

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事
工事地名	福岡県飯塚市内住地先

2. 工事内容

- | | |
|----------|---------------|
| 1) 事務所名 | |
| 2) 主 工 種 | 鋼橋架設工事 |
| 3) 工 期 | 479日間 |
| | 自 令和 8年 3月 9日 |
| | 至 令和 9年 6月30日 |

4) 工事概要

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事						
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳			
鋼橋上部	式	1	324, 062, 703				
工場製作工	式	1	324, 062, 703				
桁製作工	式	1	100, 362, 465	製作加工	0. 1	t	
				PL SM520C 40<t≤45；			
				製作加工	4. 3	t	
				PL SM490YB 35<t≤38；			
				製作加工	17	t	
				PL SM490YB 30<t≤35；			
				製作加工	12. 2	t	
				PL SM490YB 25<t≤30；			
				製作加工	111. 5	t	
				PL SM490YB 6<t≤25；			
				製作加工	229. 2	t	
				PL SM490YA 6<t≤25；			
				製作加工	2. 5	t	
				PL SM400C-H 60<t≤70；			
				製作加工	0. 14	t	
				PL SM400B 30<t≤35；			
				製作加工	0. 22	t	
				PL SM400A 25<t≤30；			
				製作加工	48. 3	t	
				PL SM400A 6<t≤25；			
製作加工	0. 23	t					
PL SM400A t=6；							
製作加工	0. 23	t					
PL SS400 12≤t≤25；							
製作加工	5. 3	t					
PL SS400 6<t<12；							
製作加工	0. 2	t					
PL SS400 t=6；							
製作加工	0. 25	t					
PL SS400 t=4. 5；							

積算内訳書

工事名		福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.28	t
				PL SS400 t<4.5；			
				製作加工		0.004	t
				PLS SUS304 t=15；			
				製作加工		0.06	t
				L SS400 3×40×40；			
				製作加工		0.004	t
				PIPE SUS304TP 27.2×2.5；			
				製作加工		0.03	t
				FB SS400 6×65；			
				製作加工		0.01	t
				FB SS400 6×50；			
				製作加工		0.03	t
				FB SS400 4.5×25；			
				製作加工		0.48	t
				RB SS400 16φ；			
				製作加工		0.004	t
				RB SS400 13φ；			
				ホルト・ナット		608	組
				TCB S10T M22×115；			
				ホルト・ナット		516	組
				TCB S10T M22×110；			
				ホルト・ナット		300	組
				TCB S10T M22×105；			
				ホルト・ナット		608	組
				TCB S10T M22×95；			
				ホルト・ナット		2,150	組
				TCB S10T M22×90；			
				ホルト・ナット		1,200	組
				TCB S10T M22×85；			
				ホルト・ナット		332	組
				TCB S10T M22×80；			
				ホルト・ナット		2,064	組
				TCB S10T M22×75；			

積算内訳書

工事名		福岡 201号福ヶ谷橋上部工（P2－P4）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×70；	5,352	組
				ボルト・ナット	TCB S10T M22×65；	10,058	組
				ボルト・ナット	BN M16×95 HDZT49；	18	組
				ボルト・ナット	BN M16×90 HDZT49；	18	組
				ボルト・ナット	BN M16×60 HDZT49；	96	組
				ボルト・ナット	BN M16×55 HDZT49；	24	組
				ボルト・ナット	BN M16×50 HDZT49；	12	組
				ボルト・ナット	SUS304 M18×100（2W）；	16	組
				ボルト	SS400 M16×70（HDZT49）；	4	本
				ナット	SS400 M20用（HDZT49）；	4	個
				割ピン	SUS304 φ5×50；	8	個
				緩衝材	（クロップレンゴム） 200×50×600；	2	枚
				クロップレンゴム	480×1×680；	4	枚
				フッ素ゴム	φ60×34（φ18孔用）；	4	枚
				フッ素ゴム	φ60×6（φ18孔用）；	4	枚
				床版型枠用吊金具	SS400 4.5×50；	614	個

積算内訳書

工事名		福岡 201号福ヶ谷橋上部工（P2－P4）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
検査路製作工	式	1	3,666,362	製作加工	4	t
				PL SM400A 6<t≤25；		
				製作加工	0.02	t
				PL SS400 6<t<12；		
				製作加工	0.004	t
				PL SS400 t=6；		
				製作加工	0.76	t
				PL SS400 t<4.5；		
				製作加工	4.6	t
				CH SS400 5×100×50；		
				製作加工	0.07	t
				CH SS400 5×75×40；		
				製作加工	0.42	t
				L SS400 6×75×75；		
				製作加工	2.3	t
				L SS400 6×65×65；		
				製作加工	0.69	t
				L SS400 6×50×50；		
				製作加工	0.82	t
				PIPE STK400 42.7×2.3；		
				製作加工	0.68	t
				PIPE STK400 21.7×1.9；		
				製作加工	1	t
				FB SS400 9×90；		
				製作加工	0.03	t
				RB SS400 φ22；		
				製作加工	4.2	t
				CHPL SS400 t=3.2；		
				ボルト・ナット	102	組
				HTB F8T M16×50 HDZT49；		
				ボルト・緩み止めナット	8	組
				BN M16×55 (UN, 1W) HDZT49；		
				ボルト・緩み止めナット	96	組
				BN M16×50 (UN, 1W) HDZT49；		

積算内訳書

工事名		福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P 2 - P 4) 工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	16	組
				ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ;	32	組
				ボルト・緩み止めナット BN M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	1,288	組
				ボルト・緩み止めナット BN M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	1,224	組
				ボルト・緩み止めナット BN M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	2,576	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;	306	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	612	組
検査路製作工	式	1	1,040,443	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.75	t
				製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.02	t
				製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	0.001	t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.12	t
				製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;	0.77	t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	0.98	t
				製作加工 CH SS400 5×75×40 ;	0.02	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.13	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	0.57	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.37	t

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P 2 - P 4) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.13 t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;		
				製作加工		0.1 t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;		
				製作加工		0.33 t
				FB SS400 9×90 ;		
				製作加工		0.05 t
				FB SS400 6×90 ;		
				製作加工		0.008 t
				FB SS400 9×50 ;		
				製作加工		0.001 t
				FB SS400 6×50 ;		
				製作加工		0.06 t
				FB SS400 4.5×50 ;		
				製作加工		0.009 t
				RB SS400 φ32 ;		
				製作加工		0.08 t
				RB SS400 φ22 ;		
				製作加工		1.2 t
				CHPL SS400 t=3.2 ;		
				ボルト・緩み止めナット		12 組
				BN M16×50 (UN, 1W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		72 組
				BN M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		268 組
				BN M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		57 組
				BN M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		36 組
				BN M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		268 組
				BN M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット		497 組
				BN M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;		

積算内訳書

工事名	福岡 201号福ヶ谷橋上部工（P2－P4）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;	73	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	134	組
				アンカーボルト ANCBN SS400 M16×125 HDZT49 ;	158	本
落橋防止装置製作工	式	1	1,093,906	製作加工 PL SM490YB 25<t≤30 ;	1.8	t
				製作加工 PL SM490YB 6<t≤25 ;	0.15	t
				製作加工 PL SM490A 6<t≤25 ;	1.5	t
				ボルト・ナット TCB S10T M22×80(2W) ;	64	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×75(1W) ;	64	組
				アンカーボルト SD345 D51 L=900 ねじ切130mm (1種N, 3種N, W) H DZT49 ;	36	組
排水装置製作工	式	1	70,005	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.19	t
				製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.06	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.002	t
				ボルト・緩み止めナット BN M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	84	組
				ボルト・緩み止めナット BN M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	8	組
				ボルト・緩み止めナット BN M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	78	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	1	組

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P2-P4) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
casting 費	式	1	73,485,200	大型ゴム支承 (P2) 最大反力2730kN ;	2	個
				大型ゴム支承 (P3) 最大反力6950kN ;	2	個
				大型ゴム支承 (P4-G1) 最大反力2820kN ;	1	個
				大型ゴム支承 (P4-G2) 最大反力1890kN ;	1	個
				橋歴板	1	枚
				鋳物用銅合金地金 200×300×13 ;		
工場塗装工	式	1	1,640	前処理 (前処理のみ) 原板ブラストのみ ;	20	m2
工場塗装工	式	1	20,610,611	前処理	2,210	m2
				ジンクリッチプライマー ;		
				防食下地	2,210	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回 ;		
				ミストコート	2,210	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ;		
				下塗	2,210	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;		
				下塗 (増塗部)	920	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;		
				中塗	2,210	m2
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;		
				上塗	2,210	m2
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;		

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	16,205,540	前処理 シンクリッチプライマー；	3,970	m2
				下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	3,970	m2
工場塗装工	式	1	1,686,240	前処理 シンクリッチプライマー；	480	m2
				下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	480	m2
工場塗装工	式	1	3,488,800	前処理 シンクリッチプライマー；	800	m2
				防食下地 無機シンクリッチヘント 塗装回数 1回；	800	m2
工場塗装工	式	1	525,140	前処理 シンクリッチプライマー；	140	m2
				防食下地 無機シンクリッチヘント 塗装回数 1回；	140	m2
工場塗装工	式	1	105,107	前処理 シンクリッチプライマー；	16	m2
				防食下地 無機シンクリッチヘント 塗装回数 1回；	16	m2
				ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；	16	m2
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	16	m2
工場塗装工	式	1	741,370	前処理 シンクリッチプライマー；	170	m2
				防食下地 無機シンクリッチヘント 塗装回数 1回；	170	m2
工場塗装工	式	1	882,740	前処理 シンクリッチプライマー；	190	m2
				防食下地 無機シンクリッチヘント 塗装回数 1回；	190	m2
工場塗装工	式	1	2,579,020	メッキ HDZT77；	17.7	t

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				メッキ HDZT63；	0.94	t
				メッキ HDZT49；	7.2	t
製作費	式	1	97,518,114	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	36,539,406			
工場純工事費	式	1	360,602,109			
工場管理費	式	1	57,023,192			
（工場製作原価）	式	1	417,625,301			
鋼橋上部	式	1	154,447,077			
工場製品輸送工	式	1	6,661,440			
輸送工	式	1	6,661,440	輸送	462.6	t
鋼橋架設工	式	1	122,400,222			
地組工	式	1	2,384,388	地組	1	式
架設工（クレーン架設）	式	1	114,794,870	ベント設備	1	式
				ベント杭基礎 （B1） H形鋼 SS400 400×400×13×21；	1	式
				ベント杭基礎 （B2） H形鋼 SS400 400×400×13×21；	1	式
				ベント杭基礎 （B3） H形鋼 SS400 400×400×13×21；	1	式

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ベント杭基礎 (B4) H形鋼 SS400 400×400×13×21 ;	1	式
				ベント杭基礎 (B5) H形鋼 SS400 350×350×12×19 ;	1	式
				橋脚 (B1)	1	式
				橋脚 (B2)	1	式
				橋脚 (B3)	1	式
				橋脚 (B4)	1	式
				橋脚 (B5)	1	式
				現場発生品運搬 桁架設	1 462.1	式 t
				架設用機械設備	1	式
支承工	式	1	2,168,900	大型ゴム支承設置 (P2) 最大反力2730kN ;	2	個
				大型ゴム支承設置 (P3) 最大反力6950kN ;	2	個
				大型ゴム支承設置 (P4 G1) 最大反力2820kN ;	1	個
				大型ゴム支承設置 (P4 G2) 最大反力1890kN ;	1	個
現場継手工	式	1	3,052,064	本締めボルト	23,316	本

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事					
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
橋梁現場塗装工		式	1	5,651,550		
現場塗装工		式	1	2,817,360	素地調整 200 m2 防せい処理 35 m2 有機ゾンクリッパイント(2層) 塗装回数 1回； ミストコート 200 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回； 下塗 200 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回； 中塗 200 m2 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回； 上塗 200 m2 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回；	
現場塗装工		式	1	2,834,190	素地調整 270 m2 ミストコート 270 m2 ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回； 下塗 270 m2 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；	
橋梁付属物工		式	1	8,853,660		
落橋防止装置工		式	1	8,706,984	落橋防止装置 (P2) 2 箇所 連結ケーブル L=3443mm； 落橋防止装置 (P4) 2 箇所 連結ケーブル L=3459mm；	
検査路工		式	1	143,005	アンカーボルト 158 本	
銘板工		式	1	3,671	橋歴板 1 枚	

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
鋼橋足場等設置工	式	1	8,977,010	
橋梁足場工	式	1	4,744,380	架設足場 1 式 プレートガター・ボックスガター；
橋梁防護工	式	1	523,230	シート張防護 1 式
昇降用設備工	式	1	3,709,400	登り栈橋 1 式
仮設工	式	1	1,903,195	
工事用道路工	式	1	72,495	敷鉄板 1 式 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去； 敷鉄板 1 式 22×1,524×3,048(mm) 設置・撤去；
交通管理工	式	1	1,830,700	交通誘導警備員 A 1 式 交通誘導警備員 B 1 式
直接工事費	式	1	154,447,077	
共通仮設費	式	1	50,999,468	
共通仮設費	式	1	32,265,468	
運搬費	式	1	30,687,820	重建設機械分解組立費 1 式 重建設機械分解組立輸送費 1 式 仮設材運搬費 1 式 (往復)
技術管理費	式	1	187,648	道路施設基本データ作成費用 1 式 鉄筋探査 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,390,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	18,734,000	

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 2－P 4）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
純工事費	式	1	205, 446, 545	
現場管理費	式	1	71, 947, 000	
（現場原価）	式	1	277, 393, 545	
工事原価	式	1	695, 018, 846	
一般管理費等	式	1	90, 211, 154	
工事価格	式	1	785, 230, 000	