

# 積算内訳書

## 1. 工事名

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事
工事地名	鹿児島県曾於市末吉町深川地内

## 2. 工事内容

1) 事務所名	鹿児島国道事務所	交通対策課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	303日間	自 令和8年6月2日 至 令和9年3月31日
4) 工事概要		

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	21,639,449																																														
工場製作工	式	1	10,273,159																																														
横断歩道橋製作工	式	1	5,403,803	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工 PL SM490YB 25&lt;t≤38 ;</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">0.39</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM490YA t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SM400A t≤38 ;</td> <td style="text-align: right;">16</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;</td> <td style="text-align: right;">0.04</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SS400 6≤t&lt;12 ;</td> <td style="text-align: right;">0.24</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 PL SU304 t=4 ;</td> <td style="text-align: right;">0.05</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 6×50~75 ;</td> <td style="text-align: right;">1.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 4.5×50 ;</td> <td style="text-align: right;">0.01</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 FB SS400 4.5×32~38 ;</td> <td style="text-align: right;">0.19</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 CH SS400 7.5×200×80 ;</td> <td style="text-align: right;">0.63</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 CH SS400 6.5×150×75 ;</td> <td style="text-align: right;">0.43</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 L SS400 10×100×100 ;</td> <td style="text-align: right;">0.54</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 ST STKR400 6×200×200 ;</td> <td style="text-align: right;">0.08</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 ST STKR400 6×125×125 ;</td> <td style="text-align: right;">0.51</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> <tr> <td>製作加工 ST STKR400 4.5×100×100 ;</td> <td style="text-align: right;">1.1</td> <td style="text-align: center;">t</td> </tr> </table>	製作加工 PL SM490YB 25<t≤38 ;	0.39	t	製作加工 PL SM490YA t≤25 ;	0.1	t	製作加工 PL SM400A t≤38 ;	16	t	製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.04	t	製作加工 PL SS400 6≤t<12 ;	0.24	t	製作加工 PL SU304 t=4 ;	0.05	t	製作加工 FB SS400 6×50~75 ;	1.1	t	製作加工 FB SS400 4.5×50 ;	0.01	t	製作加工 FB SS400 4.5×32~38 ;	0.19	t	製作加工 CH SS400 7.5×200×80 ;	0.63	t	製作加工 CH SS400 6.5×150×75 ;	0.43	t	製作加工 L SS400 10×100×100 ;	0.54	t	製作加工 ST STKR400 6×200×200 ;	0.08	t	製作加工 ST STKR400 6×125×125 ;	0.51	t	製作加工 ST STKR400 4.5×100×100 ;	1.1	t
製作加工 PL SM490YB 25<t≤38 ;	0.39	t																																															
製作加工 PL SM490YA t≤25 ;	0.1	t																																															
製作加工 PL SM400A t≤38 ;	16	t																																															
製作加工 PL SS400 12≤t≤25 ;	0.04	t																																															
製作加工 PL SS400 6≤t<12 ;	0.24	t																																															
製作加工 PL SU304 t=4 ;	0.05	t																																															
製作加工 FB SS400 6×50~75 ;	1.1	t																																															
製作加工 FB SS400 4.5×50 ;	0.01	t																																															
製作加工 FB SS400 4.5×32~38 ;	0.19	t																																															
製作加工 CH SS400 7.5×200×80 ;	0.63	t																																															
製作加工 CH SS400 6.5×150×75 ;	0.43	t																																															
製作加工 L SS400 10×100×100 ;	0.54	t																																															
製作加工 ST STKR400 6×200×200 ;	0.08	t																																															
製作加工 ST STKR400 6×125×125 ;	0.51	t																																															
製作加工 ST STKR400 4.5×100×100 ;	1.1	t																																															

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				製作加工 ST STKR400 3.2×125×75 ;	1.2	t
				製作加工 ST STKR400 2.3×60×30 ;	0.27	t
				製作加工 P STK400 609.6×12.7 ;	2.2	t
				製作加工 P STK400 406.4×12.7 ;	0.75	t
				製作加工 SGP 80A ;	0.004	t
				製作加工 SUS304TP 80A(20S) ;	0.002	t
				製作加工 DB SD345 D25 ;	0.01	t
				ボルト・ナット S10T M22×65 ;	160	組
				ボルト・ナット S10T M22×55 ;	32	組
				ボルト・緩み止めナット SUS304 M16×40(2-W) ;	8	組
				ボルト・緩み止めナット SS400 M24×120(2-W) ;	12	組
				ボルト・緩み止めナット SS400 M12×120(2-W) ;	288	組
				ボルト・緩み止めナット SS400 M12×40(2-W) ;	84	組
				ボルト・緩み止めナット SS400 M12×35(2-W) ;	28	組
				ボルト・ナット SS400 M8×30 ;	294	組
				ボルト SUS304 M10×20 ;	8	本
				ボルト SS400 M10×20 ;	24	本

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				ナット SS400 M24 ; 12 個 ワッシャー SS400 M24 ; 12 枚 アンカーボルト SS400 M12×100 ; 8 本 チェーン SS400 φ3×200 ; 8 本 蝶番 SUS304 100×60(t=3mm) ; 6 個
工場塗装工	式	1	4,869,356	前処理 560 m2 ジソクリッチプライマー ; 下塗 510 m2 無機ジソクリッチペイント 塗装回数 1回 ; 下塗 46 m2 無機ジソクリッチペイント(300g/m2) 塗装回数 1回 ; 下塗 500 m2 ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回 ; 下塗 1 m2 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回 ; 下塗 500 m2 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回 ; 中塗 500 m2 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回 ; 上塗 500 m2 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回 ; メッキ 0.07 t HDZ35(HDZT49) ; メッキ 0.004 t HDZ45(HDZT63) ; メッキ 0.2 t HDZ55(HDZT77) ;
工場製作費	式	1	11,366,290	

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工場製作費	式	1	11,366,290	製作直接労務費 <span style="float: right;">1 式</span>
間接労務費	式	1	4,430,880	
工場純工事費	式	1	26,070,329	
工場管理費	式	1	6,690,499	
(工場製作原価)	式	1	32,760,828	
鋼橋上部	式	1	20,416,985	
工場製品輸送工	式	1	783,850	
輸送工	式	1	783,850	輸送 <span style="float: right;">25.7 t</span>
歩道橋本体工	式	1	16,484,698	
橋脚フーチング工	式	1	241,020	型枠 <span style="float: right;">1 式</span> 一般型枠； 鉄筋 <span style="float: right;">0.04 t</span> SD345 D13； 鉄筋 <span style="float: right;">0.04 t</span> SD345 D16～D25； コンクリート <span style="float: right;">2 m3</span> 24-12-25(20)(高炉)； シール材 <span style="float: right;">6 m</span>
歩道橋架設工	式	1	15,372,687	横断歩道橋架設 <span style="float: right;">15.4 t</span> 支柱、階段・踊り場； 横断歩道橋架設 <span style="float: right;">10.3 t</span> 【夜間】 主桁(通路部)； 地組 <span style="float: right;">1 式</span> 現場溶接 <span style="float: right;">19 m</span>

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				すみ肉 脚長6mm ; 現場溶接 6 m 支柱継手部 ; 現場溶接 8 m 鋼床版継手部 ; コンクリート 0.3 m3 (中詰コンクリート) 18-8-40(高炉) ハックホウ(クレーン機能付) 打設 ; コンクリート 1 m3 (中詰コンクリート) 18-8-40(高炉) クレーン車打設 ; 橋面舗装 39 m2 樹脂モルタル 仕上り厚8mm ; 側板 57 m2 裾隠し板・目隠し板 ポリカーボネート カラー t=3mm ; プレキャスト床版 72 個 レジンコンクリート板 階段タイプ 1490×145 ; シール材 14 m 足場 1 式 【夜間】 吊足場 ; 足場 1 式 手摺先行型枠組足場 ; 防護 1 式 【夜間】
排水装置工	式	1	719,550	排水管 27 m VP-100 ;
現場塗装工	式	1	151,441	下塗 10 m2 (素地調整) 下塗 1 m2 (ホルト頭部) 有機シンクリッチペイント(240g/m2) (2回塗り/層) 塗装 回数 1回 ; 下塗 1 m2

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
				有機ゾンクリッチェイント(240g/m <sup>2</sup> )(1層) 塗装回数 1回； 下塗 4 m <sup>2</sup> 有機ゾンクリッチェイント(2回塗り/層) 塗装回数 1回； ； 下塗 4 m <sup>2</sup> ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層) 塗装回数 1回； ； 下塗 4 m <sup>2</sup> 超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層) 塗装回数 1回； ； 下塗 4 m <sup>2</sup> 変性エポキシ樹脂塗料(2層) 塗装回数 1回； 中塗 8 m <sup>2</sup> ふっ素樹脂塗料用 淡彩 塗装回数 1回； 上塗 8 m <sup>2</sup> ふっ素樹脂塗料 淡彩 塗装回数 1回；
道路照明設備工	式	1	1,710,297	
歩道(橋)照明設備設置工	式	1	1,710,297	歩道(橋)照明灯設置 【夜間】 4.5m ベースプレート式 LED照明灯；
仮設工	式	1	1,438,140	
交通管理工	式	1	1,438,140	交通誘導警備員 (A) 【夜間】 1 式 交通誘導警備員 (B) 1 式 交通誘導警備員 (B) 【夜間】 1 式
直接工事費	式	1	20,416,985	
共通仮設費	式	1	6,962,225	

# 積算内訳書

工事名	令和8年度国道10号柳迫横断歩道橋設置工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
共通仮設費	式	1	284,225	
技術管理費	式	1	64,225	道路施設基本データ作成費用 1 式
現場環境改善費（率計上）	式	1	220,000	
共通仮設費（率計上）	式	1	6,678,000	
純工事費	式	1	27,379,210	
現場管理費	式	1	13,092,000	
（現場原価）	式	1	40,471,210	
工事原価	式	1	73,232,038	
一般管理費等	式	1	13,987,962	
工事価格	式	1	87,220,000	