

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P 4 - A 2) 工事
工事地名	福岡県飯塚市内住地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	管理第一課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	357日間	自 令和 8年 8月 8日 至 令和 9年 7月30日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 4－A 2）工事						
工事区分・工種・種別		単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
鋼橋上部		式	1	135,688,163			
工場製作工		式	1	135,688,163			
桁製作工		式	1	41,181,397	製作加工	11.8	t
					PL SM490YB 38<t≤40；		
					製作加工	8	t
					PL SM490YB 30<t≤35；		
					製作加工	9.5	t
					PL SM490YB 25<t≤30；		
					製作加工	50.5	t
					PL SM490YB 6<t≤25；		
					製作加工	75.4	t
					PL SM490YA 6<t≤25；		
					製作加工	0.47	t
					PL SM490C-H 50<t≤60；		
					製作加工	0.37	t
					PL SM490B 30<t≤35；		
					製作加工	0.01	t
					PL SM400A 30<t≤35；		
					製作加工	0.07	t
					PL SM400A 25<t≤30；		
					製作加工	17.3	t
					PL SM400A 6<t≤25；		
					製作加工	0.19	t
					PL SM400A t=6；		
					製作加工	0.15	t
					PL SS400 12≤t≤25；		
					製作加工	2.2	t
					PL SS400 6<t<12；		
					製作加工	0.08	t
					PL SS400 t=6；		
					製作加工	0.12	t
					PL SS400 t=4.5；		

積算内訳書

工事名		福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.09	t
				PL SS400 t<4.5 ;			
				製作加工		0.004	t
				PLS SUS304 t=15 ;			
				製作加工		0.004	t
				PIPE SUS304TP 27.2×2.5 ;			
				製作加工		0.004	t
				FB SS400 6×65 ;			
				製作加工		0.008	t
				FB SS400 6×50 ;			
				製作加工		0.01	t
				RB SS400 φ16 ;			
				製作加工		0.004	t
				RB SS400 φ13 ;			
				ボルト・ナット		528	組
				TCB S10T M22×125 ;			
				ボルト・ナット		448	組
				TCB S10T M22×120 ;			
				ボルト・ナット		432	組
				TCB S10T M22×100 ;			
				ボルト・ナット		892	組
				TCB S10T M22×95 ;			
				ボルト・ナット		1,320	組
				TCB S10T M22×90 ;			
				ボルト・ナット		312	組
				TCB S10T M22×80 ;			
				ボルト・ナット		872	組
				TCB S10T M22×75 ;			
				ボルト・ナット		512	組
				TCB S10T M22×70 ;			
				ボルト・ナット		5,376	組
				TCB S10T M22×65 ;			
				ボルト・ナット		24	組
				BN SS400 M16×85 (1-N) HDZT49 ;			

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・ナット BN SS400 M16×75 (1-N) HDZT49 ;	6	組
				ボルト・ナット BN SS400 M16×65 (1-N) HDZT49 ;	18	組
				ボルト・ナット BN SS400 M16×60 (1-N) HDZT49 ;	18	組
				ボルト・ナット BN SS400 M16×55 (1-N) HDZT49 ;	6	組
				ボルト BOLT SS400 M22×150 ;	520	本
				ボルト BOLT SS400 M16×80 HDZT49 ;	4	本
				ナット NUT SS400 M20用 HDZT49 ;	4	個
				高ナット NUT-H SS400 M22×50 ;	520	個
				ネジ付きスタッド STUD SS400 M22×35 ;	520	本
				割ピン SWRM SUS304 φ5×50 ;	8	本
				クロロプレンゴム GUM 480×1×680 ;	4	個
				フッ素ゴム GUM φ60×38 (φ18孔用) ;	1	個
				フッ素ゴム GUM φ60×34 (φ18孔用) ;	3	個
				フッ素ゴム GUM φ60×8 (φ18孔用) ;	1	個
				フッ素ゴム GUM φ60×6 (φ18孔用) ;	3	個
検査路製作工	式	1	1,568,535	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	1.7	t
				製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	0.01	t

積算内訳書

工事名		福岡 201号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.31	t
				PL SS400 t<4.5 ;			
				製作加工		0.06	t
				CH SS400 5×75×40 ;			
				製作加工		0.91	t
				CH SS400 5×100×50 ;			
				製作加工		1.4	t
				CH SS400 6×125×65 ;			
				製作加工		0.15	t
				L SS400 6×75×75 ;			
				製作加工		0.99	t
				L SS400 6×65×65 ;			
				製作加工		0.25	t
				L SS400 6×50×50 ;			
				製作加工		0.34	t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;			
				製作加工		0.28	t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;			
				製作加工		0.37	t
				FB SS400 9×90 ;			
				製作加工		0.007	t
				RB SS400 φ22 ;			
				製作加工		1.6	t
				CHPL SS400 t=3.2 ;			
				ボルト・ナット		6	組
				HTB F8T M20×55 HDZT49 ;			
				ボルト・ナット		60	組
				HTB F8T M16×50 HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		56	組
				BN SS400 M16×50 (UN, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		16	組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		12	組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ;			

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	536	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	532	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	1,084	組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;	133	組
				ボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	266	組
検査路製作工	式	1	568,032	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.38	t
				製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.02	t
				製作加工 PL SS400 6<t<12 ;	0.001	t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.06	t
				製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;	0.39	t
				製作加工 CH SS400 5×75×40 ;	0.02	t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	0.5	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.08	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	0.34	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.21	t
				製作加工 PIPE STK400 42.7×2.3 ;	0.07	t
				製作加工 PIPE STK400 21.7×1.9 ;	0.05	t

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 4－A 2）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.16 t
				FB SS400 9×90 ；		
				製作加工		0.03 t
				FB SS400 6×90 ；		
				製作加工		0.008 t
				FB SS400 9×50 ；		
				製作加工		0.001 t
				FB SS400 6×50 ；		
				製作加工		0.06 t
				FB SS400 4.5×50 ；		
				製作加工		0.009 t
				RB SS400 φ32 ；		
				製作加工		0.05 t
				RB SS400 φ22 ；		
				製作加工		0.59 t
				CHPL SS400 t=3.2 ；		
				ボルト・緩み止めナット		42 組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ；		
				ボルト・緩み止めナット		140 組
				BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ；		
				ボルト・緩み止めナット		57 組
				BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ；		
				ボルト・緩み止めナット		20 組
				BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ；		
				ボルト・緩み止めナット		140 組
				BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ；		
				ボルト・緩み止めナット		264 組
				BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ；		
				Uボルト・ナット		41 組
				UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ；		
				Uボルト・ナット		70 組
				UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ；		
				アンカーボルト		18 本
				ANCB SS400 M20×170 HDZT49 ；		

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
落橋防止装置製作工	式	1	874,529	アンカーボルト ANCB SS400 M16×125 HDZT49 ;	58	本
				製作加工 PL SM490B 25<t≤30 ;	0.71	t
				製作加工 PL SM490A 6<t≤25 ;	1.4	t
				ボルト・ナット TCB S10T M22×85 (+1W) ;	30	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×80 (+1W) ;	30	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×80 ;	28	組
				ボルト・ナット TCB S10T M22×75 ;	28	組
				アンカーボルト SD345 D51 L=980 ねじ切130mm (1種N, 3種N, W) H DZT49 ;	24	組
				アンカーボルト SD345 D41 L=730 ねじ切110mm (1種N, 3種N, W) H DZT49 ;	12	組
排水装置製作工	式	1	55,843	製作加工 PL SM400A t=6 ;	0.14	t
				製作加工 PL SS400 t=6 ;	0.05	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.002	t
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	76	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×40 (UN, 2W) HDZT49 ;	4	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	74	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	1	組

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工（P4-A2）工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
排水装置製作工	式	1	21,076	製作加工	0.04	t
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工	0.01	t
				PL SS400 t=6 ;		
				ボルト・緩み止めナット	28	組
鑄造費	式	1	36,699,800	BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				アンカーボルト	28	本
				ANCB SS400 M16×100 HDZT49 ;		
				大型ゴム支承	2	個
				(P4)		
工場塗装工	式	1	1,066	最大反力 3210kN ;		
				大型ゴム支承	1	個
				(A2-G1)		
				最大反力 3220kN ;		
				大型ゴム支承	1	個
工場塗装工	式	1	9,465,490	(A2-G2)		
				最大反力 1760kN ;		
				橋歴板	1	枚
				透明高耐性フィルム被覆アルミニウム板 200×300×3 ;		
				前処理	13	m2
工場塗装工	式	1	9,465,490	原板ブラストのみ ;		
				前処理	900	m2
				ジンクリッチプライマー ;		
				防食下地	900	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数 1回 ;		
				ミストコート	900	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ;		
				下塗	900	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;		
				下塗	700	m2
工場塗装工	式	1	9,465,490	(増塗部)		
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;		
				中塗	900	m2
工場塗装工	式	1	9,465,490	ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数		

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工（P4-A2）工事						
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				1回； 上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回；	900	m2	
工場塗装工	式	1	5,899,680	前処理 ジソクリッチプライマー； 下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 内面部 塗装回数 2 回；	1,360	m2	
工場塗装工	式	1	1,650,950	前処理 ジソクリッチプライマー； 防食下地 無機ジソクリッチプライマー 塗装回数 1回；	350	m2	
工場塗装工	式	1	850,290	前処理 ジソクリッチプライマー； 防食下地 無機ジソクリッチプライマー 塗装回数 1回；	210	m2	
工場塗装工	式	1	49,499	前処理 ジソクリッチプライマー； 防食下地 無機ジソクリッチプライマー 塗装回数 1回； ミストコート ミストコート（エポキシ樹脂塗料 下塗） 塗装回数 1回； 下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	7	m2	
工場塗装工	式	1	386,794	前処理 ジソクリッチプライマー； 防食下地 無機ジソクリッチプライマー 塗装回数 1回；	82	m2	
工場塗装工	式	1	311,322	前処理 ジソクリッチプライマー； 防食下地 無機ジソクリッチプライマー 塗装回数 1回；	66	m2	

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
工場塗装工	式	1	1,274,720	メッキ HDZT77 ;	9.2	t
				メッキ HDZT63 ;	0.44	t
				メッキ HDZT49 ;	2.9	t
製作費	式	1	34,829,140	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	12,774,773			
工場純工事費	式	1	148,462,936			
工場管理費	式	1	21,143,866			
(工場製作原価)	式	1	169,606,802			
鋼橋上部	式	1	30,927,200			
工場製品輸送工	式	1	2,736,000			
輸送工	式	1	2,736,000	輸送	190	t
鋼橋架設工	式	1	13,740,731			
地組工	式	1	1,299,260	地組	1	式
架設工 (クレーン架設)	式	1	9,762,744	ベント設備	1	式
				桁架設	189.7	t
				架設用機械設備	1	式
支承工	式	1	1,205,300	大型ゴム支承設置 (P4)	2	個
				最大反力3210kN ; 大型ゴム支承設置 (A2-G1)	1	個

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (P4-A2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				最大反力3220kN ; 大型ゴム支承設置 (A2-G2) 最大反力1760kN ;	1	個
現場継手工	式	1	1,473,427	本締めボルト	10,874	本
橋梁現場塗装工	式	1	2,560,445			
現場塗装工	式	1	1,459,645	素地調整 防せい処理 有機ソノクリッチェント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ; 中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ; 上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1 回 ;	99 16 99 99 99 99	m2 m2 m2 m2 m2
現場塗装工	式	1	1,100,800	素地調整 ミストコート ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗装回数 1回 ; 下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ;	100 100 100	m2 m2 m2
橋梁付属物工	式	1	8,813,456			
落橋防止装置工	式	1	8,736,524	落橋防止装置 (P4) 連結ケーブル=3731(3738)mm ; 落橋防止装置	2 2	箇所 箇所

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 4－A 2）工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
				(A2) 連結ケーブルL=2613mm；	
検査路工	式	1	73,180	アンカーボルト	76 本
銘板工	式	1	3,752	橋歴板	1 枚
鋼橋足場等設置工	式	1	2,312,168		
橋梁足場工	式	1	1,967,184	架設足場 プレートガーダー・ボックスガーダー；	1 式
橋梁防護工	式	1	211,584	シート張防護	1 式
昇降用設備工	式	1	133,400	登り栈橋	1 式
仮設工	式	1	764,400		
交通管理工	式	1	764,400	交通誘導警備員 A	1 式
直接工事費	式	1	30,927,200		
共通仮設費	式	1	12,435,134		
共通仮設費	式	1	5,886,134		
運搬費	式	1	5,457,000	重建設機械分解組立輸送費	1 式
技術管理費	式	1	122,134	道路施設基本データ作成費用 鉄筋探査	1 式 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	307,000		
共通仮設費（率計上）	式	1	6,549,000		
純工事費	式	1	43,362,334		

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（P 4－A 2）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
現場管理費	式	1	17, 373, 000	
（現場原価）	式	1	60, 735, 334	
工事原価	式	1	230, 342, 136	
一般管理費等	式	1	38, 147, 864	
工事価格	式	1	268, 490, 000	