

積算内訳書

1. 工事名

工事名	長崎57号尾崎インターONランプ橋上部工工事
工事地名	長崎県諫早市黒崎町地内

2. 工事内容

1) 事務所名	長崎河川国道事務所	工務課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	353日間	自 令和 7年10月22日 至 令和 8年10月 9日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	長崎 5 7 号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
鋼橋上部		式	1	100, 847, 735			
工場製作工		式	1	100, 847, 735			
桁製作工		式	1	36, 097, 048	製作加工	4. 5	t
					PL SMA490CW-H 40<t≤45 ；		
					製作加工	0. 61	t
					PL SMA490CW 50<t≤60 ；		
					製作加工	0. 23	t
					PL SMA490CW 40<t≤45 ；		
					製作加工	1. 4	t
					PL SMA490BW 38<t≤40 ；		
					製作加工	1. 1	t
					PL SMA490BW 35<t≤38 ；		
					製作加工	9. 1	t
					PL SMA490BW 30<t≤35 ；		
					製作加工	15. 2	t
					PL SMA490BW 25<t≤30 ；		
					製作加工	22. 9	t
					PL SMA490BW 6<t≤25 ；		
					製作加工	54. 7	t
					PL SMA490AW 6<t≤25 ；		
					製作加工	0. 09	t
					PL SMA400BW 35<t≤38 ；		
					製作加工	0. 05	t
					PL SMA400BW 30<t≤35 ；		
					製作加工	1. 6	t
					PL SMA400BW 25<t≤30 ；		
					製作加工	18. 2	t
					PL SMA400AW 6<t≤25 ；		
					製作加工	0. 06	t
					PL SMA400AW t=6 ；		
					製作加工	0. 04	t
					PL SPA-H t=4. 5 ；		

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.19 t
				PL SPA-H t=3.2 ;		
				製作加工		1.8 t
				L SMA400AW 90×90×10 ;		
				製作加工		0.97 t
				L SMA400AW 75×75×9 ;		
				製作加工		0.34 t
				CT SMA400AW 95×152×8×8 ;		
				製作加工		3.2 t
				CT SMA400AW 144×204×12×10 ;		
				製作加工		0.9 t
				CT SMA400AW 118×178×10×8 ;		
				製作加工		0.83 t
				CT SMA400AW 118×176×8×8 ;		
				製作加工		0.32 t
				RB SS400 φ16 ;		
				ボルト・ナット		56 組
				S10TW M22×120 ;		
				ボルト・ナット		80 組
				S10TW M22×115 ;		
				ボルト・ナット		144 組
				S10TW M22×110 ;		
				ボルト・ナット		296 組
				S10TW M22×105 ;		
				ボルト・ナット		280 組
				S10TW M22×100 ;		
				ボルト・ナット		288 組
				S10TW M22×95 ;		
				ボルト・ナット		264 組
				S10TW M22×90 ;		
				ボルト・ナット		136 組
				S10TW M22×85 ;		
				ボルト・ナット		456 組
				S10TW M22×80 ;		

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット S10TW M22×75 ;	256	組
				ボルト・ナット S10TW M22×70 ;	816	組
				ボルト・ナット S10TW M22×65 ;	2,544	組
				ボルト・ナット S10TW M22×60 ;	736	組
				ボルト・ナット S10TW M22×55 ;	822	組
				床版型枠用吊金具 SS400 4.5×50 ;	1	式
検査路製作工	式	1	1,928,910	製作加工 PL SMA400AW 6<t≤25 ;	1.1	t
				製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	1.1	t
				製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.001	t
				製作加工 PL SS400 t=3.2 ;	0.42	t
				製作加工 FB SS400 9×90 ;	0.5	t
				製作加工 FB SS400 6×90 ;	0.01	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.22	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	1.4	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.32	t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	2	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.47	t

積算内訳書

工事名	長崎 5 7 号尾崎インターオンランプ橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工	PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.38 t
				製作加工	RB SS400 φ22 ;	0.008 t
				製作加工	CHPL SS400 t=3.2 ;	1.8 t
				アンカーボルト	M16×125 HDZT49 ;	20 本
				ボルト・ナット	SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	856 組
				ボルト・ナット	SS400 M16×40 (UN, 1W, 1SW) HDZT49 ;	20 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	760 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	1,166 組
				ボルト・ナット	SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ;	3 組
				Uボルト・ナット	SS400 呼び径32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	190 組
				Uボルト・ナット	SS400 呼び径15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	380 組
				製作加工	PL SM400A 6<t≤25 ;	0.63 t
				製作加工	PL SM400A t=4.5 ;	0.01 t
				製作加工	PL SM400A t=3.2 ;	0.005 t
				製作加工	PL SS400 t=3.2 ;	0.07 t
				製作加工	FB SS400 9×90 ;	0.14 t
検査路製作工	式	1	712,420	製作加工	PL SM400A 6<t≤25 ;	0.63 t
				製作加工	PL SM400A t=4.5 ;	0.01 t
				製作加工	PL SM400A t=3.2 ;	0.005 t
				製作加工	PL SS400 t=3.2 ;	0.07 t
				製作加工	FB SS400 9×90 ;	0.14 t

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.12 t
				FB SS400 6×90 ;		
				製作加工		0.005 t
				FB SS400 6×50 ;		
				製作加工		0.15 t
				FB SS400 4.5×50 ;		
				製作加工		0.32 t
				L SS400 6×65×65 ;		
				製作加工		0.17 t
				L SS400 6×50×50 ;		
				製作加工		0.62 t
				H SS400 175×175×7.5×11 ;		
				製作加工		0.09 t
				CH SS400 6×125×65 ;		
				製作加工		0.49 t
				CH SS400 5×100×50 ;		
				製作加工		0.08 t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;		
				製作加工		0.07 t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;		
				製作加工		0.08 t
				RB SS400 φ22 ;		
				製作加工		0.005 t
				RB SS400 φ16 ;		
				製作加工		0.43 t
				CHPL SS400 t=3.2 ;		
				アンカーボルト		212 本
				M16×125 HDZT49 ;		
				ボルト・ナット		80 組
				SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット		172 組
				SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				ボルト・ナット		44 組
				SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;		

積算内訳書

工事名		長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	172	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	248	組
				ボルト・ナット SS400 M10×30 (UN, 2W) HDZT49 ;	30	組
				Ｕボルト・ナット SS400 呼び径32C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	43	組
				Ｕボルト・ナット SS400 呼び径15C型 (M10 Uボルト×1, 1種ナット×2, 3種ナット×2) HDZT49 ;	86	組
				割ピン SWRM8 5φ×36 メッキ品 (HDZT49) ;	20	本
				皿ネジ SS400 M4×8 メッキ品 (HDZT49) ;	70	本
				エチレンプロピレンゴム 40×3×565 ;	10	個
				エチレンプロピレンゴム 25×3×60 ;	10	個
落橋防止装置製作工	式	1	613, 140	製作加工 PL SMA490BW 25<t≤30 ;	0.74	t
				製作加工 PL SMA490BW 6<t≤25 ;	0.05	t
				製作加工 PL SMA490AW 6<t≤25 ;	0.15	t
				製作加工 PL SMA400AW 6<t≤25 ;	1.1	t
				製作加工 PL SPA-H t=4.5 ;	0.001	t
				製作加工 PL SPA-H t=2.3 ;	0.002	t
				ボルト・ナット S10TW M22×95 ;	30	組

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット S10TW M22×90 ;	50	組
				ボルト・ナット S10TW M22×60 ;	56	組
				ボルト・ナット SUS304 M12×55 (UN, 2W) ;	32	組
				クロプロレンコム 200×50×800 ;	2	個
排水装置製作工	式	1	183,404	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.34	t
				製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.17	t
				製作加工 PL SS400 t=4.5 ;	0.06	t
				ボルト・ナット SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;	252	組
				ボルト・ナット SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	126	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	76	組
				ボルト・ナット SS400 M12×35 (UN, 1W, 1SW) HDZT49 ;	5	組
				ボルト・ナット SS400 M12×30 (UN, 2W) HDZT49 ;	38	組
排水装置製作工	式	1	26,264	製作加工 FB SS400 6×100 ;	0.08	t
				アンカーボルト M16×125 HDZT49 ;	26	本
				ボルト・ナット SS400 M12×45 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ;	52	組
casting fee	式	1	16,605,200	大型ゴム支承 (P9) 最大反力890KN ;	3	個
				大型ゴム支承	3	個

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				(PON1) 最大反力2050KN ; 大型ゴム支承	3 個
				(PON2) 最大反力2020KN ; 大型ゴム支承	3 個
				(AON2) 最大反力920KN ; 橋歴板 200×300×13 鑄鉄用銅合金地金 ;	1 枚
工場塗装工	式	1	219,760	前処理 原板プラストのみ ;	2,680 m2
工場塗装工	式	1	3,293,733	前処理 製品プラスト ; 防食下地 無機ゾンクリッチェント ; ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) ; 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回 ; 下塗 (増塗部) エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回 ; 中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 赤系 塗装回数 1回 ; 上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系 塗装回数 1回 ;	340 m2 340 m2 340 m2 340 m2 51 m2 340 m2 340 m2
工場塗装工	式	1	31,260	前処理 製品プラスト ; 防食下地 無機ゾンクリッチェント ; ミストコート ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) ; 下塗	5 m2 5 m2 5 m2 5 m2

積算内訳書

工事名	長崎 5 7 号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；	
工場塗装工	式	1	888,360	前処理	220 m2
				製品プライスト；	
				防食下地	220 m2
				無機ゾンクリッチェント；	
工場塗装工	式	1	514,200	前処理	150 m2
				製品プライスト；	
				防食下地	150 m2
				無機ゾンクリッチェント；	
工場塗装工	式	1	28,266	前処理	7 m2
				製品プライスト；	
				防食下地	7 m2
				無機ゾンクリッチェント；	
工場塗装工	式	1	11,002,250	ウェザーステクト処理	1,750 m2
工場塗装工	式	1	1,289,830	メッキ	8.8 t
				HDZT77；	
				メッキ	0.71 t
				HDZT63；	
				メッキ	3.2 t
				HDZT49；	
制作費	式	1	27,413,690	製作直接労務費	1 式
間接労務費	式	1	10,135,756		
工場純工事費	式	1	110,983,491		
工場管理費	式	1	17,432,902		
(工場製作原価)	式	1	128,416,393		
鋼橋上部	式	1	22,479,111		

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工場製品輸送工	式	1	2,391,650	
輸送工	式	1	2,391,650	輸送 154.3 t
鋼橋架設工	式	1	13,958,754	
地組工	式	1	1,239,750	地組 1 式
架設工(クレーン架設)	式	1	10,617,100	ベント設備 1 式 ベント基礎 1 式 桁架設 153.7 t 鋸桁； 架設機械設備 1 式
支承工	式	1	980,550	大型ゴム支承設置 (P9) 最大反力890kN； 3 個 大型ゴム支承設置 (P0N1) 最大反力2050kN； 3 個 大型ゴム支承設置 (P0N2) 最大反力2020kN； 3 個 大型ゴム支承設置 (A0N2) 最大反力920kN； 3 個
現場継手工	式	1	1,121,354	本締めボルト 7,310 本
橋梁現場塗装工	式	1	1,463,922	
現場塗装工	式	1	154,272	素地調整 10 m2 防せい処理 2 m2 有機シンクリッチペイント； ミストコート 10 m2 ミストコート(変性エポキシ樹脂塗料)；

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回；	10	m2
				中塗 ふっ素樹脂塗料 赤系 塗装回数 1回；	10	m2
				上塗 ふっ素樹脂塗料 赤系 塗装回数 1回；	10	m2
現場塗装工	式	1	1,309,650	ウェザースト処理 一般部外面添接部塗装 回数 ウェザースト処理1回 トップコート処理1回；	150	m2
橋梁付属物工	式	1	1,419,392			
落橋防止装置工	式	1	1,081,600	落橋防止装置	2	箇所
検査路工	式	1	337,792	コンクリートアンカーボルト設置	232	本
鋼橋足場等設置工	式	1	3,018,641			
橋梁足場工	式	1	2,330,445	架設足場 プレートガード・ボックスガード；	1	式
橋梁防護工	式	1	126,616	板張防護	1	式
昇降用設備工	式	1	561,580	登り栈橋	1	式
仮設工	式	1	226,752			
工事用道路工	式	1	141,552	敷鉄板 22×1,524×6,096(mm) 設置・撤去；	1	式
交通管理工	式	1	85,200	交通誘導警備員	1	式
直接工事費	式	1	22,479,111			
共通仮設費	式	1	8,565,520			

積算内訳書

工事名	長崎５７号尾崎インターＯＮランプ橋上部工工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
共通仮設費	式	1	3,101,520	
運搬費	式	1	1,986,345	重建設機械分解組立輸送費 1 式 仮設材運搬費 1 式
安全費	式	1	754,000	列車見張員 1 式
技術管理費	式	1	63,175	道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	298,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	5,464,000	
純工事費	式	1	31,044,631	
現場管理費	式	1	13,315,000	
（現場原価）	式	1	44,359,631	
工事原価	式	1	172,776,024	
一般管理費等	式	1	27,653,976	
工事価格	式	1	200,430,000	