

積算内訳書

1. 工事名

工事名	福岡201号福ヶ谷橋上部工（A1－P2）工事
工事地名	福岡県飯塚市内住地先

2. 工事内容

1) 事務所名	北九州国道事務所	工務課
2) 主 工 種	鋼橋架設工事	
3) 工 期	357日間	自 令和 8年 8月 8日 至 令和 9年 7月30日
4) 工事概要		

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（A 1－P 2）工事						
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳			
鋼橋上部	式	1	56, 327, 538				
工場製作工	式	1	56, 327, 538				
桁製作工	式	1	12, 761, 316	製作加工	3. 7	t	
				PL SM490YB 35<t≤38 ；			
				製作加工	6. 8	t	
				PL SM490YB 30<t≤35 ；			
				製作加工	10. 3	t	
				PL SM490YB 25<t≤30 ；			
				製作加工	6	t	
				PL SM490YB 6<t≤25 ；			
				製作加工	17	t	
				PL SM490YA 6<t≤25 ；			
				製作加工	0. 48	t	
				PL SM490C-H 60<t≤70 ；			
				製作加工	0. 33	t	
				PL SM490C-H 50<t≤60 ；			
				製作加工	0. 08	t	
				PL SM400A 25<t≤30 ；			
				製作加工	8	t	
				PL SM400A 6<t≤25 ；			
				製作加工	0. 006	t	
				PL SM400A t=6 ；			
製作加工	0. 44	t					
PL SS400 6<t<12 ；							
製作加工	0. 11	t					
PL SS400 t=6 ；							
製作加工	0. 02	t					
PL SS400 t<4. 5 ；							
製作加工	0. 57	t					
CT SS400 118×178×10×8 ；							
製作加工	1. 1	t					
CT SS400 118×176×8×8 ；							

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工 (A 1 - P 2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳	
				製作加工		0.78 t
				L SS400 9×130×130 ;		
				製作加工		0.35 t
				L SS400 10×90×90 ;		
				製作加工		0.1 t
				RB SS400 φ16 ;		
				ボルト・ナット		240 組
				TCB S10T M22×115 ;		
				ボルト・ナット		360 組
				TCB S10T M22×105 ;		
				ボルト・ナット		120 組
				TCB S10T M22×95 ;		
				ボルト・ナット		24 組
				TCB S10T M22×80 ;		
				ボルト・ナット		24 組
				TCB S10T M22×75 ;		
				ボルト・ナット		1,150 組
				TCB S10T M22×65 ;		
				ボルト・ナット		258 組
				TCB S10T M22×60 ;		
				ボルト・ナット		272 組
				TCB S10T M22×55 ;		
				床版型枠用吊金具		228 個
				SS400 4.5×50 ;		
検査路製作工	式	1	1,569,494	製作加工		0.03 t
				PL SM400A 30<t≤35 ;		
				製作加工		0.008 t
				PL SM400A 25<t≤30 ;		
				製作加工		1.6 t
				PL SM400A 6<t≤25 ;		
				製作加工		0.01 t
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工		0.008 t
				PL SS400 6<t<12 ;		

積算内訳書

工事名		福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1-P2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.32	t
				PL SS400 t<4.5 ;			
				製作加工		2.5	t
				CH SS400 6×125×65 ;			
				製作加工		0.15	t
				L SS400 6×75×75 ;			
				製作加工		0.93	t
				L SS400 6×65×65 ;			
				製作加工		0.26	t
				L SS400 6×50×50 ;			
				製作加工		0.37	t
				FB SS400 9×90 ;			
				製作加工		0.34	t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;			
				製作加工		0.28	t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;			
				製作加工		0.02	t
				RB SS400 φ22 ;			
				製作加工		1.6	t
				CHPL SS400 t=3.2 ;			
				ボルト・ナット		9	組
				HTB F8T M20×55 HDZT49 ;			
				ボルト・ナット		12	組
				HTB F8T M16×50 HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		2	組
				BN SS400 M16×65 (UN, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		2	組
				BN SS400 M16×60 (UN, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		10	組
				BN SS400 M16×55 (UN, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		14	組
				BN SS400 M16×50 (UN, 1W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		8	組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ;			

積算内訳書

工事名		福岡 201号福ヶ谷橋上部工 (A1-P2) 工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;	672	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M16×45 (UN, 2W, 1SW) HDZT49 ;	16	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;	624	組
				ボルト・緩み止めナット BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;	892	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;	122	組
				Uボルト・ナット UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;	244	組
検査路製作工	式	1	327,643	製作加工 PL SM400A 6<t≤25 ;	0.22	t
				製作加工 PL SS400 t<4.5 ;	0.03	t
				製作加工 H SS400 175×175×7.5×11 ;	0.22	t
				製作加工 CH SS400 5×100×50 ;	0.25	t
				製作加工 CH SS400 5×75×40 ;	0.02	t
				製作加工 L SS400 6×75×75 ;	0.05	t
				製作加工 L SS400 6×65×65 ;	0.17	t
				製作加工 L SS400 6×50×50 ;	0.16	t
				製作加工 FB SS400 9×90 ;	0.09	t
				製作加工 FB SS400 6×90 ;	0.03	t
				製作加工 FB SS400 9×50 ;	0.006	t

積算内訳書

工事名		福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1-P2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別	内 訳		
				製作加工		0.001	t
				FB SS400 6×50 ;			
				製作加工		0.06	t
				FB SS400 4.5×50 ;			
				製作加工		0.04	t
				PIPE STK400 42.7×2.3 ;			
				製作加工		0.03	t
				PIPE STK400 21.7×1.9 ;			
				製作加工		0.009	t
				RB SS400 φ32 ;			
				製作加工		0.05	t
				RB SS400 φ22 ;			
				製作加工		0.3	t
				CHPL SS400 t=3.2 ;			
				ボルト・緩み止めナット		23	組
				BN SS400 M16×50 (UN, 2W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		86	組
				BN SS400 M16×45 (UN, 2W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		15	組
				BN SS400 M16×40 (UN, 2W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		26	組
				BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		88	組
				BN SS400 M10×35 (UN, 2W) HDZT49 ;			
				ボルト・緩み止めナット		146	組
				BN SS400 M10×30 (UN, 1W, 1TW) HDZT49 ;			
				Uボルト・ナット		24	組
				UB SS400 呼び32C型 HDZT49 ;			
				Uボルト・ナット		44	組
				UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;			
				アンカーボルト		6	本
				ANCB SS400 M20×170 HDZT49 ;			
				アンカーボルト		52	本
				ANCB SS400 M16×125 HDZT49 ;			

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1-P2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
落橋防止装置製作工	式	1	949,937	製作加工	0.21	t
				PL SM490B 25<t≤30 ;		
				製作加工	2.1	t
				PL SM490A 6<t≤25 ;		
				製作加工	0.69	t
				PL SM400A 6<t≤25 ;		
				製作加工	0.11	t
				PL SS400 25<t≤30 ;		
				ボルト・ナット	48	組
排水装置製作工	式	1	6,995	TCB S10T M22×120(+1W) ;		
				ボルト・ナット	48	組
				TCB S10T M22×115 ;		
				ボルト・ナット	64	組
				TCB S10T M22×90 ;		
				アンカーボルト	24	組
				SD345 D51 L=900 ｼﾞﾝ切130mm (1種N,3種N,W) H		
				DZT49 ;		
				製作加工	0.003	t
排水装置製作工	式	1	71,514	PL SM400A t=6 ;		
				製作加工	0.02	t
				PL SS400 t=6 ;		
				製作加工	0.003	t
				L SS400 6×50×50 ;		
				ボルト・緩み止めナット	8	組
				BN SS400 M16×40 (UN,2W) HDZT49 ;		
				ボルト・緩み止めナット	4	組
				BN SS400 M12×40 (UN,2W) HDZT49 ;		
排水装置製作工	式	1	71,514	ボルト・緩み止めナット	6	組
				BN SS400 M12×35 (UN,2W) HDZT49 ;		
				UB SS400 呼び15C型 HDZT49 ;		
排水装置製作工	式	1	71,514	製作加工	0.11	t
				PL SM400A t=6 ;		
				製作加工	0.05	t

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1 - P2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
casting fee	式	1	15,939,800	PL SS400 t=6 ;		
				ボルト・緩み止めナット	100	組
				BN SS400 M12×35 (UN, 2W) HDZT49 ;		
				アンカーボルト	100	本
casting fee	式	1	15,939,800	ANCB SS400 M16×100 HDZT49 ;		
				大型ゴム支承	3	個
				(A1)		
				最大反力1200kN ;		
casting fee	式	1	15,939,800	大型ゴム支承	3	個
				(P2)		
				最大反力1200kN ;		
				橋歴板	1	枚
casting fee	式	1	15,939,800	透明高耐性フィルム被覆アルミニウム板 200×300×3 ;		
				前処理	8	m2
				原板プラストのみ ;		
casting fee	式	1	8,240,282	前処理	820	m2
				ジンクリッチプライマー ;		
				防食下地	820	m2
				無機ジンクリッチペイント 塗装回数1回 ;		
				ミストコート	820	m2
				ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ;		
				下塗	820	m2
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;		
				下塗	380	m2
				(増塗部)		
				エポキシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回 ;		
				中塗	820	m2
casting fee	式	1	382,077	ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;		
				上塗	820	m2
				ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 外面部 塗装回数 1回 ;		
				前処理	81	m2
casting fee	式	1	382,077	ジンクリッチプライマー ;		

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1-P2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				防食下地 無機ゾンクリッチェ°イント 塗装回数1回；	81	m2
工場塗装工	式	1	210,548	前処理 ゾンクリッチェ°ライマー；	52	m2
				防食下地 無機ゾンクリッチェ°イント 塗装回数1回；	52	m2
工場塗装工	式	1	49,499	前処理 ゾンクリッチェ°ライマー；	7	m2
				防食下地 無機ゾンクリッチェ°イント 塗装回数1回；	7	m2
				ミストコート ミストコート(エポ°キシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回；	7	m2
				下塗 エポ°キシ樹脂塗料下塗 外面部 塗装回数 1回；	7	m2
工場塗装工	式	1	155,661	前処理 ゾンクリッチェ°ライマー；	33	m2
				防食下地 無機ゾンクリッチェ°イント 塗装回数1回；	33	m2
工場塗装工	式	1	1,086,400	メッキ HDZT77；	7.7	t
				メッキ HDZT63；	0.4	t
				メッキ HDZT49；	2.6	t
製作費	式	1	14,575,716	製作直接労務費	1	式
間接労務費	式	1	5,468,714			
工場純工事費	式	1	61,796,252			
工場管理費	式	1	9,602,866			
(工場製作原価)	式	1	71,399,118			

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1 - P2) 工事				
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳	
鋼橋上部	式	1	17,781,247		
工場製品輸送工	式	1	1,028,600		
輸送工	式	1	1,028,600	輸送	69.5 t
鋼橋架設工	式	1	7,897,994		
地組工	式	1	769,104	地組	1 式
架設工 (クレーン架設)	式	1	5,662,788	ベント設備 桁架設 架設用機械設備	1 式 69.3 t 1 式
支承工	式	1	749,700	大型ゴム支承設置 (A1) 最大反力1200kN ; 大型ゴム支承設置 (P2) 最大反力1200kN ;	3 個 3 個
現場継手工	式	1	716,402	本締めボルト	2,629 本
橋梁現場塗装工	式	1	732,075		
現場塗装工	式	1	732,075	素地調整 防せい処理 有機ゾンクリッチペイント(2層) 塗装回数 1回 ; ミストコート ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料 塗料回数1回 ; 下塗 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回 ; 中塗 ふっ素樹脂塗料用 淡彩 外面添接部 塗装回数 1回 ;	49 m2 11 m2 49 m2 49 m2 49 m2

積算内訳書

工事名	福岡 201 号福ヶ谷橋上部工 (A1 - P2) 工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				上塗 ふっ素樹脂塗料 淡彩 外面添接部 塗装回数 1 回；	49	m2
橋梁附属物工	式	1	6,072,240			
落橋防止装置工	式	1	6,012,640	落橋防止装置 (A1) 連結ケーブル L=3682(3610)mm；	2	箇所
				落橋防止装置 (P2) 連結ケーブル L=5956mm；	2	箇所
検査路工	式	1	55,848	アンカーボルト	58	本
銘板工	式	1	3,752	橋歴板	1	枚
鋼橋足場等設置工	式	1	1,413,338			
橋梁足場工	式	1	1,138,434	架設足場 プレートガーダー・ボックスガーダー；	1	式
橋梁防護工	式	1	119,004	シート張防護	1	式
昇降用設備工	式	1	155,900	登り栈橋	1	式
仮設工	式	1	637,000			
交通管理工	式	1	637,000	交通誘導警備員 A	1	式
直接工事費	式	1	17,781,247			
共通仮設費	式	1	10,349,794			
共通仮設費	式	1	5,765,794			

積算内訳書

工事名	福岡 2 0 1 号福ヶ谷橋上部工（A 1－P 2）工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
運搬費	式	1	5,457,000	重建設機械分解組立輸送費 1 式
技術管理費	式	1	111,794	鉄筋探査 1 式 道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	197,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	4,584,000	
純工事費	式	1	28,131,041	
現場管理費	式	1	11,780,000	
（現場原価）	式	1	39,911,041	
工事原価	式	1	111,310,159	
一般管理費等	式	1	20,249,841	
工事価格	式	1	131,560,000	