ支承 (P4) 最大反力4830kN ;	2 個
				大型ｺﾞﾑ支承 (P5) 最大反力5240kN ;	2 個
				大型ｺﾞﾑ支承	2 個

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号弁分高架橋上部工（P 3－P 6）工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
					(P6) 最大反力1740kN； 橋歴板 高耐候性フィルム被覆アルミニウム板 200×300×3；	1 枚
工場塗装工	式	1	20,324,183	前処理	2,030	m2
				ジンクリッチプライマー；		
				防食下地	2,030	m2
				無機ジンクリッチヘ イント 塗装回数 1回；		
				ミストコート	2,030	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；		
				下塗	2,030	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；		
				下塗	890	m2
				(増塗部)		
エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；						
中塗	2,030	m2				
ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；						
上塗	2,030	m2				
ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；						
工場塗装工	式	1	18,349,740	前処理	4,230	m2
				ジンクリッチプライマー；		
				下塗	4,230	m2
				変性エポキシ樹脂塗料内面用 内面部 塗装回数 2回；		
工場塗装工	式	1	1,674,000	前処理	450	m2
				ジンクリッチプライマー；		
				下塗	450	m2
				変性エポキシ樹脂塗料内面用 埋設型枠部 塗装回数 2回；		
工場塗装工	式	1	2,594,350	前処理	550	m2
				ジンクリッチプライマー；		
				防食下地	550	m2

積算内訳書

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工（P3－P6）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				無機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	688,330	前処理 ゾンクリッチェプライマー； 防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回；	170 m2 170 m2
工場塗装工	式	1	127,285	前処理 ゾンクリッチェプライマー； 防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回； ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	18 m2 18 m2 18 m2 18 m2
工場塗装工	式	1	566,040	前処理 ゾンクリッチェプライマー； 防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回；	120 m2 120 m2
工場塗装工	式	1	613,210	前処理 ゾンクリッチェプライマー； 防食下地 無機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回；	130 m2 130 m2
工場塗装工	式	1	519,600	メッキ HDZT77； メッキ HDZT63； メッキ HDZT49；	4.1 t 0.12 t 0.86 t
製作費	式	1	74,429,952	製作直接労務費	1 式
間接労務費	式	1	27,287,901		
工場純工事費	式	1	270,773,429		

積算内訳書

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工 (P3-P6) 工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
工場管理費	式	1	45,909,633		
(工場製作原価)	式	1	316,683,062		
鋼橋上部	式	1	78,216,949		
工場製品輸送工	式	1	5,569,920		
輸送工	式	1	5,569,920	輸送	386.8 t
鋼橋架設工	式	1	51,912,162		
地組工	式	1	2,084,695	地組	1 式
架設工(クレーン架設)	式	1	46,381,987	ベント設備 ベント基礎 桁架設 桁架設 【夜間】 架設用機械設備	1 式 1 式 114.1 t 272.1 t 1 式
支承工	式	1	1,167,600	大型ゴム支承設置 (P3) 最大反力1430kN ; 大型ゴム支承設置 (P4) 最大反力4830kN ; 大型ゴム支承設置 (P5) 最大反力5240kN ; 大型ゴム支承設置 (P6) 最大反力1740kN ;	2 個 2 個 2 個 2 個
現場継手工	式	1	2,277,880	本締めボルト	17,050 本

積算内訳書

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工（P3－P6）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
橋梁現場塗装工	式	1	4,311,718		
現場塗装工	式	1	2,220,198	素地調整 150 m2 防せい処理 27 m2 有機ゾンクリッチェント(2層) 塗装回数 1回； ミストコート 150 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回； 下塗 150 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 外面添接部 塗装回数 1回； 中塗 150 m2 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 上塗 150 m2 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回；	
現場塗装工	式	1	2,091,520	素地調整 190 m2 ミストコート 190 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回； 下塗 190 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 内面添接部 塗装回数 1回；	
橋梁付属物工	式	1	4,919,312		
落橋防止装置工	式	1	4,659,600	落橋防止装置 (P3) 4 箇所 落橋防止装置 (P6) 2 箇所	
検査路工	式	1	255,960	アンカーボルト 158 本	
銘板工	式	1	3,752	橋歴板 1 枚	
鋼橋足場等設置工	式	1	10,248,737		

積算内訳書

工事名	福岡 201 号弁分高架橋上部工（P3－P6）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
橋梁足場工	式	1	7,016,293	架設足場	1 式
				【夜間】 プレートガーダー・ボックスガーダー； 架設足場 プレートガーダー・ボックスガーダー；	1 式
橋梁防護工	式	1	2,002,244	板張防護	1 式
				【夜間】 シート張防護	1 式
昇降用設備工	式	1	1,230,200	登り栈橋	1 式
仮設工	式	1	1,255,100		
交通管理工	式	1	1,255,100	交通誘導警備員 B	1 式
				交通誘導警備員 B【夜間】	1 式
直接工事費	式	1	78,216,949		
共通仮設費	式	1	31,466,590		
共通仮設費	式	1	17,279,590		
運搬費	式	1	15,919,000	重建設機械分解組立費	1 式
				重建設機械分解組立輸送費	1 式
技術管理費	式	1	717,590	平板載荷試験費	1 式
				鉄筋探查工	1 式
				道路施設基本データ作成費用	1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	643,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	14,187,000		
純工事費	式	1	109,683,539		

積算内訳書

工事名	福岡２０１号弁分高架橋上部工（Ｐ３－Ｐ６）工事			
工事区分・工種・種別	単　位	数　量	金　額	細　　　別　　　内　　　訳
現場管理費	式	1	43,630,000	
(現場原価)	式	1	153,313,539	
工事原価	式	1	469,996,601	
一般管理費等	式	1	70,193,399	
工事価格	式	1	540,190,000	