

積算内訳書

1. 工事名

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事
工事地名	大分県中津市本耶馬溪町落合地先

2. 工事内容

1) 事務所名	大分河川国道事務所	工務第二課
2) 主工種	PC橋工事	
3) 工期	371日間	自 令和 8年 3月10日 至 令和 9年 3月15日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
コンクリート橋上部	式	1	7,386,310																																														
工場製作工	式	1	7,386,310																																														
検査路製作工	式	1	2,413,290	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 PL SM400A t≤38 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">2.1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 t=3.2 ;</td> <td style="text-align: right;">0.27</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;</td> <td style="text-align: right;">2.7</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 CH SS400 100×50×5×7.5 ;</td> <td style="text-align: right;">2.4</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 CH SS400 125×65×6×8 ;</td> <td style="text-align: right;">0.06</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 L SS400 50×50×6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.64</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 L SS400 65×65×6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.81</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 L SS400 75×75×6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.13</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PIPE STK400 φ21.7×1.9 ;</td> <td style="text-align: right;">0.24</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PIPE STK400 φ42.7×2.3 ;</td> <td style="text-align: right;">0.29</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 25×4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.003</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 50×4.5 ;</td> <td style="text-align: right;">0.18</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 50×6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.006</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 90×6 ;</td> <td style="text-align: right;">0.07</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 90×9 ;</td> <td style="text-align: right;">0.75</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工 PL SM400A t≤38 ;	2.1	t	製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.27	t	製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;	2.7	t	製作加工 CH SS400 100×50×5×7.5 ;	2.4	t	製作加工 CH SS400 125×65×6×8 ;	0.06	t	製作加工 L SS400 50×50×6 ;	0.64	t	製作加工 L SS400 65×65×6 ;	0.81	t	製作加工 L SS400 75×75×6 ;	0.13	t	製作加工 PIPE STK400 φ21.7×1.9 ;	0.24	t	製作加工 PIPE STK400 φ42.7×2.3 ;	0.29	t	製作加工 FB SS400 25×4.5 ;	0.003	t	製作加工 FB SS400 50×4.5 ;	0.18	t	製作加工 FB SS400 50×6 ;	0.006	t	製作加工 FB SS400 90×6 ;	0.07	t	製作加工 FB SS400 90×9 ;	0.75	t
製作加工 PL SM400A t≤38 ;	2.1	t																																															
製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.27	t																																															
製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;	2.7	t																																															
製作加工 CH SS400 100×50×5×7.5 ;	2.4	t																																															
製作加工 CH SS400 125×65×6×8 ;	0.06	t																																															
製作加工 L SS400 50×50×6 ;	0.64	t																																															
製作加工 L SS400 65×65×6 ;	0.81	t																																															
製作加工 L SS400 75×75×6 ;	0.13	t																																															
製作加工 PIPE STK400 φ21.7×1.9 ;	0.24	t																																															
製作加工 PIPE STK400 φ42.7×2.3 ;	0.29	t																																															
製作加工 FB SS400 25×4.5 ;	0.003	t																																															
製作加工 FB SS400 50×4.5 ;	0.18	t																																															
製作加工 FB SS400 50×6 ;	0.006	t																																															
製作加工 FB SS400 90×6 ;	0.07	t																																															
製作加工 FB SS400 90×9 ;	0.75	t																																															

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				製作加工 RB SS400 φ13 ; 0.02 t
				製作加工 RB SS400 φ16 ; 0.003 t
				製作加工 RB SS400 φ22 ; 0.08 t
				製作加工 CH. PL SS400 t=3.2 ; 3.4 t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) メッキ品 ; 1,328 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 2W) メッキ品 ; 18 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) メッキ品 ; 436 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) メッキ品 ; 34 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) メッキ品 ; 436 組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×50 (UN, 2W) メッキ品 ; 284 組
				皿ネジ SS400 M4×8 メッキ品 ; 42 本
				Uボルト・ナット UB SS400 M10 (15C) メッキ品 ; 218 組
				Uボルト・ナット UB SS400 M10 (32C) メッキ品 ; 109 組
				割ピン SWRM8 φ5×35 メッキ品 ; 12 本
				エチレンプロピレンゴム 25×3×60 ; 6 個
				エチレンプロピレンゴム 40×3×495 ; 2 個
				エチレンプロピレンゴム 40×3×595 ; 4 個

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	1,428,700	メッキ HDZT77；	9.8	t
				メッキ HDZT63；	3.9	t
				メッキ HDZT49；	0.5	t
製作費	式	1	3,544,320	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	1,446,082			
工場純工事費	式	1	8,832,392			
工場管理費	式	1	2,150,450			
(工場製作原価)	式	1	10,982,842			
コンクリート橋上部	式	1	386,075,772			
工場製品輸送工	式	1	220,100			
輸送工	式	1	220,100	輸送	14.2	t
PCホースラフ橋工	式	1	369,820,540			
架設支保工(固定)	式	1	71,850,521	支保工基礎	1	式
				支保 支保耐力 34.6kN/m2；	1	式
支承工	式	1	84,088,000	コゝん支承 最大反力 2420kN；	4	個
				コゝん支承 最大反力 4680kN；	1	個
				コゝん支承 最大反力 2530kN；	5	個

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
落橋防止装置工	式	1	62,060,000	落橋防止装置	2	箇所
				PC鋼より線(ホリェレン被覆) F600TD L=3460 ;		
				落橋防止装置	3	箇所
				PC鋼より線(ホリェレン被覆) F600TD L=4460 ;		
PCホースラフ製作工	式	1	151,822,019	円筒型枠	51	m
				φ500 ;		
				円筒型枠	353	m
				φ1100 ;		
				鉄筋	7.76	t
				SD345 D13 ;		
				鉄筋	97.15	t
				SD345 D16~25 ;		
				鉄筋	0.05	t
				(ノズ埋込鉄筋)		
				SD345 D13 ;		
				鉄筋	0.03	t
				(ノズ埋込鉄筋)		
				SD345 D16~25 ;		
				鉄筋	0.005	t
(壁高欄埋込鉄筋)						
SD345 D13 ;						
鉄筋	2.72	t				
(壁高欄埋込鉄筋)						
SD345 D16~25 ;						
鉄筋	0.23	t				
(伸縮装置埋込鉄筋)						
SD345 D16~25 ;						
コンクリート	1,058	m ³				
36-12-25(20)(早強) 一般養生 コンクリート夜間割増						
無 ;						
PCケーブル	1,959	m				
マルチストラットシステム 320t型(12S15.2B) ;						
PC緊張	40	ケーブル				
12S15.2B 緊張用 ;						

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				PC緊張 12S15.2B 接続用；	30	ケーブル
橋梁附属物工	式	1	14,625,302			
排水装置工	式	1	3,884,698	排水樹 FC250 534×400 L=670 グレーチング 蓋付(ボルト固定));	2	箇所
				排水樹 FC250 534×400 L=800 グレーチング 蓋付(ボルト固定));	1	箇所
				排水管 (上部工) VP200；	21	m
				排水管 (下部工) VP200；	22	m
				導水管 VP40；	24	m
				コンクリートアンカーボルト設置 (上部工) M12×100(HDZT49)；	28	本
				コンクリートアンカーボルト設置 (上部工) M20×170(HDZT49)；	16	本
				コンクリートアンカーボルト設置 (下部工) M12×100(HDZT49)；	76	本
ハズ工	式	1	440,867	コンクリート 24-12-25(20)(普通)；	6	m3
				型枠 一般型枠；	1	式
				鉄筋 SD345 D13；	0.22	t
				鉄筋	0.04	t

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				SD345 D16~25 ; ガードレール箱抜き	9	箇所
				鋼製底付管 φ220 L=250 ; アンカーボルト	1	箇所
				ブリンカーライト用 ; アンカーボルト	2	箇所
				案内標識用 ;		
地覆・壁高欄工	式	1	4,382,359	場所打壁高欄	110	m
				24-12-25(20)(普通) ; アンカーボルト	11	箇所
				落下物防止柵用 ; アンカーボルト	10	箇所
				遮音壁用 ; アンカーボルト	1	箇所
				照明受台用 ;		
検査路工	式	1	4,166,190	検査路	117	m
銘板工	式	1	24,150	銘板	1	枚
				高耐候性フィルム被覆アルミニウム板 200×300×3 ;		
通信管路工	式	1	1,727,038	通信管路	6	m
				径28mm 1条 ; 通信管路	55	m
				径54mm 4条 ; プルボックス設置	1	個
				350×1000×202.5(平均) 溶融亜鉛メッキ ;		
コンクリート橋足場等設置工	式	1	1,314,140			
橋梁足場工	式	1	936,540	側部足場	1	式
昇降用設備工	式	1	377,600	登り栈橋	1	式
仮設工	式	1	95,690			

積算内訳書

工事名	大分212号本耶馬溪IC橋4号橋上部工（P10-P12）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
交通管理工	式	1	95,690	交通誘導警備員 1 式
舗装	式	1	5,265,660	
舗装工	式	1	5,265,660	
舗装準備工	式	1	5,265,660	調整コンクリート 414 m2 18-12-25(20) (普通) ; 型枠 1 式 一般型枠 ; 鉄筋 4.41 t SD345 D13 ; 目地板 23 m2 瀝青繊維質目地板t=20 ; 台座コンクリート 13 m2 18-12-25(20) (普通) ; 鉄筋 0.21 t (台座コンクリート) SD345 D13 ;
直接工事費	式	1	391,341,432	
共通仮設費	式	1	38,048,390	
共通仮設費	式	1	3,634,390	
運搬費	式	1	834,390	仮設材運搬費 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	2,800,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	34,414,000	
純工事費	式	1	429,389,822	

