

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事
工事地名	福岡県飯塚市内住地先

2. 工事内容

1) 事務所名
2) 主工種 鋼橋架設工事
3) 工期 479日間 自 令和8年3月9日
至 令和9年6月30日

4) 工事概要

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
鋼橋上部	式	1	324,062,703		
工場製作工	式	1	324,062,703		
桁製作工	式	1	100,362,465	製作加工 PL SM520C $40 < t \leq 45$; 製作加工 PL SM490YB $35 < t \leq 38$; 製作加工 PL SM490YB $30 < t \leq 35$; 製作加工 PL SM490YB $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM490YA $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400C-H $60 < t \leq 70$; 製作加工 PL SM400B $30 < t \leq 35$; 製作加工 PL SM400A $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t=6$; 製作加工 PL SS400 $12 \leq t \leq 25$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t=6$; 製作加工 PL SS400 $t=4.5$;	

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.28	t
				製作加工 PLS SUS304 t=15 ;	0.004	t
				製作加工 L SS400 3×40×40 ;	0.06	t
				製作加工 PIPE SUS304TP 27.2×2.5 ;	0.004	t
				製作加工 FB SS400 6×65 ;	0.03	t
				製作加工 FB SS400 6×50 ;	0.01	t
				製作加工 FB SS400 4.5×25 ;	0.03	t
				製作加工 RB SS400 16φ ;	0.48	t
				製作加工 RB SS400 13φ ;	0.004	t
				ボルト・ナット TCB S10T M22×115 ;	608	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×110 ;	516	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×105 ;	300	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×95 ;	608	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×90 ;	2,150	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×85 ;	1,200	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	332	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	2,064	組

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				ボルト・ナット TCB S10T M22×70 ; ボルト・ナット TCB S10T M22×65 ; ボルト・ナット BN M16×95 HDZT49 ; ボルト・ナット BN M16×90 HDZT49 ; ボルト・ナット BN M16×60 HDZT49 ; ボルト・ナット BN M16×55 HDZT49 ; ボルト・ナット BN M16×50 HDZT49 ; ボルト・ナット SUS304 M18×100 (2W) ; ボルト SS400 M16×70 (HDZT49) ; ナット SS400 M20用 (HDZT49) ; 割ヒン SUS304 φ5×50 ; 緩衝材 (クロブレンゴム) 200×50×600 ; クロブレンゴム 480×1×680 ; フッ素ゴム φ60×34(φ18孔用) ; フッ素ゴム φ60×6(φ18孔用) ; 床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ;	5,352	組

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
検査路製作工	式	1	3,666,362	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t = 6$; 製作加工 PL SS400 $t < 4.5$; 製作加工 CH SS400 $5 \times 100 \times 50$; 製作加工 CH SS400 $5 \times 75 \times 40$; 製作加工 L SS400 $6 \times 75 \times 75$; 製作加工 L SS400 $6 \times 65 \times 65$; 製作加工 L SS400 $6 \times 50 \times 50$; 製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ; 製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ; 製作加工 FB SS400 9×90 ; 製作加工 RB SS400 $\phi 22$; 製作加工 CHPL SS400 $t = 3.2$; ボルト・ナット HTB F8T M16×50 HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M16×55 (UN, 1W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 1W) HDZT49 ;	4 0.02 0.004 0.76 4.6 0.07 0.42 2.3 0.69 0.82 0.68 1 0.03 4.2 102 8 96	t t t t t t t t t t t t t 組 組 組

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ; Uボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ; Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	16 32 1,288 1,224 2,576 306 612	組 組 組 組 組 組 組
検査路製作工	式	1	1,040,443	製作加工 PL SM400A $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM400A $t = 6$; 製作加工 PL SS400 $6 < t < 12$; 製作加工 PL SS400 $t < 4.5$; 製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ; 製作加工 CH SS400 5×100×50 ; 製作加工 CH SS400 5×75×40 ; 製作加工 L SS400 6×75×75 ; 製作加工 L SS400 6×65×65 ; 製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.75 0.02 0.001 0.12 0.77 0.98 0.02 0.13 0.57 0.37	t t t t t t t t t t

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.13	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.1	t
				製作加工 FB SS400 9×90 ;	0.33	t
				製作加工 FB SS400 6×90 ;	0.05	t
				製作加工 FB SS400 9×50 ;	0.008	t
				製作加工 FB SS400 6×50 ;	0.001	t
				製作加工 FB SS400 4.5×50 ;	0.06	t
				製作加工 RB SS400 φ32 ;	0.009	t
				製作加工 RB SS400 φ22 ;	0.08	t
				製作加工 CHPL SS400 t=3.2 ;	1.2	t
				ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 1W) HDZT49 ;	12	組
				ボルト・緩み止めナット BN M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	72	組
				ボルト・緩み止めナット BN M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	268	組
				ボルト・緩み止めナット BN M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	57	組
				ボルト・緩み止めナット BN M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	36	組
				ボルト・緩み止めナット BN M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	268	組
				ボルト・緩み止めナット BN M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	497	組

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ; Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ; アンカーボルト ANCBN SS400 M16×125 HDZT49 ;	73 組 134 組 158 本	
落橋防止装置製作工	式	1	1,093,906	製作加工 PL SM490YB $25 < t \leq 30$; 製作加工 PL SM490YB $6 < t \leq 25$; 製作加工 PL SM490A $6 < t \leq 25$; ボルト・ナット TCB S10T M22×80(2W) ; ボルト・ナット TCB S10T M22×75(1W) ; アンカーボルト SD345 D51 L=900 ヌ切130mm (1種N, 3種N, W) HDZT49 ;	1.8 t 0.15 t 1.5 t 64 組 64 組 36 組	
排水装置製作工	式	1	70,005	製作加工 PL SM400A t=6 ; 製作加工 PL SS400 t=6 ; 製作加工 L SS400 6×50×50 ; ボルト・緩み止めナット BN M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ; ボルト・緩み止めナット BN M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ; Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	0.19 t 0.06 t 0.002 t 84 組 8 組 78 組 1 組	

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
铸造費	式	1	73,485,200	大型ゴム支承 (P2) 最大反力2730kN； 大型ゴム支承 (P3) 最大反力6950kN； 大型ゴム支承 (P4-G1) 最大反力2820kN； 大型ゴム支承 (P4-G2) 最大反力1890kN； 橋歴板 鉄物用銅合金地金 200×300×13；	2 個 2 個 1 個 1 個 1 枚
工場塗装工	式	1	1,640	前処理 (前処理のみ) 原板プラストのみ；	20 m ²
工場塗装工	式	1	20,610,611	前処理 ジンクリッヂライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂイト塗装回数 1回； ミストコート ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回； 下塗 (増塗部) エボキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回； 中塗 ふつ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回； 上塗 ふつ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；	2,210 m ² 2,210 m ² 2,210 m ² 2,210 m ² 920 m ² 2,210 m ² 2,210 m ²

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
工場塗装工	式	1	16,205,540	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 変性エボキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	3,970	m2
工場塗装工	式	1	1,686,240	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 下塗 変性エボキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；	480	m2
工場塗装工	式	1	3,488,800	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	800	m2
工場塗装工	式	1	525,140	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	140	m2
工場塗装工	式	1	105,107	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回； ミストコート ミストコート(エボキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 下塗 エボキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	16	m2
工場塗装工	式	1	741,370	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	170	m2
工場塗装工	式	1	882,740	前処理 ジンクリッヂ [®] ライマー； 防食下地 無機ジンクリッヂ [®] イント 塗装回数 1回；	190	m2
工場塗装工	式	1	2,579,020	メッキ HDZT77；	17.7	t

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事					
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳		
				メッキ HDZT63 ; メッキ HDZT49 ;	0.94	t
製作費	式	1	97,518,114	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	36,539,406			
工場純工事費	式	1	360,602,109			
工場管理費	式	1	57,023,192			
(工場製作原価)	式	1	417,625,301			
鋼橋上部	式	1	154,447,077			
工場製品輸送工	式	1	6,661,440			
輸送工	式	1	6,661,440	輸送	462.6	t
鋼橋架設工	式	1	122,400,222			
地組工	式	1	2,384,388	地組	1	式
架設工(クレーン架設)	式	1	114,794,870	ペント設備 ペント杭基礎 (B1) H形鋼 SS400 400×400×13×21 ; ペント杭基礎 (B2) H形鋼 SS400 400×400×13×21 ; ペント杭基礎 (B3) H形鋼 SS400 400×400×13×21 ;	1 1 1 1	式 式 式 式

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
				ボルト杭基礎 (B4) H形鋼 SS400 400×400×13×21 ; ボルト杭基礎 (B5) H形鋼 SS400 350×350×12×19 ; 橋脚 (B1) 橋脚 (B2) 橋脚 (B3) 橋脚 (B4) 橋脚 (B5) 現場発生品運搬 桁架設 架設用機械設備	1 式 1 式 1 式 1 式 1 式 1 式 1 式 1 式 1 式 1 t 1 式
支承工	式	1	2,168,900	大型ヨーロッパ支承設置 (P2) 最大反力2730kN ; 大型ヨーロッパ支承設置 (P3) 最大反力6950kN ; 大型ヨーロッパ支承設置 (P4 G1) 最大反力2820kN ; 大型ヨーロッパ支承設置 (P4 G2) 最大反力1890kN ;	2 個 2 個 1 個 1 個
現場継手工	式	1	3,052,064	本締めボルト	23,316 本

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
橋梁現場塗装工	式	1	5,651,550		
現場塗装工	式	1	2,817,360	素地調整 200 m ² 防せい処理 35 m ² 有機ジンクリッヂ [®] イント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート 200 m ² ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 200 m ² 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装 回数 1回 ; 中塗 200 m ² ふつ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ; 上塗 200 m ² ふつ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1 回 ;	
現場塗装工	式	1	2,834,190	素地調整 270 m ² ミストコート 270 m ² ミストコート 変性エボキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 270 m ² 超厚膜形エボキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装 回数 1回 ;	
橋梁付属物工	式	1	8,853,660		
落橋防止装置工	式	1	8,706,984	落橋防止装置 2 箇所 (P2) 連結ケーブル L=3443mm ; 落橋防止装置 2 箇所 (P4) 連結ケーブル L=3459mm ;	
検査路工	式	1	143,005	アンカーボルト 158 本	
銘板工	式	1	3,671	橋歴板 1 枚	

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事				
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳	
鋼橋足場等設置工	式	1	8,977,010		
橋梁足場工	式	1	4,744,380	架設足場 ブレートガーター・ボックスガーター；	1 式
橋梁防護工	式	1	523,230	シート張防護	1 式
昇降用設備工	式	1	3,709,400	登り棧橋	1 式
仮設工	式	1	1,903,195		
工事用道路工	式	1	72,495	敷鉄板 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去； 敷鉄板 22×1,524×3,048(mm) 設置・撤去；	1 式 1 式
交通管理工	式	1	1,830,700	交通誘導警備員 A 交通誘導警備員 B	1 式 1 式
直接工事費	式	1	154,447,077		
共通仮設費	式	1	50,999,468		
共通仮設費	式	1	32,265,468		
運搬費	式	1	30,687,820	重建設機械分解組立費 重建設機械分解組立輸送費 仮設材運搬費 (往復)	1 式 1 式 1 式
技術管理費	式	1	187,648	道路施設基本データ作成費用 鉄筋探査	1 式 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	1,390,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	18,734,000		

積算内訳書

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（P2-P4）工事			
工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細別内訳
純工事費	式	1	205,446,545	
現場管理費	式	1	71,947,000	
(現場原価)	式	1	277,393,545	
工事原価	式	1	695,018,846	
一般管理費等	式	1	90,211,154	
工事価格	式	1	785,230,000	