

～ ICT活用工事の手引き(土工編)～ (計測技術事例集)

本資料は下記要領のうち、施工会社の実施事項を整理したものです。
ご不明な点は、管理要領を参考願います。

- ①3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案)
(第2編 土工編、第14編 土工(1,000m³ 未満)・床掘工・小規模土工・法面整形工編)
- ②空中写真測量(無人航空機)を用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ③地上型レーザースキャナーを用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ④無人航空機搭載型レーザースキャナーを用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ⑤地上移動体搭載型レーザースキャナーを用いた出来形管理の監督検査要領(土工編)(案)
- ⑥TS等光波方式を用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ⑦TS(ノンプリ)を用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ⑧ RTK-GNSSを用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ⑨施工履歴データを用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ⑩地上写真測量を用いた出来形管理の監督・検査要領(土工編)(案)
- ⑪無人飛行機の飛行に関する許可・承認の審査要領
- ⑫公共測量におけるUAV の使用に関する安全基準－国土地理院
- ⑬UAV を用いた公共測量マニュアル(案)－国土地理院
- ⑭地上レーザースキャナーを用いた公共測量マニュアル(案)－国土地理院

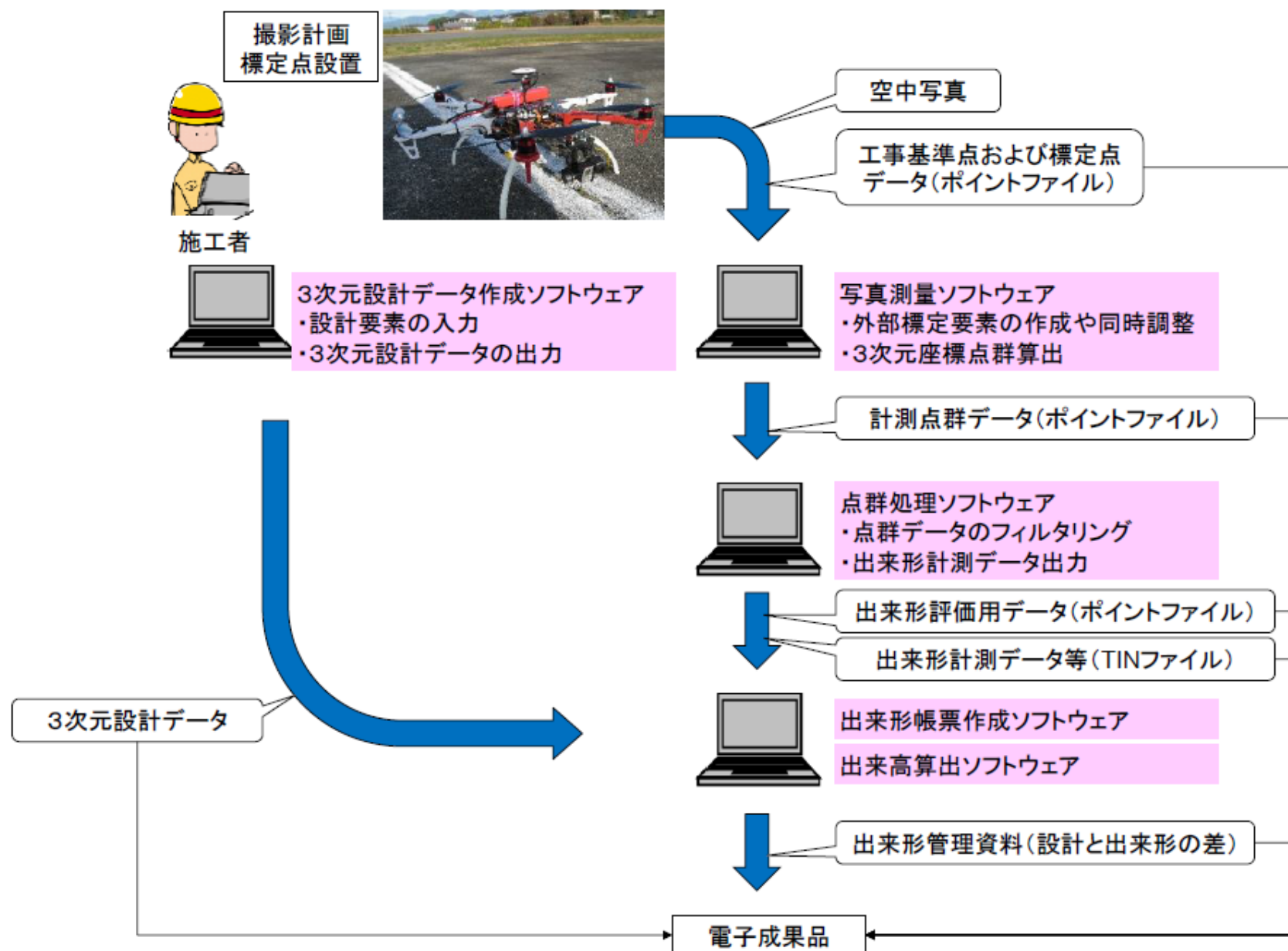
1. 機器・ソフトウェア等の選定・調達（データ作成の流れ）	P 1-1
1. 空中写真測量	P 1-2
2. 地上型レーザースキャナー	P 1-3
3. 無人航空機搭載型レーザースキャナー	P 1-4
4. TS（ノンプリ）	P 1-5
5. TS等光波方式	P 1-6
6. RTK-GNSS	P 1-7
7. 施工履歴データ	P 1-8
8. 地上写真測量	P 1-9
9. モバイル端末等	P 1-10
2. 施工計画書の作成	P 2-1
1. 空中写真測量	P 2-2
2. 地上型レーザースキャナー	P 2-4
3. 無人航空機搭載型レーザースキャナー	P 2-5
4. TS(ノンプリ)	P 2-7
5. TS等光波方式	P 2-8
6. RTK-GNSS	P 2-9
7. 施工履歴データ	P 2-10
8. 地上写真測量	P 2-11
9. モバイル端末等	P 2-13
3. 工事基準点の設置	P 3-1
1. 空中写真測量	P 3-2
2. 地上型レーザースキャナー	P 3-3
3. 無人航空機搭載型レーザースキャナー	P 3-4
4. GNSSローバー	P 3-5

4. 3次元起工測量	P 4-1
1. 空中写真測量	P 4-2
2. 地上型レーザースキャナー	P 4-5
3. 無人航空機搭載型レーザースキャナー	P 4-8
4. TS(ノンプリ)	P 4-13
5. 精度確認試験の実施・結果の提出の実務内容	P 5-1
1. 空中写真測量	P 5-2
2. 無人航空機搭載型レーザースキャナー	P 5-3
3. 施工履歴データ	P 5-5
4. 地上写真測量	P 5-6
5. モバイル端末等	P 5-7
6. 出来形写真管理	P 6-1
1. 空中写真測量	P 6-2
2. 空中写真測量以外	P 6-3

1. 機器・ソフトウェア等の選定・調達 (データ作成の流れ)

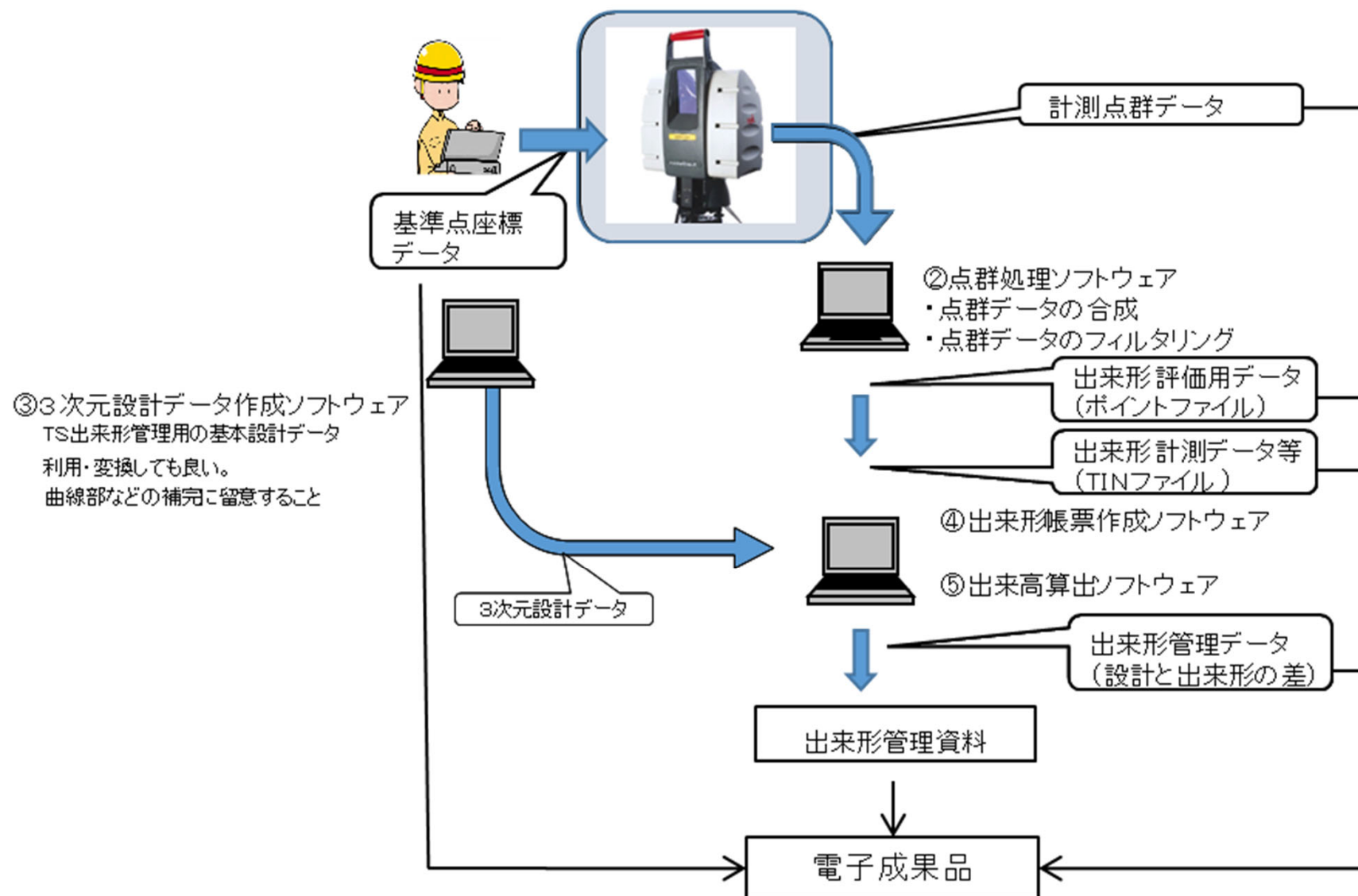
1-1. データ作成の流れ (空中写真測量)

UAVを用いた出来形管理



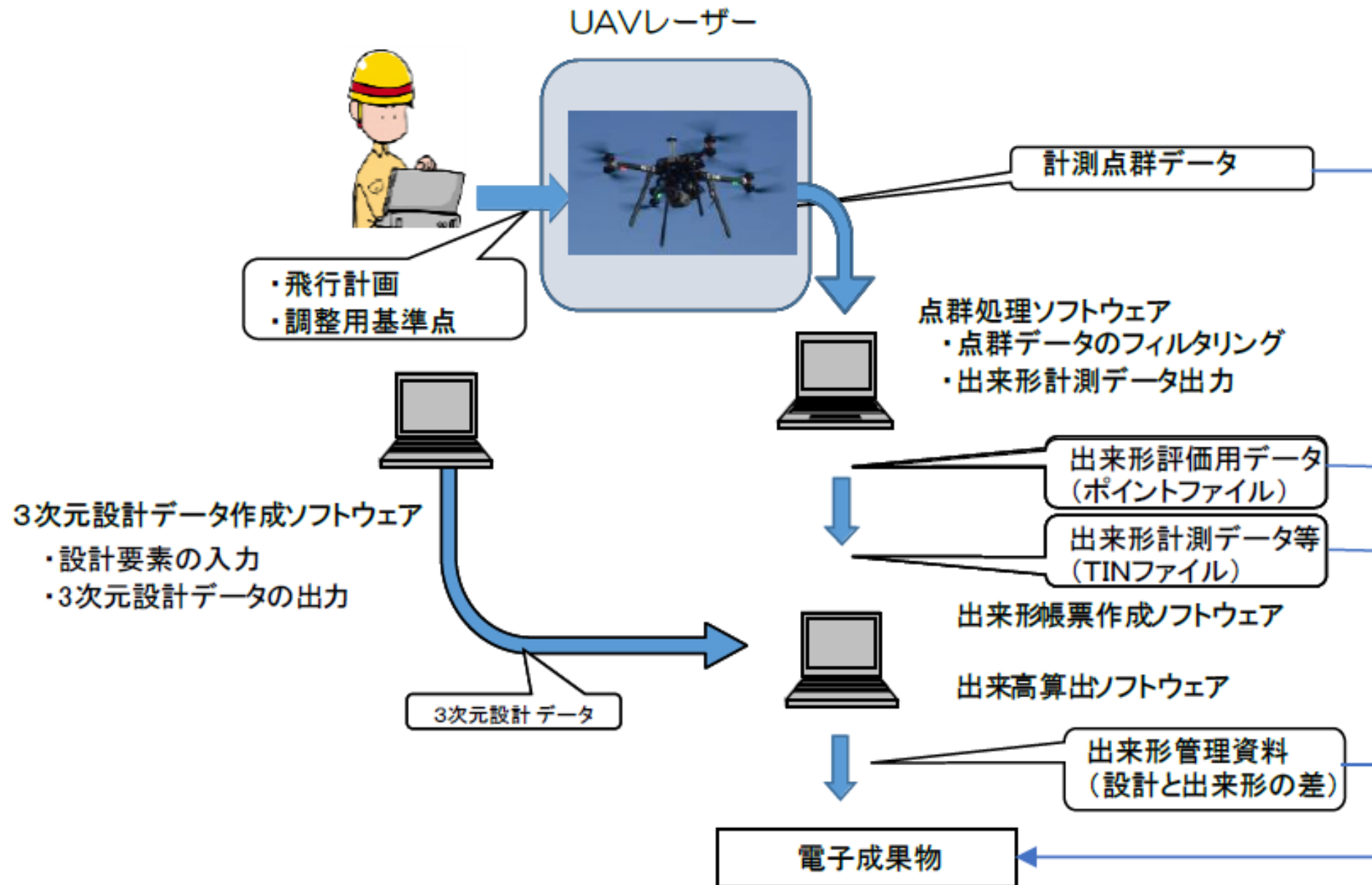
1-2. データ作成の流れ(地上型レーザースキャナー)

TLSを用いた出来形管理



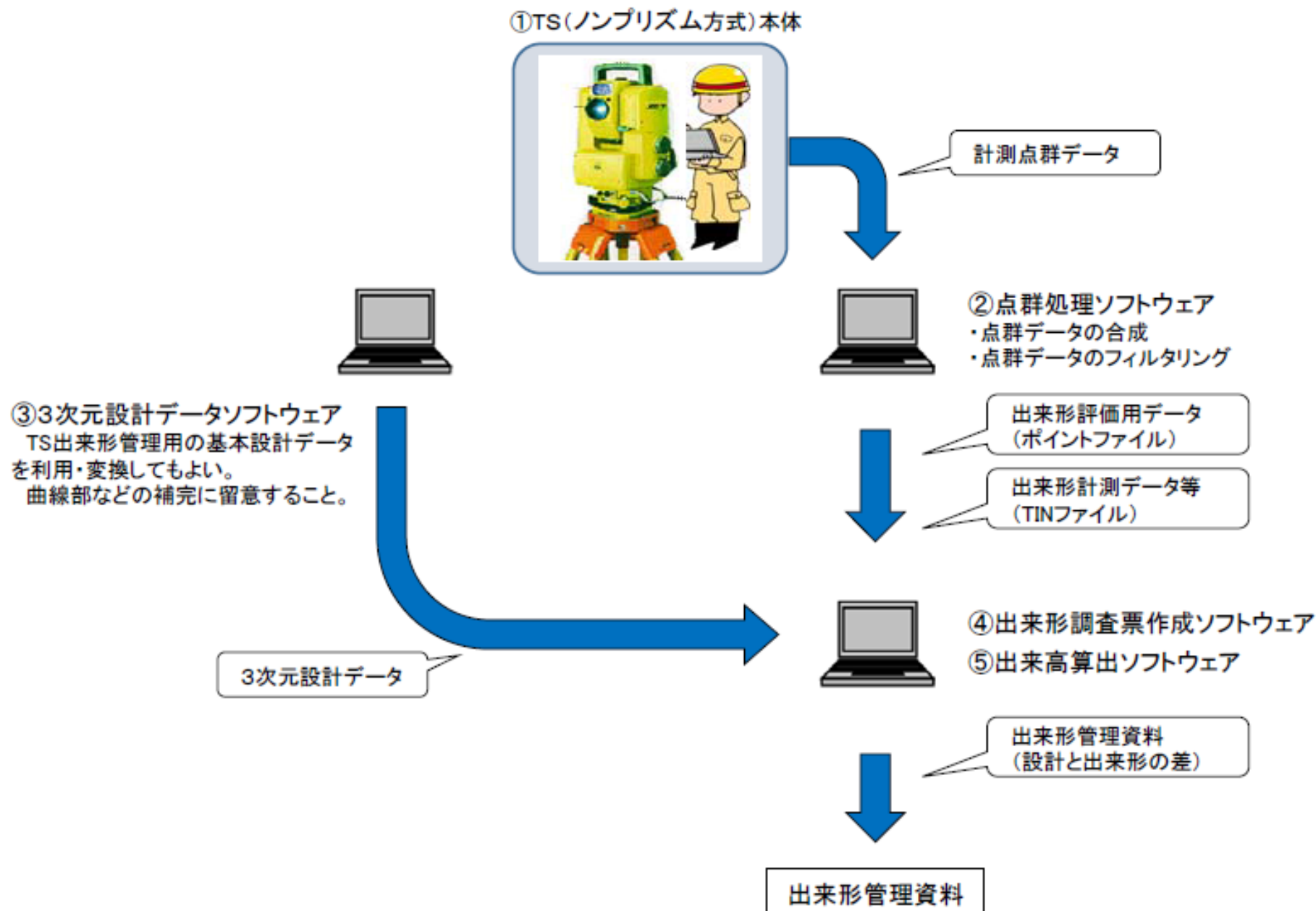
1-3. データ作成の流れ (無人航空機搭載型レーザースキャナー)

無人航空機搭載型LS(UAVレーザー)を用いた出来形管理



1-4. データ作成の流れ (TS (ノンプリ))

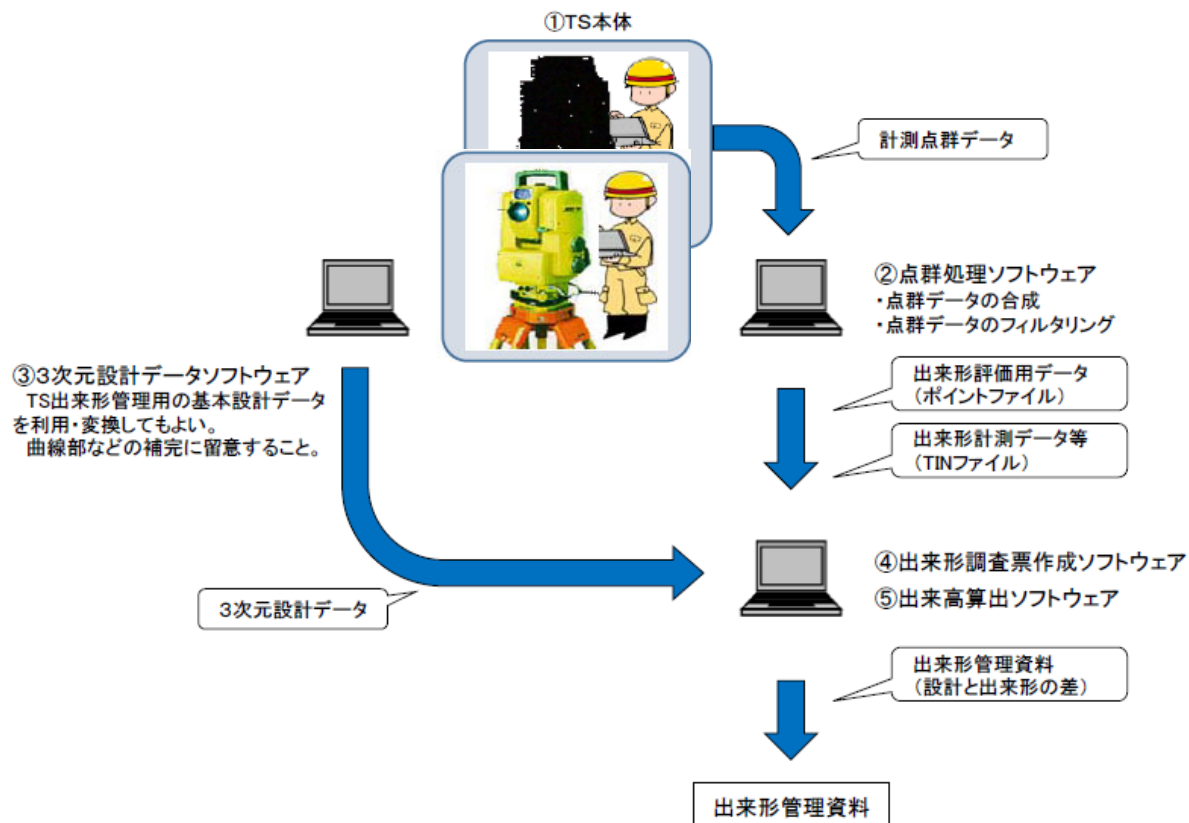
TS (ノンプリズム方式) を用いた出来形管理



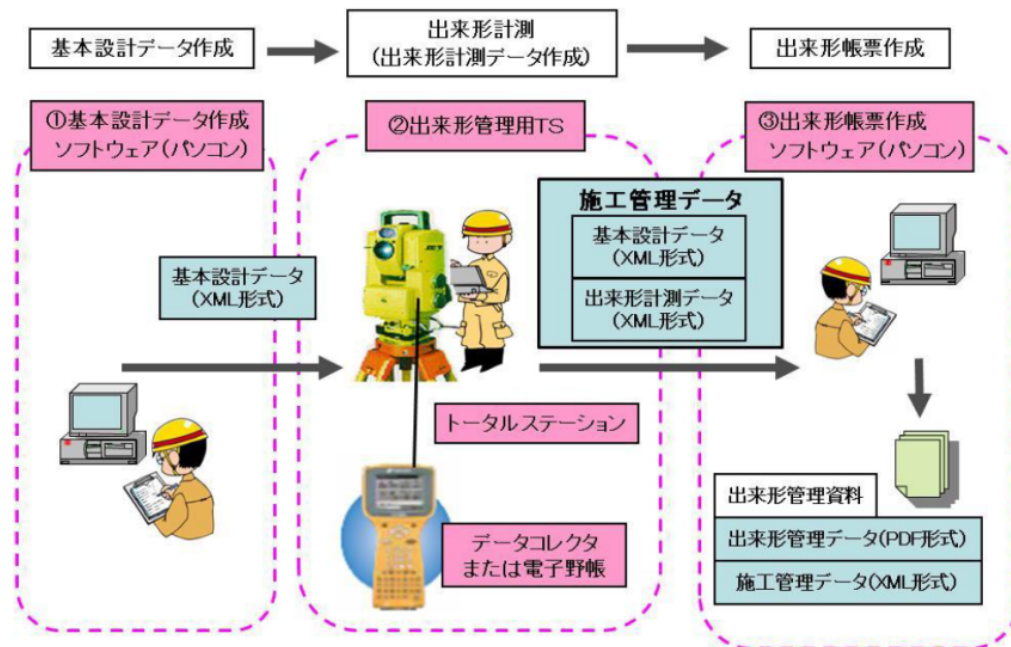
1-5. データ作成の流れ (TS等光波方式)

TSを用いた出来形管理

面管理の場合

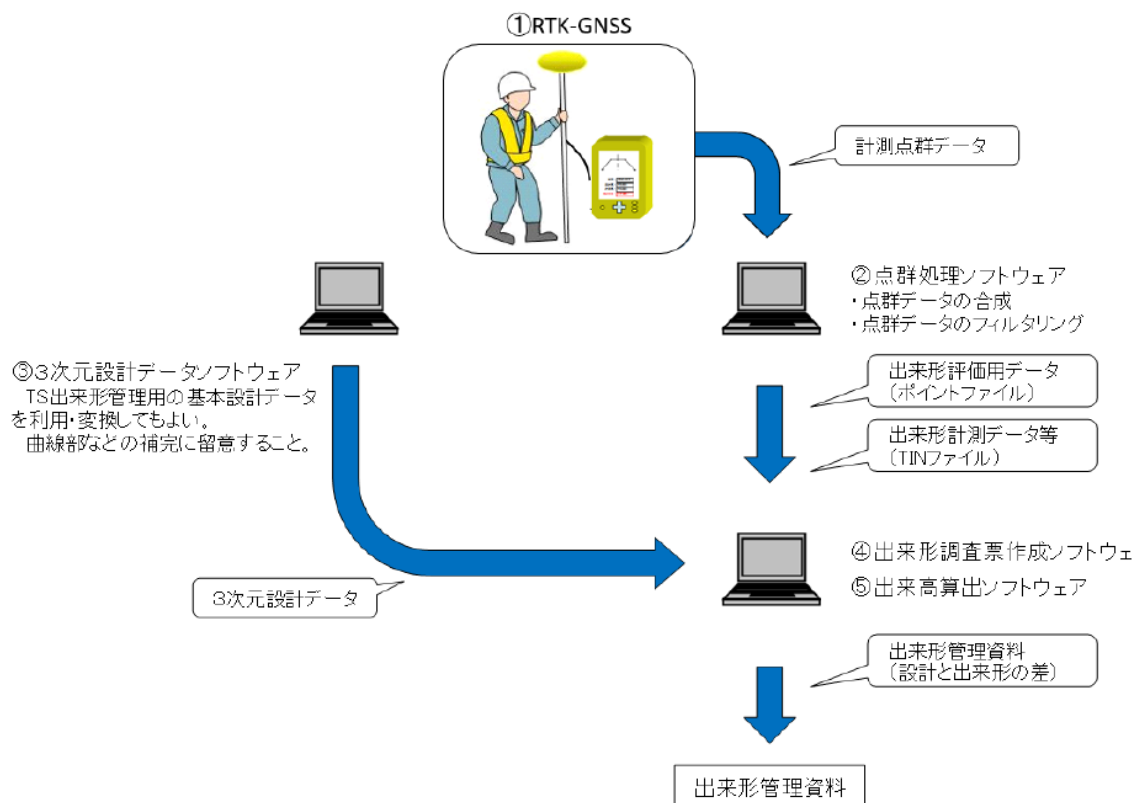


断面管理の場合

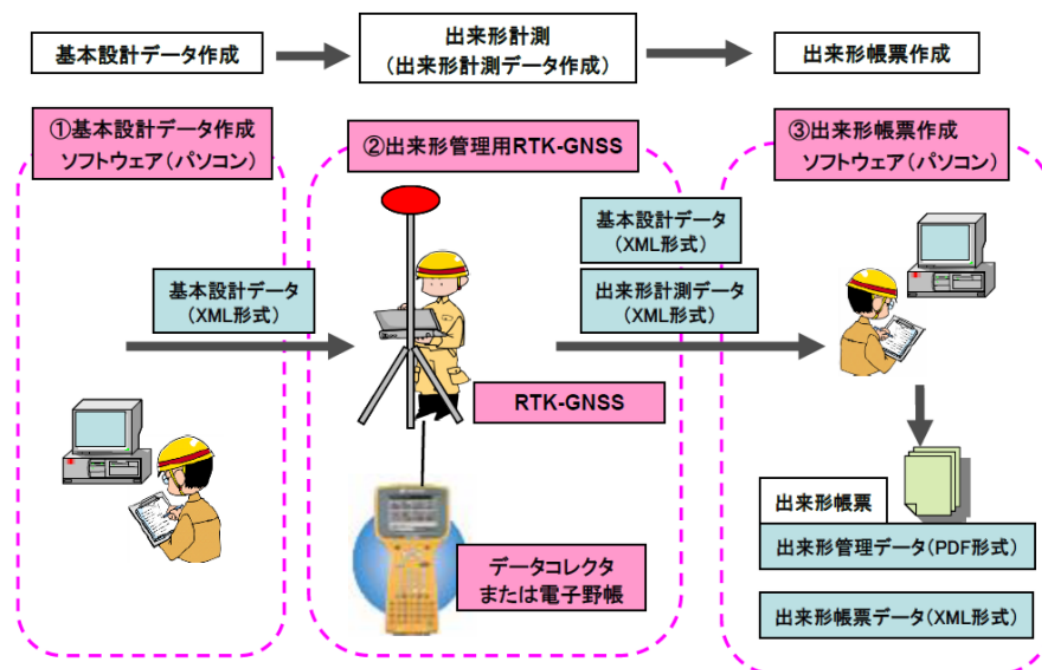


1-6. データ作成の流れ (RTK-GNSS)

RTK-GNSSを用いた出来形管理

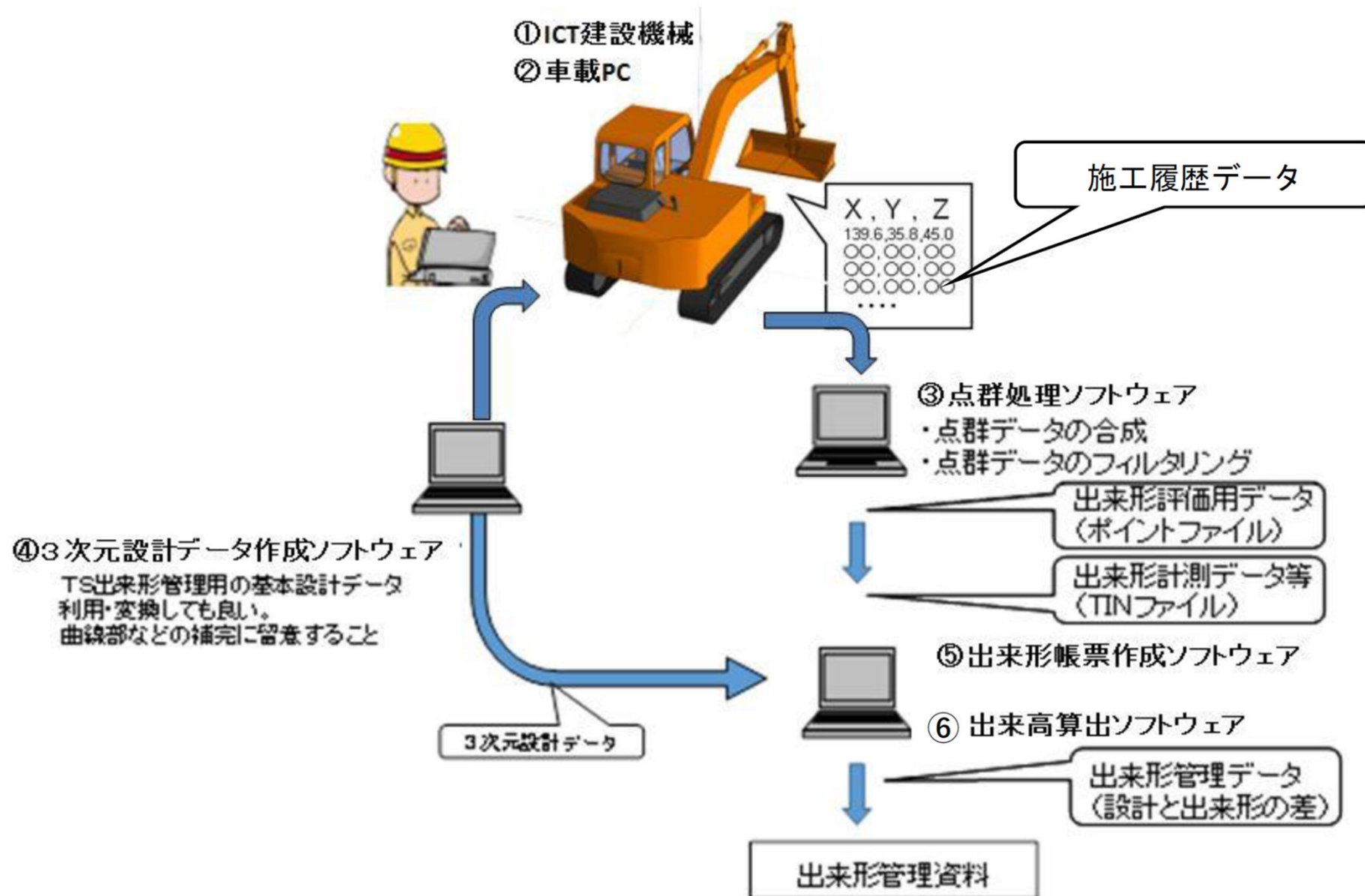


断面管理の場合



1-7. データ作成の流れ (施工履歴データ)

施工履歴データを用いた出来形管理



1-8. データ作成の流れ(地上写真測量)

地上写真測量を用いた出来形管理

①撮影機本体

【計測技術の一例】

GNSSを装着したスマートフォン等で撮影する技術



GNSSを搭載したタブレット等で撮影する技術



2周波GNSSアンテナ・ジャイロ・カメラにより撮影時のカメラ位置と姿勢を記録する技術



②写真測量ソフトウェア

写真または動画



・3次元点群の算出



計測点群データ
(ポイントファイル)



・点群データの合成
・点群データのフィルタリング



出来形部分の面データ
(TINファイル)



・出来形管理資料の作成

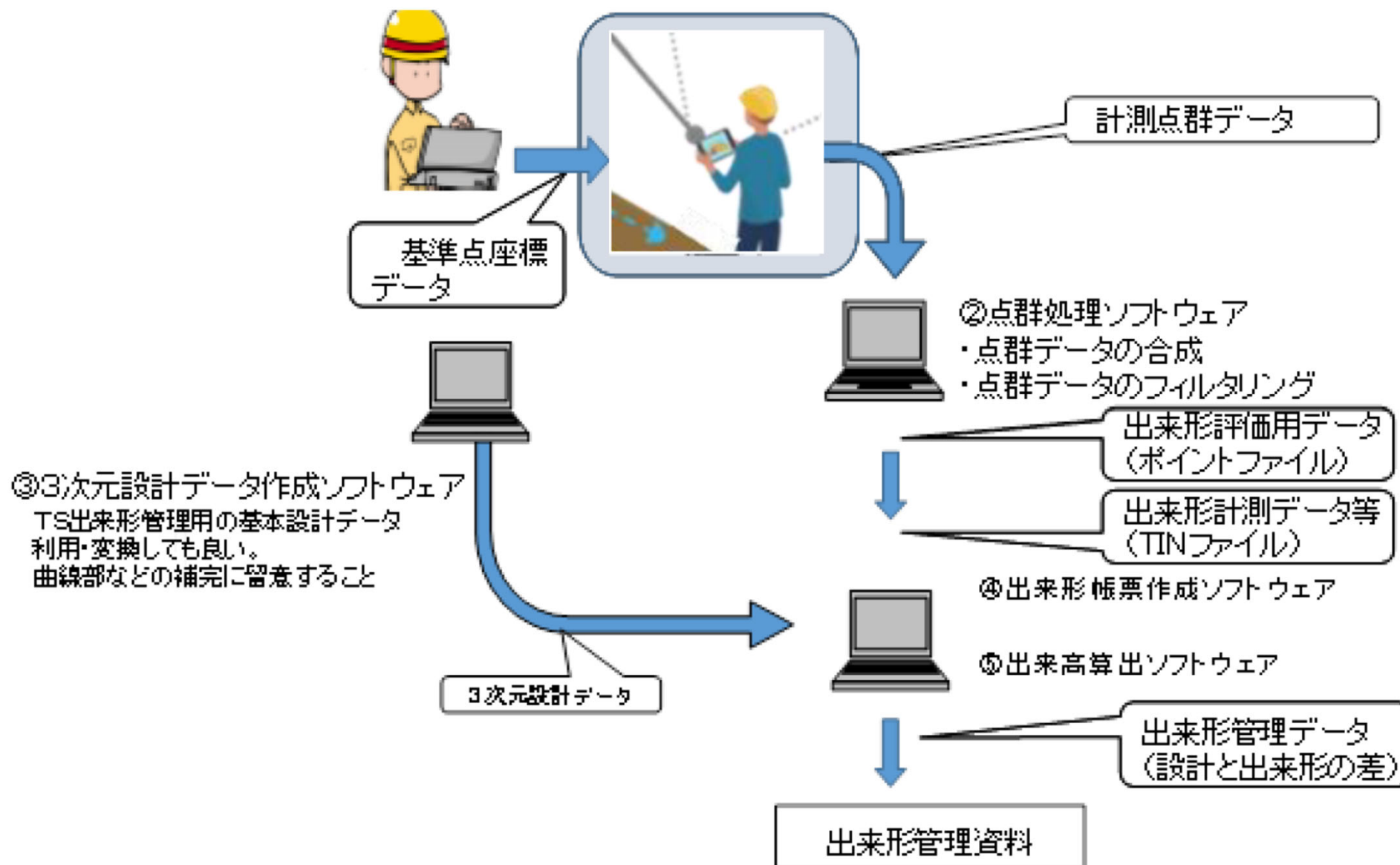


出来形管理資料

1-9. データ作成の流れ (モバイル端末等)

モバイル端末等を用いた出来形管理

①モバイル端末を用いた計測技術



2. 施工計画書の作成

機器構成、仕様確認時の留意点

▶ 機器構成

① UAV

- ▶ 撮影計画を満足する揚重能力及び飛行時間を確保できる機体であること。
- ▶ 航空機の高航行の安全確保のために、「無人航空機の飛行に関する許可・承認の審査要領」許可要件に準じた飛行マニュアルを施工計画書の添付資料として提出すること。
- ▶ UAVの保守点検記録を提出する。

② デジタルカメラ

- ▶ **計測性能及び計測精度**が右記と同等以上で、適切な点検管理が行われていることを示す書類が添付する。
- ▶ なお、**地上画素寸法は、現場精度確認において必要な測定精度を確保することが確認できる場合は、任意の地上画素寸法にて計測してもよい。**

③ ソフトウェア

- ▶ 施工計画書に使用するソフトウェア（ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン）を記載する。カタログや仕様書の提出は不要である。

- ・計測性能：地上画素寸法が10mm／画素以内（出来形計測の場合）
- ・測定精度：**±50mm以内** ……精度確認試験を行う
- ・撮影方法：インターバル撮影または遠隔でシャッター操作ができる

添付書類

UAV	飛行マニュアル
	保守点検記録【製造元の点検(1回/年以上)】
デジタルカメラ	必要に応じて実施

計測性能

地上画素寸法は、下記を基本とするが、現場精度確認において必要な測定精度を確保することが確認できる場合は、任意の地上画素寸法にて計測してもよい。

起工測量時：20mm/画素以内 精度±100mm以内
岩線計測時：20mm/画素以内 精度±100mm以内
部分払い用出来形計測時：30mm/画素以内 精度±200mm以内
出来形計測時：10mm/画素以内 精度±50mm以内

撮影計画の留意点

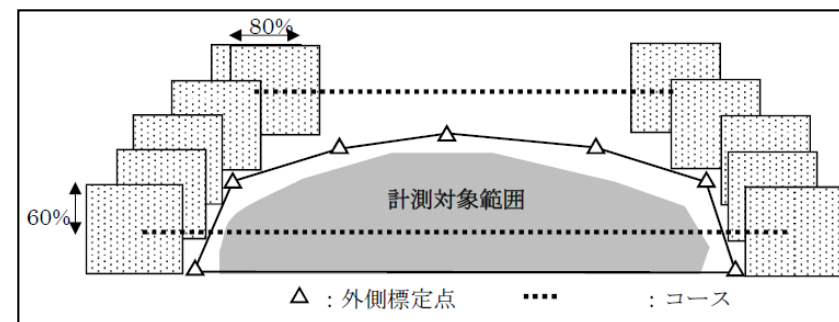
▶ 撮影計画

- ▶ 空中写真測量の撮影コース及び重複度等を記載する。
- ▶ 「管理要領(案)」により利用する空中写真測量(UAV)については、以下の項目に留意し、撮影計画を作成すること。

- ① 所定のラップ率、地上解像度が確保できる飛行経路及び飛行高度の算出結果を記載する。なお、所定のラップ率については、進行方向のラップ率**90%以上**であることを示す飛行計画、または、飛行後に進行方向ラップ率**80%以上**を確認するための確認方法、**いずれかを記載**すること。
- ② 算出に使用するソフトウェアの名称を記載する。
- ③ 標定点の外観及び設置位置、標定点位置の測定方法を示した設置計画を記載する。
- ④ 直線かつ、等高度または等対地高度の撮影となるように計画する。
- ⑤ 撮影区域を完全にカバーするため、撮影コースの始めと終わりの撮影区域外をそれぞれ最低1モデル(2枚の空中写真の組み合わせ)以上設定した計画を記載する。また、3次元計測範囲は、土工部分を周囲に5m程度広げた範囲を基本とし、施工エリア全体としてもよい。
- ⑥ 対地高度は、必要な精度を満たす地上画素寸法を確保できること、使用するカメラの素子寸法及び画面距離から求めるものとする。撮影高度は、対地高度に撮影区域内の撮影基準面高を加えたものとする。

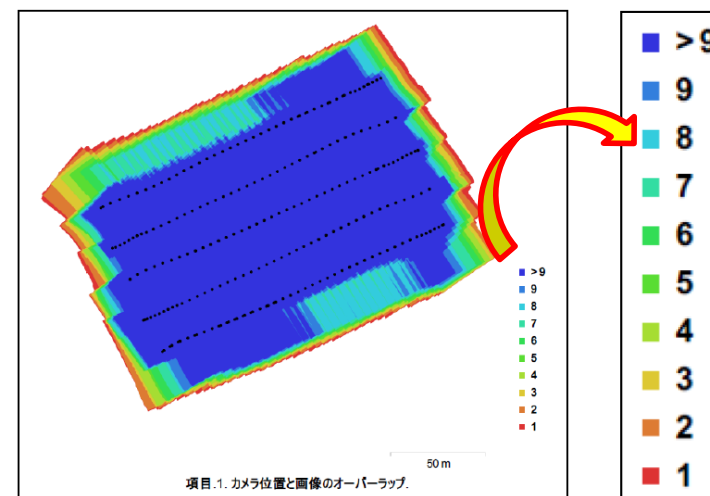
空中写真の重複度

- **空中写真の重複度**は、同一コース内の隣接空中写真間で実際のラップ率を確認しない場合は90%以上、確認する場合は80%以上とし、隣接コースの空中写真間で60%以上と規定されています。



撮影する写真のイメージ(撮影後に実際の写真重複度を確認できる場合)

- **実際のラップ率値**とは、撮影された写真から求められたラップ率のことで、確認方法は、例えば**ソフトウェアのレポート**として、**計測対象範囲のモデル化に利用されている写真のラップ率や、ラップした枚数で確認できる(下図の確認例)**こと等が考えられる。



写真のオーバーラップの確認例

2-2. 施工計画書の作成 (地上型レーザースキャナー)

機器構成、仕様確認時の留意点

機器構成

- ▶ 出来形管理用TLS本体
 - ▶ 計測精度が下記と同等以上で、適正な精度管理が行われていることを示す書類を添付します。

測定精度: 計測範囲内で**±20mm以内**
(起工測量では、±100 mm以内)
当該現場での計測最大距離において、**10m以上離れた**
2つの評価点の点間距離の測定精度
利用前**12ヶ月以内に精度確認試験を実施**する。
色データ: 色データの取得が可能なが望ましい

ソフトウェア

- ▶ 施工計画書に使用するソフトウェア (ソフトウェアメーカー、ソフトウェア名、バージョン) を記載する。カタログや仕様書の提出は不要である。

添付する書類

TLS計測精度	精度確認を実施し、結果報告書を作成し添付
TLS精度管理	メーカー推奨の定期点検を実施

精度確認試験結果報告書(例)

取得したデータの信頼度を担保します

精度確認の対象機器 メーカー: 株式会社ABC 測定装置名称: LS420 測定装置の製造番号: R008	写真 														
検証機器 (標定点を計測する測器) ☒ テープ: JIS1種1級 ☐ TS: 3級TS以上 ☐ SS製	①テープによる検査点の確認  計測方法: <u>テープ</u> or TSによる座標間距離 or TSによる座標値計測 計測結果: 17.070m														
測定記録 測定期日: 平成21年2月1日 測定条件: 天候 晴れ 気温 8℃ 測定場所: (株)レーザ測量 社内 資材ヤード	②LSによる確認  3DLSによる既知点の点間距離 (L') <table><thead><tr><th></th><th>X</th><th>Y</th><th>Z</th><th>点間距離</th></tr></thead><tbody><tr><td>1点目</td><td>44044.700</td><td>-11987.621</td><td>17.870</td><td rowspan="2">17.071m</td></tr><tr><td>2点目</td><td>44060.775</td><td>-11993.355</td><td>17.502</td></tr></tbody></table>		X	Y	Z	点間距離	1点目	44044.700	-11987.621	17.870	17.071m	2点目	44060.775	-11993.355	17.502
	X	Y	Z	点間距離											
1点目	44044.700	-11987.621	17.870	17.071m											
2点目	44060.775	-11993.355	17.502												
精度確認方法 ☒ 既知点の座標間距離	③差の確認 (測定精度) レーザースキャナーの計測結果による点間距離 (L') - テープによる実測距離 (L) 17.071m - 17.070m = 0.001m (1mm) ; 合格 (基準値 20mm 以内)														

③差の確認 (測定精度)

3Dレーザ抽出間距離 (L') - テープ実測距離 (L)
17.071m - 17.070m = 0.001m (1mm) ; 合格 (基準値 20mm 以内)

2-3. 施工計画書の作成 (無人航空機搭載型レーザースキャナー)

UAVレーザーを使って起工測量を行う場合は、使用機器・ソフトウェア使用機器・ソフトウェア(UAVレーザー本体の計測性能、機器構成及び利用するソフトウェア)と、飛行計画(飛行経路、飛行高度、サイドラップ率、計測密度、有効計測角等)が記載されます。また、精度確認試験を実施して結果報告書が作成されます。監督職員は精度確認試験を計測前12ヶ月以内に実施していることを確認します。

機器構成、仕様確認時の留意点

機器構成

■ UAVレーザー本体

- ✓ GNSS測量機が2周波GNSSであり、適正な精度管理が行われていることを示す書類が添付されます。

- ・2周波GNSS であること
- ・測定精度: 計測範囲内で±50mm以内
(起工測量に利用する場合は ±100mm以内)
(出来高計測に利用する場合は ±200mm以内)

チェックポイント

■ UAV

- ✓ 「無人航空機の飛行に関する許可・承認の審査要領」許可要件に準じた飛行マニュアルが添付されます。
- ✓ UAVの保守点検記録が添付されます。

■ ソフトウェア

- ✓ 施工計画書に使用するソフトウェア(ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン)を記載する。カタログや仕様書の提出は不要である。

添付する書類

UAVレーザー	利用前12ヶ月以内に精度確認を実施、結果報告書を作成し添付 (メンテナンス等でIMUとLSを分離した場合は組立後にも実施)
	精度管理として、メーカー推奨の定期点検を実施
UAV	飛行マニュアル
	保守点検記録(製造元の点検(1回/年以上))

精度確認試験結果報告書(例)

参考資料-3 精度確認試験結果報告書
(様式-2)

精度確認試験結果報告書

計測実施日: 平成21年2月18日
機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当者: (株) UAVレーザー測量 精度 太郎 印

精度確認の対象機器
メーカー: 西ABC社
測定装置名称: TOKI
測定装置の製造番号: NNR0001

写真

検証機器(調整用基準点を計測する測定機器)
☐ TS : 3級TS以上
☐ SS製 ☐ (2級)

測定記録
測定期日: 平成29年2月18日
測定条件: 天候 晴れ
気温 8℃
測定場所: (株) UAVレーザー測量 社内 資材ヤードにて

精度確認方法
■ 水平調整用基準点との座標比較
標識: 三角コーン

事前確認結果
飛行対地高度30m

② 差の確認(測定精度)
UAVレーザーの計測結果による計測点座標 - 調整用基準点座標: 計測角
飛行対地高度 30m
有効計測角 60度 以内 ; 合格(基準値 20mm 以内)

2-3. 施工計画書の作成（無人航空機搭載型レーザースキャナー）

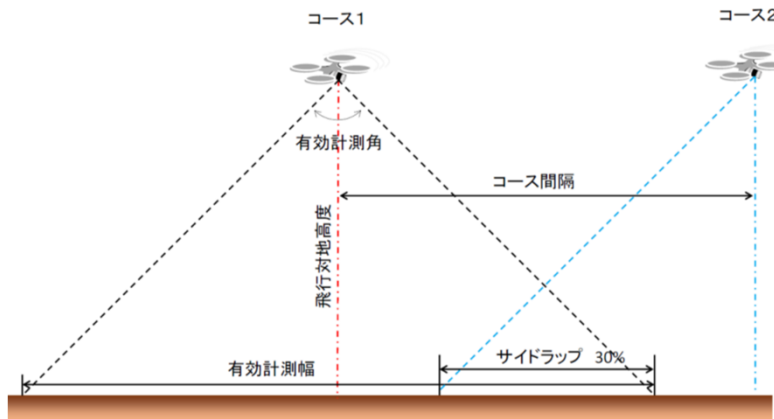
飛行計画の留意点

以下の項目に留意し、飛行計画を作成し、施工計画書に添付されているか**確認**します。

- ① 所定の予測精度が確保できる**飛行経路及び飛行高度等の算出結果**
- ② **調整用基準点・検証点**の概観及び設置位置、調整用基準点位置の測定方法を示した設置計画
- ③ 計測区域を完全にカバーする飛行コースの設定

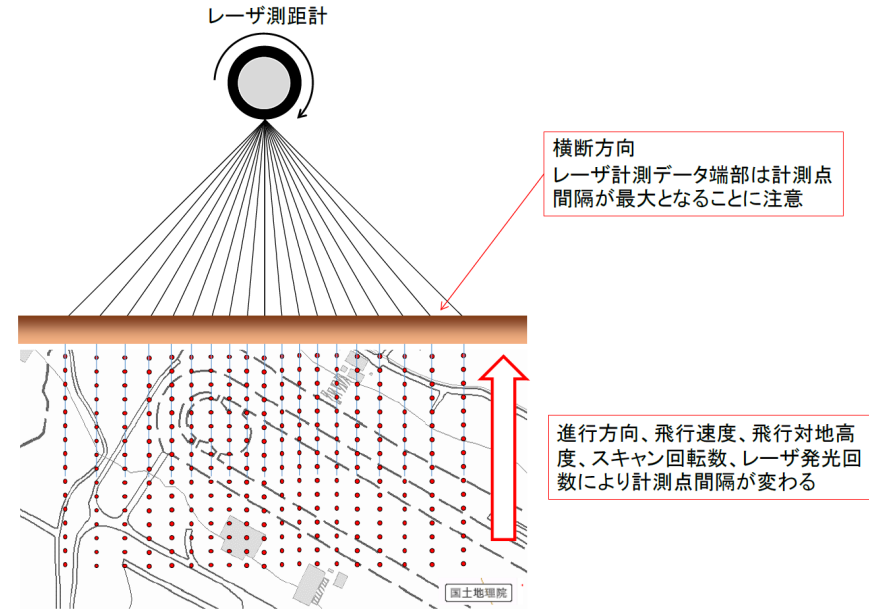
計測諸元

・飛行対地高度	(m)
・飛行速度	(m/秒)
・レーザ拡散角	(mrad)
・IMUの精度（ロール角）	(度)
・IMUの精度（ピッチ角）	(度)
・IMUの精度（ヘディング角）	(度)
・スキャン回転数	(回転/秒) ポリゴンミラーの回転数
・レーザ発光回数	(回数)
・有効計測角	(度)
・有効計測幅	(m)
・コース間隔	(m)
・計測点間隔（進行方向、横断方向）	(cm)

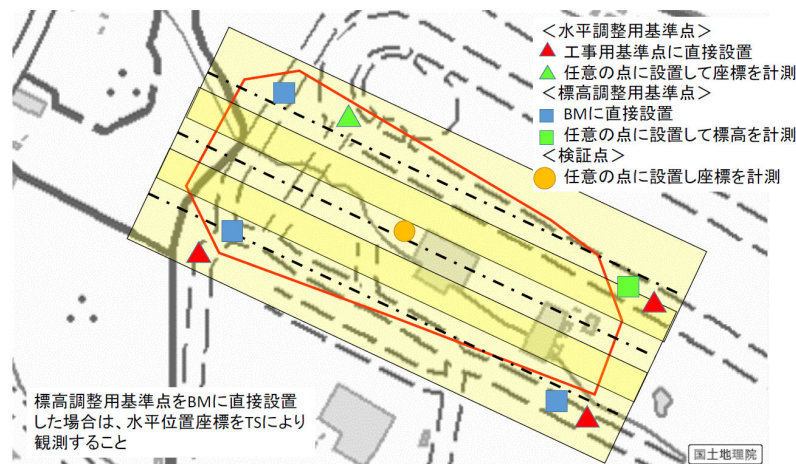


飛行速度の決定（計測点密度の粗密が生じないように留意）

飛行中は、機体の揺れによる計測点密度の粗密が生じる恐れがあるため、要求される計測点密度を十分満足するよう留意して飛行速度を決定すること。



調整用基準点設置計画の例



標高調整用基準点の一例



水平調整用基準点の一例



- ・調整用基準点の形状は任意であり、計測点群データから座標が特定できるものを用いる
- ・x,y,z座標が特定できる物を用いることで、標高調整用基準点と水平調整用基準点を兼ねる事が出来る。

2-4. 施工計画書の作成 (TS (ノンプリ))

TS(ノンプリズム)を使って起工測量を行う場合は、使用機器・ソフトウェア(TSの計測性能、機器構成及び利用するソフトウェア)が記載されます。

機器構成、仕様確認時の留意点

機器構成

■ TS本体

- ✓ 計測性能及び精度管理が下記と同等以上で、適切な点検管理が行われていることを示す書類が添付されます。

チェックポイント

- ・計測性能:計測範囲内で平面精度±20mm、鉛直精度±20mm以内
- ・精度管理:校正証明書あるいは検査成績書により、適正な精度管理(有効期限内)であることが明記されている資料

■ ソフトウェア

- ✓ 施工計画書に使用するソフトウェア(ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン)を記載する。カタログや仕様書の提出は不要である。

添付する書類

TS計測精度	利用前12ヶ月以内に精度確認を実施し、結果報告書を作成し添付
TS精度管理	校正証明書あるいは検査成績書を実施して添付

精度確認試験結果報告書(例)

(様式-4) 精度確認試験結果報告書

計測実施日: _____
機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当: _____

精度確認の対象機器 メーカー: 株式会社 測定装置名称: TS9800 測定装置の製造番号: T0123	写真
検証機器(真値を計測する測定機器) TS: 3級TS以上 機種名(級別○級)	写真
測定記録 測定期日: 平成28年12月18日 測定条件: 天候 晴れ 気温 8℃ 測定場所: (株)○○○ 現場内にて 検証機器と既知点の距離: _____ m	写真
精度確認方法 ■ TS (プリズム方式) と TS (ノンプリズム方式) の各座標の較差	

・精度確認試験結果(詳細)

① 真値の計測結果 (TS (プリズム方式))



	X	Y	Z
1 点目	44044.720	-11987.655	17.890
2 点目	44060.797	-11993.390	17.530

② TS (ノンプリズム方式) による計測結果

計測状況写真



	X'	Y'	Z'
1 点目	44044.729	-11987.665	17.901
2 点目	44060.812	-11993.404	17.543

③ 差の確認(測定精度)

TS (ノンプリズム方式) による計測結果 (X',Y',Z')

— 真値の計測結果 (X,Y,Z)

	Δ X	Δ Y	Δ Z
1 点目	0.009	0.010	0.011
2 点目	0.015	0.014	0.013

X成分(最大) = 0.015m (1.5cm) 以内; 合格 (基準値±2cm 以内)
Y成分(最大) = 0.014m (1.4cm) 以内; 合格 (基準値±2cm 以内)
Z成分(最大) = 0.013m (1.5cm) 以内; 合格 (基準値±2cm 以内)

③ 差の確認(測定精度)

TS (ノンプリズム方式) による計測結果 (X',Y',Z')

— 真値の計測結果 (X,Y,Z)

既知点の座標間較差			
	Δ X	Δ Y	Δ Z
1 点目	0.009	0.010	0.011
2 点目	0.015	0.014	0.013

X成分(最大) = 0.015m (1.5cm) 以内; 合格 (基準値±2cm 以内)
Y成分(最大) = 0.014m (1.4cm) 以内; 合格 (基準値±2cm 以内)
Z成分(最大) = 0.013m (1.5cm) 以内; 合格 (基準値±2cm 以内)

2-5. 施工計画書の作成 (TS等光波方式)

TSを使って起工測量を行う場合は、使用機器・ソフトウェア(TSの計測性能、機器構成及び利用するソフトウェア)が記載されます。

機器構成、仕様確認時の留意点

▶ 機器構成

■ TS本体

- ✓ 国土地理院認定3級以上の機種を利用する場合は測定精度確認は省略できます。
- ✓ 計測性能および精度管理の根拠となる書類が添付されます。

チェックポイント

- ・計測性能: 計測範囲内で平面精度±20mm、鉛直精度±10mm以内
- ・精度管理: 校正証明書あるいは検査成績書により、適正な精度管理(有効期限内)であることが明記されている資料

■ ソフトウェア

- ✓ 施工計画書に使用するソフトウェア(ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン)を記載する。カタログや仕様書の提出は不要である。

添付する書類

TS測定精度	利用までに精度確認を実施し、結果報告書を作成し添付
TS精度管理	校正証明書あるいは検査成績書を実施して添付

参考

▶ TS

1台の機械で角度(鉛直角・水平角)と距離を同時に測定することができる電子式測距測角儀のことである。計測した角度と距離から未知点の座標計算を瞬時に行うことができ、計測データの記録及び外部機器への出力ができる。
標定点、検証点、標定点調整用基準点の座標取得、及び実地検査に利用される。

▶ 光波方式

トータルステーションに加え、**国土地理院で認定されない**がトータルステーションと同等な計測性能をもつ光波方式の総称である。
望遠鏡が搭載されていないTS等光波方式でも、精度確認試験をおこなうことで出来形管理に使うことができる。望遠鏡が搭載されていないTS等光波方式とは、プリズムを自動追尾する機能が組み込まれ視準することなく角度(鉛直角・水平角)と距離を同時に測定することができる電子式測距測角儀を利用したものである。

2-6. 施工計画書の作成 (RTK-GNSS)

RTK-GNSSを使って起工測量を行う場合は、使用機器・ソフトウェア(RTK-GNSSの計測性能、機器構成及び利用するソフトウェア)が記載されます。

機器構成、仕様確認時の留意点

▶ 機器構成

■ RTK-GNSS本体

- ✓ 国土地理院の定める1級(2周波)と同等以上の性能を有する機器を利用します。
- ✓ 計測性能及び精度管理が下記と同等以上で、適切な点検管理が行われていることを示す書類が添付されます。

チェックポイント

- ・計測性能: 計測範囲内で平面精度 $\pm 20\text{mm}$ 、鉛直精度 $\pm 30\text{mm}$ 以内
- ・精度管理: 校正証明書あるいは検査成績書により、適正な精度管理(有効期限内)であることが明記されている資料

■ ソフトウェア

- ✓ 施工計画書に使用するソフトウェア(ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン)を記載する。カタログや仕様書の提出は不要である。

添付する書類

RTK-GNSS計測精度	測量機器メーカーの発行する検査成績書(1年以内)を添付、あるいは利用前1年以内に精度確認を実施し、結果報告書を作成し添付
RTK-GNSS精度管理	校正証明書あるいは検査成績書を実施して添付もしくは現場で精度確認を実施し、結果報告書を添付

カタログ(例)

GNSSの型式		A機種
精度	スタティック(短縮スタティック含む)	水平 $\pm(3\text{mm}+0.5\text{ppm} \times D)$ m.s.e. 垂直 $\pm(5\text{mm}+0.5\text{ppm} \times D)$ m.s.e.
	リアルタイムキネマティック (Real Time Kinematic/RTK)	水平 $\pm(10\text{mm}+1.0\text{ppm} \times D)$ m.s.e. 垂直 $\pm(15\text{mm}+1.0\text{ppm} \times D)$ m.s.e.
最小解析値		0.5mm
防塵仕様		...
...		...
国土地理院登録		1級GPS受信機
備考		

2-7. 施工計画書の作成(施工履歴データ)

機器構成、仕様確認時の留意点

機器構成

ICT建設機械本体

- 計測精度が下記と同等以上で、適正な精度管理が行われていることを示す書類を添付する。

- ・計測性能:計測範囲内で水平・鉛直方向ともに±50mm以内
(出来形計測の場合)
計測密度:1点以上/1m²(1m×1mメッシュ)
- ・精度管理:着工前、および施工期間中は日々の精度確認を実施、
確認点数は1点

ソフトウェア

- 使用するソフトウェア(ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン)を記載する。
カタログや仕様書は不要である。

添付する書類

ICT建設機械計測精度	施工前にテスト作業による精度確認を実施し、結果報告書を作成し添付
ICT建設機械精度管理	結果報告書を監督職員の求めに応じ提出できるように保管。

※精度管理

「実際に掘削・整形作業を行う方法(計測値の精度確認)」と「ICT建設機械の作業位置を計測する方法(建機の測位精度管理)」の2つが必要

精度確認試験結果報告書(例)

取得したデータの信頼度を担保します

精度確認試験結果報告書

機器の所有者・名称

(1) 試験概要

精度確認の対象機器
メーカー : 株式会社ABC
測定装置名称 : SR420
測定装置の製造番号 : SN00022

検証機器(検測点を計測する測定機器)
2級TS GPT0000

測定記録
測定期日: 令和〇〇年〇〇月〇〇日
測定条件: 天候 晴れ
気温 8℃
測定場所: (株)施工履歴
現場内にて
精度検証対象機器と既知点の距離: 〇〇m

(2) 精度確認試験結果(鉛直方向)

施工履歴データの取得による確認



TS等光波方式による検査点の確認



差の確認(鉛直方向の測定精度)

施工履歴データの取得による計測標高 — TS等光波方式による計測標高

① 実際に掘削・整形作業を行う方法

点番	平場※		
	Δ x	Δ y	Δ z
1	31mm	20mm	35mm
2	21mm	10mm	28mm
3	19mm	33mm	14mm
⋮	⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮	⋮
基準	±50mm 以内		

※本確認は、施工履歴データによる出来形管理を行う範囲の形状に応じて、平場または法面にて1回実施する。

② ICT建設機械の作業装置位置を計測する方法

点番	各測点における差		
	Δ x	Δ y	Δ z
1	25mm	34mm	24mm
2	16mm	11mm	13mm
3	19mm	38mm	19mm
⋮	⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮	⋮
基準	±50mm 以内		

2-8. 施工計画書の作成 (地上写真測量)

機器構成、仕様確認時の留意点

機器構成

デジタルカメラ

- 計測精度が下記と同等以上で、適正な精度管理が行われていることを示す書類を添付する。

- ・計測性能: 地上画素寸法が10mm/画素以内(出来形計測の場合)
- ・精度管理: ±50mm以内

現場精度確認において必要な精度を確保することが確認できる場合には、任意の地上画素寸法にて計測してもよい。

ソフトウェア

- 使用するソフトウェア(ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン)を記載する。
カタログや仕様書は不要である。

添付する書類

デジタルカメラ計測精度	現場で精度確認を実施し、結果報告書を作成し添付
デジタルカメラ精度管理	必要に応じて製造メーカー等による機能維持のための点検(センサーの清掃及び機能確認等など)を実施

精度確認試験結果報告書(例)

取得したデータの信頼度を担保します

カメラキャリブレーション及び精度確認試験結果報告書

計測実施日: 令和〇〇年〇〇月〇〇日

機器の所有者・試験者

(1) カメラキャリブレーションの実施記録

カメラキャリブレーション実施年月	令和〇〇年〇〇月
作業機関名	
実施担当者	
使用するデジタルカメラ	メーカー: (株)測定装置名称: (株)測定装置の製造番号

※カメラに汎用機を用いない場合(GNSS等とカメラが一体化した専用機および専用のカメラキャリブレーションが実施済みであり、この結果が解析ソフトに解析の条件と条件を実施する必要が無い技術の場合には、地上写真測量専用システムを使用する。

(2) 試験概要

精度確認の対象機器	写真
メーカー: (株)ABC社 測定装置名称: S T420 測定装置の製造番号: SN00011	
検証機器(標定点を計測する測定機器)	写真
T S: 3級T S以上 □ S S製 ○ ○ (2級)	
測定記録 測定期日: 令和2年2月18日 測定条件: 天候 晴れ 測定場所: (株)〇〇〇〇 現場内にて 精度検証対象機器と既知点の距離: 〇m	写真
精度確認方法 ■ 既知点の座標較差	

(2) 精度確認試験結果(詳細)

① 地上写真測量による確認

計測結果

X	Y	Z
44044.725	-11987.621	17.894

② T Sによる検証点の確認

計測結果

X'	Y'	Z'
44044.7	-11987.638	17.870

③ 差の確認(測定精度)

地上写真測量による計測座標 — T Sによる計測座標

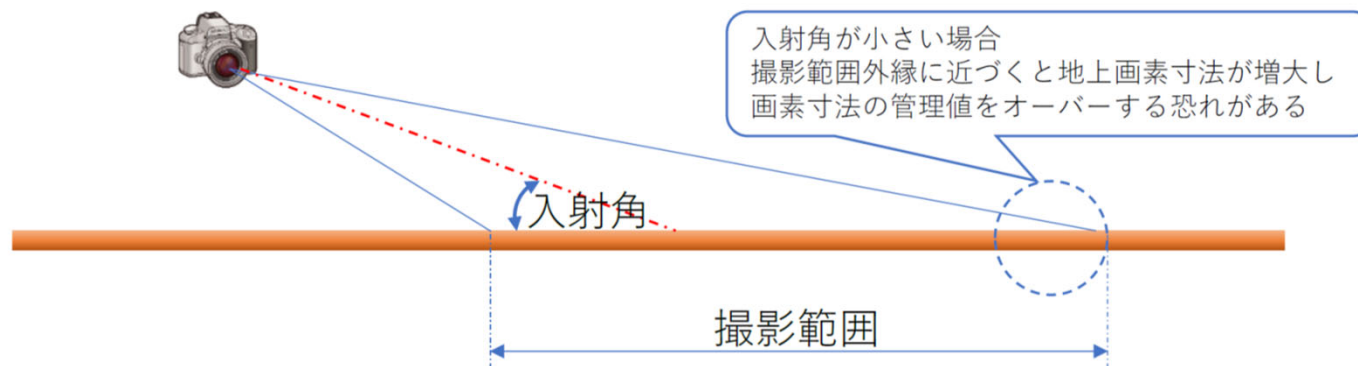
較差 [m]	Δ X	Δ Y	Δ Z
	0.025	0.041	0.024
基準	0.2m (200mm) 以内		

撮影計画の留意点

- ▶ 地上写真測量のラップ率や撮影コース等の記載の有無を**確認**します。
- ▶ 以下の項目に留意し、撮影計画を作成し、施工計画書に添付されているか**確認**します。

- ①計測対象面とカメラのおおよその離隔計測対象面上での画角サイズ、計測対象面を所定のラップ率で撮影するための測線数及び各測線の撮影枚数を記載する。なお、所定のラップ率については、撮影計画上の縦断ラップ率を最低**90%以上**とするか、撮影後に確認する縦断方向の実績のラップ率を最低**80%以上**とするかのいずれかとする。いずれを選択するかについて、撮影計画に記載する。
- ②カメラの名称・性能と算出に使用するソフトウェアの名称を記載する。
- ③標定点の外観及び設置位置、標定点位置の測定方法を示した設置計画を記載する。
- ④撮影区域を完全にカバーするため、撮影コースの始めと終わりの撮影区域外をそれぞれ最低1モデル(2枚の写真の組み合わせ)以上設定する。
- ⑤計測対象面とカメラとの離隔は、必要な精度を満たす地上画素寸法を確保できること。特に計測対象面に対するカメラの視線の入射角が小さい状態での撮影においては、右図に示すように、撮影範囲外縁で地上画素寸法が大幅に低下する場合があるため、この点に留意して計測計画を立案すること。
- ⑥画素寸法は使用するカメラの素子寸法及び画面距離と入射角を考慮して求めるものとする。

入射角と地上解像度



入射角が小さい場合に起こりうる地上解像度の大幅な低下

2-9. 施工計画書の作成 (モバイル端末等)

機器構成、仕様確認時の留意点

機器構成

モバイル端末等

- 計測精度が下記を満足していることを記載し、試験結果報告書を添付する。

【面管理】

- 計測性能：鉛直・水平方向ともに $\pm 50\text{mm}$ 以下（出来形計測の場合）
- 計測密度：1点以上/ 0.01m^2 ($0.1\text{m} \times 0.1\text{m}$ メッシュ 出来形計測時)

ソフトウェア

- 使用するソフトウェア（ソフトメーカー、ソフトウェア名、バージョン）を記載する。
カタログや仕様書は不要である。

添付する書類

モバイル端末等計測精度	現場で利用前（利用の12カ月以内）に精度確認を実施することが望ましい、結果報告書を作成し添付
モバイル端末等精度管理	定期点検や制度確保の公的な制度が規定されていない

精度確認試験結果報告書(例)

取得したデータの信頼度を担保します

(様式 4-1)

精度確認試験結果報告書

(1) 精度確認試験結果

精度確認試験実施年	
作業機関名	
実施担当者	
測定機器本体	
測定条件	
測定場所および計画	
精度確認方法	

(2) 精度確認試験結果

① 真値とする検証点の確認

計測方法：既知

(様式 4-2)

主要機器の構成と精度確保に必要な計測手順

① 主要機器の構成

システムを構成する主要機器と計測の仕組み（フロー図）を掲載する。

1) 利用するシステム

② モバイル端末等

③ 差の確認（測定モバイル端末等）

④ 精度確認方法

⑤ 主要機器

名称	計測方式	備考
⑤-1：モバイル端末等本体		
名称：モバイル端末	＜下記の組み合わせによるシステム＞	
対応機種：	モバイル端末に搭載されたセンサー；	
12.9 インチ ○○○ Pro (第4世代)	✓ LiDAR を利用する。	
(R1-FI + Cellular モデル)	✓ 標定点の計測：RTK-GNSS (2周波) レシーバーを用いる。	
11 インチ ○○○ Pro (第2世代)	✓ 計測ソフトウェア：○○社製「△△計測ソフトウェア」	
(R1-FI + Cellular モデル)		
12.9 インチ ○○○ Pro (第5世代)		
(R1-FI + Cellular モデル)		

⑤-2：標定点に用いるシステム

方式	計測性能および利用方法	備考
方式：RTK-GNSS レシーバー	5 m以内で標定点となる GNSS レシーバーを設置・計測を行う。 モバイル端末の計測アプリを起動し、標定点付近の計測と画面上で GNSS レシーバーを選択し、GNSS レシーバーが取得した位置情報と、3次元測量データを連携させる。	

⑥ 計測手順

⑦ 精度確認に必要な計測手順と条件

現場での出来形測定精度を確保するための計測条件が明記されていること。

以下記載例

■ 現場座標と整合させる手法が定められている。

具体的方法：計測ソフトウェア (○○) を起動し、標定点 (始点) を設定。
センサーを計測対象に向けたまま、まっすぐ移動する。
5 m間隔に設置した標定点 (中間点) を計測する。
精度誤差測定のため検証点 (中間点) を設定。
標定点 (終点) を読み込み、計測を終了する。

■ 現場座標と整合させるための点の基準が定められている。

具体的方法：モバイル端末の移動方向に 5 m間隔に標定点 (GNSS デバイス) を配置する。
標定点 (GNSS デバイス) の座標は RTK-GNSS により座標計測する。
RTK-GNSS は計直前と計測直後に既知点上で精度確認を行い、±5 cm 以下であることを確認する。

■ 精度が確保できる範囲

具体的方法：標定点は 5 m以内ピッチに設定する。

■ 利用するセンサーの仕様が定められているあるいは、利用する機種が定められている。

具体的仕様 (型式)：Apple 社製、iPhone 12 Pro Max 等 (上記対応機種)

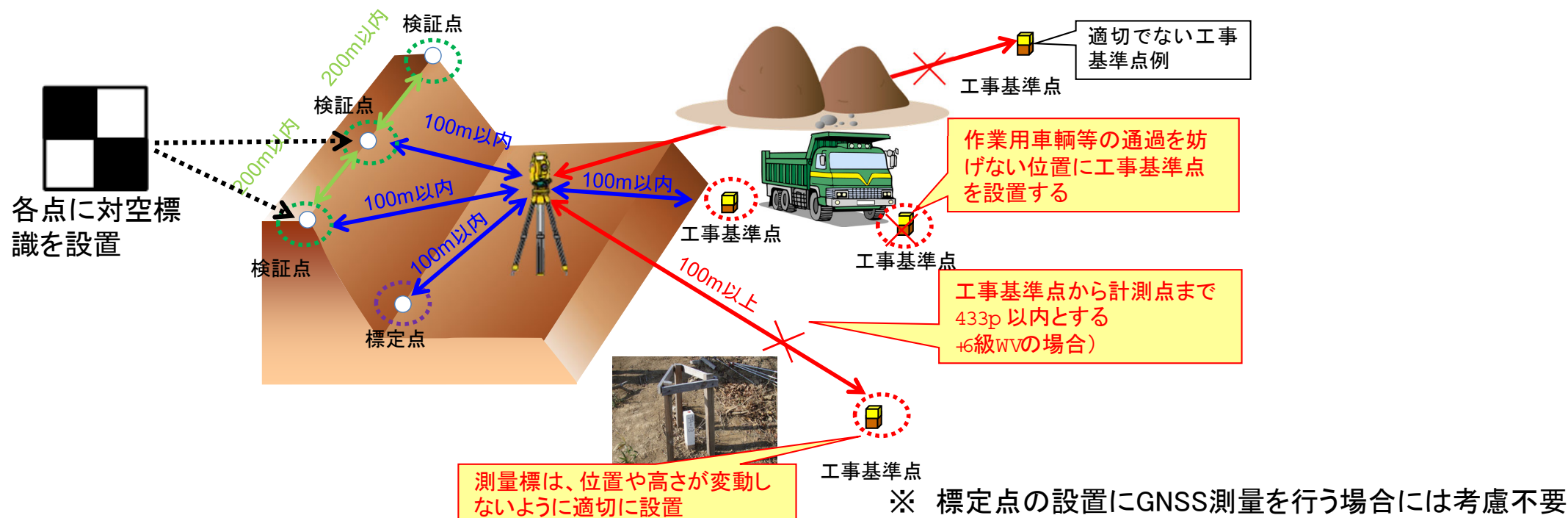
STEP1
アプリ起動

測量したい領域をスマホで撮影し計測。

取得したデータの信頼度を担保します

3. 工事基準点の設置

工事基準点の設置時の留意点



- ・UAVによる出来形管理では、出来形精度を確保するため、次の斜距離が3級TSを用いる場合で100m以内、2級TSを用いる場合で150m以内でなければならない。
- (1) TSの設置位置から工事基準点までの距離 (TS設置時)
- (2) TSの設置位置から標定点までの距離
- (3) TSの設置位置から検証点までの距離

留意点

UAVによる出来形管理で利用するTS (2級TSか3級TS)を確認して、工事基準点を配置する。

- ・検証点は、既設の基準点や工事基準点を用いることができます。
- ・検証点は、標定点と兼ねることはできません。

工事基準点等の設置時の留意点

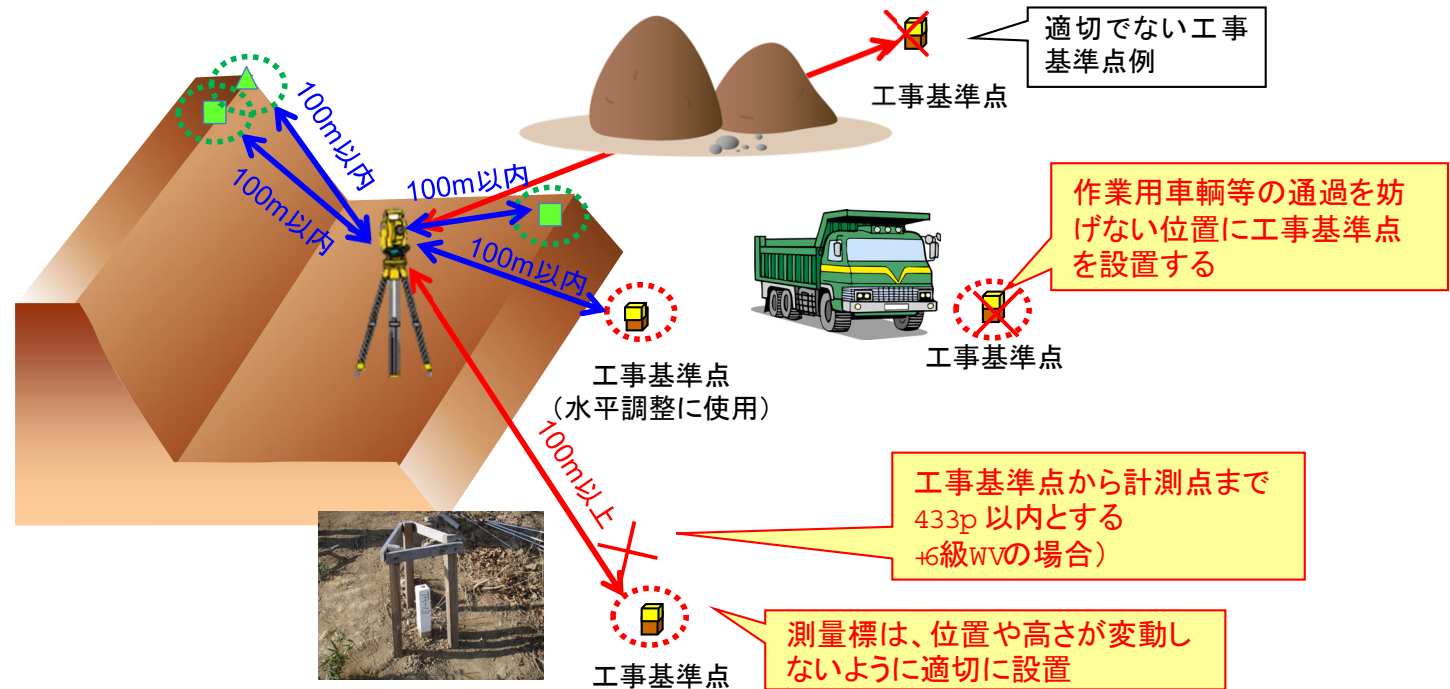
▲ 水平調整用基準点

■ 標高調整用基準点

標高調整用基準点の一例



水平調整用基準点の一例



・UAVレーザーによる出来形管理では、出来形精度を確保するため、次の斜距離が3級TSを用いる場合で100m以内、2級TSを用いる場合で150m以内でなければならない。

(1) TSの設置位置から工事基準点までの距離 (TS設置時)

(2) TSの設置位置から調整用基準点までの距離

ワンポイント

UAVレーザーによる出来形管理で利用するTSを確認して、工事基準点等を配置する。

・調整用基準点は、既設の基準点や工事基準点を用いることができます。

3-4. 工事基準点の設置 (GNSSローバー)

GNSS精度確認試験の留意点

GNSSの計測精度が測量全体の精度に影響するため、現場に設置した2箇所の既知点を使用し、GNSSによる計測結果から得られる既知点の座標と既知点座標を比較し精度点検を行う。

【測定精度】

平面座標 ±20mm以内
標高差 ±30mm以内



標定点等の信頼度を担保します

- ▶ 実施時期
 - ▶ 利用までに精度確認試験を行い、実施結果を提出します。
- ▶ 実施方法
 - ▶ 現場内の2箇所以上の既知点を利用し、GNSSによる計測結果から得られる既知点の座標を計測します。
- ▶ 検査点の設置
 - ▶ 真値となる座標値は、基準点あるいは、工事基準上などの既知点の座標値や、基準点および工事基準点を用いて測量した座標値を利用します。
- ▶ 評価基準
 - ▶ GNSSによる計測結果を既知点などの真値と比較し、その差が適正であることを確認します。

(様式-3)

精度確認試験結果報告書

機器の所有者・試験者あるい

精度確認の対象機器
メーカー : 株式会社ABC
測定装置名称 : GNSS2000
測定装置の製造番号 : R00891

検証機器 (真値を計測する測定機器)
☒ TS : 3級TS以上
☐ 機種名 (級別○級)

測定記録
測定期日 : 平成21年2月18日
測定条件 : 天候 晴れ
気温 8℃
測定場所 : (株)○○測量
現場内にて

精度確認方法
☒ 既知点の各座標の較差

・精度確認試験結果 (詳細)

① 真値の計測結果

計測方法 : 既知点のTSによる座標値計測

	X	Y	Z
1点目	44044.720	-11987.655	17.890
2点目	44060.797	-11993.390	17.530

② GNSSによる計測結果

RTK法またはネットワークRTK法で測定した位置座標

	X'	Y'	Z'
1点目	44044.700	-11987.644	17.870
2点目	44060.778	-11993.385	17.521

③ 差の確認 (測定精度)

GNSSによる計測結果 (X', Y', Z') - 真値とする検証点の座標値 (X, Y, Z)

	ΔX	ΔY	ΔZ
1点目	-0.020	-0.011	-0.020
2点目	-0.019	-0.005	-0.009

X成分 (最大) = -0.020m (-2cm) ; 合格 (基準値±2cm以内)
Y成分 (最大) = -0.011m (-1.1cm) ; 合格 (基準値±2cm以内)
Z成分 (最大) = -0.020m (-2cm) ; 合格 (基準値±3cm以内)

4. 3次元起工測量

4-1. 3次元起工測量(空中写真測量)

標定点及び検証点の設置・計測の留意点

標定点 : 計測結果を現場座標系に変換するために使用
検証点 : 計測精度の確認のために使用

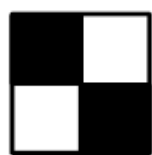
- ▶ 計測精度を確保するための標定点の設置の条件は、以下を標準とする。
 - ▶ 標定点は、計測対象範囲を包括するように、UAVマニュアルにおける外部標定点として撮影区域外縁に100m以内の間隔となるように設置するとともに、UAVマニュアルにおける内部標定点として天端上に200m間隔程度を目安に設置する。
 - ▶ 標定点及び検証点の計測については、4級基準点及び3級水準点と同等以上の精度が得られる計測方法をとる。
 - ▶ 検証点は、UAVマニュアルにおける外部標定点及び内部検証点として天端上に200m以内の間隔となるように設置する。標定点として設置したものと交互になるようにすることが望ましく、計測範囲が狭い場合には、最低2箇所設置します。精度確認用の検証点は、標定点として利用できない。



★型



X型

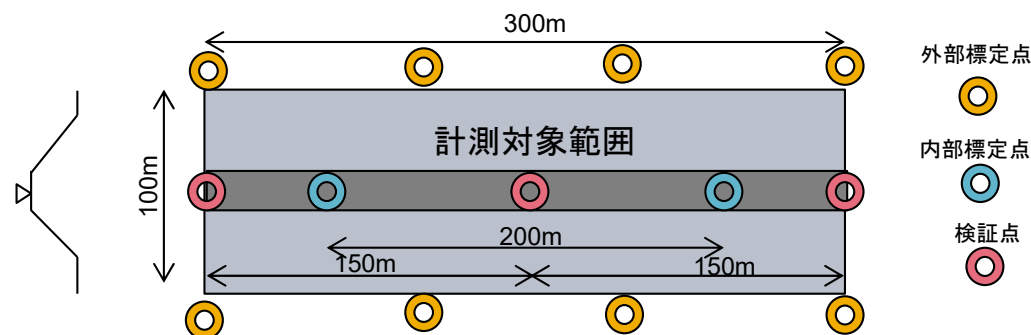


+型



○型

対空標識(標定点・検証点)の例



ワンポイント

- ・標定点および検証点は工事基準点、あるいは工事基準点からTSを用いて計測を行います。
- ・標定点および検証点は空中写真測量(UAV)による出来形計測中に動かないように固定します。

空中写真測量の実施時の留意点

①撮影飛行

空中写真測量(UAV)による計測では、計測対象範囲に作業員や仮設構造物、建設機械などが配置されている場合は、地形面のデータが取得できません。このため、可能な限り地形面が露出している状況での計測を行います。また、**以下の条件では適正な計測が行えない**ので十分気をつけて下さい。

- 強風や突風の恐れのある気象条件
- 写真が鮮明に撮れないなど暗い場合
- 日差しが強く影部が鮮明に撮れない場合
- 草や木などで地面が覆われている場合

→ 植生が繁茂して空中写真に地面が写らない場所では、取得する標高データが不足します。

②自動航行を行わない場合の留意点

自動航行を行わない場合の計測精度を確保するための所定の条件は以下を標準とします。

- 直線かつ、等高線または等対地高度の撮影となるように飛行します。
- 撮影区域を完全にカバーするため、撮影コースの始めと終わりの撮影区域外をそれぞれ最低1モデル(2枚の空中写真の組み合わせ)以上形成できるように飛行します。

ワンポイント

・空中写真測量の実施にあたっては、航空法に基づく「無人航空機の飛行に関する許可・承認の審査要領」の許可要件に準じた飛行マニュアルを作成し、マニュアルに沿って安全に留意して行います。

点群データの作成時の留意点

①撮影飛写真測量ソフトウェアに関する留意事項

- カメラキャリブレーションの結果は、計測精度に影響を与えるため、留意します。
- UAVの飛行ログデータを使用したデータ処理が行える場合は、利用することもできます。

②点群処理ソフトウェアに関する留意事項

- 処理する3次元座標は、出来形管理結果に影響するため、不要点除去時には留意します。

ワンポイント

・UAVにて撮影した空中写真を写真測量ソフトウェアに読み込み、地形や地物の座標値を算出し、算出した地形の3次元座標の点群から不要点等を除去し、3次元の点群データを作成します。

精度確認時の留意点

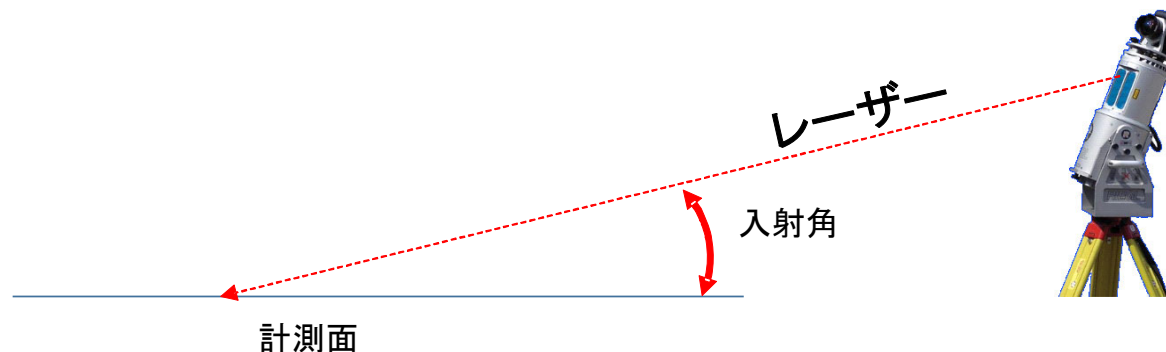
精度確認の結果、必要な精度を満たさない場合は、写真測量ソフトウェアでの処理を再度実施するなどの前のステップに戻って再度実施します。

ワンポイント

・UAVにて撮影した空中写真を写真測量ソフトウェアに読み込み、地形や地物の座標値を算出し、算出した地形の3次元座標の点群から不要点等を除去し、3次元の点群データを作成します。

LS設置時の留意点

- 出来形計測点を効率的に取得できる位置にLSを設置します。
- TLSのレーザーと被計測対象物が、できるだけ正対した位置関係になるように設置します。
- TLSは、急傾斜地や軟弱地を避け、振動のない地盤上に設置します。



実証実験結果では・・・

200mで入射角が10度の場合、水平精度±20mm、高さでは±50mm程度の精度の低下が確認された場合（必ずしも精度が低下するわけではない）。

⇒入射角が小さくなる場合は、TLSの設置位置を高くする、LSの位置を変更するなどの配慮が必要です。

ワンポイント

- ・計測対象範囲に対して正対して計測できる位置を選定します。
- ・計測範囲に対してTLSの入射角が著しく低下する場合や、1回の計測で不可視となる範囲がある場合は、不可視箇所等を補間できる計測位置を選定します。

標定点を使用する場合の留意点

- 標定点は、計測対象箇所の最外周部に4箇所以上配置します。
- TSから基準点および標定点までの距離に応じて、以下の関係とします。
 - ⇒3級TSの場合：100m以下
 - ⇒2級TSの場合：150m以下
- TLS本体にTSと同様にターゲット計測による後方交会法による位置決め機能を有している場合は、標定点を設置せず計測ができます。

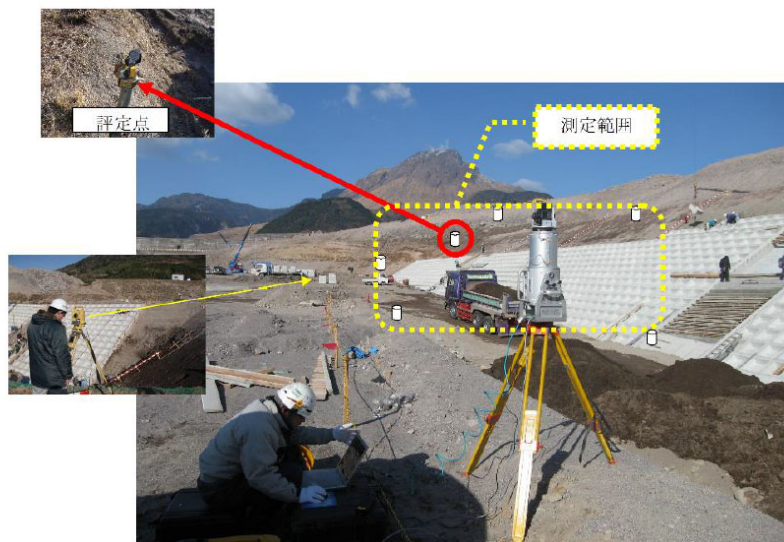
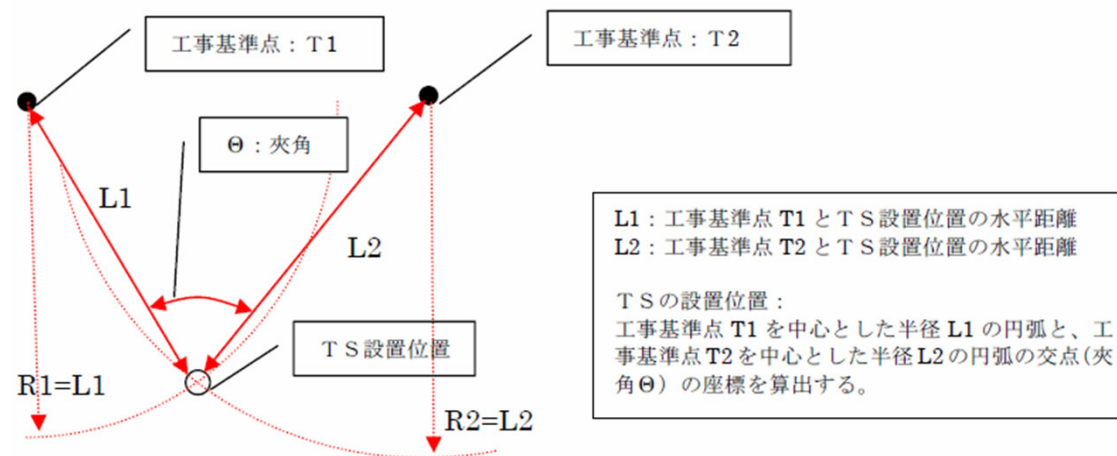


図 1 標定点の配置 (例)



TSを使った後方交会法による位置決め例

ワンポイント

・TLSによる計測結果を3次元座標へ変換、あるいは複数回の計測結果を標定点を用いて合成する場合は、標定点を設置する。標定点は工事基準点からTSを用いて計測を行います。

計測時の留意点

①計測密度設定の留意点

- TLSと計測対象範囲の位置関係を事前に確認し、最も入射角が低下する箇所で設定します。
- 必要に応じてTLSの位置を変えるなど、データ処理を含めた作業全体の効率化に留意します。

②測定時の留意点

- 可能な限り出来形の地形面が露出している状況で計測します。
- **以下の条件では適正な計測が行えないので、十分に注意します。**

- 雨や霧、雪などレーザーが乱反射してしまう様な気象
- 計測対象範囲とレーザー光の入射角が極端に低下する場合
- 強風などで土埃などが大量に舞っている場合
- 草や木などで地面が覆われている場所

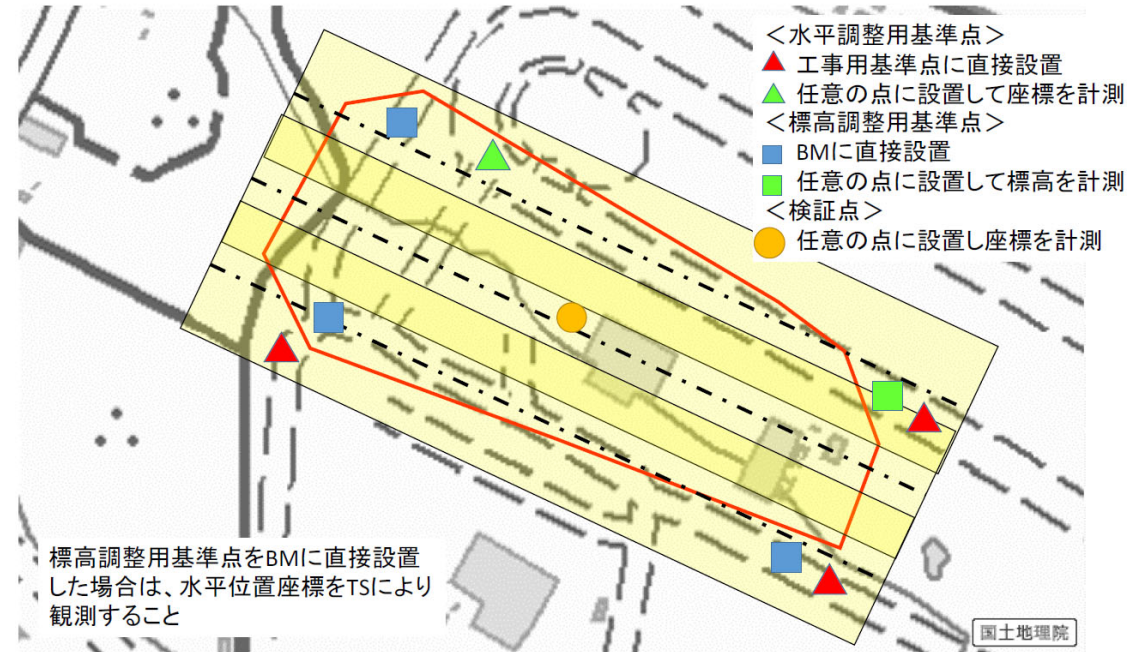
- TLS計測で利用するレーザークラスに応じた使用上の対策を講じるとともに、安全性に十分考慮します。

ワンポイント

・出来形計測にあたっては、計測対象範囲内で100cm²（10cmメッシュ）に1点以上の計測点が得られる設定で計測を行います。

調整用基準点の設置・計測の留意点

- 調整用基準点は、面積(km²)を0.25で割った値に1を足した値とし、最低4点、計測対象箇所の一隅に配置することを標準とします。
- 調整用基準点の計測はTSを用いて実施し、TSから基準点および調整用基準点までの距離が100m以下(3級TSの場合)あるいは150m以下(2級TSの場合)とします。
- 工事基準点、BM、KBMへ直接設置できる場合は、設置してよい。
- 標高調整用基準点は、平坦で明瞭な地点を選定し計測点密度と同一半径の円又はおおむね2倍の辺長の正方形で作成した標識を水平に設置します。
- 水平調整用基準点は、水平位置(真値及び計測結果)が特定できる、地上から突出した直方体、球体、板などの任意の形状を設置します。
- 標識の大きさはLSの性能に留意して決定すること。
- この他、x、y、z座標が特定できる物(既存の構造物の角など、既存の明瞭な地物で、計測点群データからx、y、z座標が特定できるもの)を用いることで、標高調整用基準点・検証点と水平調整用基準点・検証点を兼ねる事が出来る。



標高調整用基準点の一例



水平調整用基準点の一例



ワンポイント

- 調整用基準点は、平坦で明瞭な地点を選定し工事基準点からTSを用いて計測します。
- 調整用基準点はUAVレーザーによる出来形計測中は動かないように固定します。

精度確認時の留意点1

a. 最適軌跡解析

最適軌跡解析をGNSS観測データ及びIMU観測データを用いて、Loosely Coupled方式またはTightly Coupled方式で行う。

○Loosely Coupled方式

まずGNSS衛星を利用したキネマティック解析により機体の3次元位置を特定し、IMUのデータを反映して最適軌跡解析を行うプロセスを経る。Loosely Coupled方式のキネマティック解析時にはGNSS衛星の5個以上必要となり、5個以下になると著しく精度が低下することに留意すること。

○Tightly Coupled方式

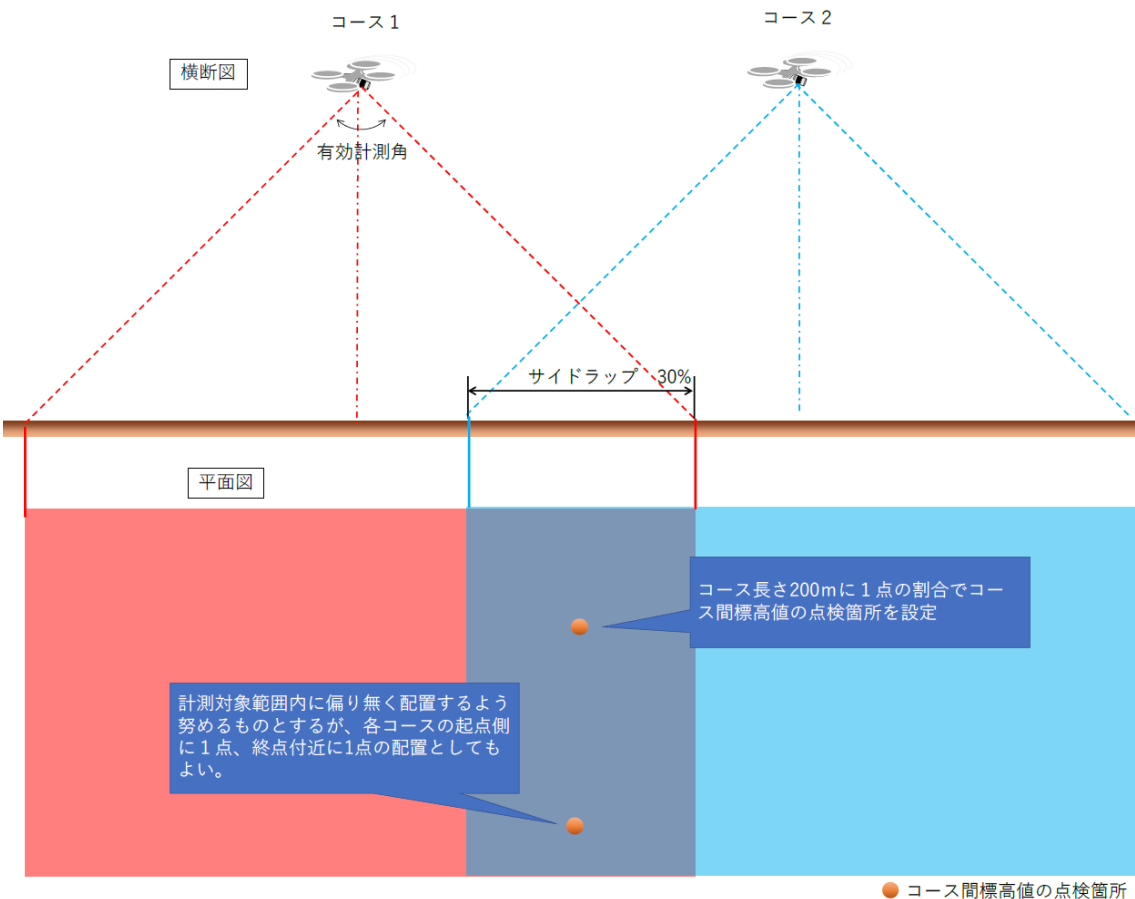
キネマティック解析と最適軌跡解析を同時に行う手法であり、GNSS衛星の衛星数が一時的に不足しても、解析処理は一定の精度を維持できることが特徴である。

精度確認時の留意点2

b. コース間標高値の点検

コース間の重複部分に点検箇所を選定し、コースごとの標高値の比較点検を行うものとする。

- ① 点検箇所数は、各コース間重複部分に2箇所以上設置するものとする。
- ② 点検箇所の配置は、計測対象範囲内に偏り無く配置するよう努めるものとするが、各コースの起点側に1点、終点付近に1点の配置としてもよい。
- ③ 植生のある場所、線状地域等の地形条件で平坦な場所が無い場合は配置及び点数を変更することができる。
- ④ 点検箇所の標高値は、平坦で明瞭な地点を選定し、計測点密度と同一半径の円又はおおむね2倍辺長の正方形内の計測データを平均したものとする。
- ⑤ 重複コースごとの各コースの点検箇所の標高値の較差を求め、較差の平均値等を求めるものとする。
- ⑥ 重複コースごとの標高値の較差の平均値は $\pm 50\text{mm}$ 以内とする。



精度確認時の留意点3

c. 三次元計測データの点検

- ① 調整用基準点と比較する三次元計測データは、所定の格子間隔と同一半径の円又は2倍辺長の正方形内の計測データを平均したものとす
- ② すべての調整用基準点において三次元計測データの平均値との較差を、水平位置、標高について求め、その平均値との標準偏差等を求めるものとする。
- ③ 各調整用基準点における点検の結果、水平位置、標高の較差の平均値の絶対値が50mm以上又はRMS誤差が50mm以上の場合は、原因を調査の上、再計算処理又は再測等の是正処置を講じる。
- ④ すべての調整用基準点での点検の結果、水平位置、標高の較差の平均値の絶対値が50mm以上の場合で、標高調整用基準点の較差の傾向が作業地域全体で同じ場合は、地域全体の三次元データの標高値を上下の一律シフトの平行移動により補正を行う。また、水平調整用基準点の較差の傾向が、作業地域全体で同じ水平方向にシフトしている場合は、水平方向に一律シフトの平行移動および回転により補正を行う。
- ⑤ 上記④の補正を行った後、再び上記③の点検を実施し、結果を次に示す調整用基準点調査票にとりまとめる。監督職員から提出の請求があった場合は速やかに提出するものとする。

調整用基準点調査表									
地区名		〇〇地区				作業者		〇〇 〇〇	
						点検者		〇〇 〇〇	
番号	点名	水準結果	三次元計測データの平均	水準との差 ΔH	番号	点名	水準結果	三次元計測データの平均	水準との差 ΔH
1	G1	28.48	58.48	0.00	11				
2	G2	28.43	28.43	0.00	12				
3	G3	20.3	20.30	0.00	13				
4	G4	20.41	20.42	0.01	14				
5					15				
6					16				
7					17				
8					18				
9					19				
10					20				

	データ数	平均値(m)	最大値(m)	最小値(m)	最大値 - 最小値	標準偏差: $\sqrt{\frac{\sum(\Delta H)^2}{n-1}}$
計測範囲全域の 水準との差	4	0	0.01	0	0.01	0.01

計測時の留意点

① UAVレーザー計測の実施の留意点

- 出来形計測のための飛行は飛行計画に基づき実施すること。
- IMUの精度が低下しないよう**一定方向、等速度で飛行し、旋回は十分な半径で飛行すること。**

② 測定時の留意点

- 可能な限り出来形の地形面が露出している状況での計測します。
- 以下の条件では適正な計測が行えないので、十分に注意します。
 - 雨や霧、雪などレーザーが乱反射してしまう様な気象
 - 計測対象範囲とレーザー光の入射角が極端に低下する場合
 - 強風などで土埃などが大量に舞っている場合
 - 草や木などで地面が覆われている場所
- UAVレーザー計測で利用するレーザークラスに応じた使用上の対策を講じるとともに、飛行等を含む安全性に十分考慮すること。
- 衛星の配置や受信状態が悪いと高精度な計測が行えない場合があるため、事前に衛星の配置状況等を確認すること。

ワンポイント

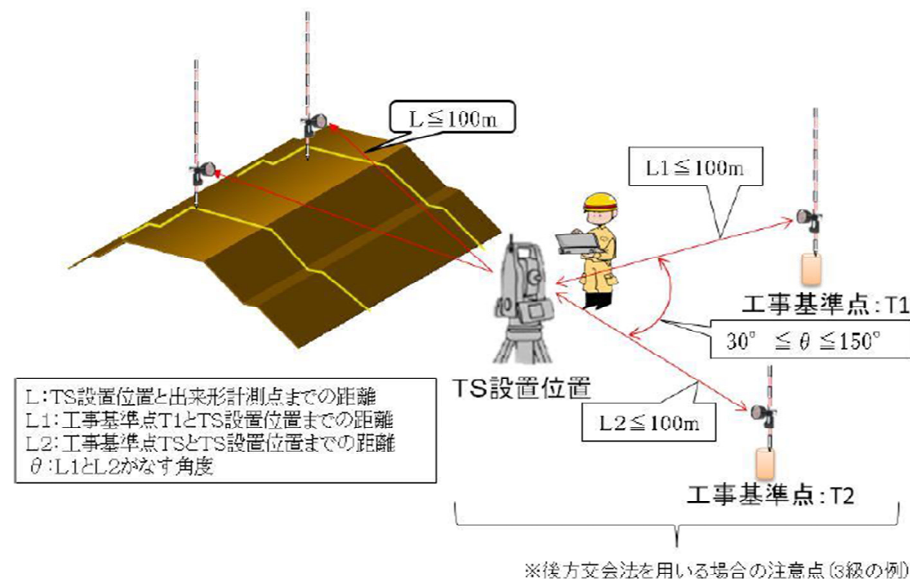
- ・飛行マニュアルに沿って安全に留意して行うこと。
- ・起工測量は、計測対象範囲内で0.25m² (50cm × 50cm メッシュ) あたり1点以上の計測点が得られる設定で計測します。

TS (ノンプリズム) 配置の留意点

- TS (ノンプリズム) と被計測対象の位置関係は、**被計測対象となる範囲の全てが精度確認試験で確認した最大距離以内となる範囲を設定**します。
- 1 回の計測で精度確認試験以上となる範囲がある場合は、設置箇所を複数回に分けて実施します。

TS (ノンプリズム方式) の設置・計測時の留意点

- TS (ノンプリズム) が水平で計測点を効率的に取得できる位置に設置すること。
- TS (ノンプリズム) と被計測対象物ができるだけ正対したうえで工事基準点上に設置すること。
- 工事基準点上の設置によりがたい場合は、後方交会法による任意の未知点への設置を認めています。詳細は「TS (ノンプリズム方式) を用いた出来形管理要領 (土工編)」の「出来形管理用 TS (ノンプリズム方式) による出来形計測」の記載を参照すること。
- 計測中に機器が動かないように確実に設置すること。
- 工事基準点は、3次元設計データに登録されている点を用いること。
- 機器高の入力ミスなどの単純な誤りが多いので、注意すること。
- **TS (ノンプリズム) と工事基準点の距離が近いと、方位の算出誤差が大きくなるので注意**すること。



3 級 TS : $L \leq 100\text{m}$, $L1 \leq 100\text{m}$, $L2 \leq 100\text{m}$, $30^\circ \leq \theta \leq 150^\circ$

2 級 TS : $L \leq 150\text{m}$, $L1 \leq 150\text{m}$, $L2 \leq 150\text{m}$, $30^\circ \leq \theta \leq 150^\circ$

後方交会法による位置決めの留意点イメージ

ワンポイント

- ・計測対象範囲に対して正対してうえで工事基準点上で計測できる位置を選定します。
- ・計測範囲に対して、1 回の計測で不可視となる範囲がある場合は、不可視箇所等を補間できる計測位置を選定します。

計測時の留意点

①計測密度設定の留意点

- TS(ノンプリズム)と計測対象範囲の位置関係を事前に確認し、出来形評価用データが、**点密度で1m 間隔以内(1 点/m² 以上)**で概ね等間隔で得られるよう計測します。

②測定時の留意点

- 可能な限り出来形の地形面が露出している状況での計測します。
- 以下の条件では適正な計測が行えないので、十分に注意します。
 - 雨や霧、雪などレーザーが乱反射してしまう様な気象
 - 強風などで土埃などが大量に舞っている場合
 - 草や木などで地面が覆われている場所

ワンポイント

・起工測量は、計測対象範囲内で0.25m²(0.5m×0.5mメッシュ)に1点以上の計測点が得られる設定で計測を行います。

5. 精度確認試験の実施・結果の 提出の実務内容

カメラキャリブレーションおよび精度確認試験の留意点

現場における空中写真測量(UAV)の測定精度を確認するために、現場に設置した**2箇所**の既知点を使用し、空中写真測量から得られた点群データ上の検証点の座標と既知点座標を比較し精度確認試験を行う。

【測定精度】

各座標値の較差±50m以内

取得したデータの信頼度を担保します

平成 年 月 日	
工 事 名 :	
受 注 者 名 :	
作 成 者 :	
カメラキャリブレーション及び精度確認試験結果報告書	
カメラキャリブレーションの実施記録	
カメラキャリブレーション実施年月	平成 年 月 日
作業機関名	
実施担当者	
使用するデジタルカメラ	メーカ : (製造メーカ名) 測定装置名称 : (製品名、機種名) 測定装置の製造番号 : (製造番号)
精度確認試験結果(概要)	
精度確認試験実施年月	平成 年 月 日
作業機関名	
実施担当者	
測定条件	天候 晴れ 気温 8℃
測定場所	(株) UAV測量 〇〇工事現場
検証機器(検証点を計測する測定機器)	TS : 3級TS以上 □機種名(級別〇級)
精度確認方法	検証点の各座標の較差
カメラの位置計測に用いた機器がある場合は以下を記入すること	
カメラの位置計測に用いた機器	
メーカ	(製造メーカ名)
名称	(製品名、機種名)
製造番号	(製造番号)
写真	(写真)

精度確認試験結果(詳細)			
①真値とする検証点の確認			
計測方法: 既知点 or TSによる座標値計測			
真値とする検証点の位置座標			
	X	Y	Z
1点目	44044.720	-11987.655	17.890
2点目	44060.797	-11993.390	17.530
②空中写真測量(UAV)による計測結果			
空中写真測量(UAV)で測定した検証点の位置座標			
	X'	Y'	Z'
1点目	44044.700	-11987.644	17.870
2点目	44060.778	-11993.385	17.521
③差の確認(測定精度)			
空中写真測量による計測結果(X',Y',Z') - 真値とする検証点の座標値(X,Y,Z)			
検証点の座標間較差			
	ΔX	ΔY	ΔZ
1点目	-0.020	-0.011	-0.020
2点目	-0.019	-0.005	-0.009
X成分(最大) = -0.020m (-20mm) 以内; 合格(基準値50mm以内)			
Y成分(最大) = -0.011m (-11mm) 以内; 合格(基準値50mm以内)			
Z成分(最大) = -0.020m (-20mm) 以内; 合格(基準値50mm以内)			

①実施時期

- 写真測量ソフトウェアから計点群データを算出する際に実施する。
- 本精度確認は空中真測量(UAV)により計測ごと行う。**

②実施方法

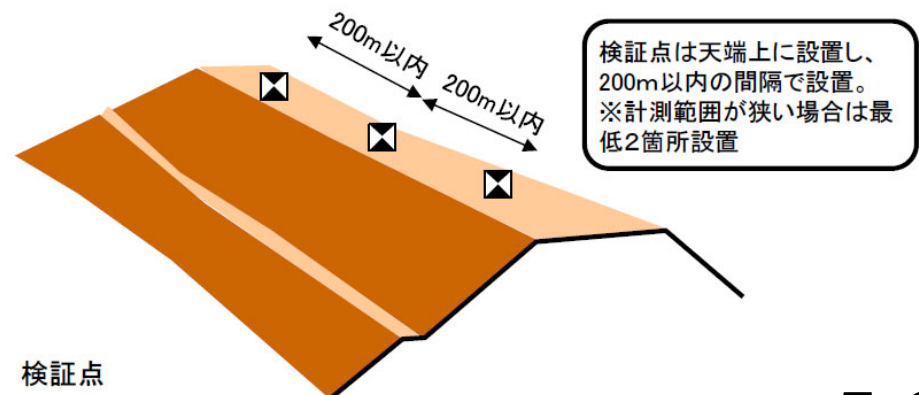
- 現場に設置した既知点を使用し、空中写真測量から得られた点群データ上の検証点の座標を計測する。

③検証点の設置

- 真値となる座標は、基準点 あるいは、工事基準上などの 既知点の座標値や、基準点および工事基準点を用いて測量した座標値を利用する。

④評価基準

- 空中写真による計測結果を既知点などの真値と比較し、その差が**適正であることを確認**する。



精度確認試験の配置イメージ図

精度確認試験の留意点

UAVレーザーの計測性能および測定精度を確認するために、現場に設置した**水平位置検証点**、**標高検証点**を使用しシステム性能および精度確認試験を行う。

【再現性についての要求精度】

●出来形計測に利用する場合

水平較差 **±50mm以内**
標高較差 **±50mm以内**

●起工測量に利用する場合

水平較差 **±100mm以内**
標高較差 **±100mm以内**

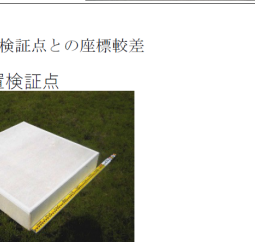
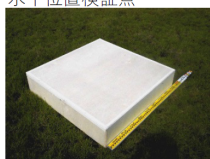
●出来高計測に利用する場合

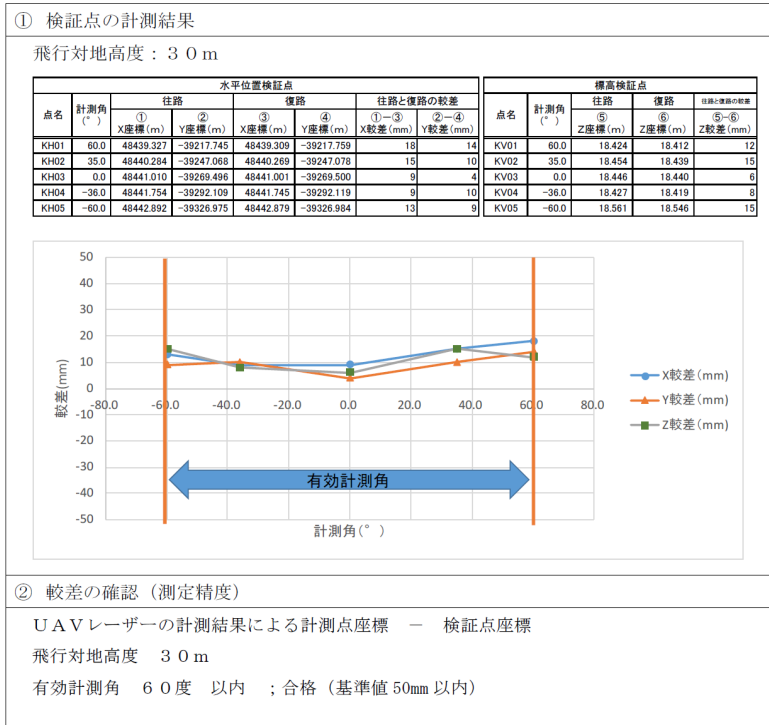
水平較差 **±200mm以内**
標高較差 **±200mm以内**

計測実施日：平成21年2月18日

機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当者：(株) UAVレーザー測量

精度 太郎 印

精度確認の対象機器 メーカー： (株)ABC社 測定装置名称： TOKI 測定装置の製造番号： ABC0001	写真 
検証機器（検証点を計測する測定機器） 2級トータルステーション GPT〇〇〇〇	写真 
測定記録 測定期日：平成29年2月18日 測定条件：天候 晴れ 気温 8℃ 測定場所：(株) UAVレーザー測量 社内 資材ヤードにて	写真 
精度確認方法 ■標高検証点との標高較差 ■水平位置検証点との座標較差 標高検証点  水平位置検証点 	



- 受注者は、利用する機器の特徴を十分に把握した上で、UAVレーザーで計測を行う最大距離付近（精度面で最も不利となる位置や範囲）およびそれ以上離れた位置で**サイドラップ(30%)**の中央付近に水平位置検証点、標高検証点を設置する。
- UAVレーザーを用いてサイドラップ30%での計測を行い、計測結果から得られる水平位置検証点、標高検証点の2回（往路・復路各1回）の計測値の水平較差、標高較差を確認し、用途別に定められた再現性についての要求精度以内であることを確認する。

精度確認試験の留意点

①実施時期

- ▶ 暫定案として利用前12ヶ月以内に精度確認試験を実施する
- ▶ ただし、メンテナンス等によりIMUとLSを分離した場合は、組立後に精度確認試験を実施する。

②実施方法

- ▶ 飛行コースと直交する横断方向に水平位置検証点、標高検証点を3箇所以上設置する。
- ▶ 設置位置は飛行コース直下に1箇所、出来形計測時に想定している有効計測角でレーザーが射出される位置付近に1箇所ずつ設置する。

③検証点の座標算出

- ▶ 検証点を往路方向と復路方向の各1回飛行して、標高検証点、水平位置検証点を計測し、往路、復路の標高検証点のZ座標、水平位置検証点のX,Y座標の較差を算出する。
- ▶ 最適軌跡解析は往路と復路で分割せず、一連の軌跡として解析する。

④評価基準

- ▶ 往路と復路で計測した標高検証点および水平位置検証点のx,y,z座標を比較して較差を算出し、較差が次表の基準を満足していることを確認する。
- ▶ 実現場における有効計測角や飛行対地高度、飛行速度、スキャン回転数、レーザー発行回数等の計測諸元は、本確認試験で設定したものと同様に設定する。

<精度確認試験での精度確認基準>

比較方法	用途と精度確認基準	備考
水平座標較差	出来形計測：50mm 以内 起工測量：100mm 以内 出来高計測：200mm 以内	精度確認基準を満足する最大計測角を確認し、これを有効計測角とする。
標高較差	出来形計測：50mm 以内 起工測量：100mm 以内 出来高計測：200mm 以内	

検証点を複数設置できる場合

横断図

・IMU、レーザ測距計の性能から予測精度を算出し、飛行計画を決定する。

・水平位置検証点、鉛直検証点が明瞭に確認できるよう計測点密度を設定する。

有効計測角

・出来形計測時に想定している有効計測角にて計測を行う。
・最も外側の検証点は、レーザーの射出方向が有効計測角と同じ（射出角が最も開いた）状態で計測できる位置に配置する

・検証点の形状は一例である。計測点群から位置、標高が確認しやすいものを用いること。

検証点の形状や模様等は一例

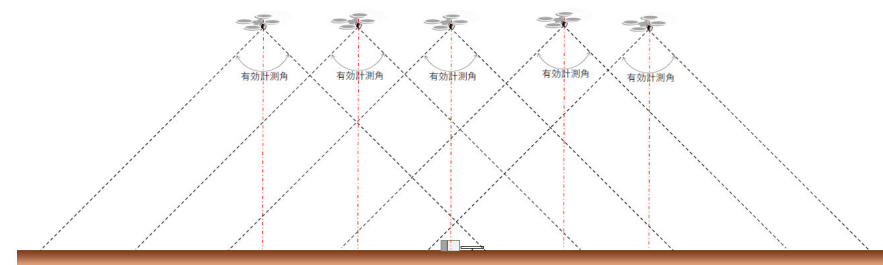
平面図

・レーザーの打ち出し角度が有効計測角となるときの計測箇所付近に設置

・レーザーの打ち出し角度が有効計測角となるときの計測箇所付近に設置

・往路・復路で同一ライン上を飛行して計測

検証点を1箇所しか設置できない場合



精度確認試験の留意点

①実施時期

- 作業装置位置の測定精度確認のため、出来形管理範囲着工前にテスト作業による精度確認試験を現場ごとに1回実施する。
- 作業期間中の精度を管理する目的で、静止状態での精度確認を日々実施することとする。

②テスト作業による精度確認（着工前の精度確認）の実施方法

【実際に掘削整形作業、締固め作業を行う方法】

- 施工履歴データによる出来形管理を行う範囲の形状に応じて、平場または法面にて1回実施する。
- 施工に使用するICT建設機械を用い、現場内の適切な場所で整形作業、締固め作業を行う。
- 作業中に施工履歴データを記録し、作業後、トータルステーション（TS）等で出来形を検測する。
- 施工履歴データから求める出来形と、TS等光波方式で検測した点の3次元座標とを比較し、精度確認基準を満たすことを確認する。

【ICT建設機械の作業位置装置を計測する方法】

- ICT建設機械の施工履歴データと真値（真値はTS等光波方式で計測）を比較、差異を確認する。

③施工期間中の日々の精度確認の実施方法

- ICT建設機械から提供される作業機位置座標と、既知点、またはTS等光波方式により計測した座標との較差を算出し、水平・標高較差が精度確認基準に示す基準値以内であることを確認する。
- 確認点数は1点とする。
- 試験結果は提出する必要はないが、監督職員の求めに応じて提出できるように保管すること。

④評価基準

- 計測結果を従来手法による計測結果と比較し、その差が右表の測定精度を満足することを確認する。

<精度確認試験での精度確認基準>

テスト作業による精度確認（着工前の精度確認）

計測	測定精度	計測密度
部分払い 出来高計測	■ICTバックホウ・ICTブルドーザ・MGローラ（①②どちらかを実施） 【①実際に掘削・整形作業を行う方法】 法面または平場で下記の精度を確認する 水平・鉛直方向（ Δx 、 Δy 、 Δz ） 各±200mm以内 【②ICT建設機械の作業装置位置を計測する方法】 鉛直方向（ Δz ）±50mm以内	1点以上 /1m ² （1m×1mメッシュ）
出来形計測	■ICTバックホウ・ICTブルドーザ（①②両方実施） 【①実際に掘削・整形作業を行う方法】 法面または平場で下記の精度を確認する 水平・鉛直方向（ Δx 、 Δy 、 Δz ） 各±50mm以内 【②ICT建設機械の作業装置位置を計測する方法】 水平・鉛直方向（ Δx 、 Δy 、 Δz ） 各±50mm以内	1点以上 /1m ² （1m×1mメッシュ）
	■MGローラ（①、②両方実施） 【①実際に締固め作業を行う方法】 平場で下記の精度を確認する 水平・鉛直方向（ Δx 、 Δy 、 Δz ） 各±50mm以内 【②ICT建設機械の作業装置位置を計測する方法】 水平・鉛直方向（ Δx 、 Δy 、 Δz ） 各±50mm以内	1点以上 /1m ² （1m×1mメッシュ）

日々の精度確認

施工履歴を用いた 管理の適用対象	測定精度
出来形計測	■ICTバックホウ・ICTブルドーザ・MGローラ 水平・鉛直方向（ Δx 、 Δy 、 Δz ）各±50mm以内

精度確認試験の留意点

①実施時期

- ▶ 撮影後、写真測量ソフトウェアにより計測点群データを算出する際に行う。
- ▶ 本精度確認は、地上写真測量による計測ごとに行うものとする。

②実施方法

- ▶ 現場に設置した既知点を使用し、地上写真測量から得られた計測点群データ上の検証点の座標の計測を行う。

③検証点の設置

- ▶ 真値となる座標値は、基準点あるいは、工事基準上などの既知点の座標値や、基準点及び工事基準点を用いて測量した座標値を利用する。

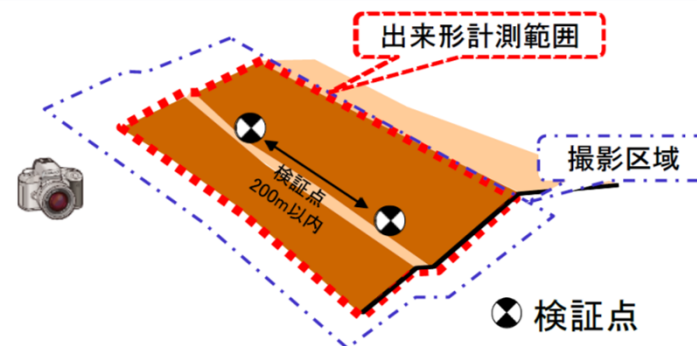
④評価基準

- ▶ 計測結果を既知点などの真値と比較し、その差が適正であることを確認する。

<精度確認試験での精度確認基準>

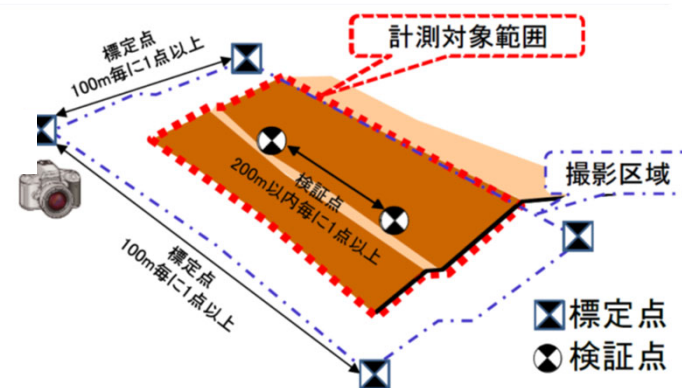
比較方法	精度確認基準	備考
各座標値の較差	±50mm以内	設置された検証点すべてで実施

撮影時のカメラの3次元座標を測定できる技術(自己定位型)を用いる場合



- 標定点
 - ・ 標定点の設置個数・配置は任意
- 検証点
 - ・ 計測範囲内部に200m毎1点以上設置
(延長が200m以下の場合は2点以上設置)

自己定位型以外の技術を用いる場合



- 標定点
 - ・ 撮影区域外縁の四隅の1点に各1点以上設置
(ただし計測対象範囲の延長が100mを超える場合は外縁の標定点の間隔が100m以内となるように追加設置)
- 検証点
 - ・ 計測範囲内部に200m毎1点以上設置
(延長が200m以下の場合は2点以上設置)

精度確認試験の配置イメージ

精度確認試験の留意点

①実施時期

- ▶ 現場の計測と同時に行うことも可能であるが、利用前にその精度確認試験を行うことが望ましい。
- ▶ 定期点検や精度確保の公的な制度が規定されていないことから、暫定案として利用の12 か月以内に実施することとする。

②実施方法

- ▶ モバイル端末等及びTS等光波方式で検証点のx、y、zの成分を計測する。

③検証点の設置

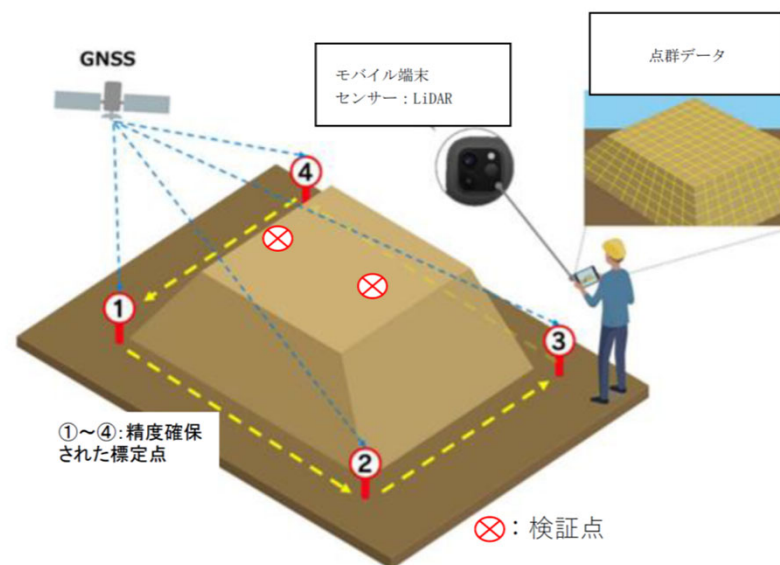
- ▶ 精度確認試験の基準となる既知点からTS等光波方式を用いて計測する。
- ▶ 計測に3級TSを用いて計測する場合は、工事基準点等から検証点までの距離を100m 以内とする（2級TSは150m 以内）。

④評価基準

- ▶ 計測結果をTS等光波方式による計測結果と比較し、その差が適正であることを確認する。

<精度確認試験での精度確認基準>

比較方法	精度確認基準	備考
座標較差	【鉛直方向・平面方向】 起工測量、岩線計測 ±100mm以下 部分払い出来高計測 ±200mm以下 出来形計測 ±50mm以下	検証点2箇所以上



例) 図は標定点を RTK-GNSS（2 周波）を利用して計測する手法

精度確認試験の配置イメージ

6. 出来形写真管理

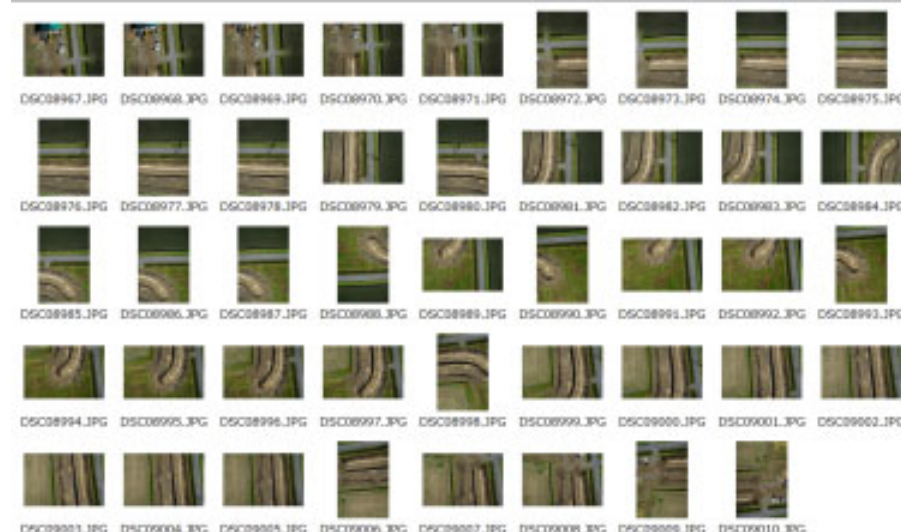
6-1. 出来形写真管理 (空中写真測量)

出来形写真管理基準の留意点

区分		写真管理項目		
		撮影項目	撮影頻度[時期]	提出頻度
施工状況	図面との不一致	図面と現地との不一致の写真	撮影毎に1回[発生時]	写真測量に使用したすべての画像

工種	写真管理項目		
	撮影項目	撮影頻度[時期]	提出頻度
掘削工	土質等の判別	地質が変わる毎に1回[掘削中]	代表箇所 各1枚
	法長(法面)	撮影毎に1回[掘削後]	写真測量に使用したすべての画像
[道路] 路体盛土工 路床盛土工 [河川] 盛土工	巻出し厚	200mに1回[巻出し時]	代表箇所 各1枚
	締固め状況	転圧機械又は地質が変わる毎に1回[締固め時]	
	法長(法面) 幅(天端)	撮影毎に1回[施工後]	写真測量に使用したすべての画像

写真撮影例



ワンポイント

UAV出来形管理を実施する場合、従来と比較して、以下の点が異なります。

①撮影頻度の変更

②空中写真測量(UAV)で撮影した写真の納品をもって、写真撮影に代える

6-2. 出来形写真管理 (空中写真測量以外)

出来形写真管理基準の留意点

工種	写真管理項目		
	撮影項目	撮影頻度 [時期]	提出頻度
掘削工	土質等の判別	地質が変わる毎に1回[掘削中]	代表箇所 各1枚
	法長(法面)	計測毎に1回 [掘削後]	
[道路] 路体盛土工 路床盛土工 [河川] 盛土工	巻出し厚	200mに1回[巻出し時]	代表箇所 各1枚
	締固め状況	転圧機械又は地質が変わる毎に1回 [締固め時]	
	法長(法面) 幅(天端)	計測毎に1回 [施工後]	

(※上表のほか、施工状況撮影も追加あり)

(従来手法での撮影頻度)
200m又は1施工箇所に1回
[掘削後]

黑板への記載項目

- ① 工事名
- ② 工種等
- ③ 出来形計測範囲
(始点側測点～終点側測点・左右の範囲)

黑板への記載項目

- ① 工事名
- ② 工種等
- ③ 出来形計測範囲(始点側測点～終点側測点・左右の範囲) ←追加
- ④ 出来形計測点(測点・箇所) ←軽減
- ⑤ 設計寸法 ←軽減
- ⑥ 実測寸法 ←軽減
- ⑦ 略図 ←軽減



出来形管理写真(例)

ワンポイント

TLS出来形管理を実施する場合、従来と比較して、以下の点が異なります。

- ① 撮影頻度の変更
- ② 黑板への記載項目の軽減