1. 工事名

工事名	佐賀208号 川副IC橋上部工工事
工事地名	佐賀県佐賀市川副町大字福富地先

2. 工事内容

1)	事務所名	有明海沿岸国道事務所	工務課

2) 主工種 鋼橋架設工事

3) 工 期 338日間 自 令和7年8月7日

至 令和 8年 7月10日

4) 工事概要

工事区分・工種・種別	単 位	数量	金額	細 別 内 訳		
喬上部	式	1	96, 713, 051			
工場製作工	式	1	96, 713, 051			
桁製作工	式	1	36, 926, 966	製作加工	4. 6	t
				PL SM520C-H 40 < t ≤ 45; 製作加工	7. 5	t
				PL SM490YB 38 <t≤40;< td=""><td>7. 5</td><td>ι</td></t≤40;<>	7. 5	ι
				製作加工	10.8	t
				PL SM490YB 35 <t≦38;< td=""><td></td><td></td></t≦38;<>		
				製作加工	25	t
				PL SM490YB 30 <t≦35;< td=""><td></td><td></td></t≦35;<>		
				製作加工	15. 6	t
				PL SM490YB 25 <t≤30;< td=""><td></td><td></td></t≤30;<>		
				製作加工	20. 1	t
				PL SM490YB 6 <t≤25;< td=""><td>20</td><td>,</td></t≤25;<>	20	,
				製作加工 PL SM490YA 6 <t≦25;< td=""><td>38</td><td>t</td></t≦25;<>	38	t
				FL SM4901A 6~t ≥ 25 , 製作加工	0. 98	t
				PL SM490B 30 <t≦35;< td=""><td>0. 30</td><td>C</td></t≦35;<>	0. 30	C
				製作加工	24	t
				PL SM400A 6 <t≦25;< td=""><td></td><td></td></t≦25;<>		
				製作加工	0.004	t
				PL SM400A t=6;		
				製作加工	0.03	t
				PL SS400 6 <t<12;< td=""><td></td><td></td></t<12;<>		
				製作加工	0. 19	t
				PL SS400 t=4.5;		
				製作加工	0.03	t
				PL SS400 t=3.2;	0.02	
				製作加工	0. 03	t
				PL SS400 t=2.3; 製作加工	0.86	t
				と L SS400 10×90×90 ;	0.00	ι

工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金額	細 別 内 訳		
				製作加工	2. 3	t
				CT SS400 95×152×8×8;		
				ボ゛ルト・ナット	288	組
				S10T M22×140;		
				ボ゛ルト・ナット	288	組
				S10T M22×130;		
				ボ゛ルト・ナット	600	組
				S10T M22×120;		
				ボ゛ルト・ナット	240	組
				S10T M22×95;		
				ボ゛ルト・ナット	192	組
				S10T M22×90;		
				ボ゛ルト・ナット	480	組
				S10T M22×85;		
				ボ゛ルト・ナット	784	組
				S10T M22×75;		
				ボ゛ルト・ナット	224	組
				S10T M22×70;		
				ボ゛ルト・ナット	2, 126	組
				S10T M22×65;		
				ボ゛ルト・ナット	336	組
				S10T M22×60;		
				ボ゛ルト・ナット	272	組
				S10T M22×55;		
				頭付スタッド	5, 907	本
				$\phi 22 \times 150$;		
非水装置製作工	式	1	5, 159	製作加工	0.004	t
				PL SM400A 6 <t≦25;< td=""><td></td><td></td></t≦25;<>		
				製作加工	0.008	t
				FB SS400 100×9;		
				製作加工	0.01	t
				FB SS400 100×6;		
				ボ゛ルト・ナット	8	組
				SS400 M12×45(UN, 2-W) HDZT49;		

工事区分・工種・種別	単 位	数量	金額	細 別 内 訳		
				ボ゛ルト・ナット	8	組
				SS400 M12×40(UN, 2-W) HDZT49;		
				ボ゛ルト・ナット	8	組
				SS400 M12×35(UN, 2-W) HDZT49;		
排水装置製作工	式	1	19, 083	製作加工	0.05	t
				PL SM400A t=6;		
				ボ゛ルト・ナット	32	組
				SS400 M12×35(UN, 2-W) HDZT49;		
				アンカーホ゛ルト	16	本
				SS400 M16×125 HDZT49;		
鋳造費	式	1	20, 744, 500	大型ゴム支承	9	個
				(A1)		
				最大反力980kN;		
				大型ゴム支承	9	個
				(A2)		
				最大反力980kN;		
				橋歴板	1	枚
				鋳物用銅合金地金 200×300×13;		
工場塗装工	式	1	199, 260	前処理	2, 430	m2
				原板ブラストのみ;		
工場塗装工	式	1	12, 030, 464	前処理	1, 260	m2
				ジンクリッチプライマー;		
				防食下地	1, 260	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回;		
				ミストコート	1, 260	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗装 下塗) 塗装回数 1回;		
				下塗	1, 260	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回;		
				下塗	710	m2
				(増塗部)		
				エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回;		
				中塗	1, 260	m2
				ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回;		
				上塗	1,260	m2

工事区分・工種・種別	単 位	数量	金額	細 別 内 訳		
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回;		
工場塗装工	式	1	105, 289	前処理	16	m2
				シ゛ンクリッチプ ライマー;		
				防食下地	16	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回;		
				ミストコート	16	m2
				ミストコート(エポキン樹脂塗装 下塗) 塗装回数 1回;		
				下塗	16	m2
				エポキン樹脂塗料下塗 塗装回数 1回;		
工場塗装工	式	1	742, 900	前処理	170	m2
				シ゛ンクリッチプ ライマー;		
				下塗	170	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回;		
工場塗装工	式	1	601,600	前処理	160	m2
				シ゛ンクリッチプ ライマー;		
				下塗	160	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回;		
工場塗装工	式	1	319, 010	前処理	73	m2
				シ゛ンクリッチプ ライマー;		
				下塗	73	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回;		
工場塗装工	式	1	7,000	メッキ	0.07	t
				HDZT77 ;		
製作費	式	1	25, 011, 820	製作直接労務費	1	式
接労務費	式	1	9, 090, 240			
場純工事費	式	1	105, 803, 291			
工場管理費	式	1	14, 945, 278			
		1	14, 340, 210			
工場製作原価)	式	1	120, 748, 569			

工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	細 別 内 訳		
個橋上 部	式	1	24, 339, 894			
工場製品輸送工	式	1	2, 264, 400			
輸送工	式	1	2, 264, 400	輸送	153	t
鋼橋架設工	式	1	15, 548, 967			
地組工	式	1	1, 407, 209	地組	1	式
架設工(クレーン架設)	式	1	11, 806, 387	桁架設 (夜間)	153	t
				架設用機械設備	1	式
支承工	式	1	1, 340, 190	大型ゴム支承設置 (A1) 最大反力980kN; 大型ゴム支承設置 (A2) 最大反力980kN;	9	個個
現場継手工	式	1	995, 181	本締めボルト	5, 830	本
橋梁現場塗装工	式	1	1, 581, 808			
現場塗装工	式	1	1, 581, 808	素地調整	110	m2
				防せい処理 有機ジンクリッチペイント(2層) 塗装回数 1回;	29	m2
				ミストコート 変性エポ [®] お樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回 ;	110	m2
				下塗 超厚膜形エポキン樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数	110	m2
				1回; 中途	110	m2
				ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回;		

工事区分・工種・種別	単 位	数量	金額	細 別 内 訳		
				上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回;	110	m2
橋梁付属物工	式	1	3, 147			
銘板工	式	1	3, 147	橋壓板	1	枚
鋼橋足場等設置工	式	1	4, 628, 812			
橋梁足場工	式	1	3, 297, 962	架設足場 (夜間) プレートガーダ・ボックスガーダ;	1	式
橋梁防護工	式	1	1, 023, 050	板張防護 (夜間)	1	式
昇降用設備工	式	1	307, 800	登り桟橋	1	式
仮設工	式	1	312, 760			
交通管理工	式	1	312, 760	交通誘導警備員 (夜間)	1	式
直接工事費	式	1	24, 339, 894	(DAIN)		
共通仮設費	式	1	11, 778, 180			
共通仮設費	式	1	4, 881, 180			
運搬費	式	1	4, 500, 000	重建設機械分解組立輸送費	1	式
技術管理費	式	1	63, 180	道路施設基本データ作成費用	1	式
現場環境改善費(率計上)	式	1	318, 000			
共通仮設費 (率計上)	式	1	6, 897, 000			

工事名 佐賀208号 川副IC	橋上部工工事					
 工事区分・工種・種別	単位	数量	金額	 別	内 訳	
純工事費	式	1	36, 118, 074			
現場管理費	式	1	16, 766, 000			
(現場原価)	式	1	52, 884, 074			
工事原価	式	1	173, 632, 643			
一般管理費等	式	1	27, 767, 357			
工事価格	式	1	201, 400, 000			